

1 DESCRIPTION

Métal d'apport TIG cuivré en acier au carbone, de résistance améliorée par des faibles additions de Mn, destiné à l'assemblage et à la réparation des aciers de construction métallique et mécanique
La température de service doit être comprise entre - 50°C et 450°C
Approbation : CE

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Aciers : A 42 - A 48 - A 50 - A 52...
Tuyauterie, serrurerie, carrosserie automobile...

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Rm (MPa)	> 550
Rp0.2 (MPa)	> 420
A5 (%)	> 24
KCV à -40°C (J)	> 47

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Courant continu : torche au pôle négatif.
Gaz de protection selon ISO EN 14175 : Argon 100% (I1)
Débit : 4 à 10 litres
Intensité : +/- 100 A

Préparation :
Elimination des dépôts antérieurs et du métal usé à l'aide de l'électrode EXOTRODE ou par meulage, jusqu'à l'obtention d'une surface saine, régulière et exempte de fissuration (pièces ayant déjà servies)
Les pièces neuves doivent être exemptes de graisses et d'oxydes
Arrondir les arêtes vives

Préchauffage :
Fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone équivalent :
Jusqu'à 0,25 : préchauffage superflu
Entre 0,25 et 0,45 : préchauffage à 100 - 200°C
Entre 0,45 et 0,80 : préchauffage à 250 - 300°C

Soudage :
Maintenir un arc court tout en animant la torche d'un mouvement circulaire
Fondre la baguette en la trempant périodiquement dans le bain de fusion
Avant d'interrompre le soudage, revenir en arrière de quelques mm pour éviter la formation d'un cratère

La température entre passes doit être comprise entre 150 et 200°C

Positions de soudage



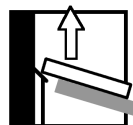
1 G/PA



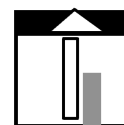
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

Boite carton (kg) : 5
Diamètres disponibles (mm) : 1,2 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,0
Longueur (mm) : 1000

Le produit doit toujours être stocké dans son emballage d'origine afin d'éviter toute trace d'oxydation sur la surface du métal d'apport

./.

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01