

1 DESCRIPTION

Electrode enrobée à haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Outils de terrassement, poches-bennes, bords de godets
Matériels d'extraction, de manutention et de traitement des minerais, des sables et des graviers, défourneuses de coque, barreaux de grille, guides, rouleaux, plaques, pales de mélangeurs, racloirs, vis sans fin
Liste non exhaustive

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Dureté du dépôt	62 HRC
-----------------	--------

Alliage à teneur élevée en chrome et contenant une forte densité de constituants durs et très fins (carbures) uniformément répartis dans une matrice de grande résistance (austénite)

4 PROCEDURE D'UTILISATION

caracteristiques de soudage:

Electrode utilisable en courant alternatif et continu, polarité positive (=+/-)
Arc stable, fusion douce. Laitier peu abondant
Faible dilution. Soudage à plat, tenir un arc court, électrode presque verticale, avancer lentement et sans balancement

Diamètre (mm)	3,2	4,0
Intensité (A)	100-140	120-180

Soudage à haute intensité pour les pièces massives
Vitesse de dépôt maximale
Soudage à basse intensité pour une dilution minimale et pour des pièces ne devant pas être surchauffées
Rendement : 165 %
Etuvage : 150°C/1 heure

Préparation:

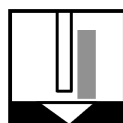
Eliminer le métal endommagé ou fissuré jusqu'à l'obtention d'une surface support saine
L'utilisation de l'électrode à chanfreiner 3EX est une solution de préparation des surfaces avant soudage pour éliminer le métal de base endommagé, usé ou fissuré

Préchauffage:

Le préchauffage n'est en général, pas nécessaire.
Toutefois, le préchauffage entre 200 et 300°C des aciers ayant un carbone équivalent de 0,45 à 0,80 est recommandé

Sur les aciers trempants, utiliser l'électrode CASTOLIN 680 ou CASTOLIN 690 pour déposer une sous-couche de l'épaisseur d'une passe

Positions de soudage



1 G/PA



2 F/PB

5 PRESENTATION

Conditionnement : Boîte plastique de format Dry-Pak

Diamètre (mm)	3,2	4,0
Longueur (mm)	350	350
Poids (Kg)/100 électrodes	4,70	7,73

Stockage:

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine et dans un endroit sec afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage
En cas de reprise d'humidité, un séchage en étuve est vivement recommandé: 250°C/2 heures

Responsabilité:

Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Castolin France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits
Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Castolin France

Fumées:

Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01