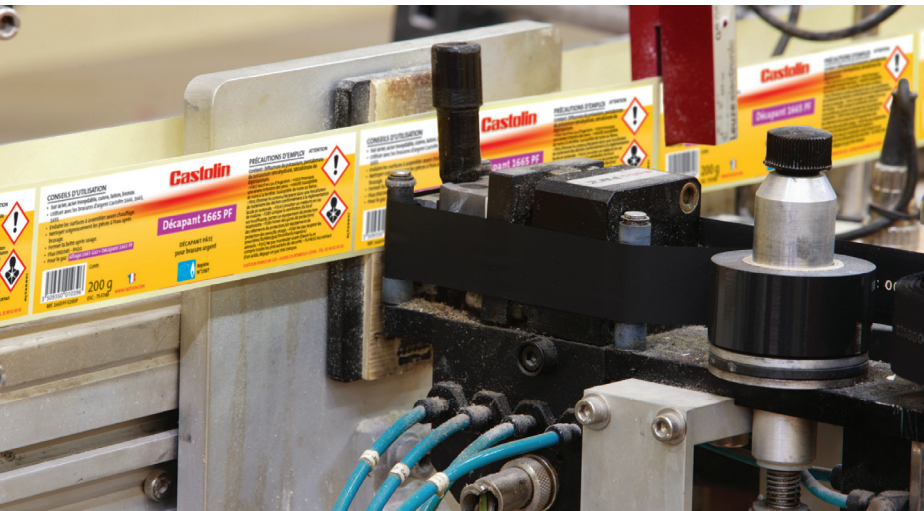
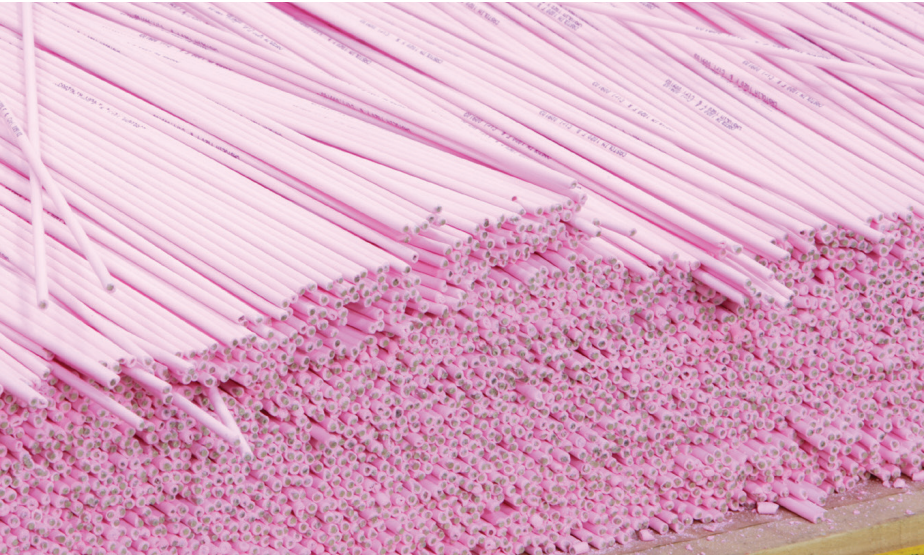
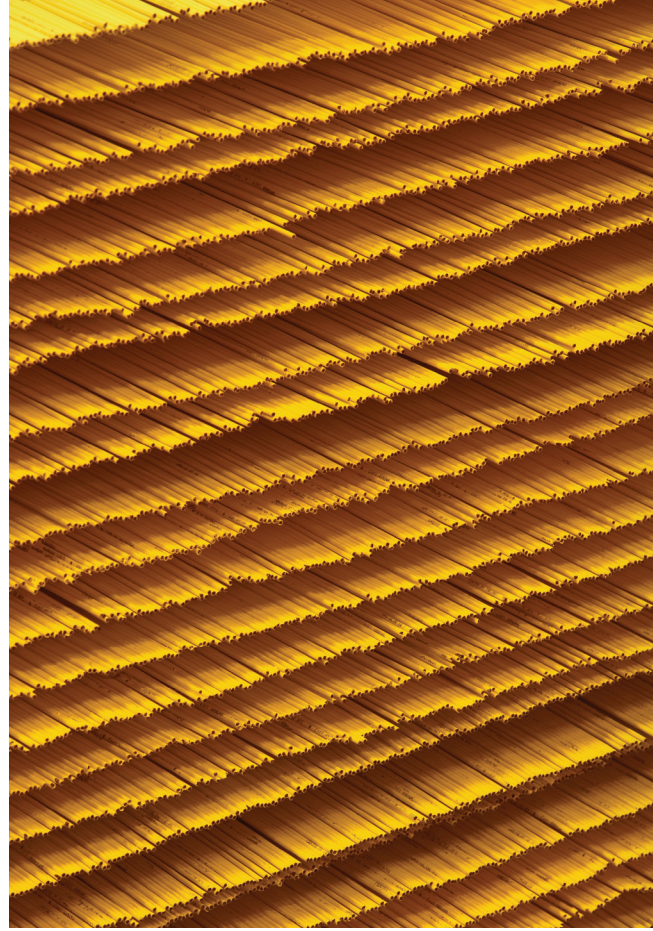


SOMMAIRE

	PAGES
Consommables flamme	5
Équipements de soudage à la flamme et de détente de gaz	23
Consommables pour soudage à l'arc électrique	47
Équipements électriques pour soudage et coupage	63
Accessoires divers de soudage et coupage	85
Aspiration et traitement des fumées de soudage	93
Équipements de protection individuelle	103



Consommables flamme

LE BRASAGE	6
INTRODUCTION CONSOMMABLES FLAMME	8
ALLIAGES DE BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE	10
ALLIAGES DE BRASAGE ARGENT	12
ALLIAGES DE SOUDOBRASAGE	14
ALLIAGES DE SOUDAGE AUTOGÈNE	15
ALLIAGES DE BRASAGE TENDRE	16
ALLIAGES DE BRASAGE DES ALUMINIUMS	18
ALLIAGES DE BRASAGE À L'AIDE DE PÂTE	18
DÉCAPANTS	20



SPÉCIAL GAZ



**PLOMBERIE
CHAUFFAGE / SANITAIRE**



**VENTILATION,
CLIMATISATION**



AGRICULTURE



**COUVERTURE
BRASAGE TENDRE ÉTAIN**



INDUSTRIE MÉCANIQUE



**INDUSTRIE ÉLECTRIQUE
(CONTACTEURS)**



INDUSTRIE ALIMENTAIRE



MATÉRIEL MÉDICAL

INTRODUCTION CONSOMMABLES FLAMME

SOUDAGE AUTOGÈNE :

Acier

Serrurerie | Tolerie | Tuyauterie

T °C

MÉTAL D'APPORT ACIER	Très haute résistance	1500
-----------------------------	-----------------------	------

SOUDOBRASAGE :

Acier / Galva / Fonte / Cuivre

Spécial GAZ

Décapant

T °C

146 GAZ	A.T.G.	146 M	870-910
----------------	--------	-------	---------

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

146 XFC	Haute qualité Toutes positions	Enrobée	870-910
----------------	-----------------------------------	---------	---------

Industrie mécanique | Réparation

16 XFC	Haute résistance mécanique		885-915
---------------	-------------------------------	--	---------

18 XFC	Très haute qualité Spécial galva	Enrobée	870-895
---------------	-------------------------------------	---------	---------

SBE			870-900
------------	--	--	---------

BRASAGE FORT CUPRO-PHOSPHORE :

Cuivre / Laiton

Spécial GAZ

Décapant

T °C

808 G	6 % argent A.T.G.	808 PF	645-725
--------------	-------------------	--------	---------

Plomberie | Chauffage | Sanitaire

RB 5246	Toutes positions		715-805
----------------	------------------	--	---------

RB 5281	Fluidité moyenne	Auto- décapant sur cuivre	710-820
----------------	------------------	---------------------------------	---------

RB 4270	Spécial manchons		710-820
----------------	------------------	--	---------

803	Piquages		715-830
------------	----------	--	---------

804	Spécial piquages		650-820
------------	------------------	--	---------

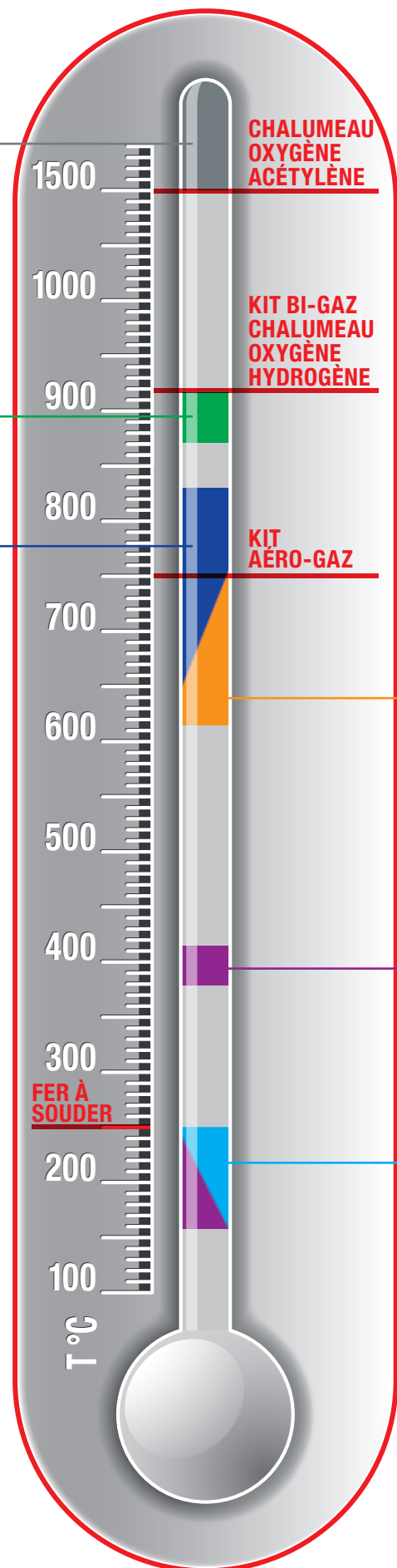
Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation

RB 4242	1 % argent		650-820
----------------	------------	--	---------

800	2 % argent	Auto- décapant sur cuivre	645-800
------------	------------	---------------------------------	---------

806	5 % argent		645-780
------------	------------	--	---------

1803 D	15 % argent		645-800
---------------	-------------	--	---------



BRASAGE FORT ARGENT :

Cuivre / Laiton / Acier

Spécial GAZ		Décapant	T °C
1665 GAZ	40 % argent A.T.G.	1665 PF	650-710

Plomberie | Chauffage | Sanitaire | Climatisation | Médical

830 XZF	30 % argent	Enrobée	665-755
840 XZF	34 % argent		630-730
1655 XFC	34 % argent		640-700
1665	40 % argent	1665 PF	640-700
850 XZF	40 % argent	Enrobée	640-700
1665 XFC	40 % argent		660-720
1666 XFC	45 % argent		660-700
1666	45 % argent	1665 PF	660-700
1020 XFC	57 % argent spécial inox	Enrobée	620-640

BRASAGE TENDRE :

Cuivre / Laiton / Acier / Zinc

Tuyauterie Eau potable		Décapant	T °C
BC 5427	Fil étain-argent	157	221-230
BN 5427	Fil étain-argent	Incorporé	221-230
BC 5423	Fil étain-cuivre	157	227-310
BN 5423	Fil étain-cuivre	Incorporé	227-310
SP 5423	Pâte de brasage	Incorporé	230-250

Spécial GAZ

157 GAZ	Fil étain-argent A.T.G.	FX 157	221
----------------	-------------------------	--------	-----

Électricité | Électronique

RT 3234	Fil étain-cuivre	Incorporé	227
----------------	------------------	-----------	-----

Couverture | Réparations de gouttières | Zinc

RD 27	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-260
RD 33	Baguette étain-plomb	157 SCE / Flux RD 33 / Flux RD 34	183-244

BRASAGE :

Alu

Tuyauterie Profilés		Décapant	T °C
192 CW	Baguette étain-aluminium	Incorporé	382-407
FIL ALUTIN 51	Fil étain-plomb-cadmium	Alutin 51L	160-240



Consultez nos
Fiches de Données Sécurité
www.castolin.com/msds/search



Avantages

- ▶ Très économique.
- ▶ Facilité de mise en œuvre.
- ▶ Résistance mécanique importante.
- ▶ Auto-décapant sur Cuivre.

Décapants

Les décapants 800 ou 808PF sont obligatoires sur le Laiton ou le Bronze. Sur Cuivre/Cuivre, ils améliorent le mouillage et la capillarité.




TOP VENTE

RB 5246



CuP

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
715-805	 fluide	2,0	1 kg	600784	5246RB 2010P
		2,0	5 kg	350010	5246RB 20
		3,0	1 kg	652716	5246RB 3010P
		3,0	5 kg	350012	5246RB 30

Alliage fluide pour brasage toutes positions. Fusion sans projection.

- ▶ Assemblages par manchonnage des canalisations.



RB 5281



CuP

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
710-820	 fluidité moyenne	2,0	1 kg	652758	5281RB 2010P

Alliage à fluidité moyenne pour jeux variables. Fusion sans projection.


- ▶ Assemblages des canalisations.



RB 4270



CuP

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
710-820	 fluide	2,0	1 kg	652451	4270RB 2010P
		2,0	5 kg	350067	4270RB 20
		3,0	2 kg	652455	4270RB 3020P

Alliage fluide.

- ▶ Assemblages par manchonnage des canalisations.



803



CuP

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
715-830	 pâteux	2,0	500 g	651121	803 2005P

Alliage pâteux pour jeux importants. Large intervalle de fusion. Toutes positions. Fusion sans projection.

- ▶ Piquages sur tuyauterie cuivre.
- ▶ Assemblages des canalisations.



PIQUAGE

RB 4242



CuP
1 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-820	 fluidité moyenne	2,0	1 kg	652395	4242RB 2010P

Alliage à basse température de fusion. Capillaire.

- ▶ Assemblages capillaires de canalisations en cuivre.
- ▶ Raccordements cuivre/laiton/bronze.



800



CuP
2 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-800	 fluidité moyenne	2,0	500 g	651097	800 2005F
		2,0	1 kg	651098	800 2010P

Alliage à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Fusion sans projection.

- ▶ Assemblages de sécurité.
- ▶ Raccordements en cuivre/laiton/bronze.
- ▶ Piquages sur canalisations cuivre.



PREMIUM

804



CuP
2 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-820	 fluidité moyenne	2,0	1 kg	651127	804 2010P

Alliage à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Fusion sans projection. Baguette triangulaire.

- ▶ Spécial piquage (fluidité contrôlée de l'alliage).



PIQUAGE

806



CuP
5 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-780	 fluide	2,0	500 g	651133	806 2005F

Alliage ductile à basse température de fusion. Fluide et capillaire.

- ▶ Assemblages soumis aux vibrations et aux pressions importantes.



808 G



CuP
6 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-725	 très fluide	2,0	600 g	651149	808G 2006P
		2,0	1 kg	651151	808G 2010P

Alliage ductile à basse température de fusion. Très fluide et capillaire. Fusion sans projection. Baguette marquée, repère A.T.G. N° 1521.

- ▶ Brasage fort des tuyauteries de gaz en cuivre et raccords laiton selon ATG B.524-3 avec le décapant Castolin 808 PF.
- ▶ Assemblages capillaires de canalisations en cuivre/laiton/bronze.



SPECIAL GAZ

1803 D



CuP
15 % ARGENT

T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
645-800	 pâteux	2,0	500 g	651711	1803 2005F

Alliage très ductile à basse température de fusion. Pateux et capillaire. Excellentes propriétés mécaniques.

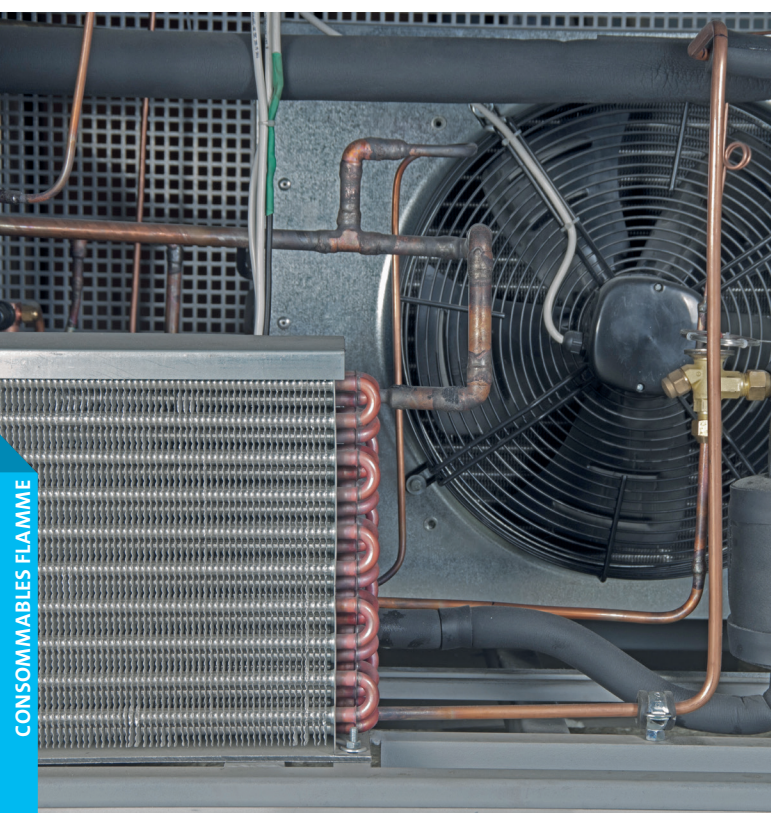
- ▶ Assemblage en cuivre/laiton/bronze.
- ▶ Piquages.
- ▶ Raccords soumis aux vibrations.
- ▶ Réparation, montage.



TRÈS HAUTE RÉSISTANCE

Avantages

- ▶ La fluidité des métaux d'apport facilite les opérations de brasage.
- ▶ Facilité de mise en oeuvre.
- ▶ Sécurité et étanchéité des assemblages (très haute capillarité).
- ▶ Résistance mécanique élevée.
- ▶ Résistance aux vibrations.
- ▶ Utilisable sur une large gamme de métaux.
- ▶ Economie de gaz de chauffe et de reprise des pièces.
- ▶ Possibilité de débraser les pièces pour modifications des assemblages.
- ▶ Bel aspect.
- ▶ Préserve les caractéristiques du cuivre.



CONSOMMABLES FLAMME

1655 XFC

34 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée violet	640-700	fluidité moyenne	2,0	5 bag.	751951	1655XFC 2005

- Alliage tolérant tous types de jeux (importants ou faibles).
- ▶ Particulièrement adapté aux applications sur chantier et à la réparation.
 - ▶ Climatisation, réfrigération, installations sanitaires, mécaniques.
 - ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



830 XZF

30 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	665-755	pâteux	2,0	200 g	750691	830XZF 2002F

Alliage adapté aux jeux importants. Brasure de couleur laiton.

- ▶ Décoration sur laiton, climatisation, réfrigération.
- ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton.



840 XZF

34 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc	630-730	fluidité moyenne	2,0	200 g	750545	840XZF 2002F

Alliage tolérant tous types de jeux (importants ou faibles). Enrobage mince.

- ▶ Recommandé dans les applications du froid et de la climatisation.
- ▶ Assemblage de l'acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



1665 Gaz

40 % ARGENT



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-710	fluidité moyenne	2,0	100 g	753716	1665 GAZ 2001P

Baguette marquée repère ATG n°1587. Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec le décapant 1665 PF.**

- ▶ Brasage fort des tuyauteries de gaz en cuivre et raccords laiton selon ATG B.524-3 avec le décapant Castolin 1665 PF.
- ▶ Gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



SPÉCIAL GAZ

Enrobage

La nature de l'enrobage est définie par les 3 lettres qui suivent le nom de l'alliage.
(Exemple : 830 XZF = brasure dotée de l'enrobage XZF).

000 XZF Enrobage mince flexible.
000 XFC Enrobage flexible "ELASTEC" qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.

1665

40 % ARGENT



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
640-700	fluidité moyenne	2,0	100 g	750614	1665 2001P

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec les décapants 1802 ou 1665 PF.**

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation, la plomberie et les gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



850 XZF

40 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc 	640-700	fluidité moyenne	2,0	200 g	750546	850XZF 2002F

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Enrobage mince. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications du froid et de la climatisation.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze.



1665 XFC

40 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc 	660-720	fluidité moyenne	2,0	200 g	651334	1665XFC 2002F

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation, la plomberie et les gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



1666 XFC

45 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée vert 	660-700	fluide	2,0	200 g	651366	1666XFC 2002F

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation et la plomberie.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



1666

45 % ARGENT



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
660-700	fluide	1,5	200 g	750692	1666 1502F
		2,0	100 g	750623	1666 2001P
		2,0	200 g	651348	1666 2002F

Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec les décapants 1802 ou 1665 PF.**

- ▶ Recommandé dans les applications mécaniques, le froid, la climatisation et la plomberie.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.



1020 XFC

57 % ARGENT



DÉCAPANT	T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée rose 	620-640	très fluide	2,0	200g	651246	1020XFC 2002F

Alliage à basse température de fusion. Très haute résistance mécanique. Excellente capillarité. Décapant 1665 PF si nécessaire.

- ▶ Assemblages capillaires sur des pièces bien ajustées en acier inoxydable/acier/cuivre/laiton/bronze.
- ▶ Recommandé dans l'alimentaire et le médical.

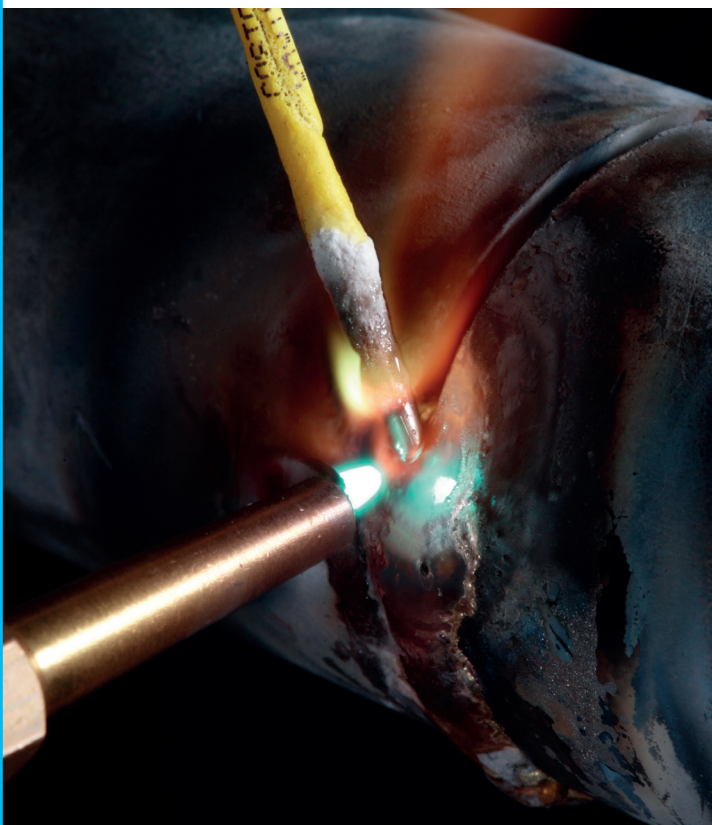
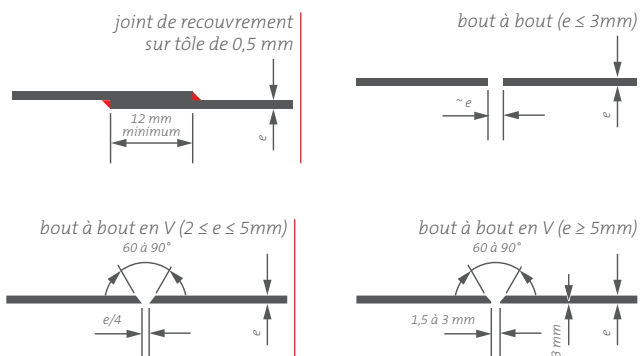


INOX



Préparation des bords

L'absence de capillarité en soudobrasage implique une préparation différente de celle conseillée en brasage ; une préparation identique au soudage est recommandée. Les joints bout à bout sont réalisables.



Avantages

- ▶ Esthétique, faible coût.
- ▶ Assemblage Acier / Cuivre / Fonte / Galva.
- ▶ Sur gros diamètres de tube.
- ▶ Permet l'assemblage bout à bout.

Enrobages

- SBE** Enrobage flexible qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.
- 000 F** Enrobage rigide.
- 000 XFC**.. Enrobage flexible "ELASTEC" qui résiste aux chocs, à l'humidité et assure une excellente vision du joint.

TRÈS HAUTE RÉSISTANCE

16 XFC

**1% ARGENT
9% NICKEL**



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée bleu	885-915	550 MPa	2,0	30 bag	650038	16XFC 2030

Très haute résistance mécanique.

- ▶ Soudobrasage et brasage aciers/fontes.
- ▶ Châssis tubulaire, outillage, tuyauterie, tôlerie.
- ▶ Réparation d'outils cassés.

TOP VENTE

18 XFC

1% ARGENT



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée jaune	870-895	480 MPa	2,0	2,5 kg	205645	18XFC 20
			3,0	18 bag	600824	18XFC 3018
			3,0	0,7 kg	650062	18XFC 3007P
			3,0	1,0 kg	650064	18XFC 3010P
			3,0	5,0 kg	205740	18XFC 30

Très haute qualité. Toutes positions. Excellente visibilité du bain de fusion.

- ▶ Assemblage et réparation des aciers galvanisés.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.
- ▶ Acier/fonte/cuivre.

146 GAZ



**SPÉCIAL GAZ
EXCLUSIVITÉ CASTOLIN**

T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
870-910	400 MPa	2,0	5 kg	761447	146 GAZ20
		3,0	5 kg	663282	146 GAZ30


Baguettes marquées repère ATG n°1567. **A utiliser avec le décapant 146 M.**

- ▶ Soudobrasage des tuyauteries de gaz en cuivre et en acier avec le décapant 146 M.
- ▶ Brasage capillaire fort des canalisations de gaz en acier avec le décapant 146 M.



146 XFC



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée vert 	870-910	400 MPa	3,0	1 kg	650539	146XFC 3010P
			3,0	5 kg	205629	146XFC 30


Haute qualité. Toutes positions. Excellente visibilité du bain de fusion.

- ▶ Soudobrasage acier/cuivre/fonte.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.



SBE



DÉCAPANT	T °C	RÉSISTANCE	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Enrobée blanc flexible 	870-900	450 MPa	2,0	100 bag	600748	73340F 20
			2,5	65 bag	657794	73340F 25
			3,0	50 bag	600749	73340F 30

Baguettes de longueur 1 mètre.

- ▶ Soudobrasage cuivre/acier.
- ▶ Tuyauterie, serrurerie, tôlerie.



ALLIAGES DE SOUDAGE AUTOGÈNE

MÉTAL D'APPORT ACIER

ACIER CUIVRÉ

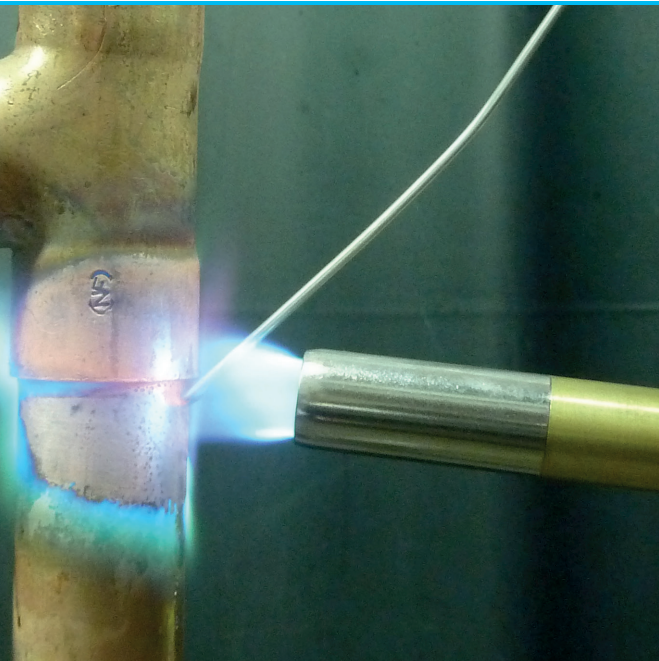


T °C	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1500	2,0	5 kg	600513	73350 20
	2,5	5 kg	657816	73350 25
	3,0	5 kg	657818	73350 30

Baguettes d'acier cuivré, de longueur 1 mètre, pour le soudage autogène de l'acier au chalumeau. S'utilise sans décapant.

- ▶ Qualification des soudeurs suivant spécification ATG B.540-9 (juin 2005).
- ▶ Serrurerie, tuyauterie, tôlerie.





Avantages

- ▶ Facilité de mise en oeuvre et possibilité d'utiliser des moyens de chauffe à faible énergie, tels que les fers à souder ou les chalumeaux à cartouche de gaz.
- ▶ Pas de déformation et d'oxydation des pièces brasées.
- ▶ Utilisable sur une large gamme de métaux.
- ▶ Débrassage aisé des pièces pour modification des assemblages.
- ▶ Bel aspect.
- ▶ Température de brasage inférieure à 350 °C.

SANS PLOMB

BN 5427

**96,7 % ÉTAÏN
3,3 % ARGENT**



DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux.	221-230 très fluide	2,0	250 g	600239	5427BN 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. Décapant XUPER 157 si nécessaire

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité.



SANS PLOMB

BC 5423

**97 % ÉTAÏN
3 % CUIVRE**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
227-310 fluide	2,0	50 g	652794	5423BC 2005D
	2,0	100 g	600457	5423BC 2010D
	2,0	250 g	600237	5423BC 2002P
	2,0	500 g	600756	5423BC 2050D
	3,0	500 g	600829	5423BC 3005P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire.

SANS PLOMB

BC 5427

**96,7 % ÉTAÏN
3,3 % ARGENT**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221-230 très fluide	2,0	250 g	600238	5427BC 2002P

Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec les décapants FX 157 ou XUPER 157 ou 157 SCE.**

- ▶ Cuivre/laiton/bronze/fonte/acier/inox.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire.



SANS PLOMB

BN 5423

**97 % ÉTAÏN
3 % CUIVRE**



DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 1 canal.	227-310 fluide	2,0	50 g	768166	5423BN 2050P
		2,0	100 g	766759	5423BN 2010D
		2,0	150 g	769610	5423BN 2015D
		2,0	250 g	600864	5423BN 2002P
		2,0	500 g	600863	5423BN 2005P
		3,0	250 g	652815	5423BN 3002P

Alliage destiné à l'assemblage capillaire. Décapant XUPER 157 si nécessaire.

- ▶ Cuivre/laiton.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire.

**SPÉCIAL GAZ
EXCLUSIVITÉ CASTOLIN**

157 GAZ

**96,5 % ÉTAÏN
3,5 % ARGENT**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
221 très fluide	2,0	250 g	754976	157GAZ 2002P
	2,0	100 g	768889	157GAZ 2010P

Fil repère ATG n°1597. Alliage fluide. Excellentes caractéristiques mécaniques. **A utiliser avec le décapant FX 157.**

- ▶ Assemblage de tuyauteries de gaz en cuivre selon ATG B.524-4 avec le décapant Castolin FX 157.
- ▶ Cuivre/laiton/bronze/acier/inox.
- ▶ Assemblage avec des jeux faibles 0,05 à 0,1 mm.
- ▶ Plomberie, sanitaire, électricité, médical, alimentaire. Température de service maximale : 110 °C.





RT 3234

99,3 % ÉTAÏN
0,7 % CUIVRE

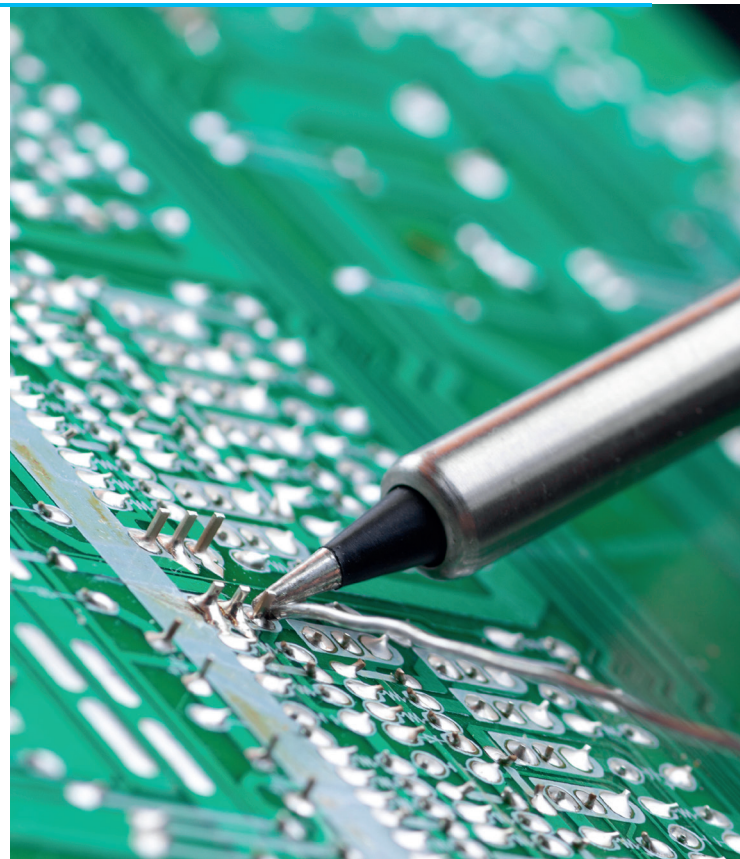


**SANS PLOMB
CONFORME RoHS**

DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
Décapant incorporé 3 canaux	227 très fluide	0,7	100 g	768890	3234RT 0710D
		1,0	50 g	768167	3234RT 1050D
		1,0	100 g	662662	3234RT 1010D
		1,0	250 g	663123	3234RT 1025D
		1,5	250 g	768880	3234RT 15250

Alliage fluide sans plomb. Haute qualité. Décapant incorporé non corrosif, très actif et sans projection.

- ▶ Spécial composants électriques ou électroniques (conforme RoHS).
- ▶ Réparation de composants même oxydés en cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel.



SPÉCIAL COUVERTURE - RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

RD 27

27 % ÉTAÏN
73 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-260 très pâteux	10,0	2,5 kg	657834	73354 10

Alliage sous forme de baguette demi-ronde de 435mm. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.

RD 33

33 % ÉTAÏN
67 % PLOMB



**RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS
PROFESSIONNELS**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
183-244 très pâteux	30x8	1 targ	764170	73355 3008 1

Alliage sous forme de baguette (cylindriques ou demi-rondes) ou de targette de 435mm. Très pâteux. **A utiliser avec flux RD33 ou 157 SCE.**

- ▶ Assemblage en couverture ou pour la réparation des métaux cuivreux, du zinc et des aciers galvanisés.





**NOUVEAU
BOBINE 192CW**



192 CW

**98% ZINC
2% ALUMINIUM**



DÉCAPANT	T °C FLUIDITÉ	Ø	QTÉ	ESC	RÉF.
Incorporé	382-407 fluidité	2,0	5 bag.	650711	192CW 2005F
		2,0	Fil 3 m	768802	192FCWR 20

Baguette ou fil (enroulé) fourré de décapant non corrosif. Brasage basse température de l'aluminium.

- ▶ Assemblage de l'aluminium et alliages d'aluminium avec Mg et/ou Si < 2%.
- ▶ Assemblage de l'aluminium avec de l'acier galvanisé.
- ▶ Tuyauteries, réparation de pièces dans le domaine du froid de la climatisation et du bricolage.



FIL ALUTIN 51

**30% ÉTAİN
67% PLOMB
3% CADMIUM**



T °C FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
160-240 fluidité moyenne	2,5	1 kg	200440	51 T 25

Bobine de fil nu. Brasage tendre de l'aluminium avec le cuivre à basse température. **A utiliser avec le décapant Alutin 51L.**

- ▶ **Réservé aux utilisateurs professionnels.**
- ▶ Assemblage de l'aluminium et alliages d'aluminium avec Mg et/ou Si < 2% sur cuivre.
- ▶ Décoration, raccords...

ALLIAGES DE BRASAGE À L'AIDE DE PÂTE

SP 5423

**97% ÉTAİN
3% CUIVRE**



DÉCAPANT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Intégré	230-250	100 g	652834	5423SP 0100

Pâte grise prête à l'emploi, constituée d'une poudre métallique et d'un décapant. Produit très facile d'utilisation.

- ▶ Etamage et brasage tendre de pièces en cuivre, laiton, acier.
- ▶ Assemblage de canalisations en plomberie et sanitaire en brasage tendre.
- ▶ Modélisme, décoration...

SANS PLOMB





NOUS SOMMES LE SEUL FABRICANT FRANÇAIS PROPOSANT
UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS CERTIFIÉS A.T.G.
POUR LE BRASAGE DES CANALISATIONS DE GAZ

ALLIAGES DE BRASAGE

BRASAGE FORT

ATG B.524-3



Réf. **808 G** [ATG 1521]



Réf. **1665 Gaz** [ATG 1587]

SOUDOBRASAGE ET BRASAGE

ATG B.524-7 , ATG B.521-11 et ATG B.521-12



Réf. **146 Gaz** [ATG 1567]

EXCLUSIVITÉ

BRASAGE TENDRE

ATG B.524-4



Réf. **157 Gaz** [ATG 1597]

EXCLUSIVITÉ

DÉCAPANTS

808 PF



1665 PF



146 M



FX 157



Le Brasage, par sa facilité opératoire, sa grande polyvalence d'applications, sa stabilité dans le temps, vous conforte dans vos exigences de sécurité et d'esthétisme. Il reste le procédé d'assemblage de qualité le plus économique.

Le brasage tendre n'est autorisé que pour les installations intérieures aux logements, à pression inférieure ou égale à 400 mbar en habitation individuelle, à pression inférieure ou égale à 50 mbar en immeuble collectif et pour les réparations à l'identique.

Rôle des décapants

- ▶ Protègent le métal de l'oxydation et réduisent les oxydes pendant le chauffage.
- ▶ Facilitent le mouillage.
- ▶ Indiquent la température de liaison (température minimale à laquelle doit être porté le support pour obtenir le mouillage avec le métal d'apport liquide).



Il n'y a pas de décapant universel, comment choisir ?

- ▶ L'alliage d'apport utilisé (Brasage fort/brasage tendre/Soudobrasage).
- ▶ La composition chimique des pièces à assembler.
- ▶ Le temps de chauffe nécessaire.

Précautions

Après l'opération de brasage, les résidus de décapants doivent être éliminés par lavage ou brossage.

DÉCAPANTS POUR BRASAGE CUPRO-PHOSPHORE

TOP VENTE

800

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre rose	500-800	200 g	651089	800 0200P

Décapant en poudre pour métaux cuivreux.

- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)*

SPÉCIAL GAZ

808 PF

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	651170	808PF 0200P

Décapant en pâte pour métaux cuivreux.
Repère A.T.G. N° 1521.

- ▶ *Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 808 G.*
- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages cupro-phosphore (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...)*

DÉCAPANTS POUR BRASAGE ARGENT

1802

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Poudre blanche	500-800	200 g	651504	1802 0200P

Décapant en poudre pour métaux cuivreux et ferreux.

- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1665, 1666...)*

SPÉCIAL GAZ

1665 PF

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	500-800	200 g	753749	1665PF 0200P

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1587.

- ▶ *Brasage des tuyauteries gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 1665 Gaz.*
- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1020 XFC, 1665, 1666...)*

GREENFLUX 1600 PF

ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte orange	600-800	150 g	766993	1600GPF 0150

Décapant en pâte sans CMR (Aucun produit classé CMR actuellement n'entre dans sa composition). Pour métaux ferreux et cuivreux à l'exception des alliages cupro-aluminium.

- ▶ *Brasage capillaire du cuivre, laiton, bronze, acier, inox à l'aide d'alliages d'argent (1665, 1666...)*

NOUVEAUTÉ SANS CMR



DÉCAPANTS POUR SOUDOBRASAGE

146 M



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Pâte blanche	700-1000	200 g	753782	146M 0200D

Décapant en pâte pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1567.

- ▶ Soudobrasage des tuyauteries de gaz en acier avec alliage CASTOLIN 146 Gaz.
- ▶ Soudobrasage du cuivre, acier, fonte.



DÉCAPANTS POUR BRASAGE ÉTAIN

ALUTIN 51L



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Gel jaune	120-350	150 g	600789	51L 0150

Gel décapant pour alliage AluTin 51T.

- ▶ Brasage tendre de l'aluminium, cuivre, laiton, cupro-aluminium avec alliage AluTin 51T.



157 SCE



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide transparent	0-300	200 g	752095	157SCE 0200P

Décapant sans chlorure. Très actif à froid, même sur des pièces oxydées. Après brasage les résidus sont non corrosifs. Fourni avec pinceau

- ▶ Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).
- ▶ Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).
- ▶ Nettoyant à froid du cuivre et du laiton.



FX 157



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide blanc	150-450	200 g	755521	157FX 0200P

Décapant liquide pour métaux cuivreux et ferreux.
Repère A.T.G. N° 1597. Très actif.

- ▶ Brasage tendre des tuyauteries de gaz en cuivre avec alliage CASTOLIN 157 Gaz.
- ▶ Cuivre, laiton, bronze, acier, inox, alliages à base d'étain (5423, 5427).



FLUX RD 33



ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Liquide bleu foncé	240 - 700	1000 ml	762220	RD33 1000

Décapant minéral liquide, à haute teneur en matières actives. Pas de projection lors de l'opération de brasage (travaux en atelier). Fourni avec pinceau

- ▶ Couverture : brasage tendre du zinc naturel neuf ou peu oxydé (Targettes et baguettes RD27 et RD33).
- ▶ Plomberie : brasage tendre du cuivre, laiton, bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).



XUPER 157

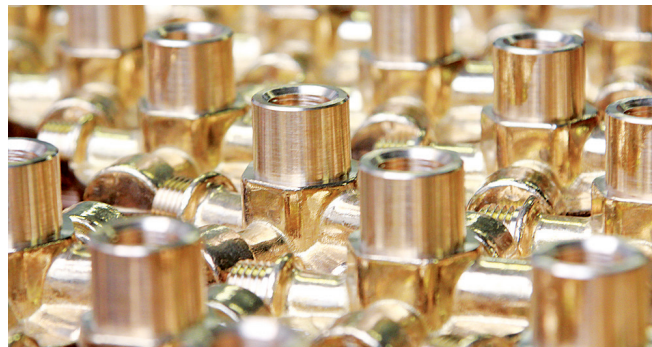
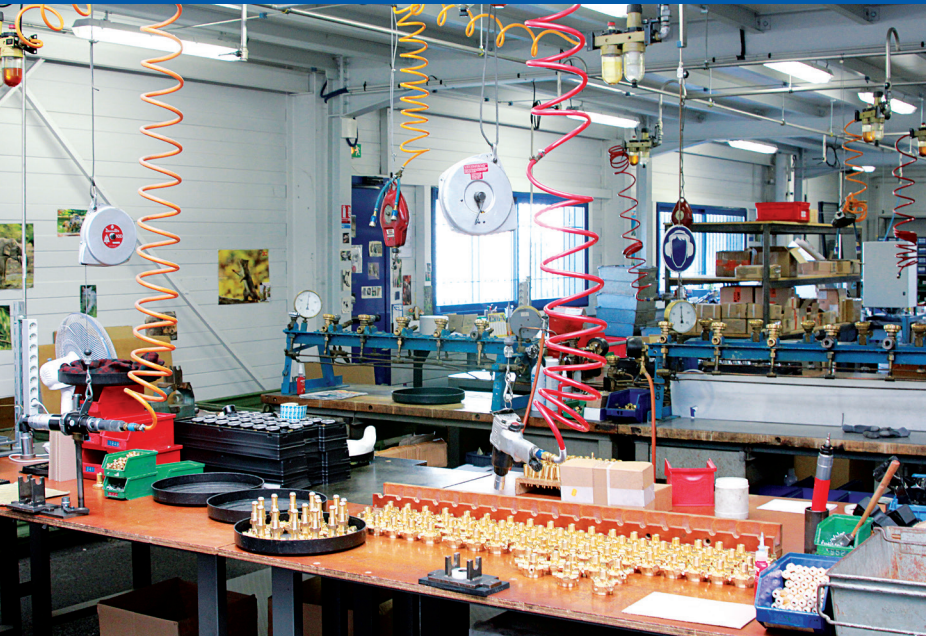


COND.	ASPECT	T °C	POIDS	ESC	RÉF.
Tube	Gel	150-250	100 g	600800	157 0100P
Pot			150 g	768888	157 0150P

Décapant en gel translucide spécial plomberie.

- ▶ Brasage tendre du cuivre, laiton, bronze.
- ▶ S'utilise avec tous les alliages d'étain (5423, 5427).





Équipements de soudage à la flamme et de détente de gaz


<u>CHALUMEAUX SOUDEURS - TYPE 0</u>	26
<u>CHALUMEAUX CHAUFFEURS</u>	27
<u>BECS ET LANCES POUR CHALUMEAUX SOUDEURS</u>	28
<u>CHALUMEAUX COUPEURS</u>	29
<u>BUSES DE COUPE POUR CHALUMEAUX COUPEURS</u>	29
<u>TRAVAIL DU ZINC - AÉRO-PROPANE</u>	30
<u>ÉTANCHÉITÉ / CHAUFFE / DÉSHÉRBAGE - AÉRO-PROPANE</u>	31
<u>BRASAGE - AÉRO-PROPANE</u>	32
<u>ACCESSOIRES - AÉRO-PROPANE</u>	32
<u>MANO-DÉTENDEURS OXYGÈNE ET ACÉTYLÈNE</u>	34
<u>DÉTENDEURS PROPANE</u>	34
<u>MANO-DÉTENDEURS GAZ NEUTRE</u>	35
<u>TABLEAUX ET CENTRALES DE DÉTENTE GAZ</u>	35
<u>ÉQUIPEMENTS COMPLETS OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE</u>	36
<u>ÉQUIPEMENTS COMPLETS OXYGÈNE / HYDROGÈNE</u>	38
<u>ACCESSOIRES</u>	39
<u>STOP FEU ET RACCORDS RAPIDES À CLAPET</u>	40
<u>TUYAUX CAOUTCHOUC</u>	41
<u>COLLIERS POUR TUYAUX</u>	41
<u>ÉQUIPEMENTS COMPLETS LÉGERS</u>	42
<u>CARTOUCHES ET BOUTEILLES DE GAZ</u>	45

Les chalumeaux à sécurité intégrée

Elle garantit l'opérateur contre tout accident résultant d'une mauvaise utilisation du chalumeau, due à un échauffement exagéré du bec, une obstruction partielle ou totale du bec par une particule en fusion, une mauvaise alimentation en gaz du chalumeau. Elle n'affecte nullement, ni l'encombrement, ni le poids du chalumeau et permet à l'opérateur de conserver toute son aisance pendant le travail.

- ▶ Castolin a mis au point un dispositif composé d'un clapet à réaction de coupure instantanée et d'une bague en métal fritté capable de dissiper l'énergie d'un front de flamme.
- ▶ Ces dispositifs sont intégrés dans le manche même du chalumeau pour plus de confort.

Fabriqu^é en
France



**ARRÊT SÉQUENTIEL
SÉCURITÉ INTÉGRÉE**

AUTOFLAM SI ÉCONOMISEUR
0 À 400 l/h – SÉCURITÉ INTÉGRÉE

600062	45100
--------	-------

Chalumeau économiseur robuste à Sécurité Intégrée (brevet SIGAZ®), avec système d'arrêt séquentiel permettant de conserver les réglages. Manche métallique.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage buse :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 buses acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



SÉCURITÉ INTÉGRÉE

AUTOFLAM II SI O
0 À 400 l/h – SÉCURITÉ INTÉGRÉE

764523	55200 SI
--------	----------

Chalumeau à Sécurité Intégrée : Stop Feu double action (Clapet anti-retour gaz + dispositif arrêt de flamme selon la NF EN 730) incorporé dans le manche du chalumeau. Manche ergonomique bi-matière.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage buse :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



AUTOFLAM II O
0 À 400 l/h

764510	55200
--------	-------

Chalumeau doté d'un manche ergonomique bi-matière.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Filetage buse :** M8 x 100
- ▶ **Livré avec :** une étoile/clé et 5 becs acétylène normalisés de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



KIT MINITHERM AD [FAM. 64.12]
2,5 À 800 l/h

660091	M71601407
--------	-----------

Chalumeau polyvalent. Manche léger et robuste de Ø 16 mm.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 6,3x11
- ▶ **Longueur :** 120 mm
- ▶ **Poids :** 90 g
- ▶ **Contenu du coffret :** un manche, 3 mètres de tuyaux montés (M16 x 150), 5 lances (plage de débit : de 20 à 440 l/h).

Rappel

Pour toute utilisation de chalumeau chauffeur à gros débit, il est impératif de disposer de moyens de chauffe adaptés. Une bouteille Acétylène de 6m³ - B50 ne peut pas débiter plus de 1000 l/h. Il faut donc, par exemple, 4 bouteilles d'acétylène B50 pour utiliser un chalumeau équipée d'une buse de 4000 l/h.



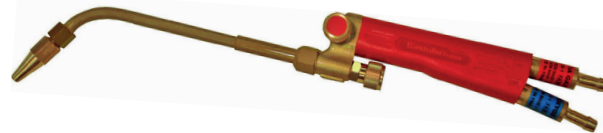
AUTOFLAM 1000

TYPE 1 - 250 À 1000 l/h

600063 45610

Chalumeau chauffeur Acétylène. Manche en plastique monobloc.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150 ▶ **Longueur :** 430 mm
- ▶ **Filetage buse :** M12 x 150 ▶ **Poids :** 700 g
- ▶ **Livré avec :** une clé + 7 becs acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



AUTOFLAM 1000 SI

TYPE 1 - 250 À 1000 l/h

655795 45610 SI

Chalumeau chauffeur Acétylène à sécurité incorporée à l'entrée du chalumeau.

- ▶ **Entrée :** anti-retour pareflame avec douilles fixes pour tuyaux 10x17
- ▶ **Filetage buse :** M12 x 150
- ▶ **Longueur :** 450 mm ▶ **Poids :** 750 g
- ▶ **Livré avec :** une clé + 7 becs acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



AUTOFLAM 4000

TYPE 2 - 1000 À 4000 l/h

655803 45640

Chalumeau chauffeur Acétylène. Manche en plastique monobloc.

- ▶ **Entrée :** douilles amovibles pour tuyaux 10x17
- ▶ **Raccord entrée :** M16 x 150 ▶ **Longueur :** 580 mm
- ▶ **Filetage buse :** M14 x 150 ▶ **Poids :** 1,3 kg
- ▶ **Livré avec :** une étoile de 7 becs acétylène normalisés de 1000 - 1250 - 1600 - 2500 - 3150 - 4000 l/h.



AUTOFLAM 10000 PROPANE [FAM. 62.25]

TYPE 3 - JUSQU'À 10 kg/h

658121 79007H

Chalumeau chauffeur Oxygène/Propane (P = 0,4-0,5 bar - .O = 4 - 5 bar). Equipé d'une paire de Stop Feu en entrée du chalumeau pour une sécurité optimale.

- ▶ **Entrée :** douilles fixes pour tuyaux 10x17
- ▶ **Filetage buse :** M14 x 150
- ▶ **Longueur :** 1080 mm ▶ **Poids :** 1,9 kg
- ▶ **Livré avec :** un brûleur 10kg/h Oxygène/Propane.



ÉTOILES / CLÉS

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Etoile complète N°0 Acétylène ▶ 6 buses de 63 - 100 - 200 - 250 - 315 - 400 l/h	Tous les chalumeaux type 0 (M8 x100)	662903	704289B STD
Etoile complète N°1 Acétylène ▶ 7 buses de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h	Tous les chalumeaux type 1 (M12 x150)	656885	704289 C



LANCES MALLÉABLES

CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
140 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600364	704620 F
200 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600365	704620 J
300 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600366	704620 G
400 l/h + écrou	AutoFlam SI 500	600367	704620 H
140 l/h + écrou	AutoFlam SI Economiseur	600347	710304 D
300 l/h + écrou	AutoFlam SI Economiseur	600348	710305 D
140 l/h + écrou	AutoFlam 0 et SI 0 (anciens modèles, avant 2018)	663087	704620 R
300 l/h + écrou	AutoFlam 0 et SI 0 (anciens modèles, avant 2018)	663088	704620 S
140 l/h + écrou	AutoFlam II 0 et SI 0	764545	705620 R
300 l/h + écrou	AutoFlam II 0 et SI 0	764546	705620 S

BUSES OXYACÉTYLÈNE



CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
40 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662904	700867 A 3
63 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662905	700867 E 3
100 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662906	700867 F 3
160 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662907	700867 G 3
200 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662908	700867 I 3
250 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662909	700867 J 3
315 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662910	700867 K 3
400 l/h - NF - par 3	Chalumeaux type 0	662911	700867 M 3
Multidard 400 l/h	Chalumeaux type 0	662981	704290 G
Multidard 1000 l/h	Chalumeaux type 1	656889	704290 E
Multidard 4000 l/h	Chalumeaux type 2	656890	704290 F

BUSES OXY-PROPANE



CARACTÉRISTIQUES	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Buse 0 monodard Propane 200 l/h	Chalumeaux type 0 (M8 x100)	681101	770348
Buse 0 multidard Propane N°1	Chalumeaux type 0 (M8 x100)	656886	704290 B
Buse 0 multidard Propane N°2	Chalumeaux type 0 (M8 x100)	656887	704290 C
Buse 0 multidard Propane N°3	Chalumeaux type 0 (M8 x100)	656888	704290 D
Buse multidard Propane 1000 l/h	Chalumeaux type 1 (M12 x150)	656833	702881 C
Buse multidard Propane 2000 l/h	Chalumeaux type 2 (M14 x150)	656835	702881 E
Buse multidard Propane 3000 l/h	Chalumeaux type 2 (M14 x150)	656836	702881 F
Brûleur 6 kg/h	Chalumeaux type 3 (M14 x150)	656837	702881 G
Brûleur 10 kg/h	Chalumeaux type 3 (M14 x150)	662747	702890

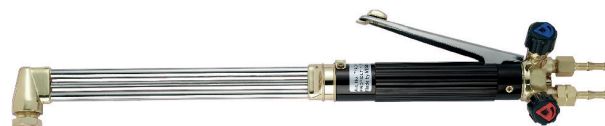


MINI DRAKAR

655720 45350

Chalumeau mini coupeur manuel. Idéal pour les tôles minces.

- ▶ Capacité de coupe : 2 à 30 mm
- ▶ Entrée : douilles pour tuyaux 6,3x11
- ▶ Livré avec : 2 buses de coupe 7/10 (2 à 6 mm) et 10/10 (6 à 18 mm).



PROFICUT

810813 M71606008

Chalumeau coupeur à haute pression fonctionnant avec des buses de coupe de type G1. Longueur 530 mm.

- ▶ Capacité de coupe : 250 mm
- ▶ Entrée : douilles amovibles pour tuyaux 10x17.
- ▶ Livré sans buse de coupe.



DRAKAR 2

763240 745800

Chalumeau coupeur très robuste à forte capacité, à gâchette, fonctionnant avec des buses de coupe de type G1. Longueur 500 mm.

- ▶ Capacité de coupe : 300 mm
- ▶ Entrée : douilles amovibles pour tuyaux 10x17 et 6,3x11
- ▶ Livré avec : 1 buse G1 16/10 Acétylène.

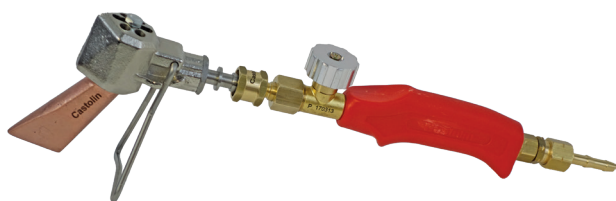
BUSES DE COUPE POUR CHALUMEAUX COUPEURS

[FAM. 61.39 - FAM. 62.39]

BUSES DE COUPE



CARACTÉRISTIQUES	CAPACITÉ DE COUPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
Buse 5/10 Acétylène	0,6 à 2 mm	MiniDrakar	657739	730853 A
Buse 7/10 Acétylène	2 à 6 mm	MiniDrakar	657740	730853 B
Buse 10/10 Acétylène	6 à 18 mm	MiniDrakar	657741	730853 C
Buse 12/10 Acétylène	18 à 30 mm	MiniDrakar	657742	730853 D
Buse G1 Acétylène 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600591	710686
Buse G1 Acétylène 10/10	10 à 25 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657237	710684
Buse G1 Acétylène 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600590	710687
Buse G1 Acétylène 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600589	710688
Buse G1 Acétylène 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600588	710689
Buse G1 Acétylène 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600587	710690
Buse G1 Acétylène 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657238	710685
Buse G1 Propane 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657239	710691
Buse G1 Propane 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657240	710692
Buse G1 Propane 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600586	710693
Buse G1 Propane 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	600585	710694
Buse G1 Propane 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	657241	710695
Buse G1 Propane 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2 - Proficut et chalumeaux compatibles	750106	710700



CHALUMEAU À PANNE AÉROFLAM

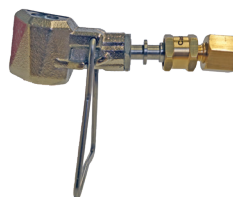
Avec panne 370 g 762228 45970 100

Avec panne 270 g 763903 45970 110

Fer à souder au gaz aéro-propane complet avec manche, lance à panne et panne cuivre de 370 g ou 270 g.

LANCE AÉROFLAM (SANS PANNE)

763904 45970 120



Lance (livrée sans panne) pour Fer à souder au gaz aéro-propane.

Raccord de connexion sur le manche: M18 x 1



MANCHE AÉROFLAM

762227 45970

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

Livré avec :

- ▶ Raccord d'entrée tournant en $\frac{3}{8}$ G
- ▶ Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11
- ▶ Raccord de connexion de lance : M18 x 1

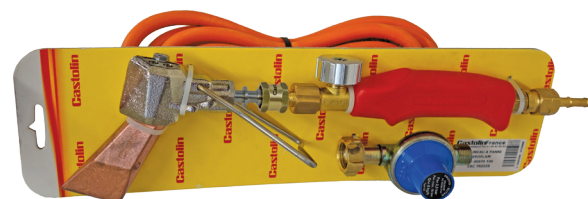
PANNE CUIVRE AÉROFLAM

270 g 762230 45971 270

500 g 762232 45971 500



Pour matériel AéroFlam.



KIT CHALUMEAU ZINGUEUR 5 MÈTRES

763073 45972

Ensemble complet comprenant un fer à souder au gaz aéro-propane avec manche, lance à panne et panne cuivre de 270 g, tuyau 5 m équipé de raccords en $\frac{3}{8}$ G et un détendeur pression fixe de 1,5 bar.





CHALUMEAU AÉROFLAM BRÛLEUR 663

763905 45981 663

Chalumeau aéro-propane de forte puissance.

Livré complet avec un manche ergonomique avec gâchette, une lance de longueur 600 mm et un brûleur Ø 63 mm. (4,50 kg/h - 124133 kJ/h). Le manche est équipé d'un raccord avec écrou tournant.



LANCE AÉROFLAM

600 mm 762236 45980 600

Lance de chauffe en acier chromé pour gamme AéroFlam fonctionnant à l'aéro-propane.

Elle se monte sur les manches AéroFlam avec et sans gâchette économiseur de gaz

(Réf. 45980 et 45970). Livrée avec son support métallique.

► Raccord sur manche AéroFlam : M18 x 1

► Raccord sur le brûleur : M20 x 1



MANCHE AVEC GÂCHETTE AÉROFLAM

762233 45980

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN avec gâchette économiseur de gaz.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

Équipé d'un volant de réglage du débit de la flamme veilleuse.

- Raccord d'entrée tournant en $\frac{3}{8}$ G
- Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11
- Raccord de connexion de lance : M18 x 1



BRÛLEUR AÉROFLAM

Ø 45 mm	762237	45980 045
Ø 57 mm	762238	45980 057
Ø 63 mm	762239	45980 063

Brûleur de chauffe en acier pour gamme AéroFlam.



KIT ETANCHEUR 10 MÈTRES

763906 45982

Chalumeau aéro-propane de forte puissance prêt à travailler.

Livré complet avec un manche avec gâchette, une lance de longueur 600 mm, un brûleur Ø63 mm, un détendeur propane 0,5-4 bars et tuyau 10 m équipé de raccords en $\frac{3}{8}$ G.



**MANCHE AÉROFLAM**

762227 45970

Manche de chalumeau aéro-propane CASTOLIN.

Volant de réglage du débit de gaz en aluminium, de gros diamètre (Ø 32 mm).

- ▶ Raccord d'entrée tournant en 3/8 G
- ▶ Fourni avec écrou et douille à olive pour tuyau Ø6,3 x 11
- ▶ Raccord de connexion de lance : M18 x 1

**LANCE AÉROFLAM
BRASAGE Ø22**

763901 45975 022

Lance de chauffe (brasage) AéroFlam Ø 22, longueur de la lance seule 100 mm.

A monter sur le manche AéroFlam 45970 ou 45980 (M18 x 1).

- ▶ 1,5 bar - 300 g/h

**LANCE AÉROFLAM 1/2
ANNULAIRE**

763902 45975 C

Lance spéciale brasage AéroFlam 1/2 annulaire, longueur de la lance seule 100 mm. Idéal pour le brasage tendre des canalisations en cuivre.

A monter sur le manche AéroFlam 45970 ou 45980 (M18 x 1).

- ▶ 1,5 bar - 300 g/h

PIERRE AMMONIACALE

DIMENSIONS	VENDU PAR	ESC	RÉF.
80 x 50 x 20 mm	1 unité	762145	73953PAM 100
80 x 50 x 20 mm	6 unités	762146	73953PAM 106

Pierre ammoniacale pour le nettoyage des pannes de fer à souder.

PINCEAU CRIN

VENDU PAR	ESC	RÉF.
2 unités	762225	45991
25 unités	762226	45992



Pinceaux en crin de cheval et manche métallique pour application de flux sur tout support.

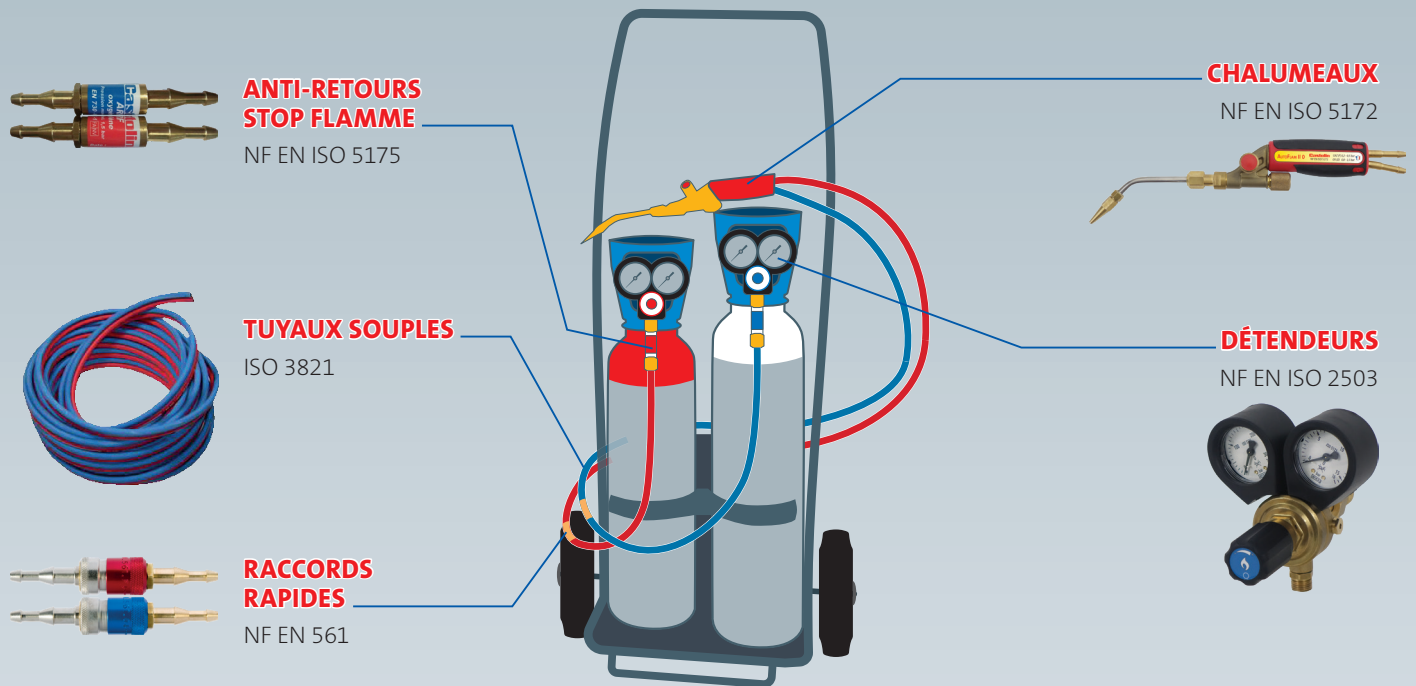
ÉCROU D'OLIVE 3/8 GAUCHE






850941 70050040

DOUILLE À OLIVE 3/8 Ø6

850943 70050060

RECOMMANDATIONS POUR L'ENTRETIEN DU MATÉRIEL DE SOUDAGE À LA FLAMME



	EXAMEN VISUEL, VÉRIFICATION, ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT (*)
	A CHAQUE CHANGEMENT DE BOUTEILLE	ANNUELLEMENT	
DÉTENDEURS (**) 	VÉRIFICATION: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie, ▶ De l'absence de produit gras 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Essai d'étanchéité à la pression de service 	RÉVISION OU REMPLACEMENT: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Au plus tard tous les 5 ans
RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR 	VÉRIFICATION: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Du bon fonctionnement du verrouillage 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Essai d'étanchéité à la pression de service 	REMPLACEMENT: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Systématique en cas d'incident de fonctionnement
TUYAUX SOUPLES 	VÉRIFICATION: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Des couleurs en fonction des gaz ▶ Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Examen visuel sur tuyau cintré pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure 	REMPLACEMENT: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Si l'examen visuel a décelé des blessures, ▶ Au plus tard tous les 3 ans après mise en service pour service intensif (chantier par exemple) ▶ Au plus tard tous les 5 ans après mise en service dans les autres cas ▶ Nota : la date indiquée sur le tuyau est celle de fabrication
ANTI-RETOURS STOP FLAMME 	VÉRIFICATION: <ul style="list-style-type: none"> ▶ De leur présence, ▶ Des couleurs en fonction du gaz 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Examen visuel complet et essai d'étanchéité 	REMPLACEMENT: <ul style="list-style-type: none"> ▶ En cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les 3 ans après mise en service
CHALUMEAUX 	EXAMEN VISUEL: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Du bon état des buses 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Examen visuel complet et essai d'étanchéité 	RÉVISION OU REMPLACEMENT: <ul style="list-style-type: none"> ▶ Au plus tard tous les 5 ans après la date de mise en service

* Les révisions des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. En cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés. Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

** Ne s'appliquent pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

Ces recommandations sont extraites du document publié par l'EWA (European Welding Association).

TYPHOON

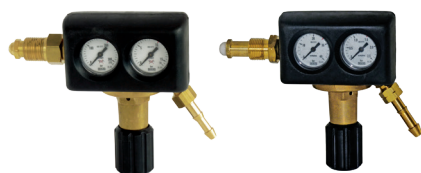


TYPE	CLASSE	PRESSION	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	III	10 bar	Type F	M16 x 150	1,8 kg	758044	77021200
Acétylène	II	1,5 bar	Type H			758043	77021199

Mano-détendeur Oxygène ou Acétylène.
Oxygène réglable jusqu'à 10 bar.
Acétylène réglable jusqu'à 1,5 bar.

► **Livré avec** : une douille à olive pour tuyaux 6,3 x 11 et 10 x 17.

SUPERBLINDÉ



TYPE	CLASSE	PRESSION	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	III	10 bar	Type F	M16 x 150	2 kg	655706	45340 A
Acétylène	II	1,5 bar	Type H			655714	45345 A

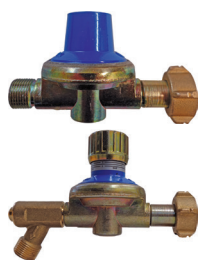
Mano-détendeur Oxygène ou Acétylène.
Conception très robuste.

Manomètres protégés.

► **Livré avec** : une douille à olive pour tuyaux 10 x 17.

DÉTENDEURS PROPANE

DÉTENDEURS PROPANE



PRESSION	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
1,5 bar	Détendeur propane à pression fixe.	20/150	3/8 G mâle	663287	45960
0,5 - 4 bar	Détendeur propane à pression variable et limiteur de débit.			663288	45965

XUPER PRECIGAZ PROPANE



PRESSION	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
1 - 6 bar	Détendeur à un seul manomètre réglable de 0 à 6 bar indiquant la pression d'utilisation.	W21.8 x 1/14	M16 x 150	655699	45336 L

TYPHOON TM



DÉBIT MAX	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
30 l/min	Type C	¼" Gaz	1,2 kg	766612	77021783

Mano-détendeur pour gaz de soudage. Protection caoutchouc. Volant inamovible. Réglage jusqu'à 30 l/min.

► **Livré avec :** un écrou ¼ GAZ et une douille à olive Ø 6

CONSTANT 2000



PRESSION / DÉBIT	CARACTÉRISTIQUES	ENTRÉE	SORTIE	POIDS	ESC	RÉF.
20 bar	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ► Livré sans écrou ni douille porte tuyau (REF 70050030 et 70050050)	Type C	¼" Gaz	1,5 kg	759367	71620120
50 bar	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm				759415	71705524 CLIM
100 bar	► Olive à braser et raccord CLIM ¼ SAE				759417	71705525 CLIM
200 bar	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ► Olive à braser				800154	71705527
32 l/min	Mano-détendeur en laiton Diamètre des manomètres : 60 mm ► Livré sans écrou ni douille porte tuyau (REF 70050030 et 70050050)				759368	71620124

► Voir nos kits CLIM page 91.

► Option : Protection manomètre Ø63 (ESC 850623)

TABLEAUX ET CENTRALES DE DÉTENTE GAZ

TABLEAU DE PREMIÈRE DÉTENTE



TYPE	CARACTÉRISTIQUE	ESC	RÉF.
1ère détente	<ul style="list-style-type: none"> ► 1 tableau inverseur semi-automatique. ► 2 liaisons tableau/rampes. ► 2 rampes "X" bouteilles. ► "X" flexibles HP (long. 1 mètre). ► anti-retour de flamme grands débits. 	nous consulter	nous consulter

TABLEAU DE SECONDE DÉTENTE



TYPE	CARACTÉRISTIQUE	ESC	RÉF.
2nd détente	Bigaz, Monogaz, Oxygène, Acétylène, Propane ou Gaz de soudage	nous consulter	nous consulter

► Pour toute autre configuration de tableau, nous consulter.



PRATICFLAM SI



PRATICFLAM SCG

ESC REF	760343 790865I	658159 79155 G
AUTOFLAM II SI O	×	
AUTOFLAM II O		×
MINI DRAKAR		×
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	×	×
2 DÉTENDEURS TYPHOON	×	×
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR		×
RACCORDS RAPIDES		1 paire femelle 2 paires mâles
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE		
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz



COFFRET CHANTIER PROFESSIONNEL

ESC REF	761338 79167 P
AUTOFLAM II O	×
PROFICUT	×
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	×
2 DÉTENDEURS SUPERBLINDÉS	×
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	×
RACCORDS RAPIDES	1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 10 X 17	2 x 10 m
VALISE DE TRANSPORT SUR ROULETTES	×
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz



**MINI CASTOFLAM**

ESC REF	658155 79154MIN
BOUTEILLES	A. L. B2,5 Oxygène 0,5 m ³ Acétylène 0,42 m ³
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	

**CASTOFLAM SI**

ESC REF	760342 79154SI
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m ³ Acétylène 0,8 m ³
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE	
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM
SOUDEUR/COUPEUR**

ESC REF	658151 79153G
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m ³ Acétylène 0,8 m ³
AUTOFLAM II SI O	
AUTOFLAM II O	✗
MINI DRAKAR	✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	✗
RACCORDS RAPIDES	1 paire femelle 2 paires mâles (tuyaux montés)
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

**CASTOFLAM MT
DÉTENDEURS INTÉGRÉS**

ESC REF	658156 79154MT
BOUTEILLES	A. L. B5 Oxygène 1 m ³ Acétylène 0,8 m ³
AUTOFLAM II SI O	✗
AUTOFLAM II O	
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR	
RACCORDS RAPIDES	
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz



XUPER CASTOFLAM SI



XUPER CASTOFLAM SOUDEUR/COUPEUR

ESC REF	658158 79154XP	761419 79154XPG
BOUTEILLES	A. L. B11 Oxygène 2,3 m ³ Acétylène 1,6 m ³	A. L. B11 Oxygène 2,3 m ³ Acétylène 1,6 m ³
AUTOFLAM II SI 0	✗	
AUTOFLAM II 0		✗
MINI DRAKAR		✗
5 BECS + 1 ÉTOILE/CLÉ	✗	✗
2 DÉTENDEURS TYPHOON	✗	✗
PARE FLAMME SORTIE DÉTENDEUR		✗
RACCORDS RAPIDES		1 paire femelle 2 paires mâles
TUYAUX 6,3 X 11	2 x 5 m	2 x 5 m
LANCE MALLÉABLE		
ACCESSOIRES	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz	1 paire de lunettes T5 1 allume-gaz

ÉQUIPEMENTS BRASAGE OXYGÈNE / HYDROGÈNE

CASTOLIN OHM 2.4 & 3.0

Nouveaux postes flammes fonctionnant à l'eau.
La flamme oxy-hydrogène (> 2500°C) apporte confort d'utilisation et sécurité.
Alimentation électrique monophasée.
Pour toutes applications de brasage et soudobrasage (voir pages 24-25).



OHM 2.4

OHM 3.0

ESC REF	765269 24 OHM	767664 30 OHM
DÉBIT MAX	500 l/h	750 l/h
AUTONOMIE	1h entre 2 remplissages	45 min
PUISSANCE NOM.	2kW (durant 1h25 à 20°C)	3 kW (100%)
POIDS	38 kg	51 kg

Kit AutoFlam OH 2.4 - inclus avec OHM 2.4 (Chalumeau, 1 bec pilote et 2 becs 1,5 OH, 5 mètres de tuyaux, raccord rapide male, lunettes, allume gaz)	765267	765267
Kit AutoFlam OH 3.0 - option pour OHM 3.0 (Chalumeau, 2 becs 1,5 OH et 1,9 OH, 5 mètres de tuyaux, raccord rapide male, lunettes, allume gaz)	767661	30 OHM KIT
Chalumeau AutoFlam OH (chalumeau seul avec bec pilote)	765256	765256
Bec Piloté OH	765259	765259
Bec Monodard 1,5 OH	765260	765260
Bec Monodard 1,9 OH	765261	765261
Lance malléable AutoFlam OH N°1.5	765662	705621 OH
Lance double	765586	705622
Kit rallonge OHM 15 m	766438	24 EXT15
Eau ultra-pure CASTOLIN H ₂ O pour OHM 2.4 (bouteille de 250 ml)	765270	24 H2O 0250
Modifiant CASTOLIN ADDITIVE pour OHM 2.4 (bouteille de 125 ml)	765271	24 ADD 0125
Eau ultra-pure CASTOLIN H ₂ O pour OHM 2.4 (bidon 5 L)	765507	24 H2O 5000
Modifiant CASTOLIN ADDITIVE pour OHM 2.4 (bidon 5 L)	765508	24 ADD 5000

NOURRICES



2 sorties avec robinet et douilles à olive pour tuyaux 10 x 17 et 6,3 x 11.

TYPE	ENTRÉE	ESC	RÉF.
Oxygène	M16 x 150	657022	708198 B
Acétylène	M16 x 150	657023	708198 C

ÉCONOMISEURS DE TABLE



Economiseur de gaz avec veilleuse réglable et crochet de sécurité. L'approvisionnement de gaz est interrompu par l'accrochage du chalumeau.

Idéal pour la fabrication en série. Fourni avec douille pour tuyau Ø 10 mm intérieur.

TYPE	ESC	RÉF.
Acétylène / Oxygène	810821	71606433
Propane / Oxygène	810826	71606438

ALLUME-GAZ

	ESC	RÉF.
Allume-gaz à cuvette.	657556	730282
Etui 5 pierres pour allume-gaz à cuvette.	662939	730878



ALLUME-GAZ PIEZO ÉLECTRIQUE

Allumeur piezo électrique pour l'allumage des chalumeaux. Fonctionne sur pile LR06 non fournies.

	ESC	RÉF.
	657557	730282P



ALÉSOIR - DÉBOUCHE BEC

	ESC	RÉF.
Etui alésoirs débouche bec.	657567	730356




MIROIR DE SOUDAGE

	ESC	RÉF.
Miroir de soudage magnétique.	682047	370160
Glace pour miroir de soudage magnétique (x 2).	662917	730278X 2



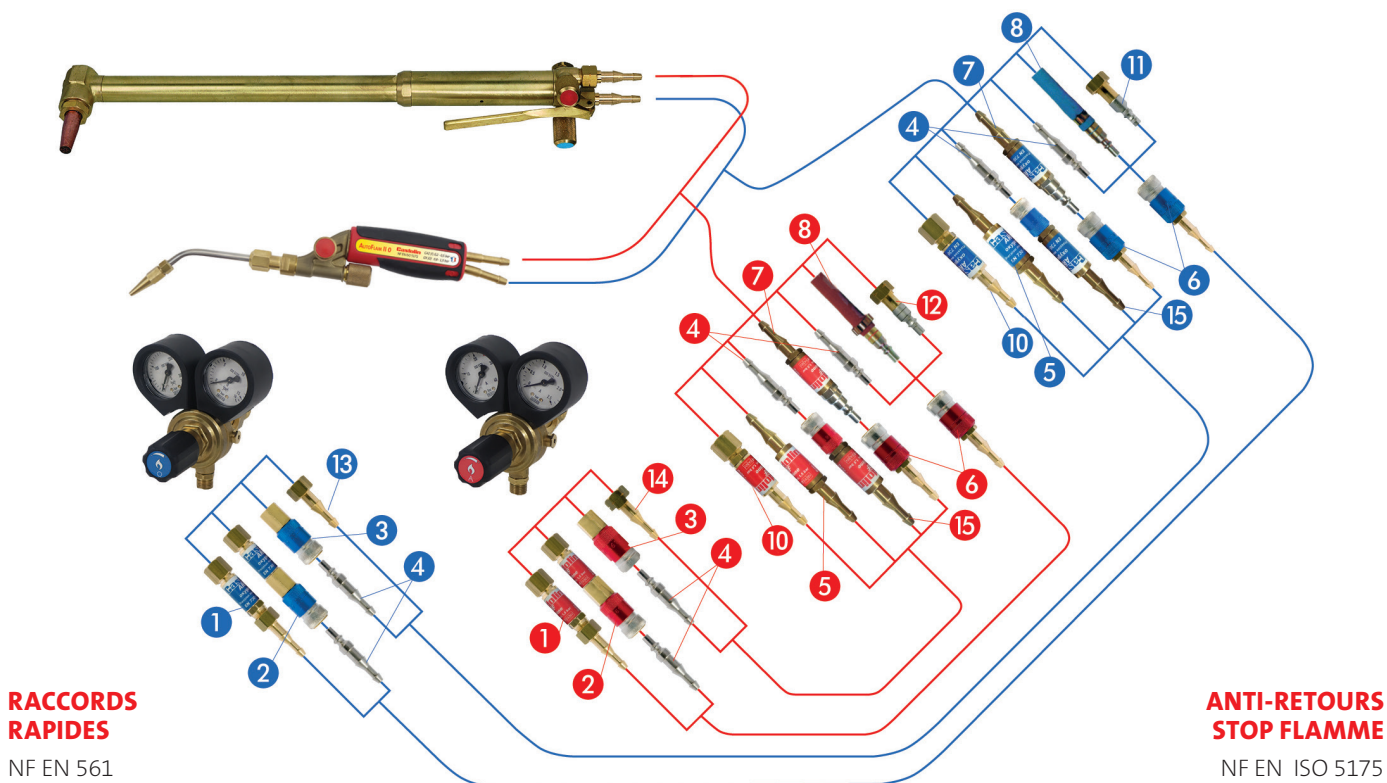
CHARIOTS

	ESC	RÉF.
 <p>Chariot pour bouteilles B2,5 et B5 Oxygène : de 0,5 à 1 m³ Acétylène : de 0,42 à 0,8 m³</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mini Castoflam ▶ Castoflam 	763699	763699

 <p>Chariot pour bouteilles B11 Oxygène : 2 m³ Acétylène : 1,6 m³</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Xuper CastoFlam 	657773	731084 A
--	--------	-----------------

 <p>Chariot Universel pour bouteilles B5 à B20 Oxygène : de 1 à 4 m³ Acétylène : de 0,8 à 3 m³</p>	681921	370134
--	--------	---------------

 <p>Chariot pour bouteilles B50 Oxygène : 10 m³ Acétylène : 6 m³</p>	657430	730032 A
--	--------	-----------------

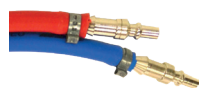


RACCORDS RAPIDES
NF EN 561

ANTI-RETOURS STOP FLAMME
NF EN ISO 5175

N°	DÉSIGNATION	ENTRÉE	SORTIE	ESC	RÉF.
1	Paire de Stop Feu Oxygène/Acétyleène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	656932	704561 F
2	Paire de raccords rapides femelles Oxygène/Acétyleène à obturateur et Stop Feu	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Raccords rapides femelles	657465	730158
3	Paire de raccords rapides femelles Oxygène/Acétyleène à obturateur	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Raccords rapides femelles	657461	730152 B
4	Paire de raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène	Raccords rapides mâles	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600862	730147 D
5	Paire de Stop Feu Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	656917	704414 J
6	Paire de raccords rapides femelles à obturateur Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Raccords rapides femelles	600763	730148 D
6 + 4	Paire de raccords rapides femelles + mâles Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	768173	730150 D
7	Paire de raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène avec Stop Feu	Raccords rapides mâles	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	657463	730156 A
8	Paire de manchettes équipées de 2 raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène - Lg : 1 m	Raccords rapides mâles	Tuyau Ø 6,3	657442	730044
9	Paire de manchettes équipées de 2 raccords rapides mâles Oxygène/Acétyleène - Lg : 1 m	Raccords rapides mâles	Tuyau Ø 10	657443	730045
10	Paire d'anti-retours pare flamme Oxygène/Acétyleène	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	A visser sur chalumeau M16 x 150	662878	704414 K
11	Raccord rapide mâle à obturateur Oxygène	Raccord rapide mâle	A visser sur chalumeau M16 x 150	682077	730149 E
12	Raccord rapide mâle à obturateur Acétyleène	Raccord rapide mâle	A visser sur chalumeau M16 x 150	682078	730149 F
11 - 12	Paire de raccords rapides mâles obturateur Oxygène/Acétyleène	Raccords rapides mâles	A visser sur chalumeau ¼ D et ⅜ G	663145	730147 E
13	Ensemble écrou + douille à olive étagée Oxygène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600377	710785
14	Ensemble écrou + douille à olive étagée Acétyleène	A visser en sortie de détendeur M16 x 150G	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	600378	710785 A
15	Paire de raccords rapides à obturateur Oxygène/Acétyleène femelle et Stop Feu	Pour tuyaux Ø 6,3 et Ø 10	Raccords rapides femelles	663146	730148 E

TUYAUX ÉQUIPÉS



	Ø	LONGUEUR	ESC	RÉF.
1 paire de raccords rapides à clapets mâles				
Tuyau Oxygène	6,3 x 11	1 m	657442	730044
Tuyau Acétylène	6,3 x 11	1 m		
1 paire de raccords rapides à clapets mâles				
Tuyau Oxygène	10 x 17	1 m	657443	730045
Tuyau Acétylène	10 x 17	1 m		
Tuyau propane + raccords 3/8 G	4 x 12	5 m	663337	730050 005
Tuyau propane + raccords 3/8 G	6,3 x 13	10 m	762240	730050 010

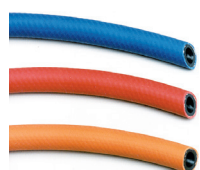


TUYAUX NUS JUMELÉS



	Ø	LONGUEUR	ESC	RÉF.
Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène	6,3 x 11	10 m	681875	369021
Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène	6,3 x 11	20 m	657534	730263
Tuyaux jumelés Oxygène/Acétylène	10 x 17	20 m	657533	730262 A

TUYAUX NUS



	Ø	LONGUEUR	ESC	RÉF.
Tuyau Oxygène	6,3 x 11	5 m	657538	730265
Tuyau Acétylène	6,3 x 11	5 m	657536	730264
Tuyau Oxygène	6,3 x 11	20 m	657542	730267
Tuyau Acétylène	6,3 x 11	20 m	657540	730266
Tuyau Oxygène	10 x 17	20 m	657547	730269 A
Tuyau Acétylène	10 x 17	20 m	657545	730268 A
Tuyau Propane	6,3 x 11	20 m	657718	730505
Tuyau Propane	10 x 17	20 m	657713	730482 A

COLLIERS POUR TUYAUX

COLLIERS



15 colliers de serrage par pince pour tuyaux

6,3 x 11	662926	730037 X15
10 x 17	662927	730038 A X15

LAMPES À SOUDER



CASTOLIN 500

600827 45090 LS

1650°C – Autonomie : 1 h

Outil simple et robuste alliant performance et facilité d'utilisation.
Conforme à la norme EN417 - Type 200.

Toutes applications de chauffe localisée, brasage tendre.

LIVRE AVEC

1 chalumeau
1 cartouche de gaz butane 190 g

ACCESSOIRES

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 730240 MIN 2



CASTOLIN 500 FLEX

600456 45090 FLX

1650°C – Autonomie : 2 h

Outil performant pour vos travaux de dépannage. Utilisation aisée en toutes positions. Grande capacité de chauffe avec bec annulaire. Changement rapide de la cartouche de gaz.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre

1 chalumeau
2 cartouches de gaz butane 190 g (bec spatule et bec annulaire vendus séparément)

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 730240 MIN 2
1 Bec annulaire 662932 45403 F
1 Bec spatule 662933 45403 G



CASTOLIN 600

754313 45090 LSP

1650°C – Autonomie : 2 h

Lampe à souder moderne, ergonomique à allumage instantané. Allumage Piézo. Conforme à la norme EN417. Manche bi-matière ergonomique.

Toutes applications de chauffe localisée, brasage tendre.

1 chalumeau
2 cartouches de gaz butane 190 g

Cartouche 190 g (vendues par carton de 36) 759271 730240 MIN 2

CHALUMEAUX AÉRO-GAZ



KIT CHALUMEAU 1350

655647 45090 BP

1700°C – Autonomie : 2 h

Torche à allumage piezo avec système de réchauffeur intégré. Utilisation en toutes positions rapidement. Bonnes performances de chauffe.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre.

LIVRE AVEC

1 chalumeau 1350
1 cartouche 1350

ACCESSOIRES

Cartouche 1350 - 360 g (vendues par carton de 12) 657530 730240 BP
Chalumeau 1350 (vendu seul en vrac) 655727 45403 B



KIT VALISE 1350

762455 45090 BPK

1700°C – Autonomie : 4 h

Torche à allumage piezo avec système de réchauffeur intégré. Utilisation en toutes positions rapidement. Bonnes performances de chauffe.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre.

1 chalumeau 1350
2 cartouches 1350
1 valise de transport

Cartouche 1350 - 360 g (vendues par carton de 12) 657530 730240 BP
Chalumeau 1350 (vendu seul en vrac) 655727 45403 B



KIT 1350 & SP5423

771920 45090 BPK SP

1700°C – Autonomie : 4 h

Torche à allumage piezo avec système de réchauffeur intégré. Pâte de brasage tendre prête à l'emploi constituée d'une poudre métallique étain/cuivre, d'un liant et d'un décapant.

Toutes applications de chauffe, brasage tendre.

1 torche 1350 Piezo
2 cartouches 1350
100g de pâte SP5423
1 tampon de nettoyage Castonet
2 pinceaux
1 valise

Cartouche 1350 - 360 g (vendues par carton de 12) 657530 730240 BP
Chalumeau 1350 (vendu seul en vrac) 655727 45403 B

CHALUMEAUX AÉRO-GAZ



**KIT CHALUMEAU 3050
TÊTE 90°**

600913 45090 XP

1900°C – Autonomie : 2 h

Chalumeau toutes positions à très haute température.
Allumage Piezo électrique.

Toutes applications de chauffe rapide et concentrée, brasage tendre.

LIVRÉ AVEC

1 torche orientable à 360°
1 cartouche de gaz à très hautes performances à base de propane.

ACCESSOIRES

Cartouche 3050 - 410 ml (vendues par carton de 6) 600914 **730240 XP**

Torche à 90° orientable sur 360° 655731 **45403 XP**



KIT CHALUMEAU 1450

600236 45090 GM

1800°C – Autonomie : 1 h 30

Toutes positions.
Allumage automatique piezo électrique, réallumages instantanés.
Cartouche à mélange de gaz haute performance.
Ultra léger. Très maniable.

Spécialement étudié et adapté pour alliages CASTOLIN utilisés en brasage tendre.
Cintrer et rétracter les plastiques, recuit des tubes cuivre avant cintrage, desserrer les écrous rouillés, dégeler les canalisations.

1 chalumeau 1450
1 cartouche 1450

Cartouche 1450 - 220 g (vendues par carton de 12) 600069 **730240 GM**

Tête chalumeau 1450 (vendu seul en vrac) 752784 **45403 2009**

Bec annulaire pour chalumeau 1450 662934 **45403 H**

Bec spatule pour chalumeau 1450 662935 **45403 I**

CHALUMEAUX AÉRO-GAZ HAUTES PERFORMANCES POUR BRASAGE FORT



KIT CTK 27

757779 45153 BC

2100°C – Autonomie : 2 h

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.
Travail en toutes positions.
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

LIVRÉ AVEC

1 chalumeau CTK 27
1 brûleur
1 bouteille de GAS\Pro®
1 support métallique

ACCESSOIRES

Bouteille GAS\Pro® - 400 g (vendues par 12) 757038 **45300 GP**



KIT CTK 27 - 2 BOUT.

759918 45153 BC2

2100°C – Autonomie : 4 h

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.
Travail en toutes positions.
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

1 chalumeau CTK 27
2 bouteilles de GAS\Pro®
1 support métallique
Livré en boîte carton

Bouteille GAS\Pro® - 400 g (vendues par 12) 757038 **45300 GP**



KIT VALISE CTK 27

757780 45153 KV

2100°C – Autonomie : 4 h

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.
Travail en toutes positions.
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

1 chalumeau CTK 27
3 brûleurs
2 bouteilles de GAS\Pro®
1 support métallique
1 valise de transport

Bouteille GAS\Pro® - 400 g (vendues par 12) 757038 **45300 GP**



KIT CTK 27 - 3 BRÛLEURS

757730 45153 3B

2100°C

Haute performance pour le brasage et le chauffage à la flamme.
Travail en toutes positions.
Allumage piezo électrique.

Tous types de travaux professionnels nécessitant une chauffe localisée. Particulièrement dédiée aux applications de brasage tendre ou brasage fort.

1 chalumeau CTK 27
3 brûleurs « fine flamme », « cyclone flamme » et « super cyclone flamme »

Bouteille GAS\Pro® - 400 g (vendues par 12) 757038 **45300 GP**

KIT BIGAZ

**KIT 3000 FLEX**

600825 45090 PR

3050°C – Autonomie : 2 h gaz
30 min oxygène

Poste bi-gaz compact et performant pour une qualité de soudure professionnelle.

Clapets anti-retour et pare-flamme intégrés dans le chalumeau, le détendeur oxygène et le robinet gaz.

Toutes applications de chauffe très localisée, brasage fort.

LIVRÉ AVEC

- 1 détendeur Oxygène
- 1 robinet Gaz
- 1 bouteille d'oxygène de 110 L
- 1 cartouche 1350
- 1 chalumeau complet avec buse 63 l/h
- 2 m de tuyaux

ACCESSOIRES		
Bouteille oxygène 930 ml (vendues par 12)	600826	730240 OX
Cartouche 1350 (vendues par 12)	657530	730240 BP
Détendeur oxygène	656841	703000D
Robinet gaz	661883	703000R
Buse pour chalumeau 3000 Flex	656840	703000B
lance pour chalumeau 3000 Flex	656842	703000L

**KIT 4000 FLEX PRO**

663033 45090 PRO 4000

3100°C – Autonomie : 4 h gaz
30 min oxygène

Le plus complet des mini postes bi-gaz.

Chalumeau avec robinets permettant des réglages très fins.

Détendeurs dotés de manomètres pour plus de précision.

Clapets anti-retour et pare-flamme intégrés dans le chalumeau et les détendeurs.

Toutes applications de chauffe rapide et très localisée, brasage fort.

LIVRÉ AVEC

- 1 manodétendeur Oxygène
- 1 manodétendeur Gaz
- 1 bouteille d'oxygène de 110 L
- 1 bouteille GAS\Pro® - 400 g
- 1 chalumeau complet avec manche ergonomique et une buse 160 l/h
- 1 étoile/clé avec 4 buses de 63 - 100 - 250 - 315 l/h
- 1 lance malléable
- 2 m de tuyaux
- 1 paire de lunettes
- 1 allume gaz
- 1 clé de serrage
- 1 sangle de transport

Bouteille d'oxygène de 110 L (vendues par 12)	600826	730240 OX
Bouteille GAS\Pro® - 400 g (vendues par 12)	757038	45300 GP
Manodétendeur oxygène	750108	703000F
Manodétendeur gaz	750107	703000E
5 buses pour chalumeau 4000 Flex	752643	703000H
Lance pour chalumeau 4000 Flex	752642	703000G

CARTOUCHE BUTANE SECU

Cartouche de gaz Butane perçable de type 200. Dispositif SECURITE : équipée d'un limiteur de fuite.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
Perçable	190 g	360 ml	EN 417 : 2012	36 unités	759271	730240 MIN 2

COMPATIBILITÉ ▶ Castolin 500 ▶ Castolin 500 Flex ▶ Castolin 600



SÉCURITÉ

CARTOUCHE 1350

Cartouche de mélange de gaz butane/propane.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	330 g	600 ml	EN 417 : 2012	12 unités	657530	730240BP
7/16 EU	230 g	360 ml	EN 417 : 2012	8 unités	769611	730240 BP 230

COMPATIBILITÉ ▶ Chalumeau 1350 ▶ KIT 3000 Flex (Pour l'ESC 657530 uniquement)



CARTOUCHE 1450

Cartouche de gaz butane/propane/propylène hautes performances. Sa conception unique permet un usage en toutes positions instantanément, quel que soit le chalumeau utilisé.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	220 g	380 ml	EN 417 : 2012	12 unités	600069	730240GM

COMPATIBILITÉ ▶ Chalumeau 1450 ▶ Chalumeau MicroDard ▶ kit 3000 Flex



TOUTES POSITIONS

CARTOUCHE 3050

Cartouche en aluminium de gaz butane/propane/propylène très hautes performances.

Sa conception unique permet un usage en toutes positions instantanément, quel que soit le chalumeau utilisé.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
7/16 EU	250 g	410 ml	EN 417 : 2012	6 unités	600914	730240XP

COMPATIBILITÉ ▶ Chalumeau 3050



TOUTES POSITIONS

BOUTEILLE GAS\\PRO®

Bouteille de mélange de gaz très haute performance. Raccord de type CGA 600 «Américain».

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
CGA 600	400 g	1 l	ISO 11118 : 2015	12 unités	757038	45300 GP

COMPATIBILITÉ ▶ CTK 27 ▶ KIT 4000 Flex
▶ KIT 3500 Flex



BOUTEILLE OXYGÈNE

Bouteille contenant 110 bar d'Oxygène pur (non médical). Représente 110 litres de gaz.

SORTIE	POIDS	VOLUME	NORME	VENDU PAR	ESC	RÉF.
M12 x 100	145 g	950 ml	ISO 11118 : 2015	12 unités	600826	730240 OX

COMPATIBILITÉ ▶ KIT 3000 Flex ▶ KIT 4000 Flex
▶ KIT 3500 Flex





Consommables pour soudage à l'arc électrique

ÉLECTRODES ENROBÉES	48
SOUDAGE DES FONTES	48
SOUDAGE DES ACIERS	49
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	50
SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES	51
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	52
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	52
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	54
FILS POUR SOUDAGE MAG	55
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	55
SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES	55
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	56
FILS POUR SOUDAGE MIG	56
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	56
BAGUETTES POUR SOUDAGE TIG	57
SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES	57
SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES	57
SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS	58
FILS FOURRÉS AVEC GAZ	59
SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES	59
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	59
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	60
FILS FOURRÉS SANS GAZ	61
SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES	61
REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES	61
REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS	61



AGRICULTURE



INDUSTRIE MÉCANIQUE

SSA 42

FONTES GRISES

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	20 élect	650204	42SSA 24
3,2	12 élect	650206	42SSA 32



Electrode base Nickel.

Enrobage non conducteur.

- Blocs moteurs, poulies, chariots, corps de pompes, carters, fontes souillées...

NORME AWS	AWS A5.15: E Ni-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	360 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	274 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	5%
DURETÉ	HV30 = 165

244

FONTES GRISES

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	650740	244 2510
3,2	5 élect	650741	244 3205



Electrode base Nickel.

Soudage et réparation des pièces en fonte, déposant un alliage à haute teneur en nickel. Excellente soudabilité.

- Assemblage et réparation des vieilles fontes, des fontes grises (GG) et des fontes à graphite sphéroïdal (GGG).
- Bâts de machines, blocs moteurs, etc..

NORME AWS	AWS A5.15: E Ni-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>250 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>200 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>3%
DURETÉ	HV30 ~ 100

SSA 43

FONTES/ACIER HAUTE RÉSISTANCE

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650212	43SSA 32



Electrode Ferro-Nickel.

Hautes caractéristiques mécaniques.

Permet les assemblages homogène et hétérogène (fonte/acier).

- Bâts de machines, carters de boîtes de vitesses, pattes de moteur électrique, rouleaux plumbeurs et brisemottes, pompe à engrais.
- Assemblage de pièces cassées, fontes à graphite sphéroïdales hautement sollicitées.

NORME AWS	AWS A5.15: E NiFe-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>420 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>290 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>6%
DURETÉ	HB = 210

XHD 2230

FONTES GRISES FONTES GS FONTE/ACIER

RÉSISTANCE EXCEPTIONNELLE À LA FISSURATION

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651893	2230XHD 2510
3,2	5 élect	651897	2230XHD 3205



Electrode à hautes performances. Base Ferro-Nickel.

Ame bimétal.

- Soudage sans préchauffage des fontes grises ou des fontes sphéroïdales, à plat ou en positions.
- Assemblage de pièces cassées.
- Assemblage hétérogènes fonte/acier.
- Bâts de machines, carters, blocs-moteurs, trains d'engrenages, etc.

NORME AWS	AWS A5.15 : E NiFe-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	490 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	330 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	13.5%
DURETÉ	HV30 = 210

SSA 79

**ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS
ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES**



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	25 élect	650330	79SSA 32

Electrode rutilo-basique pour assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avant rechargement dur.

Très résistante à la fissuration.

- ▶ Réparation dents de canadien, versoirs de charrue, crochets.
- ▶ Reconstitution de pièces avant usinage...

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>560 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>400 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	35%
DURETÉ	HV30 = 210

XUPER 680S

**ACIERS D'OUTILLAGE
ACIERS DISSEMBLABLES
ACIERS MAL IDENTIFIÉS OU À HAUTE TENEUR EN CARBONE
TRÈS FACILE D'UTILISATION**



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651046	680S 2510
3,2	5 élect	651051	680S 3205

Electrode rutilo-basique à hautes performances pour assemblage de haute sécurité des aciers de construction.

Très haute résistance mécanique.

- ▶ Assemblage et réparation d'aciers d'outils de coupe et de formage, vérins hydrauliques, tables vibrantes.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>810 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>640 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%
DURETÉ	HV30 = 210

EC 7220

SOUDAGE DES ACIERS GALVANISÉS



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	5 élect	653175	7220EC 2505

Electrode pour assemblage des aciers galvanisés.

Soudage automatique manuel (au contact).

Cordon de bel aspect.

Enlèvement facile du laitier.

- ▶ Tout soudage de pièces galvanisées et électrozinguées.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	770-850 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	600-700 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	20-25%
DURETÉ	HV30 = 250

XUPER 690

**ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS
ACIERS DIFFICILEMENT SOUDABLES**



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	10 élect	651064	690 2510
3,2	5 élect	651067	690 3205

Electrode rutilo-basique pour assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avant rechargement dur.

Très résistante à la fissuration.

- ▶ Reconstitution de pièces avant usinage...
- ▶ Sous-couche avant rechargement.
- ▶ Assemblage inox sur aciers alliés.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>560 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>400 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	35%
DURETÉ	HV30 = 210

SSA 33

ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 316
Cr/Ni/MO



Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	30 élect	650159	33SSA 25

Electrode pour soudage des aciers inoxydables de type 316L (Cr/Ni/Mo).

► Tuyauterie, cuves, matériels de laiterie, vinicoles, pulvérisation, stockage d'engrais, cryogénie (-196°C)...

NORME AWS	AWS A 5.4: E 316 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
DURETÉ	HB ~ 210



E316L-17

ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 316
Cr/Ni/MO

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,0	10 élect	650792	316L 2010
2,5	10 élect	650795	316L 2510
3,2	5 élect	650797	316L 3205

Electrode pour soudage des aciers inoxydables de type 316L (Cr/Ni/Mo).

► Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires, cuves.

NORME AWS	AWS A 5.4: E 316 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
DURETÉ	HB ~ 210



E308L-17

ACIERS INOXYDABLES DE TYPE 304 E 308
Cr/Ni

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	102199	308L 206
2,5		102200	308L 256
3,2		102201	308L 326
4,0		102202	308L 406

Electrode pour l'assemblage et réparation des aciers inoxydables du type 304 (Cr/Ni).

- Assemblages ou réparations en Industries chimiques, textiles, alimentaires.
- Construction de machines, de réservoirs, de tuyauteries.
- Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	AWS A 5.4: E 308 L-17
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>30%
DURETÉ	HB >200



4113

ASSEMBLAGES DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS TOUTES POSITIONS

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	5kg	771116	4113EC 2535
3,2		771117	4113EC 3235

Electrode rutile-cellulosique destinée à l'assemblage des aciers non et faiblement alliés.

Toutes positions.

► *Machinisme agricole, cuves et réservoirs, travaux de serrurerie et d'entretien.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	440 - 570 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>355 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	22%



SSA 75

ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	265 élect	650303	75SSA 25
3,2	171 élect	650304	75SSA 32
4,0	118 élect	650305	75SSA 40

Electrode rutile pour usage général. Bel aspect.

Toutes positions sauf verticale descendante.

► *Machinisme agricole, cuves et réservoirs, travaux de serrurerie et d'entretien.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	510-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	22%



RD 64

ACIERS DE CONSTRUCTION MÉTALLIQUE ENROBAGE ÉPAIS

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	200 élect	600753	64RD 25
3,2	115 élect	600754	64RD 32
4,0	80 élect	650261	64RD 40

Electrode rutile à enrobage épais.

Très bel aspect en soudage à plat, en angle et en position verticale montante.

Excellent amorçage.

Laitier auto-détachable.

Très faibles projections.

► *Constructions mécano-soudées, chaudronnerie, chantiers navals, agriculture, cuves et réservoirs de stockage.*
 ► *Armatures, charpentes, profilés, tuyauteries, serrureries.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	500-580 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



RD 67

ASSEMBLAGES DES ACIERS NON ALLIÉS TOUTES POSITIONS

Ø	TYPE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5		230 élect	650275	67RD 25
3,2		140 élect	650277	67RD 32
4,0		90 élect	650280	67RD 40
2,0	carton	100 élect	600773	67RDC2010
2,5	carton	70 élect	600780	67RDC2570
3,2	carton	45 élect	600766	67RDC3245
2,0	blister	10 élect	600774	67RD 2010
2,5	blister	10 élect	600765	67RD 2510
3,2	blister	10 élect	650278	67RD 3210

Electrode rutile-cellulosique à enrobage semi-épais.

Soudage toutes positions y compris verticale descendante.

► *Cuves, réservoirs de stockage, constructions navales, chaudronneries, constructions mécano-soudées, constructions métalliques, serrureries, tuyauteries, travaux publics, travaux de maintenance.*

NORME AWS	AWS A5.1: E 6013
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>500 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>450 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>22%



2101 S

FONTES D'ALUMINIUM

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,5	5 élect	651879	2101S 2505

Electrode basique en alliage d'aluminium à haute teneur en silicium spécialement dédiée à la réparation et la maintenance des pièces en fonte d'aluminium avec des niveaux de silicium élevés (7% de Si ou plus).

Haute résistance à la fissuration.

▶ Blocs-moteurs, carters, culasses, réservoirs.

▶ Bâtis, moules, pistons.

▶ Canalisations d'adduction d'eau et d'irrigation.

NORME AWS **AWS A5.3: E 4047**

RÉSISTANCE TRACTION (Rm) **>200 MPa**

ALLONGEMENT (A5%) **5-10%**

DURETÉ **HB ~45**



Tableau de soudabilité des alliages d'aluminium

ELEMENT D'ALLIAGE	FAMILLE	SOUDABILITÉ
Aucun	1000	++++
Cuivre	2000	+
Manganèse	3000	+++
Silicium	4000	+++
Magnésium	5000	++
Magnésium et Silicium	6000	++
Zinc (et cuivre)	7000	+

- + Difficultés sérieuses
- ++ Difficultés existantes mais beaucoup moins graves
- +++ Absence de difficulté marquée
- ++++ Excellent

N 6060

HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100233	6060N 32
4,0		100234	6060N 40

Electrode enrobée de type fonte au chrome de haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté.

Arc stable, fusion douce.

▶ Outils de terrassement, poches-bennes, bords d'attaque de godets.

▶ Matériels d'extraction, de manutention et de traitement des minerais, des sables et des graviers, défourneuses de coque, barreaux de grille, guides, rouleaux, plaques, pales de mélangeurs, raclours, vis sans fin.

DURETÉ **HRC = 60-65**

RENDEMENT **~165%**



N 6070

**TRÈS HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION
TEMPÉRATURE ÉLEVÉE**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100236	6070N 32
4,0		100237	6070N 40

Electrode enrobée de type fonte au chrome de très haut rendement (~250%), destinée à la réalisation de revêtements de protection contre l'usure par abrasion combinée avec des pressions et chocs modérés en présence de matériaux très fins et très durs.

Résistance maximale à l'abrasion à chaud jusqu'à 650°C.

- ▶ *Vis d'extrusion, racloirs, pales de mélangeurs. Pompes à boue de ciment. Marteaux de broyeurs pour matériaux friables (plâtres, chaux, minerais de fer). Cribles à chaud...*

DURETÉ	HRC = 60-70
RENDEMENT	~250%



6065

**ELECTRODE TUBULAIRE
BONNE RÉSISTANCE À L'ABRASION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
6,3	5 kg	652906	6065 63

Electrode tubulaire de type fonte au chrome, destinée à l'exécution de revêtements, sous faible énergie de soudage, de pièces soumises à des phénomènes d'abrasion par des produits fins ayant une grande dureté.

Dépôt à teneur élevée en constituants très durs (CrC).

- ▶ *Outils de terrassement, poches-bennes, bords de godets.*
- ▶ *Matériels d'extraction et de traitement des minerais, des sables et des graviers, barreaux de grille de défourneuses, guides, plaques, pales de mélangeurs, racleurs, vis de transport, etc...*

DURETÉ	HRC = 55-65
--------	--------------------



SSA 36

HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	18 élect	650174	36SSA 3218
	40 élect	650176	36SSA 3240

Electrode enrobée de haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté.

Arc stable, fusion douce.

- ▶ *Contre-ceps, versoirs, socs de charrues, soleils d'arracheuses à betteraves, dents de sous-soleuses, marteaux de broyeurs à paille.*

DURETÉ	HRC = 60-65
RENDEMENT	~165%



SSA 37

DURETÉ MAXIMALE À L'USURE PAR ABRASION

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650185	37SSA 3212
	28 élect	650187	37SSA 3228

Electrode enrobée de très haut rendement, destinée à l'exécution de revêtement anti-usure de dureté maximale, résistant à l'abrasion.

- ▶ *Dents de sous-soleuses racloirs, sacs de buteuses, sacs de chiselage, socs de charrue, socs et soleils d'arracheuses de betteraves, localiseur d'engrais liquides, contre-ceps.*

DURETÉ	HRC = 60-70
RENDEMENT	~250%



SSA 38

**ELECTRODE TUBULAIRE
BONNE RÉSISTANCE À L'ABRASION**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
6,3	12 élect	650193	38SSA 63

Electrode tubulaire de type fonte au chrome, destinée à l'exécution de revêtements, sous faible énergie de soudage, de pièces soumises à des phénomènes d'abrasion par des produits fins ayant une grande dureté.

Dépôt à teneur élevée en constituants très durs (CrC).

- ▶ *Socs de bineuse, soleils d'arracheuses à betteraves, localisateurs d'engrais liquides, hérissons d'épandeur à fumier...*

DURETÉ	HRC = 55-65
--------	--------------------



ÉLECTRODES ENROBÉES

REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS

[FAM. 11.53]

N 102

**FORTES PRESSIONS / CHOCS
ABRASION, FISSURATION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100149	102 N 32
4,0		100150	102 N 40

Electrode enrobée destinée aux revêtements anti-usure de pièces ou d'outils devant résister aux fortes pressions, chocs, abrasion et fissurations.

Bel aspect du cordon, surface lisse et régulière du dépôt qui favorise le glissement des matériaux abrasifs.

Possibilité de multi passes superposées.

Fusion très douce.

Enlèvement aisé du laitier.

- *Bennes preneuses à percussion, godets de draglines, marteaux de concasseurs, dents de pelles mécaniques, trépan et outils de forage...*

DURETÉ	HRC: 50-55
RENDEMENT	150%



SSA 32

**CHOCS
ABRASION MODÉRÉE**

Ø	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
3,2	12 élect	650152	32SSA 32

Electrode enrobée de haut rendement (150%) destinée au revêtement anti-usure devant résister aux chocs et à l'abrasion modérée.

- *Lames de broyeur, rouleaux cueilleurs à maïs, dents de pignon à chaîne, versoirs, marteaux de broyeurs.*

DURETÉ	HRC: 50-55
RENDEMENT	150%



SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

[FAM. 12.23]

CASTOMAG 45503 (ER 308L-SI)

ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 304

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	655754	45503K 0800
1,0		663064	45503K 1015
1,2		331152	45503 12

Fil plein massif bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304, 304L.

Température de service : 350°C max.

- *Equipements pour l'industrie alimentaire, chimique, canalisations et tuyauteries, chaudronnerie.*
- *Cryogénie (-196°C).*

NORME AWS	AWS A5.9/A5.9M: ER 308LSi
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M11/M12/M13

CASTOMAG 45500 (ER 316L-SI)

ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 316

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	bobine Ø200	760328	45500 0805
0,8	15 kg		655738	45500 0815
1,0	5 kg	bobine Ø200	760329	45500 1005
1,0	15 kg		655741	45500 1000
1,2			655742	45500 1200

Fil plein massif bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316, 316L.

Température de service : 400°C max.

- *Industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, textiles ou alimentaires.*
- *Cuves, pompes, tuyauteries, industries navales, industries du bâtiment, papeteries.*
- *Cryogénie (-196°C).*

NORME AWS	AWS A5.9/A5.9M: ER 316LSi
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M11/M12/M13

CASTOMAG 45202 (G3Si1)

ACIERS DE CONSTRUCTION
ACIERS GALVANISÉS

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,6	5 kg	bobine Ø200	763987	45202 0605
0,8			764765	45202 0805
1,0			764766	45202 1005
0,8	15 kg		764363	45202 0815P
1,0			764364	45202 1015P
1,2			764365	45202 1215P
1,6			764366	45202 1615P

Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse pour le soudage des aciers de construction d'usage général, des aciers galvanisés, zingués, électro-zingués.

► *Assemblage de pièces mécano-soudées, travaux de serrurerie, charpentes, tuyauteries, chaudronnerie, matériels roulants, réservoirs de stockage, etc..*

NORME AWS	AWS A 5.18: ER70S-6
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>530 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M21 C1

CASTOMAG 45203 (G4Si1)

ACIERS FAIBLEMENT OU NON ALLIÉS
FAIBLES ÉMISSIONS DE FUMÉES

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,0	15 kg	764851	45203 1015 PCF
1,2		764853	45203 1215 PCF

Fil plein massif **non cuivré** sous protection gazeuse pour le soudage des aciers faiblement ou non alliés.

Faibles dégagement de fumées.

► *Assemblages fortement sollicités : ponts, matériels de travaux publics, charpentes, tôles de blindage en TP.*

NORME AWS	AWS A 5.18: ER70S-6
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>560 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>460 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M21 C1

CASTOMAG 45251

ACIERS À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE
ACIERS AU MOLYBDÈNE DEVANT RÉSISTER
AU FLUAGE

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	600875	45251 08
1,0		600876	45251 10
1,2		600877	45251 12
1,6		655673	45251 16

Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse, destiné au soudage des aciers à Haute Limite Élastique (Rp 0,2 = 500 MPa).
Températures de service : 500°C max.

► *Assemblage d'aciers fortement sollicités : ponts, matériels de travaux publics, réservoirs de stockage, charpentes, mécano-soudures.*

NORME AWS	AWS A 5.28: ER 80S-D2
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	560-720 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>500 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>18%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M21 C1



FILS DE SOUDAGE MAG

REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS

[FAM. 12.53]

CASTOMAG 45351

HAUTE DURETÉ À L'USURE PAR ABRASION
CHOCs / PRESSIONS

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	330219	45351 1 0815
1,0		330220	45351 10
1,2		330221	45351 12
1,6		330222	45351 16

Fil plein cuivré pour la protection de pièces en carbone alliées, soumises à température ambiante (300°C max) et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

- Outils de formage et de forgeage à froid et à chaud, éléments d'installations de concassage et de broyage, trépan de forage, pompes à gravier, cylindres de laminoirs ou de tréfilage, rouleaux de transport en sidérurgie, plaques d'usure, flancs de godets...
- Carrières, mines, travaux publics, industries automobiles, ...

DURETÉ	HRC ~60
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	M12/M21

FILS DE SOUDAGE MIG

SOUDAGE DES ALLIAGES LÉGERS

[FAM. 12.35]

CASTOMAG 45802 AG5

ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg5

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
1,0	2 kg	bobine Ø200	760331	45802 AG 1002
1,2	7 kg		752121	45802 AG 1200
1,6			752122	45802 AG 1600

Fil MIG pour le soudage alliages légers de type Aluminium/Magnésium à 5% ou hétérogènes.

Bonne résistance à la corrosion en milieu salin et bonnes caractéristiques mécaniques.

- Industrie chimique, construction navale, chaudronnerie, carrosserie, planchers de remorques, rampes d'épandeurs, tubulures et vannes d'irrigation...

NORME AWS	AWS A 5.10: ER 5356
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>120 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>110 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>8%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1/I3



CASTOTIG 45500 W

ACIERS INOXYDABLES DU TYPE 316

Cr/Ni/Mo

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	1 kg	655745	45500W 08
1,0	5 kg	330320	45500W 10 6
1,2		655747	45500W 12 6
1,6		331213	45500W 15
2,0		331214	45500W 20
2,4		331215	45500W 24
3,2		331216	45500W 30

Métal d'apport TIG bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316, 316L.

Température de service : 400°C max.

- Industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, textiles ou alimentaires.
- Cuves, pompes, tuyauteries, industries navales, industries du bâtiment, papeteries.
- Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	AWS A5.9/A5.9M: ER 316L
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1

CASTOTIG 45503 W

ACIERS INOXYDABLES AUSTÉNITIQUES DU TYPE 304

Cr/Ni

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	655758	45503W 08 6
1,0		331188	45503W 10
1,2		751896	45503W 12 6
1,6		331189	45503W 15
2,0		331190	45503W 20
2,4		331191	45503W 24 6
3,2		331192	45503W 32 6

Métal d'apport TIG bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304, 304L.

Température de service : 350°C max.

- Equipements pour l'industrie alimentaire, chimique, canalisations et tuyauteries, chaudronnerie.
- Cryogénie (-196°C).

NORME AWS	AWS A5.9/A5.9M: ER 308L
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	>510 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>320 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>25%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1

CASTOTIG 45202 W

ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	766075	45202W 12
1,6		766076	45202W 16
2,0		766077	45202W 20
2,4		766078	45202W 24
3,0		766079	45202W 30

Métal d'apport TIG destiné au soudage d'aciers de construction générale et d'usage courant ou similaire : S235-S355, P235-P355, S255N-S420N.

- Tuyauterie, serrurerie, carrosserie automobile, etc

NORME AWS	AWS A 5.18: ER 70 S-G
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	530-680 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>460 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1

CASTOTIG 45802 W

ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg5

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	655846	45802W 12 6
1,6		330609	45802W 16 6
2,0		330511	45802W 20 6
2,4		330512	45802W 24 6
3,2		330513	45802W 32 6

Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages aluminium-magnésium de composition homogènes à 5% de Magnésium ou hétérogène.

Utilisé aussi en construction marine pour son excellente résistance à la corrosion en milieu salin.

Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé.

- ▶ Industrie du bâtiment, fenêtres et encadrement.
- ▶ Véhicules de transport, carrosseries.
- ▶ Industrie maritime, chantiers navals, tuyauteries.
- ▶ Industrie alimentaire, châssis.

NORME AWS	AWS A 5.10: ER 5356
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	235 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	110 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	17%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1/I3

CASTOTIG 45803 W

ALLIAGES D'ALUMINIUM DE TYPE AlMg

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	330516	45803W 20 6
3,2		330517	45803W 32 6

Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages aluminium-silicium jusqu'à 7% de silicium.

Utilisé sur nuances comme : 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351 et aussi pour les réparations de pièces de fonderie.

- ▶ Tuyauterie, transports, machines agricoles, carrosseries, pièces coulées ou moulées, etc...

NORME AWS	AWS A 5.10: ER 4043
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	180 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	80 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	15%
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175)	I1/I3



FILS FOURRÉS AVEC GAZ

SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

[FAM. 14.26]

ENDOTEC DO*267

**ACIERS NON ALLIÉS
SANS LAITIER**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331087	267DO 1215

Fil fourré tubulaire cuivré de type Metal Cored à poudre métallique sans laitier.

Adapté à l'assemblage des aciers de construction.

Adapté au soudage automatique ou robotique mono et multi-passes.

- ▶ Constructions métalliques.
- ▶ Constructions navales.
- ▶ Châssis mécano-soudés.
- ▶ Travaux publics.

NORME AWS **AWS A5.36: E70T15-M21A8-CS1-H4 / E7015-C1A6-CH1-H**

RÉSISTANCE TRACTION (Rm) **530-680 MPa**

LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2) **>460 MPa**

ALLONGEMENT (A5%) **>20%**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M21**

REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES

[FAM. 14.50]

ENDOTEC DO*33

ABRASION SÉVÈRE ET TEMPÉRATURE ÉLEVÉE

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205244	33DO 1215

Fil fourré de rechargement (FeCrNbBC), destiné à la protection contre l'usure par abrasion, érosion et corrosion jusqu'à 650°C.

- ▶ Briqueterie, carrières, céramique, dragages, mines et cimenteries, chaînes de convoyeurs.
- ▶ Plaques d'usure, ventilateurs.

DURETÉ **après soudage HRC ~67
après 2 couches HRC ~68**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M12/M21**

ENDOTEC DO*361

ABRASION ET CORROSION

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,6	15 kg	763819	361DO 1615

Fil fourré tubulaire de rechargement sans laitier (CrCFe) destiné à la protection contre l'usure par abrasion, corrosion et chocs très modérés jusqu'à 500°C.

Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Vis de convoyeurs, rouleaux, pignons et meules de broyeurs, éléments de pompes et de dragues.

DURETÉ **après soudage HRC ~61**

GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) **M21**



ENDOTEC DO*30

**ABRASION ET ÉROSION
PARTICULES FINES**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205380	30DO 1215
1,6		205261	30DO 1615

Fil fourré de rechargement (FeBC) type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines. Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Travaux publics, briqueterie, carrières, dragage, mines, cimenterie.
- ▶ Milieu agricole (godets de pelles...)

DURETÉ après soudage HRC 60-65
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

ENDOTEC DO*358

**ABRASION - CHOCS
FROTTEMENTS MÉTAL/MÉTAL**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	763238	358DO 1215

Fil fourré tubulaire cuivré pour la protection de pièces en carbone alliées, soumises à température ambiante (300°C max) et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

- ▶ Outils de formage et de forgeage à froid et à chaud, éléments d'installations de concassage et de broyage, trépan de forage, pompes à gravier, cylindres de laminoirs ou de tréfilage, rouleaux de transport en sidérurgie, plaques d'usure, flancs de godets...
- ▶ Carrières, mines, travaux publics, industries automobiles, ...

DURETÉ HRC ~60
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

ENDOTEC EG 8336

**RÉSISTANCE EXTRÊME AUX PHÉNOMÈNES D'USURE PAR ABRASION,
ÉROSION COMBINÉ AVEC DES CHOCS MODÉRÉS SUR DES ACIERS AU
CARBONE, ACIERS ALLIÉS ET ACIERS INOXYDABLES.**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	103666	8336EG 1215

Fil fourré très hautes performances de rechargement type "Metal cored". La microstructure de type «NanoAlloy®» assure une résistance exceptionnelle contre les phénomènes d'usure sévères par abrasion, érosion combinée à des chocs ou impacts modérés.

- ▶ Sidérurgie, cimenterie.
- ▶ Recyclage des déchets.
- ▶ Mines, carrières.
- ▶ Godets de pelles.
- ▶ Exemples de pièces concernées :
 - Vis de transport, pâles de mélangeurs, vis de presse.
 - Ventilateurs, convoyeurs, cyclones.
 - Lames de scrapers.
 - Goulottes d'alimentation, extraction de fumées, ventilateurs de tirage.

DURETÉ après soudage HRC 66-68
après 2 couches HRC 67-71
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

ENDOTEC DO*365

**ABRASION
CHOCS MODÉRÉS**

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg		765232	365 DO 1215
1,2	5 kg	Bobine Ø 200	769481	365 DO 1205

Fil fourré tubulaire de rechargement (FeBC) type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines.

Peut aussi être utilisé sans protection gazeuse selon procédé Open Arc (TeroMatec).

- ▶ Travaux publics, carrières, cimenteries, mines.
- ▶ Têtes et segments de vis de mouleuses.
- ▶ Marteaux de brisemottes.
- ▶ Rouet de pompe.
- ▶ Chaînes de convoyeur
- ▶ Pales de séparateurs, maillons de chaînes, cylindres de broyeurs, ...

DURETÉ après soudage HRC 60-65
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

ENDOTEC DO*351

CHOCS, PRESSION (MÉTAL/MÉTAL) ET ABRASION

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	759183	351DO 1215

Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier (Cr-Si + C élevé).

Idéal pour la fabrication, la maintenance et application de réparations requérant une productivité optimale

Sollicitations couplées abrasions/chocs/pressions.

- ▶ Concasseurs à marteaux, dents de défonceuse à godets, compacteurs de sol.

DURETÉ HRC 57-62
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

SAFEHARD 600

**MEILLEURE RÉSISTANCE COMBINAISONS ABRASION/CHOCS
RÉDUCTION DES ÉMISIONS DE FUMÉES**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.	
1,2	5 kg	Bobine Ø 200	769522	600 SAFE 1205
1,2	15 kg		768192	600 SAFE 1215

Fil tubulaire sous protection gazeuse. Soudabilité exceptionnelle en positions. Haut taux de dépôt.

- ▶ Sidérurgie, génie civil, recyclage des déchets.
- ▶ Mines, carrières, godets de pelles, ...

DURETÉ ~600 HB
GAZ PROTECTION (EN ISO 14175) M12/M21

**NOUVEAU
SANS CHROME**

FILS FOURRÉS SANS GAZ

SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

[FAM. 15.26]

TEROMATEC EO 8313

**ASSEMBLAGE DES ACIERS NON ALLIÉS ET GALVANISÉS
MONO-PASSE, MULTI-PASSES, SOUS-COUCHES
SOUDAGE SUR CHANTIERS, RÉPARATIONS**

Ø	POIDS	TYPE	ESC	RÉF.
0,9	0,45 kg	Bobine Ø 100	768150	8313 0804
	0,90 kg	pour MIG 170	768152	8313 0809
	5 kg	Bobine Ø 200	768924	8313 0950

Fil fourré auto-protecteur pour le soudage mono ou multi-passes en toutes positions d'aciers faiblement alliés ou galvanisés.

Bonne soudabilité même en position verticale montante. Bel aspect du cordon, peu de projections, laitier aisément détachable.

Revêtement de surface en cuivre pour haute résistance à l'oxydation.

- ▶ Serrurerie, métallerie.
- ▶ Gaines de ventilation en acier galvanisé.
- ▶ Profilés en acier non allié ou en acier galvanisé.

RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	500 MPa
LIMITE D'ÉLASTICITÉ (Rp 0,2)	>420 MPa
ALLONGEMENT (A5%)	>20%

REVÊTEMENTS : FONTES ALLIÉES

[FAM. 15.50]

TEROMATEC 4660

**ACIERS ALLIÉS OU NON ALLIÉS
ACIERS AU MANGANÈSE
ABRASIFS MOYENS ET GROSSIERS**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	204561	4660EC 1215

Fil fourré Open Arc de rechargement (FeCrNbC) déposant des carbures complexes Chrome-Niobium.

Destiné à la protection contre l'usure par abrasion sévère, érosion jusqu'à 600°C.

- ▶ Broyeurs à crocs, pâles de malaxeurs, rouets de pompes, vis de mouleuses, chaînes de convoyeurs, dents de pelles.

DURETÉ	avant soudage HRC ~59 après 3 couches HRC ~62
--------	--

REVÊTEMENTS : ACIERS ALLIÉS

[FAM. 15.53]

TEROMATEC 4923

**HAUTE RÉSISTANCE À L'USURE PAR ABRASION, CHOCS, PRESSION,
ÉROSION**

Ø	POIDS	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331235	4923AN 1215

Fil fourré Open Arc de rechargement (FeCrTiMoC) déposant des carbures de titane.

Haute résistance à l'usure par abrasion, chocs, pressions et érosion.

Préconisé aussi dans le cas de rechargement multi-passes (jusqu'à 15 mm d'épaisseur).

- ▶ Marteaux et battoirs de concasseurs, cylindres de broyeur, dents de godets, outils agricoles.

DURETÉ	après soudage HRC ~53 après 3 couches HRC ~55
--------	--



Équipements électriques pour soudage et coupage

ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE À L'ARC MANUEL	64
ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE TIG	66
TORCHES DE SOUDAGE TIG	68
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE SOUDAGE TIG	70
ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE MIG/MAG	72
TORCHES DE SOUDAGE MIG/MAG	73
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE SOUDAGE MIG/MAG	74
ÉQUIPEMENTS MULTIPROCÉDÉS	76
ÉQUIPEMENT DE COUPAGE EXOTHERMIQUE	76
ÉQUIPEMENTS DE COUPAGE PLASMA	77
TORCHES DE COUPAGE PLASMA	78
PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE COUPAGE PLASMA	78
FERS À SOUDER	80
ACCESSOIRES TIG	81
AUTRES PRODUITS - ACCESSOIRES	82



ARC 160

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
5,2 kg	32 x 14 x 21	761979	ARC160

Gamme d'onduleurs légers, faciles à transporter.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	10 A - 160 A	
Puissance absorbée	6,9 kVA	
Facteur de marche (à 40°C)	35%	160 A
	60%	95 A
	100%	70 A
Tension à vide	85 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 9	

Valise
Câble de masse
Câble porte électrode

Torche TIG 4m 1/4 tour WT9 (à valve)
(REF 71102)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES



SYNARC 180

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
4,20 kg	38 x 12 x 21,2	771196	ARC180 SYN

Poste synergique, compact et léger pour le soudage à l'arc.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	20 A - 180 A	
Puissance absorbée	8,2 kVA	
Facteur de marche (à 40°C)	30%	180 A
	60%	130 A
	100%	100 A
Tension à vide	78 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 13	

Valise
Câble de masse
Câble porte électrode

Marteau/brosse
Lanière en tissu

Torche TIG 26V 4m 1/4 tour 50 mm² (à valve)
(REF 821210)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

SYNARC 200

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
4,27 kg	38 x 12 x 21,2	771197	ARC200 SYN

Poste synergique, compact et léger pour le soudage à l'arc.

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MMA	20 A - 200 A	
Puissance absorbée	9,4 kVA	
Facteur de marche (à 40°C)	25%	200 A
	60%	130 A
	100%	100 A
Tension à vide	78 V	
Indice de protection	IP 21 S	
Connecteur	Ø 13	

Valise
Câble de masse
Câble porte électrode

Marteau/brosse
Lanière en tissu

Torche TIG 26V 4m 1/4 tour 50 mm² (à valve)
(REF 821210)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)



LIVRE AVEC

ACCESSOIRES



SYNTIG 220 DC

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
6,7 kg	40 x 17 x 28	772107	TIG220 DC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Écran couleur robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Fonctions avancées (Hyperpuls, Hyperspot...) et mémoire jusqu'à 99 jobs.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages TIG	10 - 220 A		
Facteur de marche TIG	40%	220 A	
	60%	128 A	
	100%	99 A	
Tension à vide	81,2 V		
Indice de protection	IP 23 S		
Connecteur	Ø 13		

Câble d'alimentation
Tuyau d'arrivée de gaz

Câble de porte électrode 4m
(REF 94722)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

SYNTIG 200ACDC

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
9 kg	44 x 18 x 32,5	772106	TIG200 ACDC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Le mode AC permet de souder l'aluminium. Écran couleur robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Fonctions avancées (Hyperpuls, Hyperspot...) et mémoire jusqu'à 99 jobs.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages TIG	10 - 200 A		
Facteur de marche TIG	20%	200 A	
	60%	130 A	
	100%	100 A	
Tension à vide	81,3 V		
Indice de protection	IP 23 S		
Connecteur	Ø 13		

Câble d'alimentation
Tuyau d'arrivée de gaz

Câble de porte électrode 4m
(REF 94722)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

CASTOTIG 1801 DC

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
7,2 kg	48 x 16 x 32	767450	1801DC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Écran couleur robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Fonctions avancées (Hyperpuls, Hyperspot...) et mémoire jusqu'à 99 jobs.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages TIG	4 - 180 A		
Facteur de marche TIG	40%	180 A	
	100%	140 A	
Tension à vide	90 V		
Fusible	16 A		
Indice de protection	IP 23 S		
Connecteur	Ø 13		

Câble d'alimentation
Tuyau d'arrivée de gaz

Torche TIG G220 2G 4m + adaptateur
(ESC 301153 + 767462)

Câble de porte électrode 4m
(REF 94722)

Torche TIG G221 UD/D 4m - 19 pôles
(ESC 767890)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

Câble de masse 3,5m
(REF 44002)

CASTOTIG 2302 AC/DC

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
8,1 kg	48 x 16 x 32	767453	2302ACDC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Le mode AC permet de souder l'aluminium. Écran couleur robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Fonctions avancées (Hyperpuls, Hyperspot...) et mémoire jusqu'à 99 jobs.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages TIG	4 - 230 A		
Facteur de marche TIG	35%	230 A	
	100%	160 A	
Fusible	16 A		
Indice de protection	IP 23 S		
Connecteur	Ø 13		

Câble d'alimentation
Tuyau d'arrivée de gaz

Torche TIG G220 2G 4m + adaptateur
(ESC 301153 + 767462)

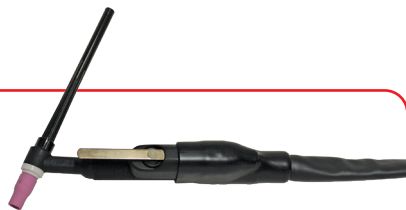
Câble de porte électrode 4m
(REF 94722)

Torche TIG G221 UD/D 4m - 19 pôles
(ESC 767890)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

Câble de masse 3,5m
(REF 44002)

TORCHE WT9



TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 125 A / AC : 100 A FM 60%			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	656366	47601C
8 m				656370	47603C
4 m	Ø 9	flex	CastoTig 1611	655603	44985
8 m				655604	44986
4 m	Ø 13	flex	ActivTig	656375	47604C
4 m	Ø 9	valve	PowerMax 4	657334	71102

TORCHE WT17



TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 150 A / AC : 125 A FM 60%			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig Uptig	656392	47610C
8 m				656398	47611C
4 m		flex	CastoTig 1801 / 2302 (avec adaptateur 767462)	656401	47612C
8 m	662343			47613C	

TORCHE WT26



TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 200 A / AC : 150 A FM 60%			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig Uptig	656403	47616C
8 m				656410	47618C
4 m		spécial XuperMig	XuperMig	663277	47616XUP
		valve	CastoAr	684589	821210





TORCHE TIG G221

TYPE		CAPACITÉ			
Buse vissée		DC : 200 A / AC : 160 A			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig Uptig	305000	305000
8 m				305001	305001
4 m	Ø 13	19 pôles	CastoTig 1801 / 2302	767890	221UD4 G19P
8 m				767891	221UD8 G19P



TORCHE TIG G160

TYPE		CAPACITÉ			
Buse clipsée		DC : 160 A / AC : 100 A			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 9	std	CastoTig 1611	304120	304120
8 m				304121	304121



TORCHE TIG G220

TYPE		CAPACITÉ			
Buse clipsée		DC : 200 A / AC : 200 A			
L	Ø	TYPE	COMPATIBILITÉ	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	301153	4326004
8 m			Uptig CastoTig 1801 / 2302 (avec adaptateur 767462)		
4 m		valve	CastoArc	301238	301238

MONTAGE SANS DIFFUSEUR



MONTAGE AVEC DIFFUSEUR



BUSE VISSÉE

MONTAGE SANS DIFFUSEUR

	N°	Ø MM	L	TORCHE WT9			TORCHE WT17, WT26 ET G221		
							SÉRIE COURTE	SÉRIE LONGUE	
1	Pince électrode	1,0	25 mm	655343	29 mm	50 mm	764758	301925	
		1,6		600668			764759	301926	
		2,0		600663			764760	656383	
		2,4		655344			764761	302001	
		3,2		655431			764762	656500	
2	Porte pince	1,0	20 mm	656358	28 mm	48 mm		656385	
		1,6		656359			656386		
		2,0		656360			656387		
		2,4		656361			656387		
		3,2		656362			302004		
		1,0 à 3,2					655392		
3	Buse	4	30 mm	655345	30 mm	48 mm	655345	301927	
		5		8,0			600669	656388	
		6		9,5			600670	301928	
		7		11,0			655346	656389	
		8		13,0			600660	301929	
		10	16,0		656502				
		4L	6,0	48 mm	655350				
		6L	9,5	655351					
		4	Bague		655342			655387	301683
5	Pince électrode	1,0	25 mm	655343	33 mm	50 mm	655388		
		1,6		600668			655389	301926	
		2,0		600663			655563		
		2,4		655344			655390	302001	
		3,2					655391	656500	
6	Diffuseur	1,0	21 mm	655347	31 mm	48 mm	655394		
		1,6		600671			655395	301930	
		2,0		600664			655564		
		2,4		655348			655396	302009	
		3,2					662451	656504	
7	Buse	4	25 mm	655349	25 mm	42 mm	655349	301931	
		5		8,0			600672	656390	
		6		9,5			600661	301932	
		7		11,0			600673	656391	
		8		13,0			655397	655397	301933
8	Bague		655342			655387	301683 + 301934		
9	Capuchon	court		600674			301970	301970	
		moyen		600676			655399	655399	
		long		600675			301974	301974	
		joint		655341			655400	655400	

MONTAGE AVEC DIFFUSEUR



WT9 COFFRET D'ACCESSOIRES

[FAM. 52.80]

655566



WT17, WT26 ET G221 COFFRET D'ACCESSOIRES

[FAM. 52.80]

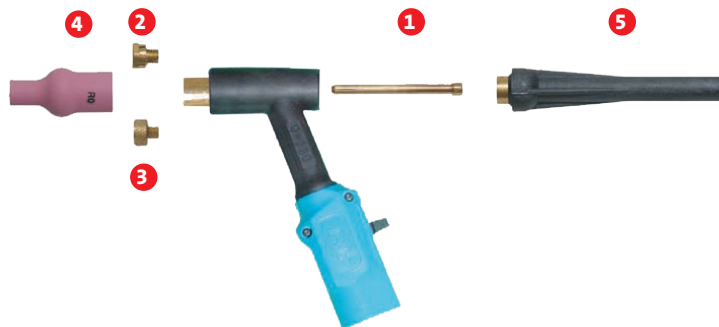
655567

CÂBLE ADAPTEUR 19 PÔLES / 7 PÔLES

Permet d'adapter les torches TIG 7 pôles avec les postes CastoTig 1801 et 2302.

ESC	RÉF
767462	1801 ADAPTER





BUSE CLIPSÉE

		N°	Ø mm	L	TORCHE G160	N°	Ø mm	L	TORCHE G220 ET W400
1	Pince électrode		1,0	13 mm	304128		1,0	37 mm	300929
			1,6		304129		1,6		300939
			2,4		304130		2,4		300925
			3,2		304131		3,2		300940
							4,0		300941
2	Ecrou de butée Pince écrou		1,6		300943		1,6		300943
			2,4		300928		2,4		300928
			3,2		300944		3,2		300944
3	Ecrou de butée avec diffuseur		1,0		300946		1,0		300946
			1,6		300947		1,6		300947
			2,4		300957		2,4		300957
			3,2		300958		3,2		300958
4	Buse	4	6,5	22 mm	655098	4	6,5	44 mm	301847
		5	8,0		304137	5	8,0		301849
		6	9,5		304138	6	9,5		301842
		7	11,0	304139	7	11,0	301851		
		5	8,0	33 mm	304133	8	13,0	301853	
		6	9,5		304134	10	16,0	760176	
		7	11,0		304135				
5	Capuchon		court		304127		court		301861
			moyen		304126				
			long		304125		long		301839



G160 COFFRET D'ACCESSOIRES

[FAM. 52.80]

304123

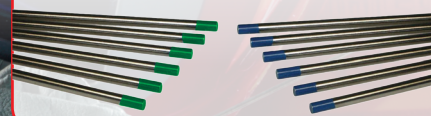


G220 ET W400 COFFRET D'ACCESSOIRES

[FAM. 52.80]

300962

VOIR ÉLECTRODES TIG PAGE 81





MIG 170 MULTI

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
8,9 kg	21 x 25 x 40	766603	MIG 170 MULTI

Poste monophasé multifonction pour le soudage des aciers, inox et aluminium. Léger et simple d'utilisation, il est idéal pour les travaux d'entretien de maintenance, de production et tous autres travaux des métaux.

Tension d'alimentation	230 V monophasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	40 - 180 A
Facteur de marche MIG/MAG	60% 110 A
Bobines fil	Ø100 et Ø 200
Indice de protection	IP 21 S
Connecteur MMA	Ø 9

LIVRÉ AVEC

Torche MIG EURO connecteur
Galets acier Ø0,6-0,8 et FF Ø0,9 et alu Ø0,8-1,0
Câble de masse et câble porte électrode

ACCESSOIRES

Kit maintenance - 0.8
(ESC 766605)
Kit maintenance - 0.9 sans gaz
(ESC 766606)
3 buses de torches
(ESC 766607)
Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)



DERBY 182 DERBY 202

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
10,5 kg	48 X 38,5 X 22	769427	182 DERBY
19 kg	52 X 38,5 X 22	769429	202 DERBY

Postes mobiles multiprocédés portables MIG-MAG synergique / MMA / TIG. Technologie onduleur. A destination de l'atelier et de l'industrie.

Derby 182 | Derby 202

Tension d'alimentation	230 V monophasé	
Fréquence	50/60 Hz	
Plage de réglages MIG/MAG	25 - 180 A	20 - 200 A
Puissance absorbée	1,9 kVA	5,5 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	60% 105 A	160 A
Bobines fil	Ø 200	
Indice de protection	IP 22 S	
Connecteur MMA	Ø 9	Ø 13

Câble de masse 3m, tuyau de gaz (Derby 182) et câble de soudage (Derby 202)
Galets acier/FF Ø0,6 - 0,8/0,9 et alu Ø0,8 - 1,0 - Derby 182
Galets acier Ø0,8 - 1,0 et FF Ø1,0 - 1,2 et alu Ø1,0 - 1,2 - Derby 202

Torche Castoplus 156G 3m - Derby 182
(ESC 767671)
Torche Castoplus 256G 3m
(ESC 767673)
Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)
Câble pince électrode, 4m - Derby 182
(REF 301094)

DERBY 326

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
31,50 kg	xxxxxx	771286	326 DERBY

Poste ONDULEUR SYNERGIQUE 320A mobile et robuste, pour fils pleins ou fourrés de 5 ou 15 kg en assemblage, réparation et rechargement. Plateforme pour bouteille de gaz.

Tension d'alimentation	230/400 V triphasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	30 - 320 A
Puissance absorbée	9 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	40% 320 A
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 200 - Ø 300

LIVRÉ AVEC

Câble de masse 3m
Galets acier Ø0,6 - 0,8 et Ø1,0 - 1,2

ACCESSOIRES

Torche Castoplus 256G 3m
(ESC 767673)
Torche Castoplus 366G 3m
(ESC 767676)
Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)



GALETS

		DERBY 182	DERBY 202	DERBY 305 DERBY 326	DERBY 425	DERBY 426 SUP.	DERBY 426 INF.
Galet Acier	0,6-0,8	600150	600153	600153	600153	771210	771211
	0,8-1,0		inclus				
	1,0-1,2		600154	600154	600154	771212	771213
	1,2-1,6		600155	600155	600155	771214	771215
Galet FF Acier	0,8 cranté	600150					
	1,0-1,2		600160	600160	600160		
	1,2-1,6				600831	771216	
Galet Alu	0,8-1,0	600152	600156	600156	600156	771217	
	1,0-1,2		inclus				
	1,2-1,6		600157	600157	600157	771218	

En **rouge** les galets livrés avec les postes.

DERBY 426

POIDS	DESIGNATION	ESC	RÉF.
77 kg	Générateur refroidi air	771287	426 DS A
92 kg	Générateur refroidi eau	771288	426 DS W
20 kg	Devidoir versions Air et Eau	771289	426 WF

Poste ONDULEUR avec programmes SYNERGIQUE 400A à dévidoir séparé (à commander séparément) robuste et fiable pour assemblage, réparation et rechargement.

Tension d'alimentation	230/400 V triphasé
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	30 - 400 A
Puissance absorbée	15 kVA
Facteur de marche MIG/MAG	60%
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 200 - Ø 300



Câble de masse 3m
Câble d'alimentation

2x Galet Ac 1,0 - 1,2 Supérieur (ESC 771212)
2x Galet Ac 1,0 - 1,2 Inférieur (ESC 771213)

Faisceau 1.5m
(ESC 771207)

Torche Castoplus 366G 3m
(ESC 767676)

Faisceau 5m
(ESC 771208)

Torche Castoplus 506W 3m
(ESC 767682)

Faisceau 10m
(ESC 771209)

Liquide de refroidissement
(ESC 304450)

Manodétendeur Typhoon TM
(REF 77021783)

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES



TORCHE CASTOPLUS 156G

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	150 A - 60 %	767671	156 G 3M
4 m	air		767672	156 G 4M

► livrée avec : tube contact Ø0,8, buse Ø12, gaine pour fil acier Ø0,6-0,8



TORCHE CASTOPLUS 306W

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	eau	270 A - 100 %	767679	306 W 3M
4 m	eau		767680	306 W 4M
5 m	eau		767681	306 W 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,0, buse Ø12,5, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



TORCHE CASTOPLUS 256G

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	220 A - 60 %	767673	256 G 3M
4 m	air		767674	256 G 4M
5 m	air		767675	256 G 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,0, buse Ø15, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



TORCHE CASTOPLUS 506W

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	eau	450 A - 100 %	767682	506 W 3M
4 m	eau		767683	506 W 4M
5 m	eau		767684	506 W 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,2, buse Ø16, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2



TORCHE CASTOPLUS 366G

L	TYPE	AMPÉRAGE	ESC	RÉF.
3 m	air	320 A - 60 %	767676	366 G 3M
4 m	air		767677	366 G 4M
5 m	air		767678	366 G 5M

► livrée avec : tube contact Ø1,2, buse Ø16, gaine pour fil acier Ø1,0-1,2

CASTOPLUS 156G



SUPPORT RESSORT

	10 u	303858
--	------	---------------

RESSORT

	10 u	303875
--	------	---------------

TUBE CONTACT

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303879
	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	303880
	Ø 1,0 mm	Cu	10 u	303881

BUSE

	Ø 9,5 mm	1 u	303871
	Ø 12 mm	1 u	303870

CASTOPLUS 256G



RESSORT

	10 u	303854
--	------	---------------

SUPPORT TUBE CONTACT

	1 u	303846
--	-----	---------------

TUBE CONTACT

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303856
	Ø 0,8 mm		10 u	302632
	Ø 1,0 mm		10 u	302633
	Ø 1,2 mm	Al	10 u	302628
	Ø 1,0 mm		10 u	302645
	Ø 1,2 mm	CuCrZr	10 u	302646
	Ø 0,8 mm		10 u	300508
	Ø 1,0 mm		10 u	300509
Ø 1,2 mm	10 u	300510		

BUSE

	Ø 11,5 mm	1 u	303848
	Ø 15 mm	1 u	303847
	Ø 20 mm	1 u	303849

CASTOPLUS 366G



DIFFUSEUR GAZ

	pvc	1 u	301903
	céramique	1 u	303885

SUPPORT TUBE CONTACT

	court	1 u	303883
	long	1 u	303884

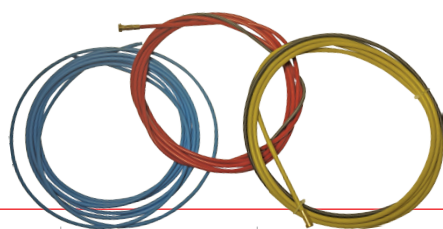
TUBE CONTACT

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	302334
	Ø 1,0 mm		10 u	302332
	Ø 1,2 mm		10 u	302299
	Ø 1,6 mm	Al	10 u	302330
	Ø 1,0 mm		10 u	302333
	Ø 1,2 mm	CuCrZr	10 u	302327
	Ø 1,6 mm		10 u	302331
	Ø 0,8 mm		10 u	302663
	Ø 1,0 mm	CuCrZr	10 u	302662
	Ø 1,2 mm		10 u	302659
	Ø 1,6 mm	10 u	302658	

BUSE

	Ø 12 mm	1 u	301895
	Ø 16 mm	1 u	301901
	Ø 19 mm	1 u	301894

Les références en rouge sont livrées d'origine



GAINES POUR TORCHES AIR

		Ø 0,6 - 1,0 MM (BLEUE)	Ø 1,0 - 1,2 MM (ROUGE)	Ø 1,2 - 1,6 MM (JAUNE)	Ø 1,0 - 1,2 MM (CARBONE)	Ø 1,2 - 1,6 MM (CARBONE)
Gaine Acier Pour fils Acier - Inox	3 m	302486	301882			
	4 m	302487	301883	301897		
	5 m		303887	303888		
Gaine Téflon Pour fils Alu	4 m	303831				
Gaine Téflon carbone avec spirale Pour fil fourré (et fils Acier - Alu - Inox)	3 m				303840	303843
	4 m				303841	303844
	5 m				303842	303845
Applications (Torches)		156G 256G 366G	156G 256G 366G	366G	156G 256G 366G	366G



CASTOPLUS 306W

DIFFUSEUR GAZ

	pvc	1 u	302630
	céramique	1 u	303889

SUPPORT TUBE CONTACT

	1 u	302629
--	-----	--------

TUBE CONTACT

	M6	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303879
		Ø 0,8 mm		10 u	303880
		Ø 1,0 mm		10 u	303881
	M6	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303856
		Ø 0,8 mm		10 u	302632
		Ø 1,0 mm		10 u	302633
		Ø 1,2 mm		10 u	302628

BUSE

	Ø 12,5 mm	1 u	302627
	Ø 17 mm	1 u	302647

CASTOPLUS 506W

SUPPORT TUBE CONTACT

	court	1 u	302301
	long	1 u	302335

DIFFUSEUR GAZ

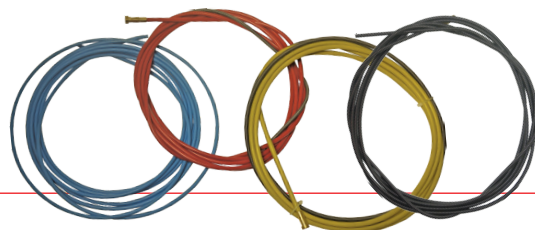
	pvc	1 u	302300
	céramique	1 u	303820

TUBE CONTACT

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	302334
	Ø 1,0 mm		10 u	302332
	Ø 1,2 mm		10 u	302299
	Ø 1,6 mm		10 u	302330
	Ø 2,0 mm	10 u	302394	
	Ø 1,0 mm	Al	10 u	302333
	Ø 1,2 mm		10 u	302327
	Ø 1,6 mm		10 u	302331
	Ø 1,0 mm		10 u	302662
	Ø 1,2 mm	CuCrZr	10 u	302659
	Ø 1,6 mm		10 u	302658

BUSE

	Ø 14 mm	1 u	302453
	Ø 16 mm	1 u	302298
	Ø 20 mm	1 u	302325



GAINES POUR TORCHES EAU

		Ø 0,6 - 1,0 MM	Ø 1,0 - 1,2 MM	Ø 1,2 - 1,6 MM
Gaine Acier Pour fils Acier - Inox (couleur grise)	3 m		302340	302344
	4 m		302341	302345
	5 m		302342	302346
Gaine Téflon Pour fils Alu (couleur Ø0,6-1,0 bleue - Ø1,0-1,2 rouge - Ø1,2-1,6 jaune)	4 m	303831		
Gaine Téflon carbone avec spirale Pour fil fourré (et fils Acier - Alu - Inox)	3 m		303840	303843
	4 m		303841	303844
	5 m		303842	303845
Applications (Torches)		306W 506W	306 506W	306W 506W



XUPERMIG 3000 XUPERMIG 3000 PULSE

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
21 kg	56 x 28 x 39	759100	3000 XUP MIG
24 kg	56 x 28 x 39	768833	3000 XM PULSE

Multifonction. 30 programmes synergiques : acier, inox, alu, CuSi3, CuAl...
XuperMig 3000 Pulse : fonctions pulsé et double pulsé

Tension d'alimentation	3 x 400 V
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	5 - 300 A
Facteur de marche MMA	40% 250 A
	60% 220 A
	100% 190 A
Facteur de marche TIG DC	50% 250 A
	60% 240 A
	100% 210 A
Facteur de marche MIG/MAG	40% 300 A
	60% 230 A
	100% 220 A
Tension à vide	53 V
Nb de positions	30 programmes synergiques
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 300 - 15 kg
Fusible	16 A retardé
Indice de protection	IP 23 S

LIVRÉ AVEC

Câble d'alimentation
Tuyau d'arrivée de gaz
Galet acier Ø1,0 - 1,2

ACCESSOIRES

Câble de masse 3,5m
(REF 44002)
Torche MIG Castoplus 366G 3m
(ESC 767676)
Torche TIG 4m
(REF 47616XUP)

Câble pince électrode, 4m
(REF 94722)
Manodétendeur Precigaz III
(REF 55130)



MIGPULSE 3303 DP

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
72 kg	51 x 102,2 x 96	763245	3303 DP

Nouvelle génération d'équipement de soudage MIG pulsé synergique, multi-procédés à technologie entièrement numérique. Equipé d'un écran tactile LCD. Fonctions MMA et TIG avec liftArc.

Tension d'alimentation	3 x 400 V
Fréquence	50/60 Hz
Plage de réglages MIG/MAG	15 - 330 A
Puissance absorbée	9,2 kVA (100%)
Facteur de marche MIG/MAG	40% 330 A
	60% 300 A
	100% 270 A
Tension à vide	65 V
Nb de positions	38 programmes synergiques
Galet de dévidage	4
Bobines fil	Ø 300 - 15 kg
Fusible	16 A retardé
Indice de protection	IP 23 S

Chariot 4 roues, plateforme pour bouteille de gaz
Câble d'alimentation primaire
Câble de masse
Galets acier Ø0,6 - 0,8 et Ø1,0 - 1,2

Refroidisseur torche MIG
(ESC 753780)
MigPulse 3303 DP
(ESC 763245)
Torche MIG Castoplus 366G 3m
(ESC 767676)
Torche Castoplus 506W 3m
(ESC 767682)
Torche TIG 26V à valve / 4m / Air
(REF 821210)
Câble pince électrode, 4m
(REF 94722)
Manodétendeur Precigaz III
(REF 55130)

ENSEMBLE SLICE COMPLET

656611 63991 007

Le procédé Slice est basé sur la réaction exothermique de la combustion du fer dans l'oxygène. Il permet de couper presque tous les matériaux :

- acier, fonte, inox
- cuivre
- aluminium
- béton, brique

Particulièrement efficace pour l'extraction d'axes grippés

ou difficilement accessibles, l'enlèvement de lames de godets ou de boulons sans tête ... Idéal pour toutes interventions en atelier et sur chantier.

L'ensemble est livré complet et prêt à l'emploi dans sa boîte de rangement.



ELECTRODES

Electrode 6,35x560 (100p)
(REF 654500)
Electrode 6,35x1120 (25p)
(ESC 654501)
Electrode 9,52x910 (25p)
(REF 654503 + Écrou 658974 et Pince 658970)



AIRJET COMPACT

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
16 kg	52,5 x 17,5 x 34,5	307300	25CPE

Équipement de découpe portable de type onduleur. Partenaire idéal pour des réparations dans l'atelier tout comme à l'extérieur. Excellentes qualités de coupe, jusqu'à 6 mm pour de l'acier avec le compresseur interne et 10 mm avec un compresseur externe.

Tension d'alimentation	230 V monophasé (+15 %/-20 %)		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages PLASMA	10 - 30 A		
Facteur de marche PLASMA	30%	28 A	
	50%	20 A	
Tension à vide	310 V		
Capacité de coupe sur acier (compresseur interne)	6 mm		
Capacité de coupe sur acier (compresseur externe)	10 mm		
Fusible	16 AT		
Rendement (cos phi)	0.9		
Indice de protection	IP 23		
Consommation d'air	100 l/min max		
Pression d'air comprimé	4,5 bar		

Câble d'alimentation
Câble de masse

Torche T30 complète 5 m



SYNCUT45

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
10 kg	48 x 18 x 32,5	772108	CUT45

Équipement de découpe portable de type onduleur. Grâce à sa légèreté et à son design compact et robuste, il est le partenaire idéal pour des réparations dans l'atelier tout comme à l'extérieur. Il s'utilise avec un compresseur externe et permet d'obtenir d'excellentes qualités de coupe, jusqu'à 25 mm pour de l'acier.

Tension d'alimentation	230 V monophasé		
Fréquence	50/60 Hz		
Plage de réglages PLASMA	10A - 45A		
Facteur de marche PLASMA	30%	45 A	
	60%	32 A	
Tension à vide	300 V		
Capacité de coupe sur acier (compresseur externe)	25 mm		
Indice de protection	IP 21S		

Câble d'alimentation
Câble de masse

Torche plasma de 4 mètres



AIRJET 670

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
23 kg	59,5 x 18,5 x 39	770099	670AJ

Solution efficace pour le coupage de tout type de métal et de tôles perforées (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, laiton,...) jusqu'à 30mm sur aciers. Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting qui améliorent le résultat au début et en fin de coupe.

Tension d'alimentation	3 x 400 V ± 15 %		
Plage de réglages PLASMA	20 - 70 A		
Courant pilote	16 A		
Facteur de marche (40°C)	40%	70 A	
	60%	65 A	
	100%	55 A	
Rendement (cos phi)	0,87 / 0,99		
Indice de protection	IP 23 S		
Consommation d'air	180 - 210 l/min		
Pression d'air comprimé	5.0 - 5.5 bar		

Câble d'alimentation
Câble de masse

Guide pour réalisation de chanfreins (ESC 770258)

Torche manuelle CastoCut 70 - 6 m (ESC 770249)
Kit compas pour coupes circulaires (ESC 770257)



AIRJET 1100

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
24 kg	59,5 x 18,5 x 39	770100	1100AJ

Solution efficace pour le coupage de tout type de métal et de tôles perforées (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, laiton,...) jusqu'à 40mm sur aciers. Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting qui améliorent le résultat au début et en fin de coupe.

Tension d'alimentation	3 x 400 V ± 15 %		
Plage de réglages PLASMA	20 - 100 A		
Courant pilote	16 A		
Facteur de marche (40°C)	40%	100 A	
	60%	90 A	
	100%	70 A	
Rendement (cos phi)	0,90 / 0,99		
Indice de protection	IP 23 S		
Consommation d'air	280 - 330 l/min		
Pression d'air comprimé	5.0 - 6.0 bar		

Câble d'alimentation
Câble de masse.

Guide pour réalisation de chanfreins (ESC 770258)
Torche manuelle CastoCut 70 - 6 m (ESC 770249)
Kit compas pour coupes circulaires (ESC 770257)

TORCHE PLASMA T30



4 m	307317	30T 4M
-----	--------	--------

PIÈCES D'USURE LIVRÉES AVEC

Electrode			307354
Diffuseur			307355
Tuyère	Ø 0,65 mm	Compresseur interne	307356
Buse	2 trous	Compresseur interne	307358
Tuyère	Ø 0,80 mm	Compresseur externe	307357
Buse	6 trous	Compresseur externe	307359

TORCHE PLASMA C70 & C110



Torche CastoCut C70, 6 m complète	770249	70 C75 TORCH
Torche CastoCut C110, 6 m complète	770250	110 C75 TORCH

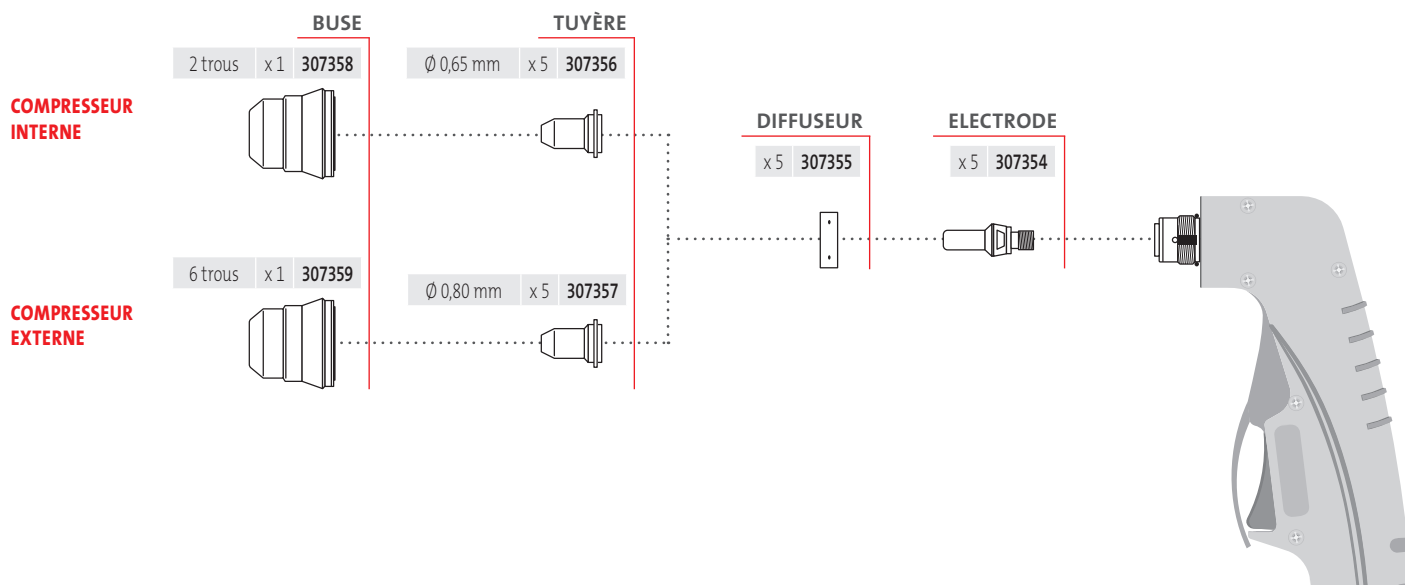
ACCESSOIRES

Tête 75° seule (pièces d'usure non fournies)	770252	110 75 HAND
Tête 15° seule (pièces d'usure non fournies)	770253	110 15 HAND
Kit compas AirJet 670/1100	770257	110 KIT COMPA
Guide chanfrein AirJet670/1100	770258	110 KIT CHANF
Faisceau torche CastoCut 6m (Airjet 670/1100)	770255	770255
Faisceau torche CastoCut 12m (Airjet 670/1100)	770256	770256



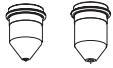




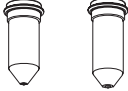

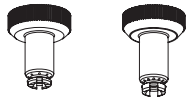







PIÈCES D'USURE POUR TORCHES DE COUPAGE PLASMA

TORCHE PLASMA T30



TORCHE PLASMA C70 & C110

	Electrode	Diffuseur	Tuyère	Busse externe	Capot de protection	Compatibilité
COUPAGE						
Standard						
max 50A	770089	770094	770090	770096	770101	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770091	770096	770101	C70 / C110
max 85A	770089	770095	770092	770097	770102	C110
max 105A	770089	770095	770093	770097	770102	C110
Version longue						
max 50A	770109	770094	700110	770096	700114	C70 / C110
max 70A	770109	770094	700111	770096	700114	C70 / C110
max 85A	770109	770095	700112	770097	700115	C110
max 105A	770109	770095	700113	770097	700115	C110
GOUGEAGE						
						
max 45A	770089	770094	770105	770096	770108	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770106	770096	770108	C70 / C110
max 105A	770089	770095	770107	770097	770108	C110
Pack	5 pcs	pcs	10 pcs version longue 5 pcs	1 pcs	3 pcs	

Pièces d'usures livrées d'origine avec la torche CastoCut C70 (en vert) et la torche CastoCut C110 (en rouge)

TORCHE PLASMA C60 & C100

	Capot		Patin		Busse		Tuyère			Diffuseur		Electrode		Tube de refroidissement		Tête de torche		Compatibilité
	Qté	ESC	Qté	ESC	Qté	ESC	A	Qté	ESC	Qté	ESC	Qté	ESC	Qté	ESC	Qté	ESC	
GOUGEAGE PATIN 40/60A			2	755778	1	755774	40A	5	755767									
COUPAGE CONTACT 30/40A							50A	5	755768									
COUPAGE CONTACT 40/60A	2	755776					60A	5	755769	2	755765	5	755764					
GOUGEAGE C60	2	755777			1	755775	40A	5	755770					2	755762	1	755760	C60
COUPAGE CONTACT MONTAGE LONG 40/60A	2	763370					50A	5	755771									
							60A	5	755772									
COUPAGE CONTACT 40/100A	2	755801			1	755800	60A	5	755773	2	755765	5	763369 (long)					
GOUGEAGE C100	2	755803					40A	5	755794									
							60A	5	755795									
							80A	5	755796	2	755793	5	755792					
							100A	5	755797									
								5	755798									

FER À SOUDER 25W

600919 73950FSL25

Lent type crayon

Panne Ø4,8 - L 75 mm
(REF 73954PAN25)



FER À SOUDER 40W

600920 73950FSL40

Lent type crayon

Panne Ø4,8 - L 75 mm
(REF 73954PAN40)



FER À SOUDER 75W

600921 73950FSL75

Lent type crayon

Panne Ø6,8 - L 85 mm
(REF 73954PAN75)



FER À SOUDER 100W

600918 73950FSL100

Lent type crayon

Panne Ø6,8 - L 85 mm
(REF 73954PAN100)



FER À SOUDER 100W

600922 73950FSR100

Rapide

Panne Ø5 - L 40 mm
(REF 73954PAN100R)



FERS À SOUDER 2 POSITIONS

Ø 4,0 mm	15W - 30W	769616	73950FSL1530
Ø 7,0 mm	40W - 80W	769617	73950FSL4080



POMPE À DESSOUDER

600923 73951PAD



TRESSSES À DESSOUDER

Tresses à dessouder 2,0	600924	73952TAD20
Tresses à dessouder 3,0	600925	73952TAD30



PIERRE AMMONIACALE

600926 73953PAM75





ÉLECTRODE TUNGSTÈNE PUR

Ø 1,0 mm	15 - 55 A	600790	48587 TP 10
Ø 1,6 mm	45 - 90 A	600786	48588 TP 10
Ø 2,0 mm	75 - 160 A	600791	48585 TP 10
Ø 2,4 mm	150 - 190 A	656484	48589 TP 10
Ø 3,2 mm	180 - 260 A	656472	48586 TP 10
Ø 4,0 mm	220 - 320 A	656488	48590 TP 10

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm
pour alliages légers
- ▶ **Courant :** AC
- ▶ **Extrémité :** Verte.



ÉLECTRODE TUNGSTÈNE CÉRIÉ

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656516	48721 10
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656518	48722 10
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656520	48723 10
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656522	48724 10
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656523	48725 10
Ø 4,0 mm	275 - 450 A	656524	48726 10

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Acier / Inox.
- ▶ **Courant :** DC
- ▶ **Extrémité :** Grise



ÉLECTRODE TUNGSTÈNE WS2

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656526	48728 10
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656528	48729 10
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656530	48730 10
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656532	48731 10
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656536	48733 10

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Universel.
- ▶ **Courant :** AC/DC
- ▶ **Extrémité :** Bleue
Turquoise



ÉLECTRODE LANTHANE 2 %

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	756518	2 LA 1010
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	756519	2 LA 1610
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	756520	2 LA 2010
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	756521	2 LA 2410
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	756522	2 LA 3210

- ▶ **Étui :** 10 u.
- ▶ **Longueur :** 150 mm.
- ▶ **Usage :** Universel.
- ▶ **Courant :** AC/DC
- ▶ **Extrémité :** Bleue

AFFÛTEUSES ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Les affûteuses écologiques Castolin 85 ET et 100 ET permettent un affûtage précis des électrodes tout en captant les particules de tungstène et poussières nocives dans une enceinte fermée.

Elles répondent ainsi parfaitement aux exigences de santé et de sécurité des opérateurs.

Les deux machines sont alimentées en courant 230V monophasé.



AFFÛTEUSE 100 ET

662865 100 ET

Pour utilisation en atelier.



AFFÛTEUSE 85 ET

654933 85 ET

Pour utilisation mobile.

PINCES PORTES ÉLECTRODES

[FAM.91.10]



COBRA

Pince porte-électrodes à piston.

420 g	657725	730565 C
-------	--------	----------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.



TONG GRIP

Pince porte-électrodes à piston très légère.

500 g	658990	94428
-------	--------	-------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.
- ▶ Recommandée pour électrodes XHD (haut rendement).



STUBBY

Pince porte-électrodes à vis.

450 g	657479	730208
-------	--------	--------

- ▶ Capacité : 300 A à 60 % - 400 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.



PINCES

Pinces porte-électrodes à machoire.

150 A à 60%	761941	94436 PE 3 C
250 A à 60%	761942	94436 PE 5 C

- ▶ Conforme à la directive CE 2006/95/EC.
- ▶ Vendues sur carte brochable.



VESTALE

Pince porte-électrodes à vis.

485 g	657487	730213
-------	--------	--------

- ▶ Capacité : 500 A à 60 % - 600 A à 35 %.
- ▶ Ø des électrodes : 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3 mm.

CÂBLES DE SOUDAGE COMPLETS

[FAM. 51.30]

Câble de soudage complet 4 m - 16 mm².
Équipé d'un raccord mâle Ø9.

301094	301094
--------	--------

Câble de soudage complet 4 m - 35 mm².
Équipé d'un raccord mâle Ø13.

659022	94722
--------	-------

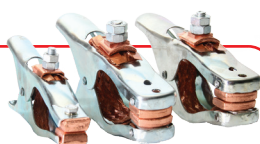


PINCES PORTES ÉLECTRODES

[FAM.91.10]

PINCES DE MASSE

Patins de contact en cuivre et refroidissement par tresse en cuivre.



Puissance 200 A à 60 % / 250 A à 35 %	657493	730216 C
---------------------------------------	--------	----------

Puissance 300 A à 60 % / 350 A à 35 %	657495	730217 C
---------------------------------------	--------	----------

CÂBLES DE MASSE COMPLETS

[FAM. 51.30]

Câble de masse complet 3 m - 16 mm².
Équipé d'un raccord mâle Ø9.

300789	300789
--------	--------

Câble de masse complet 3,5 m - 35 mm².
Équipé d'un raccord mâle Ø13.

654955	44002
--------	-------

Câble de masse complet 3m - 25mm² (Derby 202).
Équipé d'un raccord mâle Ø13.

657146	71031
--------	-------



SUPPORTS MAGNÉTIQUES

Support magnétique pour torche refroidie eau ou air.

MIG/MAG	rouge	752905	94434M MAG
TIG	jaune	752904	94434M TIG



BROSSES MÉTALLIQUE

Manche en bois / 4 rangs. Fil acier. (boîte de 2)

657519 730237

Manche en bois / 4 rangs. Spécial inox. (boîte de 2)

657525 7302381



MARTEAU À PIQUER

Manche bois conforme FSC. Vendu sur carte brochable.

300 g 761943 730236 C



PINCE MULTI-SERVICE MIG ET MAG

Spécialement conçue pour le confort du soudeur.

390148 730660 FIX

- ▶ 3 fonctions :
 - Nettoyer les buses.
 - Couper les fils.
 - Dévisser les tubes contact et les buses.



XUPERMAGNET

Equerre aimantée permettant de maintenir toute pièce magnétique en position afin de simplifier le pointage de pièces.

761944 94434XM C

- ▶ Multiples angles / positions possibles.
- ▶ Vendue sur carte brochable.



CONNECTEURS ¼ TOUR

Pour câble de 16 à 25 mm ²	mâle	Ø9 mm	250 A à 60%	657944	73656
Pour câble de 35 à 50 mm ²	mâle	Ø13 mm	400 A à 60%	657947	73657
Pour câble de 70 à 95 mm ²	mâle	Ø13 mm	600 A à 60%	657950	73658
Pour câble de 16 à 25 mm ²	femelle	Ø9 mm	250 A à 60%	657936	73653
Pour câble de 35 à 50 mm ²	femelle	Ø13 mm	400 A à 60%	657939	73654
Pour câble de 70 à 95 mm ²	femelle	Ø13 mm	600 A à 60%	657941	73655
Adaptateur mâle Ø9 mm / femelle Ø13 mm				750290	750290

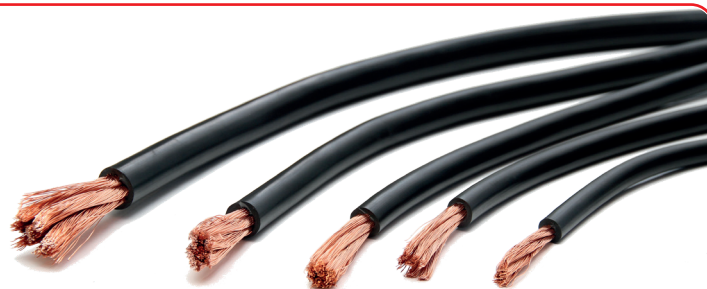


CÂBLES DE SOUDAGE

Vendus au mètre, par multiple de 5 mètres. Norme H01N2-D.

130 A	16 mm ²	657469	730201
172 A	25 mm ²	657470	730202
216 A	35 mm ²	657471	730203
273 A	50 mm ²	657472	730204
340 A	70 mm ²	657473	730205

- ▶ Sécurité renforcée : Résistance aux particules incandescentes





Accessoires divers de soudage et coupage

<u>BANDES D'USURE</u>	86
<u>DISQUES</u>	87
<u>ÉCRANS THERMIQUES</u>	88
<u>RUBANS DE COMPRESSION</u>	89
<u>OUTILS COUPANTS</u>	89
<u>ABRASIF POUR NETTOYAGE DU CUIVRE</u>	89
<u>PÂTE RÉFRACTAIRE</u>	89
<u>AÉROSOLS</u>	90
<u>CONTRÔLE D'ÉTANCHÉITÉ</u>	91
<u>MECATEC - RÉSINES ÉPOXY</u>	91

LA SOLUTION CONTRE L'USURE PAR ABRASION

Il s'agit de bandes en acier non allié, de type S 235, rechargées en automatique avec un alliage à très forte densité en carbures de Chrome et de Niobium (4666) et en carbures de Chrome (1001).

Ces carbures rendent le dépôt particulièrement performant contre l'usure par abrasion.

- ▶ Haute dureté.
- ▶ Épaisseur de rechargement uniforme (rechargement sur machine robotisée).
- ▶ Pour prolonger encore la durée de vie des pièces, possibilité de reprises locales à l'aide de l'électrode CASTOLIN SSA 36.

APPLICATIONS :

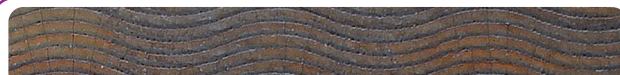
- ▶ Mises de socs.
- ▶ Contre-ceps.
- ▶ Lames de godet.
- ▶ Patins de défricheuse.
- ▶ Patins de faucheuse rotative.
- ▶ Patins de fraise rotative.
- ▶ Patins de herse rotative.

MISE EN PLACE :

- ▶ Par soudage avec l'électrode CASTOLIN 76 SSA ou CASTOLIN RD 64.
- ▶ En semi-automatique : fil CastoMag 45202.

DÉCOUPE :

- ▶ Au disque à tronçonner.
- ▶ A l'ARC AIR.
- ▶ Au plasma de coupe.



BANDES D'USURE 4666 S

[TRÈS HAUTE DURETÉ 62-65 HRC - CHROME ET NIOBIUM]

DIMENSIONS	QUANTITÉ DE PIÈCES /LOT	ESC	RÉF.
1350 x 30 mm	6 unités	768672	4666 AGR1330S
1350 x 40 mm	6 unités	768673	4666 AGR1340S
1350 x 60 mm	3 unités	768674	4666 AGR1360S
1200 x 60 mm	3 unités	768675	4666 AGR1260



BANDES D'USURE 1001 S

[HAUTE DURETÉ 58-60 HRC - CHROME]

DIMENSIONS	QUANTITÉ DE PIÈCES /LOT	ESC	RÉF.
1440 x 30 mm	6 unités	768676	1001 AGR1430S
1440 x 40 mm	6 unités	768677	1001 AGR1440S
1440 x 60 mm	3 unités	768678	1001 AGR1460S





**DISQUES DUO
[ACIERS & INOX]**

DIAMÈTRE	QTÉ	TYPE	ESC	RÉF.
Ø 115 x 1,0 x 22,23 mm	50 u	Type 41	754757	115DUO 1050
Ø 115 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754758	115DUO 1650
Ø 115 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754749	115DUO 6550
Ø 115 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754752	115DUO 3250
Ø 125 x 1,0 x 22,23 mm		Type 41	754759	125DUO 1050
Ø 125 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754760	125DUO 1650
Ø 125 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754753	125DUO 2550
Ø 125 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754754	125DUO 3250
Ø 125 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754750	125DUO 6550
Ø 230 x 2,0 x 22,23 mm		25 u	Type 41	754761
Ø 230 x 2,5 x 22,23 mm	Type 42		754755	230DUO 2525
Ø 230 x 3,2 x 22,23 mm	Type 42		754756	230DUO 3225
Ø 230 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)	Type 27		754751	230DUO 6525



**DISQUES À LAMELLES ZIRCONIUM
[ACIERS, INOX]**

DIAMÈTRE	GRAIN	TYPE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 115 x 22,23 mm	G60	29	20 u	657961	73723
	G40	29		657962	73724
	G80	29		600856	73720
Ø 125 x 22,23 mm	G40	27	20 u	657968	73743
	G60	27		600857	73740
	G80	27		600858	73741
	G120	27	25 u	657967	73742
	G40	29		657963	73726
	G60	29		600850	73725
	G80	29	20 u	600849	73737



**XUPERCUT - FAIBLES ÉPAISSEURS
[ACIERS & INOX]**

DIAMÈTRE	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
Ø 125 x 22 x 0,9 mm	25 u	662740	73756XC



DISQUES DIAMANT

DIAMÈTRE	APPLICATIONS	TYPE	ESC	RÉF.
Ø 125 mm	Finition sur métaux tendres	jante continue	658378	83702
Ø 230 mm	Matériaux durs, béton, asphalte	jante segmentée	658380	83705

CALORFLEX

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	Coffret de 20 u	760374	730373 F20

Ecran multi couches, il présente un grand pouvoir d'absorption de la chaleur, très résistant face à une flamme. Il retarde la diffusion de la température pour une plus grande protection pendant les opérations de brasage.

- ▶ *Premium en matière de protection thermique.*
- ▶ *Facilement formable et adaptable à toutes géométries.*
- ▶ *Réutilisable plusieurs fois sans perte de caractéristiques.*

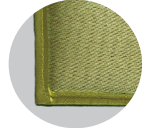


CALORSTOP +

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	Coffret de 20 u	657680	730373 C20

Complexe de tissu de verre haute température et de fibres de verre aluminisées sur une face, offrant le maximum de résistance thermique.

- ▶ *Très haute protection thermique.*
- ▶ *Durée de vie prolongée.*



PROTHERMIQUE DOUBLE FACE

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
210 x 290 mm	Coffret de 20 u	657683	730373 DF20

Sans amiante et sans céramique. Il est constitué de fibres de silice insérées entre deux faces de carbone aiguilletée.

- ▶ *Utilisable sur 2 faces.*
- ▶ *Anti-éblouissement.*
- ▶ *Très haute protection thermique.*
- ▶ *Longévité accrue.*
- ▶ *Bords renforcés et cousus.*



PROTHERMIQUE 3000

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	Coffret de 20 u	600752	730373 P20

Sans amiante et sans céramique. Il est constitué de fibres de silice insérées entre une face aluminisée et une couche de carbone aiguilletée.

- ▶ *Très haute protection thermique.*
- ▶ *Longévité accrue.*
- ▶ *Anti-éblouissement.*



XUPER THERMIQUE

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	Coffret de 20 u	600764	730373 X1

Constitué de fibres, il fait appel à une combinaison chimique de silice et de magnésie.

- ▶ *Haute protection thermique.*
- ▶ *Extra souple.*

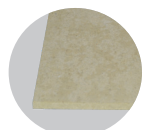


ECRAN THERMIQUE RIGIDE

DIMENSIONS	CONDITIONNEMENT	ESC	RÉF.
200 x 275 mm	Coffret de 15 u	657686	730373 R1

Composé de silicate de calcium, mica, fibres cellulosiques, charges minérales.

- ▶ *Conservation de la tenue mécanique après emploi.*
- ▶ *Ne se dégrade pas au contact de l'eau.*
- ▶ *Ne se déforme pas.*
- ▶ *Épaisseur : 6 mm.*



CALOR STOP GEL

753805	730373 CG6
--------	-------------------

Gel dissipateur de chaleur.

- ▶ *Dissipateur de chaleur : réduit sa propagation.*
- ▶ *Protège les pièces : robinets, valves, clapets anti-retour, etc.*
- ▶ *Idéal pour la protection : vitre, cuivre, laiton, plastique, émail, plexiglas, papier, carton.*
- ▶ *Non toxique et ne laisse aucune tache (se nettoie avec de l'eau).*
- ▶ *Adhère parfaitement même sur des murs verticaux.*



CASTOTAPE



DIMENSIONS	QUANTITÉ	ESC	RÉF.
2,7 m x 25,4 mm x 1 mm	1 rouleau	758076	22786 R 25

Ruban de compression pour une réparation immédiate des fuites et l'isolation de câbles électriques.

- ▶ Résiste entre - 90° et 260° C.
- ▶ Elongation jusqu'à 300%. Isolation électrique jusqu'à 32000 Volts en multicouches.
- ▶ Résistance à la déchirure 125 PSI - 8,6 bars.
- ▶ Autoextinguible.



ABRASIFS POUR NETTOYAGE DU CUIVRE

CASTONET

1 étui 600781 69900

Étui de 5 tampons en fibre nylon imprégnée d'abrasifs spécialement étudiés pour le nettoyage des tubes cuivre.



XUPER CASTONET

758097 69900 XC

Fibre abrasive à haute résistance.

Rouleau 50x3000 mm.



PÂTE RÉFRACTAIRE

CASTOFIX

Protection des surfaces sensibles à la chaleur. Positionnement et maintien des pièces avant assemblage par soudage ou brasage.

759031 730604

- ▶ Pâte malléable et réfractaire.
- ▶ Tenue jusqu'à 1600°C.
- ▶ Couleur bleue.
- ▶ Pôt de 0,9 kg.



ANTI-ADHÉRENT - 500 ml

657500

730219 1E

Les opérations de soudure, principalement à partir de postes électriques MAG occasionnent des projections indésirables de gouttes de métal fondu sur les pièces travaillées en détériorant les surfaces.

Produit anti-projection de soudure formulé à partir d'une solution aqueuse capable de former un film protecteur sur lequel les projections n'ont qu'une très faible adhérence.

Ce film constitue également une bonne protection contre l'oxydation due aux températures élevées.

Sans Silicone, sans solvant chloré, inodore et non toxique.

**CÉRAMIG - 500 ml**

758063

730225

Anti-adhérent à base de céramique destiné à la protection des torches de soudage et des surfaces métalliques contre l'adhérence des projections de métal fondu.

Recommandé pour la protection des buses et des tubes contact de torches de soudage MIG et MAG. Idéal pour les torches de machines automatiques.

Résiste aux températures élevées jusqu'à 1500°C.

**GALVA BRILLANT - 500 ml**

600475

730221 1

Peinture antirouille à très haute teneur en Zinc et Aluminium lamellaire métalliques.

Agit comme passivant cathodique du fer et de l'acier.

Application directe sur surface rouillée ou galvanisée.

Recouvrable par toute peinture. L'application se fait comme une simple peinture.

La passivation obtenue, très efficace, se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage fer-zinc en surface.

Aspect métallisé brillant.

**DÉGRIPPANT LUBRIFIANT 400 ml**

657506

730223 1

Formulation dégrippante et lubrifiante.

Décolle la rouille, les dépôts de toutes sortes.

Permet la récupération des boulons, tiges filetées, en laissant un film lubrifiant qui assure une protection durable contre la corrosion et favorise les démontages ultérieurs.

**KIT RESSUAGE - 400 ml**

600581

740205

Indispensable pour les contrôles avant ou après intervention.

Permet de vérifier la qualité des soudures avant et après chaque intervention de soudage ou de réparation (contrôle non destructif).

- Comprend 3 aérosols de 400 ml :
1 nettoyant 201 (réf 740201)
1 pénétrant 202 (réf 740202)
1 révélateur 203 (réf 740203)



DÉTECTEUR DE FUITES - 500 ml

[FAM. 49.10]

600476

730226 1

Produit moussant permettant détecter instantanément toutes fuites sur volume pressurisé : robinets, branchements, raccords...

- ▶ Excellente tenue en position.
- ▶ Assure une sécurité accrue aux travaux effectués.
- ▶ Non toxique, non corrosif.



EQUIPEMENT KIT CLIM

680510

451075

Ensemble raccords-détente Azote 50 bar comprenant

- ▶ 1 jeu de raccords 1/4 SAE et 5/16 SAE.
- ▶ 1 détendeur HP 50 bar Azote.
- ▶ 1 flexible 40 bar 1,5 m avec vanne à boule.



KIT CLIM

680077

455075

Cet appareil permet de :

- ▶ Prévenir l'oxydation des canalisations lors de la soudure.
- ▶ Détecter les fuites.
- ▶ Effectuer des épreuves des installations des groupes froid etc...

Livré avec :

- ▶ 1 chariot.
- ▶ 1 bouteille S05 Azote.
- ▶ 1 détendeur HP 50 bar.
- ▶ 1 flexible 40 bar 1,5 mètre avec vanne à boule.
- ▶ 1 jeu de raccords 1/4 gaz - 1/4 SAE mâle et 1/4 gaz - 5/16 SAE femelle.



Autres détendeurs page 35





Aspiration et traitement des fumées de soudage

INTRODUCTION	94
TORCHES ASPIRANTES ET TURBINE HD	95
POTENCE TANGO	97
EQUILIBREURS	97
TABLES ASPIRANTES	98
PANNEAUX ASPIRANTS	98
BRAS ASPIRANTS	99
ENROULEURS GAZ ÉCHAPPEMENT	99
VENTILATEURS	100
FILTRES	100
GROUPES MOBILES ASPIRANTS	101

INTRODUCTION

Les opérations de soudage, brasage, projection thermique, meulage et ponçage, sont toujours accompagnées de dégagement de fumées.

Les fumées sont composées de poussières et de gaz bien souvent très nocifs pour le soudeur.

Il est donc nécessaire de respecter l'environnement des personnes travaillant à proximité de la zone d'émission des fumées.

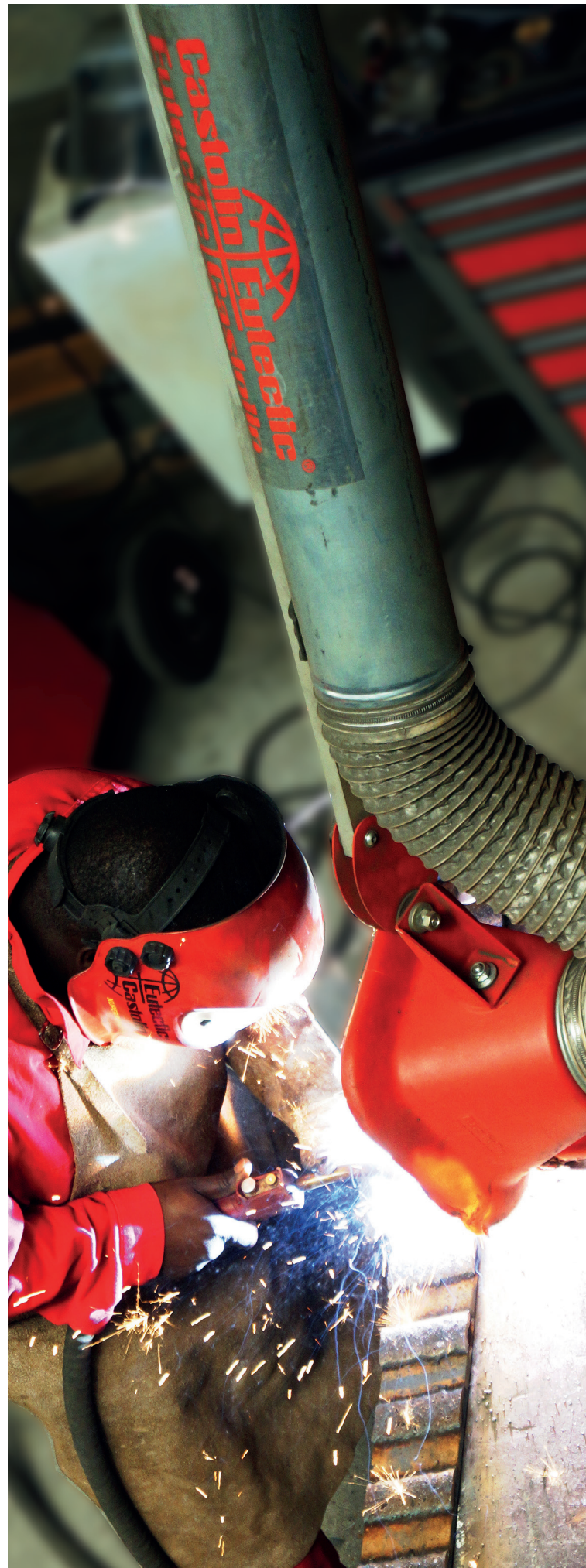
DES SOLUTIONS ÉVOLUTIVES DE LA PLUS SIMPLE À LA PLUS ÉLABORÉE

C'est pourquoi Castolin vous propose :

- ▶ Des produits standards, adaptés à vos travaux, performants et faciles à mettre en oeuvre.
- ▶ Mais aussi des solutions complètes, clé en main, et parfaitement adaptées à votre secteur d'activités et à la configuration de vos ateliers.

Castolin est en permanence à la recherche de solutions nouvelles et innovantes afin d'améliorer les conditions de travail dans vos ateliers. Ceci vous permettra d'accroître la qualité de vos fabrications et la productivité de votre personnel.

Nos équipes sont à votre disposition pour vous conseiller. N'hésitez pas à nous contacter



CASTOPLUS TA

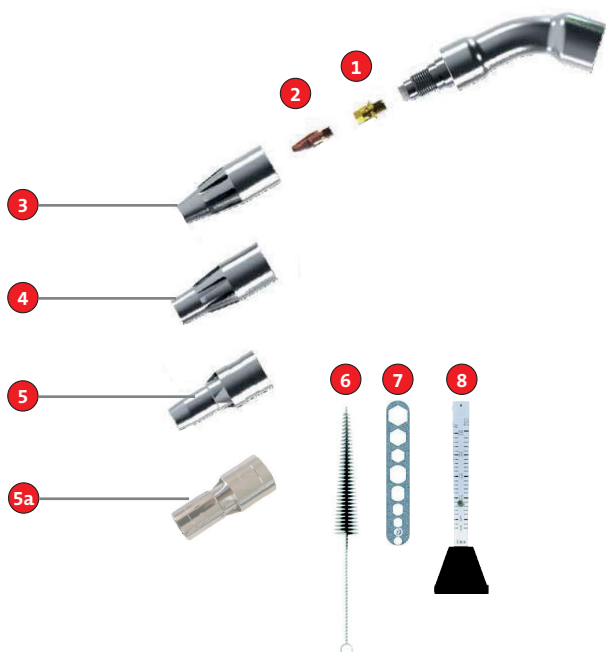
- ▶ Produit exclusif Castolin sur le marché Français.
- ▶ Gamme très simple, un modèle refroidi AIR et un modèle refroidi EAU.
- ▶ Câble de puissance et col de cygne métallique refroidis par l'aspiration.
- ▶ Fonctionne sur des installations centralisées ou sur turbine individuelle.
- ▶ Nombre réduit de pièces détachées, simplicité de maintenance.
- ▶ Fonctionne avec la turbine CastoHD 220.
- ▶ Tuyau du faisceau de forme conique, de Ø36mm à Ø44mm.

- ▶ Nécessite un faible débit pour un fonctionnement optimal (entre 55 et 65 m³/h).
- ▶ Conforme à la législation et aux directives des CARSAT.
- ▶ Livré en standard avec une brosse de nettoyage, une clé de démontage et un testeur de débit de gaz.
- ▶ En option, un accessoire de mesure du débit d'aspiration permet de tester instantanément le débit d'air de la torche.
- ▶ En option, protection en cuir pour toute la longueur du faisceau.

AMPÉRAGE	L	TYPE	ESC	RÉF.
250 A	3 m	Air	764991	250 TA AIR3M
	4 m	Air	764992	250 TA AIR4M
	5 m	Air	764993	250 TA AIR5M
300 A	3 m	Air	766948	300 AIRMN3M
	4 m	Air	766949	300 AIRMN4M
	5 m	Air	766950	300 AIRMN5M
550 A	3 m	Eau	766951	550 EAUMN3M
	4 m	Eau	766952	550 EAUMN4M
	5 m	Eau	766953	550 EAUMN5M



ACCESSOIRES CASTOPLUS TA 250



1	Support tube contact M7 Castoplus 250 TA		765877
2	Tube contact Castoplus 250 TA M7	0,8	768518
		1,0	768519
		1,2	768522
		1,0 CuCrZr	768520
3	Buse conique Castoplus 250 TA	Ø 12mm	765885
4	Buse conique Castoplus 250 TA	Ø 14 mm	765886
5	Buse conique col long	Ø 14 mm	765887
	Rallonge support tube contact (30mm) pour buse longue		768513
5a	Buse droite Castoplus 250 TA	Ø 17 mm	768511
6	Brosse de nettoyage Ø18mm et Clé multi-usages Castoplus TA		762534
7			
8	Pipette testeur de débit de gaz de protection		763801

TURBINE CASTOHD 220

763081

220HD TURBI

Spécialement conçue pour l'équipement des torches aspirantes Castoplus TA en vue d'un rejet vers l'extérieur. (Direct ou vers un réseau collecteur).

Cette configuration présente différents avantages :

- ▶ Ensemble compact et de manipulation aisée grâce à ses roulettes.
- ▶ Possibilité d'accrochage mural (livré avec un crochet mural).
- ▶ Equipé d'un préfiltre métallique.
- ▶ Plusieurs accessoires disponibles en option : capteurs laminaires, fût à poussières...
- ▶ Réglage du débit par évent latéral.
- ▶ Asservissement au courant de soudage, fourni avec pince RI.
- ▶ Equipé d'un câble d'alimentation 5m sans prise.

ALIMENTATION	400V triphasé (ou 230V triphasé)
NIVEAU SONORE	Faible 70 dB(A)
PUISSANCE	2,2 kW
DÉBIT ASPIRATION	225 m ³ /h
DÉBIT DE FONCTIONNEMENT	entre 55 et 65m ³ /h
DÉPRESSION MAXI	24000 Pa
POIDS	56 kg

**ACCESSOIRES TURBINE CASTOHD 220**

13	Flexible d'aspiration VAC D45 mm	15 m	763088
	Jeu de 2 embouts pour flexible VAC D45 mm		763089
	Kit de rejet simple composé de tuyaux rigides pour une turbine D 80 mm		763090
	Flexible simple D 80 mm	5 m	763695
	Colliers Serflex pour flexible D 80 mm		763696
14	Protection cuir pour Castoplus TA	3 m	762602
		4 m	762603
		5 m	762604
15	Capteur laminaire long. 150		764438
15	Capteur laminaire long. 300		764439



EQUILIBREURS

ÉQUILIBREURS

764197

La gamme des équilibreurs présente les avantages suivants :

- ▶ Allègement de la torche favorisant la maniabilité lors du process de soudage.
- ▶ Mise en position idéale de la torche = un gain de temps / productivité.
- ▶ Liberté de mouvement limitant efforts de préhension, frottements et coupures.
- ▶ Préservation des faisceaux de torche = un gain de maintenance.
- ▶ Possibilité de passage au-dessus des montages.
- ▶ Libère de l'espace au sol, contribuant à la sécurité du poste.
- ▶ Passage du fil amélioré.



PIED MOBILE

764693

Pied mobile pour équilibreur + dévidoir.

Permet d'augmenter considérablement le champs d'action d'un poste MIG/MAG.

- ▶ Très maniable.
- ▶ Sécurisé avec ses roulettes équipées de freins.
- ▶ Stable.



TABLES ASPIRANTES



TABLE ASPIRANTE

Table aspirante en tôle galvanisée pour l'aspiration des fumées, des vapeurs et des poussières.

L'aspiration des fumées et poussières est assurée par la paroi frontale. Le plan du travail et la paroi frontale sont amovibles.



TABLE DE COUPAGE

Table d'aspiration dédiée à des applications de coupes thermiques : Plasma et Oxycoupage.

Son plan de travail spécifique permet de capter un maximum de fumées tout en gardant une durée de vie importante.

Hauteur du plan de travail : 750 mm.

Parois frontales et latérales disponibles en option.



PANNEAUX ASPIRANTS

Les panneaux aspirants conviennent à l'ensemble des procédés de soudage et au ponçage, meulage et vapeurs non explosives. Ils peuvent être complétés d'un ventilateur individuel adapté au débit recherché ou être montés en réseau.

Un panneau, placé frontalement, aspire face au poste de travail.

Il est complété par 2 volets latéraux ou par des lanières et d'une marquise en partie supérieure permettant de canaliser le flux d'air.

Utilisé seul ou associé à un plan de travail (établi, table de soudage, gabarit fixe).

Les débits d'air préconisés permettent, pour le soudage, un captage de 100 à 470 mm de la face aspirante (volets et déflecteur en place).

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Fabrication sur mesure.
- ▶ 4 pattes de fixation murales aux angles.
- ▶ Une face aspirante avec fentes frontales étroites générant une vitesse d'aspiration élevée (face avant amovible pour un nettoyage aisé du panneau).
- ▶ Pertes de charges à considérer : 500 Pa.
- ▶ Panneaux livrés sans ventilateur mais avec leur pièce de raccordement pour gaine circulaire.



BRAS ASPIRANTS



BRAS TECHNO ET CASTOMINI

Bras SENSO «plafond bas»	765792
Console murale	765793
Ventilateur	765795
Boîtier M/A magnéto-thermique	765794

Bras articulés autoportants avec tuyaux rigides en aluminium et système d'articulation à 180°.

Particulièrement conseillés pour l'aspiration de fumées, de vapeurs et de poussières.

Fournis avec une articulation externe, une platine de fixation, un registre d'ouverture et de fermeture et un tuyau de raccordement.

- ▶ Chiffrage à la demande.
- ▶ Prestation de montage si nécessaire.
- ▶ Possibilité de montage en plafond bas.



ENROULEURS GAZ ÉCHAPPEMENT



ENROULEUR MOTORISÉ

POLKA 150/10	765703
POLKA 150/15	765704

Enrouleur motorisé autonome à télécommande pour 15 m de flexible en Ø 150 mm.

Adapté pour les poids lourds, les engins agricoles et de travaux publics. Installation au mur ou au plafond.

- ▶ Moteur : AL-150, 1,1 kW / 1,5 HP – 230 V
- ▶ Alimentation : 230 monophasé – 50 Hz
- ▶ Bouche de sortie Ø 160 mm



VENTILATEURS

VENTILATEURS

Notre gamme de ventilateurs a été spécialement sélectionnée pour s'adapter à toutes les applications industrielles où un assainissement des locaux est nécessaire.

La gamme de ventilateurs couvre toutes les applications courantes : du captage à la source (débit 250 m³/h sur une torche aspirante) jusqu'à la ventilation générale du bâtiment (jusqu'à 30 000 m³/h).

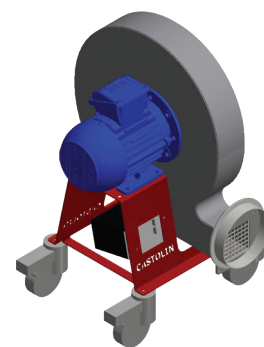


VENTILATEUR PORTATIF

Ventilateur portatif pouvant être utilisé pour le soufflage ou en aspiration.

Existe en version fixe ou mobile, sur roulettes.

Débit maxi : 2100 m³/h
Moteur : 1,1 kW



FILTRES

CASTOFILTER

Groupe d'aspiration et de filtration pour les fumées de soudure, de découpe plasma et les poussières métalliques.

La filtration est assurée par des cartouches en polyester USGC/A nettoyées par un système de décolmatage par jet d'air comprimé.

Le système de décolmatage est programmable par gestion électronique, par programmation ou par seuil.



GOODAIRE 1211

769950 + 769951

Aspirateur mobile, compact, moderne et très stable.

- ▶ *Filtre très facile à nettoyer, sans aucun démontage, ni aucune dispersion des poussières, à l'aide d'un simple jet d'air comprimé.*
- ▶ *Récupération très facile des poussières avec le nouveau système breveté de basculement de la cuve.*
- ▶ *Aspiration très efficace.*
- ▶ *Peu bruyant.*



ALIMENTATION	230 V Monophasé
DÉBIT ASPIRATION	1100 m ³ /h
SURFACE FILTRANTE	14,5 m ²
PRESSION ACOUSTIQUE	70 dBA
CLASSE DE FILTRE (EN 1822)	E12
POIDS	105 kg
DIMENSIONS	80 x 60 x 120 cm

PIÈCES D'USURE

Filtre de poche EPA E12 (REF 769952)	Filtre métallique pare-étincelles (REF 769954)
Filtre grossier (REF 769953)	Filtre à charbon actif (en option) (REF 769955)

GOODAIRE 141

769900

Groupe portatif pour l'aspiration et la filtration des fumées de soudure. La filtration est assurée par une cartouche filtrante.

- ▶ *Tuyau flexible Ø 60 mm, longueur 3 m.*
- ▶ *Grand confort de travail.*
- ▶ *Pratique et facilement transportable.*
- ▶ *S'utilise même dans les zones de travail les plus exigües.*



ALIMENTATION	230 V Monophasé
PUISSANCE	1150 W
DÉBIT ASPIRATION	140 m ³ /h
SURFACE FILTRANTE	10,3 m ²
PRESSION ACOUSTIQUE	73 dBa
POIDS	20 kg
DIMENSIONS	28 x 34,2 x 53,4 cm

GOODAIRE GE - GAZ D'ÉCHAPPEMENT

751966

Unité mobile avec entonnoir monté sur pied réglable pour l'évacuation de gaz d'échappement.

ALIMENTATION	400 V Triphasé
PUISSANCE	1500 W
DÉBIT ASPIRATION	2800 m ³ /h





Équipements de protection individuelle

LUNETTES ET VERRES	104
MASQUES DE SOUDAGE À CRISTAUX LIQUIDES	104
MASQUE VENTILÉ	105
MASQUE DE SOUDAGE PASSIF À MAIN	105
MASQUES DE SOUDAGE - PIÈCES DÉTACHÉES	105
GANTS DE PROTECTION POUR SOUDEURS	106
TABLIERS ET GUÊTRES DE PROTECTION POUR SOUDEURS	107
MANCHETTES DE SOUDEUR	107
TOILE ANTI-CHALEUR	107
RIDEAUX DE PROTECTION	108



Verre en polycarbonate anti-buée et anti-rayures.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	36 g	657865	73502



Surlunettes. Verre en polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	43 g	657892	73529



Verre polycarbonate antirayures.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
incolore	34 g	657894	73531



Verre en polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
T5	35 g	657887	735256



Lunettes ou surlunettes (permettant le port de lunettes correctrices). Verre polycarbonate.

TEINTE	POIDS	ESC	RÉF.
T5	43 g	657891	73528



Lunettes/masque en PVC souple, avec oculaires polycarbonate. Face relevable avec oculaires minéraux.

TEINTE	ESC	RÉF.
incolore + T5	680438	400015

Paire d'oculaires Ø 50 mm

TEINTE	ESC	RÉF.
T3	662912	730533 P 4
T5	662913	730274 P 4
Polycarbonate incolore anti-impact	662916	730493 P 4

MASQUES DE SOUDAGE À CRISTAUX LIQUIDES



95000 BD SOUDAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Solaire + pile
Champs de vision	91 x 39 mm
Teinte	Fixe 11
Teinte claire	3
Temps de réaction	0,3 ms

768023 **95000 BD**



95000 BC SOUDAGE ET MEULAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Solaire + pile
Champs de vision	96 x 39 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	3
Temps de réaction	0,3 ms

768022 **95000 BC**



95000 CP SOUDAGE ET MEULAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Solaire + pile
Champs de vision	100 x 41 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	3,5
Temps de réaction	0,1 ms

759797 **95000 CP**



95000 S4 SOUDAGE ET MEULAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
4 capteurs d'arc.

Alimentation	Solaire + pile
Champs de vision	93 x 43 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,2 ms

760139 **95000 S4**



95000 ML VIEW SOUDAGE ET MEULAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Solaire + piles démontables
Champs de vision	100 x 41 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,3 ms

767180 **95000 ML VIEW**



95000 XVE SOUDAGE ET MEULAGE

Masque de soudage à cristaux liquides.
5 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Solaire + piles démontables
Champs de vision	98 x 87 mm
Teinte	Variable 4-8 & 9-14
Teinte claire	3
Temps de réaction	0,04 ms

772096 **95000 XVE**

95000 R EVO 2

768780 95000 REVO 2

Cagoule de soudage à cristaux liquides avec protection respiratoire. Equipée d'une visière de meulage.

- ▶ Visière de meulage XL.
- ▶ Autonomie 15-16h avec 180 l/min et 7-8h avec 220 l/min.
- ▶ Filtration TH2 PSL (particules solides et liquides).
- ▶ 2 débits d'air 180-220 l/min.
- ▶ Poids total 2.24 Kg
- ▶ Normes EN166, EN175, EN379, EN12941.
- ▶ Livré dans un sac de transport.

Alimentation	Solaire + batterie
Champs de vision	100 x 50 mm
Teinte	Variable 9 à 13
Teinte claire	4
Temps de réaction	0,1 ms



MASQUE DE SOUDAGE PASSIF À MAIN

MASQUE À MAIN RELEVABLE

600573 73521 A

Équipé d'un système de relevage métallique, d'un verre minéral protane n° 11, d'un verre en polycarbonate incolore contre l'adhérence des projections de métal fondu.

- ▶ Vision 105 x 50 mm.
- ▶ Livré complet avec verre de protection extérieur et verre minéral de teinte n°11.

Champs de vision	105 x 50 mm
Teinte	Fixe 11



MASQUE DE SOUDAGE - PIÈCES DÉTACHÉES

PIÈCES D'USURE POUR MASQUES 95000

DESCRIPTION	COMPATIBILITE	ESC	RÉF.
Serre tête	S4	760141	95000 S4 H
Bandeau (x2)	S4 / ML / R EVO / CP / LE	759379	95000 R4
Protections polycarbonate extérieures 110x97x1,5 (x10)	S4 / R EVO	759376	95000 R2
Dioptrie 1.5		659069	95000 AX 2515
Dioptrie 2.0	S4 / ML / BC / BD / ML VIEW	659070	95000 AX 2520
Dioptrie 2.5		659071	95000 AX 2525
Protection tête, cou, épaule U	S4 / R EVO	659073	95000 AX 2810
Protections polycarbonate intérieures 98x47x1 (x10)	S4	760140	95000 S4I G
Caches latéraux (x2)	S4	760444	95000 S4 OB
Serre tête	ML / ML VIEW	756240	95000 ML 25
Face avant + protection polycarbonate extérieure	ML / ML VIEW	756246	95000 ML 05

DESCRIPTION	COMPATIBILITE	ESC	RÉF.
Protections polycarbonate extérieures 128x107 (x10)	ML / ML VIEW	756242	95000 ML 100
Protections polycarbonate intérieures 103x46 (x10)	ML / CP	756244	95000 ML 50
Filtre électronique 4-9/13	ML	756245	95000 ML 4913
Protections polycarbonate intérieures 102x42 (x10)	BC / BD / LE	769620	95000 B INT
Protections polycarbonate extérieures 115x104 (x10)	BC / BD	769621	95000 B EXT
Protections polycarbonate extérieures 110x97 ep. 1 (x10)	CP / LE	659065	95000 AX 2100
Filtre électronique 4-9/13	ML VIEW	767182	95000 ML 913V
Répartisseur de masse	CP / LE / ML / ML VIEW	767184	95000 ML MASS
Piles CR2032 (x2)	ML VIEW	658864	94000 NM 12
Protections polycarbonate intérieures 100x48 (x10)	ML VIEW	767183	95000 ML 10048

VERRES POUR MASQUES À MAIN

DESCRIPTION	TEINTE	DIMENSIONS	QTÉ	ESC	RÉF.
Verre minéral incolore	Incolore	105 x 50 mm	x 5	662918	730232X 5
Verre polycarbonate	Incolore	110 x 55 mm	x 10	663330	73521 VPC
Verre minéral teinte 11	11	110 x 55 mm	x 10	663460	73521 VM T11

GANTS EUTECTRO BLUE 4242

SOUDURE ARC ET MIG/MAG

- ▶ Cuir croûte de croupon souple.
- ▶ Crispin de 150 mm.
- ▶ Montage américain.
- ▶ Pouce palmé.
- ▶ Paume avec retour sur l'index.



Norme EN 388	4244
Abrasion	4
Tranchage	2
Déchirure	4
Perforation	4

662650 73618

GANTS FONDEUR/ANTI-CHALEUR 3132

ANTI-CHALEUR

- ▶ Permet de prendre des pièces chaudes jusqu'à 100 °C max.
- ▶ Manchette croûte de 150 mm.



Norme EN 388	3132
Abrasion	3
Tranchage	1
Déchirure	3
Perforation	2

662651 73619

GANTS CASTOMAG 3123

SOUDURE

- ▶ Paume en bovin pleine fleur naturelle, dos en première croûte de croupon naturelle.
- ▶ Manchette de 150 mm munie d'un protège artère.



Norme EN 388	3123
Abrasion	3
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	3

662667 73625

GANTS ENGINEER 2122

MANUTENTION, TOUS TRAVAUX

- ▶ En bovin pleine fleur hydrofuge beige.
- ▶ Manchettes élastique munie d'un protège-artère assurant le serrage et la protection du poignet.



Norme EN 388	2122
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	2

662654 73622

GANTS CASTOTIG

SOUDURE TIG

- ▶ Extra-souple, grand confort.
- ▶ Manchette croûte de bovin de 150 mm.



Norme EN 388	2121
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	2
Perforation	1

662653 73621

GANTS CUIR EXTRA-SOUPLE 2112

MANUTENTION

- ▶ Cuir pleine fleur de bovin.
- ▶ Montage américain.
- ▶ Pouce palmé.
- ▶ Maxi 50 °C.



Norme EN 388	2112
Abrasion	2
Tranchage	1
Déchirure	1
Perforation	2

657903 73601

TABLIER DE PROTECTION

SOUDAGE, DÉCOUPAGE PLASMA, OXY-COUPAGE, PROJECTION THERMIQUE.

- ▶ Tablier de soudeur à attaches cuir croûte.
- ▶ Dimension 90 x 70 cm.
- ▶ Taille unique.

657916 73610



TABLIER DE PROTECTION

SOUDAGE, DÉCOUPAGE PLASMA, OXY-COUPAGE, PROJECTION THERMIQUE.

- ▶ Tablier de protection du soudeur cuir fleur.
- ▶ Extra souple. Attache par lanière et boucle.
- ▶ Recommandé pour sa souplesse.
- ▶ Dimensions 90 x 70 cm.
- ▶ Taille unique.

657919 73611



GUÊTRES DE PROTECTION

- ▶ Guêtres de protection en cuir croûte.
- ▶ Hauteur 300 mm. Attaches lanières et boucles.
- ▶ 3 systèmes d'attache par lanières et boucles aciers.
- ▶ Sangle sous pied.
- ▶ Taille unique.

657924 73612 C



MANCHETTES DE SOUDEURS

MANCHETTES DE SOUDEUR

- ▶ Matière en toile de coton ignifugée, légèrement évasée de façon à respecter la forme du poignet et la circonférence du biceps.
- ▶ Elastique de serrage au niveau du biceps, poignet bord cote.
- ▶ Couture fil 100% polyamide aromatique. Utilisées pour la protection en soudage des avants bras et protection contre la chaleur.
- ▶ Dimensions : Lg 370 mm - Taille unique. Vendue à la paire.

662864 45100 T



MANCHETTES DE SOUDEUR

- ▶ Matière en cuir croûte de bovin, légèrement évasée de façon à respecter la forme du poignet et la circonférence du biceps.
- ▶ Elastique de serrage au niveau du biceps, poignet bord cote.
- ▶ Couture fil 100% polyamide aromatique. Utilisées pour la protection en soudage des avants bras et protection contre la chaleur.
- ▶ Dimensions : Lg 370 mm - Taille unique. Vendue à la paire.

662857 45100 C

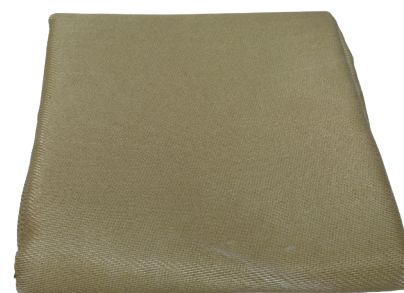


TOILES ANTI-CHALEUR

TOILE ANTI-CHALEUR

- ▶ Toile anti-chaleur à base de fibre silicate garantissant une qualité optimale ainsi que d'excellentes caractéristiques de résistance à de très hautes températures allant de 1000°C en continu à 1300°C en pointe.
- ▶ Enduction vermiculite des 2 cotés, fibre de silicate (filament).
- ▶ Poids : 1.150 kg/m².
- ▶ Applications horizontale, soudures très intensives et/ou températures très élevées.
- ▶ Toile anti-chaleur répondant aux normes Européennes de réaction au feu A1/B2 et plus particulièrement au classement de réaction au feu français M-0, garantie sans amiante, ni fibre céramique.

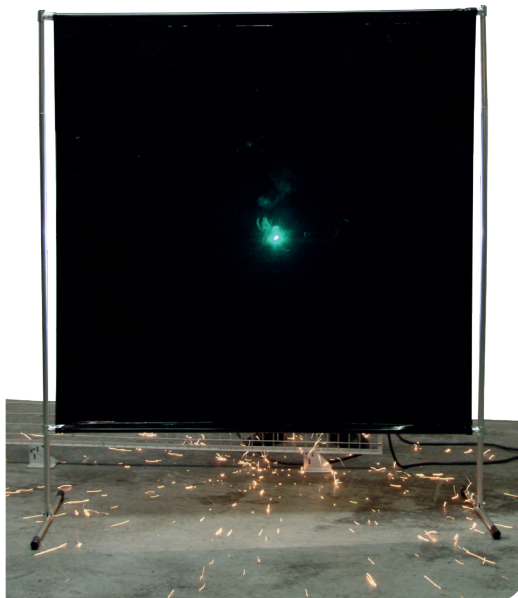
900 x 2000 mm	662825	1302 BAC
1800 x 2000 mm	662821	1303 BAC



ECRAN FIXE

- ▶ Structure tubulaire galvanisée (25 x 1 mm), léger (~6 Kg), facilement transportable.
- ▶ Dimensions : Hauteur 200 x Largeur 200 cm
- ▶ Fourni avec 1 rideau tendu de 170 x 200 cm (H x L).
- ▶ Le rideau est conforme à la EN 1598.

663056 703 EJ



RIDEAU DE RECHANGE

- ▶ Couleur verte – Teinte 9
- ▶ Dimensions : Hauteur 170 x Largeur 200 cm
- ▶ Quantité : 1 rideau tendu
- ▶ Le rideau est conforme à la EN 1598.

663057 703 EC

ECRAN 3 VOILETS

- ▶ Ecran central Hauteur 200 x Largeur 215 cm, équipé de 2 volets pivotants de 80 cm. Mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins.
- ▶ Lanières suspendues au moyen de brides plastiques.
- ▶ Les lanières sont conformes à la EN 1598.

663058 613 EMT



LANIÈRES DE RECHANGE

- ▶ Couleur verte – Teinte 9
- ▶ Dimensions : 1600 x 300 x 2 mm
- ▶ Recouvrement 50 mm
- ▶ Quantité : 14 lanières
- ▶ Les lanières sont conformes à la EN 1598.

663059 613 EMC

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :
AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

CASTOLIN FRANCE

pour les activités suivantes :
for the following activities:

**DEVELOPPEMENT, FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE FLUX DECAPANTS,
PATES A BRASER, BAGUETTES ENROBEES, EQUIPEMENTS FLAMME,
BANDES ET PIECES D'USURE.
CONDITIONNEMENT ET COMMERCIALISATION DE PRODUITS
ET DE MATERIELS UTILISES EN SOUDAGE, BRASAGE, REVETEMENT ET METALLISATION. ENTRETIEN ET
REPARATION D'EQUIPEMENTS FLAMME,
ELECTRIQUES DE SOUDAGE ET DE COUPAGE.**

**DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND MARKETING OF FLUX STRIPPERS, SOLDERING PASTES, COATED
RODS, FLAME EQUIPMENT, WEARING STRIPS AND PARTS.
PACKAGING AND MARKETING OF PRODUCTS AND EQUIPMENT USED IN WELDING, BRAZING, COATING
AND METALLIZATION. MAINTENANCE AND REPAIR OF FLAME,
WELDING AND CUTTING ELECTRICAL EQUIPMENT.**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :
has been assessed and found to meet the requirements of:

ISO 9001 : 2015

et est déployé sur les sites suivants :
and is developed on the following locations:

22 AVENUE DU QUEBEC VILLEBON ZA DE COURTABOEUF 1 FR-91958 COURTABOEUF CEDEX

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)
This certificate is valid from (year/month/day)

2021-10-08

Jusqu'au
Until

2024-09-14



Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

Julien NIZRI

Directeur Général d'AFNOR Certification
Managing Director of AFNOR Certification



Flashez ce QR
Code pour vérifier la
validité du certificat

Seul le certificat électronique, consultable sur www.afnor.org, fait foi en temps réel de la certification de l'organisme. The electronic certificate only, available at www.afnor.org, attests in real-time that the company is certified. Accreditation COFRAC n° 4-0001, Certification de Systèmes de Management, Portée disponible sur www.cofrac.fr.
COFRAC accreditation n° 4-0001, Management Systems Certification, Scope available on www.cofrac.fr.
AFAQ est une marque déposée. AFAQ is a registered trademark - CERTIF 0956.9/07-2020

