

# Castolin<sup>®</sup> PRO

## PRO KATALOG

LÖTEN



SCHWEISSEN



ZUBEHÖR



SCHUTZKLEIDUNG



**Lösungen für Profis**

IHRE ANSPRECHSPARTNER



[www.castolinpro.com](http://www.castolinpro.com)

# INHALT

---

SEITEN

Lot-Stäbe, -Drähte, - Pasten & Flüsse

4

Hart- & Weich-löt Geräte und Zubehör

18

Verbrauchsmaterialien für das Lichtbogenschweißen

42

Elektrische Ausrüstung zum Schweißen und Schneiden

58

Diverse Zubehör

80

Absaugung und Behandlung von Schweißrauch

84

Schutzkleidung

86



# Flammen-Verbrauchsmaterialien

KUPFER-PHOSPHOR-HARTLOTE	6
SILBER-HARTLOTE	8
HARTLOT-SCHWEISSLEGIERUNG	10
AUTOGEN-SCHWEISSLEGIERUNG	11
WEICHLOT-LEGIERUNG	12
ALUMINIUM- HARTLOTE	14
PASTENHARTLOT-LEGIERUNGEN	14
FLÜSSE	15



**GAS SPEZIAL**



**KLEMPNERARBEITEN  
HEIZUNG / SANITÄR**



**LÜFTUNG, KLIMATISIERUNG**



**LANDWIRTSCHAFT**



**BEDACHUNG ZINNLÖTEN**



**MASCHINENBAUINDUSTRIE**



**ELEKTROINDUSTRIE (SCHÜTZE)**



**LEBENSMITTELVERARBEITENDE INDUSTRIE**



**MEDIZINISCHE GERÄTE**



**Vorteile**

- ▶ Sehr sparsam.
- ▶ Leichte Implementierung.
- ▶ Hohe mechanische Festigkeit.
- ▶ Selbstabisolierung auf Kupfer.

**Stripperinnen**

Die Flüsse 800 oder 808PF sind obligatorisch auf Messing oder Bronze. Auf Kupfer/Kupfer verbessern sie die Benetzung und Kapillarität.



DIE ZERBRECHUNG 6

**TOP-SELLER**

**RB 5246**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
715-805	 flüssig	2,0	1 kg	600784	<b>5246RB 2010P</b>
		2,0	5 kg	350010	<b>5246RB 20</b>
		3,0	1 kg	652716	<b>5246RB 3010P</b>
		3,0	5 kg	350012	<b>5246RB 30</b>

Flüssige Legierung zum Hartlöten in allen Positionen  
Schmelzen ohne Projektion.

- ▶ Muffen-Rohrverbindungen.



**RB 5281**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
710-820	 durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	1 kg	652758	<b>5281RB 2010P</b>

Mittelflüssige Legierung für variable Abstände.  
Schmelzen ohne Projektion.

- ▶ Muffen-Rohrverbindungen.



**RB 4270**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
710-820	 flüssig	2,0	1 kg	652451	<b>4270RB 2010P</b>
		2,0	5 kg	350067	<b>4270RB 20</b>
		3,0	2 kg	652455	<b>4270RB 3020P</b>

Flüssige Legierung.

- ▶ Rohrverbindungen.



**803**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
715-830	 pâteux	2,0	500 g	651121	<b>803 2005P</b>

Pastenlegierung für große Spalte Großer Schmelzbereich.  
Alle Positionen. Schmelzen ohne Projektion.

- ▶ Abzweigen von Kupferrohren.
- ▶ Rohrverbindungen.



**SPEZIELL FÜR ABZWEIGE**

**RB 4242**



**1 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
650-820	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	1 kg	652395	<b>4242RB 2010P</b>

Legierung mit niedriger Schmelztemperatur. Kapillarität.

- ▶ Kapillar Verbindung von Kupferrohrleitungen.
- ▶ Kupfer/Messing/Bronze-Verbindungen.



**PREMIUM**

**800**



**2 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
645-800	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	500 g	651097	<b>800 2005F</b>
		2,0	1 kg	651098	<b>800 2010P</b>

Legierung mit niedriger Schmelztemperatur. Schmelzen ohne Projektion.

- ▶ Sicherheits Verbindung.
- ▶ Kupfer/Messing/Bronze-Verbindungen.
- ▶ Kupferrohren.



**804**



**2 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
650-820	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	1 kg	651127	<b>804 2010P</b>

Legierung mit niedriger Schmelztemperatur. Pastös und kapillar. Schmelzen ohne Projektion. Dreieckiger Stab.

- ▶ Speziell für T-abzweige (kontrollierte Fließfähigkeit der Legierung).



**SPEZIELL FÜR T-ABZWEIGE**

**806**



**5 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
645-780	flüssig	2,0	500 g	651133	<b>806 2005F</b>

Duktile Legierung mit niedriger Schmelztemperatur Flüssigkeit und Kapillare.

- ▶ Verbindungen, die Vibrationen und hohen Drücken ausgesetzt sind.



**808 G**



**6 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
645-725	sehr flüssig	2,0	600 g	651149	<b>808G 2006P</b>
		2,0	1 kg	651151	<b>808G 2010P</b>

Duktile Legierung mit niedriger Schmelztemperatur Sehr flüssig und kapillar. Schmelzen ohne Projektion. Markierter Stab, A.T.G. Nr. 1521.

- ▶ Brenngasanlagen nach ATG-Spezifikation in Kombination mit dem Fluss 808 PF.
- ▶ Kapillarleitungen aus Kupfer-/Messing-/Bronze-Rohrleitungen.



**SPEZIALGAS**

**1803 D**



**15 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
645-800	Pastete	2,0	500 g	651711	<b>1803 2005F</b>

Hochduktiler Legierung mit niedriger Schmelztemperatur. Pastös und kapillar. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften.

- ▶ Baugruppe aus Kupfer/Messing/Bronze.
- ▶ T-Abzweige
- ▶ Armaturen, die Vibrationen ausgesetzt sind.
- ▶ Reparatur, Montage.W



**HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT**

**Vorteile**

- ▶ Die Fließfähigkeit der Lötzusätze macht das Lötarbeiten.
- ▶ Leichte Implementierung.
- ▶ Sicherheit und Dichtheit der Verbindungen (sehr hohe Kapillarität).
- ▶ Hohe mechanische Festigkeit.
- ▶ Vibrationsfestigkeit.
- ▶ Kann auf einer Vielzahl von Metallen verwendet werden.
- ▶ Einsparung von Heizgas und Rückgewinnung von Teilen.
- ▶ Möglichkeit, die Teile für Montageänderungen zu demontieren.
- ▶ Nettes Aussehen.
- ▶ Bewahrt die Eigenschaften von Kupfer.



DIE ZERBRECHUNG

**830 XZF**



**30 % SILBER**

FLUSS	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weiß						
Beschichtet	665-755	pastös	2,0	200 g	750691	<b>830XZF 2002F</b>

Für große Spiele geeignete Legierung. Messingfarbene Hartlötlegierung.

- ▶ Dekoration auf Messing, Klimaanlage, Kältetechnik.
- ▶ Baugruppe Stahl/Kupfer/Messing.



**840 XZF**



**34 % SILBER**

FLUSS	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weiß						
Beschichtet	630-730	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	200 g	750545	<b>840XZF 2002F</b>

Legierung, die alle Arten von Spiel (groß oder klein) toleriert. Dünne Beschichtung.

- ▶ Empfohlen für Anwendungen in der Kälte- und Klimatechnik.
- ▶ Montage aus Stahl/Kupfer/Messing/Bronze-Guss.



**SPEZIALGAS**

**1655 XFC**



**34 % SILBER**

FLUSS	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
violett						
beschichtet	640-700	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	5 Esstäbchen	751951	<b>1655XFC 2005</b>

Legierung, die alle Spielarten (groß oder klein) toleriert.

- ▶ Besonders geeignet für Anwendungen und Reparaturen vor Ort.
- ▶ Klima-, Kälte-, Sanitär- und mechanische Anlagen.
- ▶ Montage von Stahl/Kupfer/Messing/Bronze-Gusseisen.



**1665 GAZ**



**40 % SILBER**

T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
650-710	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	100 g	753716	<b>1665 GAZ 2001P</b>

Stab markiert mit ATG #1587. Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. **Zur Verwendung mit Fluss 1665 PF.**

- ▶ Anlagen für brennbares Gas auf Kupfer und Messing mit Fluss 1665 PF.
- ▶ Medizinische Gase.
- ▶ Verbindungen auf passgenauen Stahl-/Kupfer-/Messing-/Bronze-/Gusseisenteilen.





**Beschichtung**

Die Art der Beschichtung wird durch die 3 Buchstaben nach dem Namen der Legierung definiert.  
(Beispiel: 830 XZF = Lot mit XZF-Beschichtung).

**000 XZF**.....Flexible dünne Beschichtung.  
**000 XFC**.....Flexible «ELASTEC»-Beschichtung, die stoß- und feuchtigkeitsbeständig ist und eine ausgezeichnete Sicht auf der dichtung bietet.

**1665**  
**40 % SILBER**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
640-700	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	100 g	750614	<b>1665 2001P</b>

Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. **Zur Verwendung mit 1802 oder 1665 PF Flüsse.**

- ▶ Empfohlen in den Bereichen Mechanik, Kältetechnik, Klimaanlage, Sanitärtechnik und medizinische Gase.
- ▶ Verbindungen auf passgenauen Stahl-/Kupfer-/Messing-/Bronze-/Gusseisenteilen.



**850 XZF**  
**40 % SILBER**




STRIPPER	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weiß Beschichtet	640-700	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	200 g	750546	<b>850XZF 2002F</b>

Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. Dünne Beschichtung. Fluss 1665 PF, falls erforderlich.

- ▶ Empfohlen für Anwendungen in der Kälte- und Klimatechnik.
- ▶ Verbindungen auf gut passenden Teilen aus Stahl/Kupfer/Messing/Bronze.




**1665 XFC**  
**40 % SILBER**



STRIPPER	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weiß Beschichtet	660-720	durchschnittliche Fließfähigkeit	2,0	200 g	651334	<b>1665XFC 2002F</b>

Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. Fluss 1665 PF, falls erforderlich.

- ▶ Empfohlen in den Bereichen Mechanik, Kältetechnik, Klimaanlage, Sanitärtechnik und medizinische Gase.
- ▶ Verbindungen auf gut sitzenden Stahl-/Kupfer-/Messing-/Bronze-/Gusseisenteilen.



**1666 XFC**  
**45 % SILBER**




STRIPPER	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Grün Beschichtet	660-700	flüssig	2,0	200 g	651366	<b>1666XFC 2002F</b>

Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. Abstreifer 1665 PF, falls erforderlich.

- ▶ Empfohlen für mechanische, Kälte-, Klima- und Sanitär Anwendungen.
- ▶ Verbindungen auf gut sitzenden Stahl-/Kupfer-/Messing-/Bronze-/Gusseisenteilen.




**1666**  
**45 % SILBER**



T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
660-700	fluide	1,5	200 g	750692	<b>1666 1502F</b>
		2,0	100 g	750623	<b>1666 2001P</b>
		2,0	200 g	651348	<b>1666 2002F</b>

Kapillarlegierung mit hoher mechanischer Festigkeit. **Zur Verwendung mit 1802 oder 1665 PF Abbeizmitteln.**

- ▶ Empfohlen für mechanische, Kälte-, Klima- und Sanitär Anwendungen.
- ▶ Verbindungen auf passgenauen Stahl-/Kupfer-/Messing-/Bronze-/Gusseisenteilen.



**1020 XFC**  
**57 % SILBER**



**ROSTFREIER STAHL**

STRIPPER	T °C	FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Rosa Beschichtet	620-640	sehr flüssig	2,0	200g	651246	<b>1020XFC 2002F</b>

Legierung mit niedriger Schmelztemperatur Sehr hohe mechanische Festigkeit. Ausgezeichnete Kapillarität. Abstreifer 1665 PF, falls erforderlich.

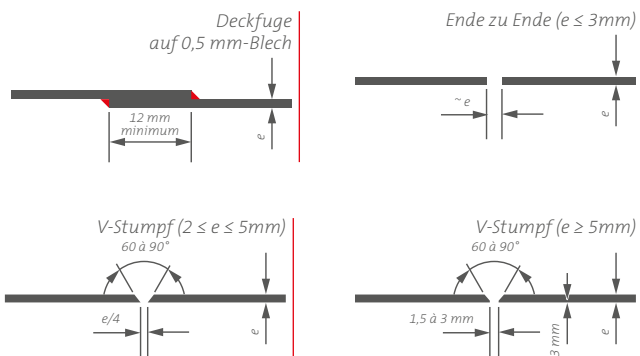
- ▶ Kapillar Verbindungen auf gut sitzenden Teilen aus Edelstahl/ Stahl/Kupfer/Messing/Bronze.
- ▶ Empfohlen für Lebensmittel und medizinische Anwendungen.





## Vorbereitung der Kante

Das Fehlen von Kapillarität beim Hartlot-Schweißen impliziert eine andere Vorbereitung als die für das Schweißen Lötten empfohlene; eine identische Vorbereitung wie beim Schweißen wird empfohlen. Stoß-an-Stoß-Verbindungen sind möglich.



## Vorteile

- ▶ Ästhetisch, geringe Kosten.
- ▶ Montage Stahl / Kupfer / Gusseisen / Verzinkt.
- ▶ Auf großen Rohrdurchmessern.
- ▶ Ermöglicht die Montage von Kante an Kante.

## Überzüge

- SBE** ..... Flexible Beschichtung, die Stößen und Feuchtigkeit widersteht und eine ausgezeichnete Sicht auf der Dichtung gewährleistet.
- 000 F** ..... Starre Beschichtung.
- 000 XFC** ..... Flexible «ELASTEC»-Beschichtung, die Stößen und Feuchtigkeit widersteht und eine ausgezeichnete Sicht auf die Verbindung gewährleistet.

**HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT**

### 16 XFC

**1 % SILBER  
9 % NICKEL**



STRIPPER	T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Blau Beschitit	885-915	550 MPa	2,0	30 Einheiten	650038	16XFC 2030

Sehr hohe mechanische Festigkeit.

- ▶ Hartlot-Schweißen von Stahl und Gusseisen.
- ▶ Rohrrahmen, Werkzeuge, Rohrleitungen, Bleche.
- ▶ Reparatur von gebrochenen Werkzeugen.

**TOP-VERKAUF**

### 18 XFC

**1 % SILBER**



STRIPPER	T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Gelb Beschitit	870-895	480 MPa	2,0	2,5 kg	205645	18XFC 20
			3,0	18 bag	600824	18XFC 3018
			3,0	0,7 kg	650062	18XFC 3007P
			3,0	1,0 kg	650064	18XFC 3010P
			3,0	5,0 kg	205740	18XFC 30

Sehr hohe Qualität. Alle Positionen. Hervorragende Sicht auf das Schmelzbad.

- ▶ Montage und Reparatur von verzinkten Stählen.
- ▶ Rohrleitungsbau, Schlosserei, Blechbearbeitung.
- ▶ Stahl/Gusseisen/Kupfer.



**SPEZIALGAS  
CASTOLIN EXKLUSIV**

**146 F**



FLUSS	T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Gelb beschichtet	870-910	400 MPa	3,0	5 kg	205693	<b>146F 30</b>

Hohe Qualität. Ausgezeichnete Sicht auf das Schmelzbad.

- ▶ Hartlöten von Stahl/Kupfer/Gusseisen.
- ▶ Rohrleitungsbau, Schlosserei, Blechbearbeitung.



**146 GAZ**



T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
870-910	400 MPa	2,0	5 kg	761447	<b>146 GAZ20</b>
		3,0	5 kg	663282	<b>146 GAZ30</b>

Stab markiert mit der Kennzeichnung ATG Nr. 1567. **Zu verwenden mit Fluss 146 M.**

- ▶ Löten von Kupfer- und Stahlgasrohren mit 146 M Flussmittel.
- ▶ Kapillarlöten von Stahlgasleitungen mit Flussmittel 146 M.



**146 XFC**



FLUSS	T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Grün Beschichtet	870-910	400 MPa	3,0	1 kg	650539	<b>146XFC 3010P</b>
			3,0	5 kg	205629	<b>146XFC 30</b>

Hohe Qualität. Alle Positionen. Ausgezeichnete Sicht auf das Schmelzbad.

- ▶ Hartlöten von Stahl/Kupfer/Gusseisen.
- ▶ Rohrleitungsbau, Schlosserei, Blechbearbeitung.



**SBE**



FLUSS	T °C	WIDERSTAND	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weiss Beschichtet	870-900	450 MPa	2,0	100 bag	600748	<b>73340F 20</b>
			2,5	65 bag	657794	<b>73340F 25</b>
			3,0	50 bag	600749	<b>73340F 30</b>

Stab länge 1 meter

- ▶ Löten von Kupfer/Stahl.
- ▶ Rohrleitungsarbeiten, Schlosserarbeiten, Blecharbeiten.



**STAHLZUSATZWERKSTOFF**

**VERKUPFERTER STAHL**

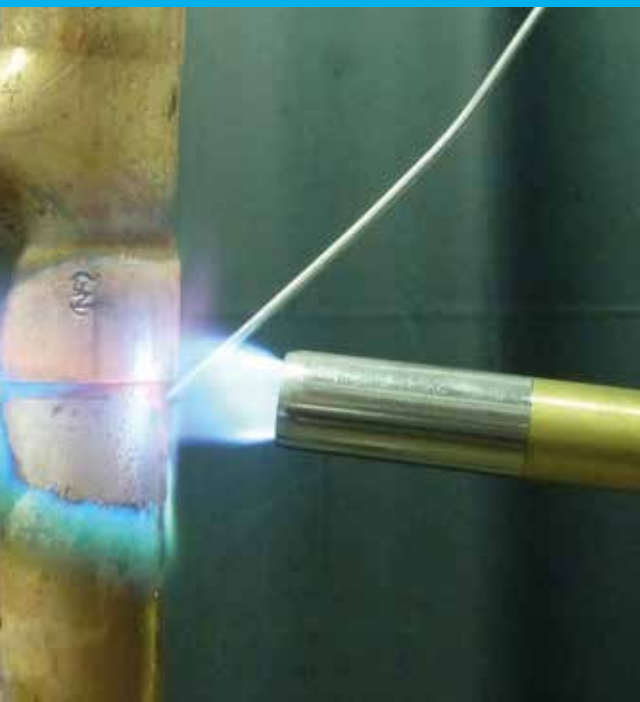


T °C	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
1500	2,0	5 kg	600513	<b>73350 20</b>
	2,5	5 kg	657816	<b>73350 25</b>
	3,0	5 kg	657818	<b>73350 30</b>

Verkupferte Stahlstäbe, Länge 1 Meter, zum Autogenschweißen von Stahl mit einem Brenner. Kann ohne Flussmittel verwendet werden.

- ▶ Qualifizierung von Schweißern gemäß ATG-Spezifikation B.540-9 (Juni 2005).
- ▶ Schlosserei, Rohrleitungsbau, Blechbearbeitung.





**Vorteile**

- ▶ Benutzerfreundlichkeit und die Möglichkeit, energiesparende Heizmittel wie LötKolben oder Gas brenner zu verwenden.
- ▶ Keine Verformung und Oxidation der gelöteten Teile.
- ▶ Kann auf einer Vielzahl von Metallen verwendet werden.
- ▶ Einfaches Entlöten von Teilen zur Modifikation von Verbindungen.
- ▶ Schönes Aussehen.
- ▶ Löttemperatur unter 350 °C.

**BLEIFREI**

**BN 5427**

**96,7 % ZINN  
3,3 % SILBER**



FLUSS	T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Integrierter 3-Kanal-Fluss	221-230 sehr flüssig	2,0	250 g	600239	<b>5427BN 2002P</b>

Flüssige Legierung. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften. Fluss XUPER 157, falls erforderlich

- ▶ Kupfer/Messing.
- ▶ Montage mit kleinen Abständen von 0,05 bis 0,1 mm.
- ▶ Klempnerei, Sanitär, Elektro.



**BLEIFREI**

**BC 5427**

**96,7 % ZINN  
3,3 % SILBER**



T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
221-230 sehr flüssig	2,0	250 g	600238	<b>5427BC 2002P</b>

Flüssige Legierung. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften. Zur Verwendung mit Flüsse FX 157 oder XUPER 157 oder 157 SCE.

- ▶ Kupfer/Messing/Bronze/Bronze/Stahl/Edelstahl.
- ▶ Montage mit kleinen Abständen von 0,05 bis 0,1 mm.
- ▶ Klempnerei, Sanitär, Elektro, Medizin, Lebensmittel.



**SPEZIALGAS  
CASTOLIN EXKLUSIV**

**157 GAZ**

**96,5 % ZINN  
3,5 % SILBER**



T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
221 sehr flüssig	2,0	250 g	754976	<b>157GAZ 2002P</b>
	2,0	100 g	768889	<b>157GAZ 2010P</b>

ATG-Ortungsdraht n°1597. Flüssige Legierung. Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften. Zur Verwendung mit dem Fluss FX 157.

- ▶ Montage von Kupfergasleitungen nach ATG B.524-4 mit Castolin-Fluss FX 157.
  - ▶ Kupfer/Messing/Bronze/Bronze/Stahl/Edelstahl.
  - ▶ Montage mit kleinen Abständen von 0,05 bis 0,1 mm.
  - ▶ Klempnerei, Sanitär, Elektro, Medizin, Lebensmittel.
- Maximale Betriebstemperatur: 110 °C.



**BC 5423**

**97 % ZINN  
3 % KUPFER**



T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
227-310 flüssig	2,0	50 g	652794	<b>5423BC 2005D</b>
	2,0	100 g	600457	<b>5423BC 2010D</b>
	2,0	250 g	600237	<b>5423BC 2002P</b>
	2,0	500 g	600756	<b>5423BC 2050D</b>
	3,0	500 g	600829	<b>5423BC 3005P</b>

Legierung für Kapillarmontage. Zur Verwendung mit den Flüssen FX 157 oder XUPER 157 oder 157 SCE.

- ▶ Kupfer/Messing.
- ▶ Montage mit kleinen Abständen von 0,05 bis 0,1 mm.
- ▶ Klempnerei, Sanitäranlagen.

**BLEIFREI**

**BN 5423**

**97 % ZINN  
3 % KUPFER**



FLUSS	T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Integrierter 1-Kanal-Fluss	227-310 flüssig	2,0	50 g	768166	<b>5423BN 2050P</b>
		2,0	100 g	766759	<b>5423BN 2010D</b>
		2,0	250 g	600864	<b>5423BN 2002P</b>
		2,0	500 g	600863	<b>5423BN 2005P</b>
		3,0	250 g	652815	<b>5423BN 3002P</b>

Legierung für Kapillarmontage. Abstreifer XUPER 157, falls erforderlich.

- ▶ Kupfer/Messing.
- ▶ Montage mit kleinen Abständen von 0,05 bis 0,1 mm.
- ▶ Klempnerei, Sanitäranlagen.



**BLEIFREI  
ROHS-KONFORM**

**RT 3234**

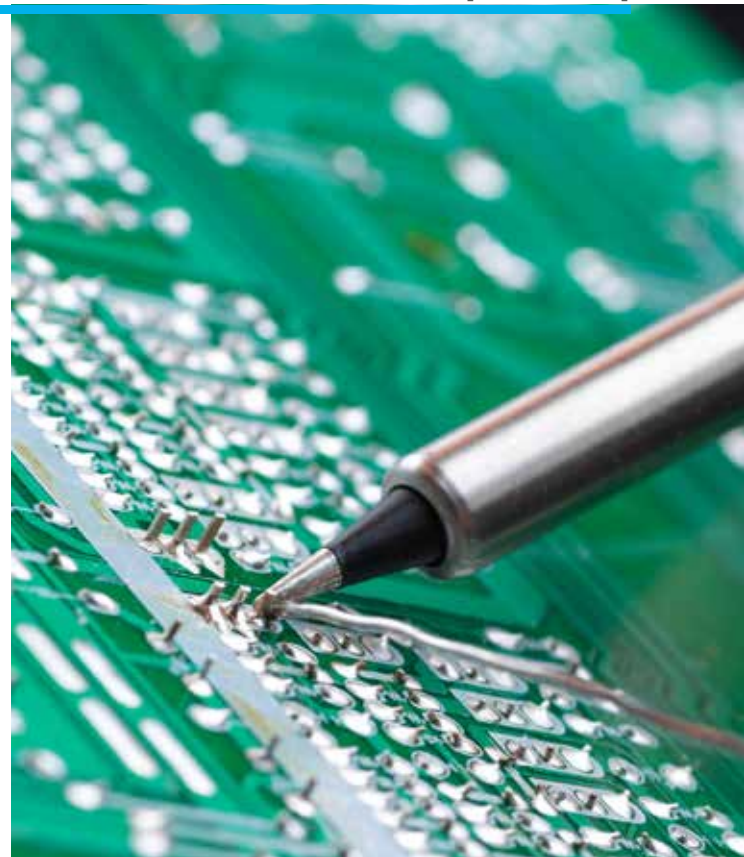
**99,3 % ZINN  
0,7 % KUPFER**



FLUSS	T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
Integrierter 3-Kanal-Fluss	227  sehr flüssig	0,7	100 g	768890	3234RT 0710D
		1,0	50 g	768167	3234RT 1050D
		1,0	100 g	662662	3234RT 1010D
		1,0	250 g	663123	3234RT 1025D
		1,5	250 g	768880	3234RT 1525D

Bleifreie flüssige Legierung. Hohe Qualität. Nicht-korrosiver, hochaktiver, nicht sprühender eingebauter Fluss.

- ▶ Speziell für elektrische oder elektronische Komponenten (RoHS-konform).
- ▶ Reparatur von Komponenten, auch oxidiert, in Kupfer, verzinnem Kupfer, Messing, Nickel.



SPEZIAL- ÜBERDACHUNG

**RD 27**

**27 % ZINN  
73 % FÜHRUNG**



**NUR FÜR PROFESSIONELLE  
ANWENDER**

T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
183-260  matschig	10,0	2,5 kg	657834	73354 10

Legierung in Form einer halbrunden Stange. Sehr pastös. **Zu verwenden mit RD33 oder 157 SCE Flussmittel.**

- ▶ Montage in Bedachungen oder für die Reparatur von Kupfermetallen, Zink und verzinkten Stählen.

**RD 33**

**33 % ZINN  
67 % FÜHRUNG**



**NUR FÜR PROFESSIONELLE  
ANWENDER**

T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
183-244  matschig	30x8	1 targ	764170	73355 3008 1

Legierung in Form von Stäben (zylindrisch oder halbrund) oder Bolzen. **Zu verwenden mit RD33 oder 157 SCE Flussmittel.**

- ▶ Montage in Bedachungen oder für die Reparatur von Kupfermetallen, Zink und verzinkten Stählen.





**NEU**  
**192CW-SPULE**



**192 CW**

**98% ZINCK**  
**2% ALUMINIUM**



FLUSS	T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	MENGE	ESC	RÉF.
Integriert	382-407 flüssig	2,0	5 Einheiten	650711	<b>192CW 2005F</b>
		2,0	Draht 3 m	768802	<b>192FCWR 20</b>

Stab oder Draht (aufgerollt), gefüllt mit nicht korrosivem Fluss. Niedertemperatur-Hartlöten von Aluminium.

- ▶ Fügen von Aluminium und Aluminiumlegierungen mit Mg und/oder Si < 2%.
- ▶ Verbindung von Aluminium mit verzinktem Stahl.
- ▶ Rohrleitungen, Reparatur von Teilen im Bereich der Klimaanlage-Kühlung und Heimwerkerbedarf.

**FIL ALUTIN 51**

**30% ZINN**  
**67% BLEI**  
**3% KADMIUM**



T °C   FLÜSSIGKEIT	Ø	GEWICHT	ESC	RÉF.
160-240	2,0	250 g	759283	<b>51 T 2525</b>
durchschnittliche Fließfähigkeit	2,5	1 kg	200440	<b>51 T 25</b>

Spule mit blankem Draht. Löten von Aluminium mit Kupfer bei niedriger Temperatur. **Zur Verwendung mit dem Fluss Alutin 51L.**

- ▶ **Nur für professionelle Anwender.**
- ▶ Fügen von Aluminium und Aluminiumlegierungen mit Mg und/oder Si < 2% auf Kupfer.
- ▶ Dekoration, Ausstattung...

PASTENFÖRMIGE HARTLOT-LEGIERUNGEN

**SP 5423**

**97% ZINN**  
**3% KUPFER**



**BLEIFREI**

STIPPER	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Integriert	230-250	100 g	652834	<b>5423SP 0100</b>

Gebrauchsfertige graue Paste, bestehend aus einem Metallpulver und einem Flussmittel.

Sehr einfach zu verwendendes Produkt.

- ▶ Verzinnen und Weichlöten von Kupfer-, Messing- und Stahlteilen.
- ▶ Montage von Klempner- und Sanitärrohren durch Weichlöten.
- ▶ Modellbau, Dekoration...



**Rolle des flussmittels**

- ▶ Schützt das Metall vor Oxidation und reduziert die Oxide beim Erhitzen.
- ▶ Erleichtert die Benetzung.
- ▶ Gibt die Verbindungstemperatur an (Mindesttemperatur, auf die das Substrat erhitzt werden muss, um eine Benetzung mit dem flüssigen Schweißzusatz zu erreichen).

**Vorsichtsmaßnahmen**

Nach dem Lötvorgang müssen die Rückstände von Flussmitteln durch Waschen oder Bürsten entfernt werden.

**Es gibt keinen Universalabstreifer, wie wählt man?**

- ▶ Die verwendete Füllstofflegierung (Hartlöten / Löten / Hartlot-schweissen).
- ▶ Die chemische Zusammensetzung der zu montierenden Teile.
- ▶ Die erforderliche Aufheizzeit.

**FLÜSSE FÜR KUPFER-PHOSPHOR-LÖTEN**

**TOP-VERKAUF**

**800**




ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Rosa Pulver	500-800	200 g	651089	<b>800 0200P</b>

Pulverflussmittel für Kupfermetalle.

- ▶ Kapillarlöten von Kupfer, Messing und Bronze mit Kupfer-Phosphor-Legierungen (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281 ...)

**SPEZIALGAS**

**808 PF**






ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weisse Paste	500-800	200 g	651170	<b>808PF 0200P</b>

Pulverflussmittel für Kupfermetalle. A.T.G. Nr. 1521.

- ▶ Hartlöten von Kupfergasrohren mit der Legierung **CASTOLIN 808 G.**
- ▶ Kapillarlöten von Kupfer, Messing und Bronze mit Kupfer-Phosphor-Legierungen (800, 803, 804, 806, 1803, 4242, 4270, 5246, 5281...).

**SILBER-LOTENTFERNER**

**1802**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weisses Pulver	500-800	200 g	651504	<b>1802 0200P</b>

Pulverflussmittel für Kupfer und Eisenmetalle.

- ▶ Kapillarlöten von Kupfer, Messing, Bronze, Stahl, rostfreiem Stahl mit Silberlegierungen (1665, 1666...)

**SPEZIALGAS**

**1665 PF**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weisse Paste	500-800	200 g	753749	<b>1665PF 0200P</b>

Pulverflussmittel für Kupfer und Eisenmetalle. A.T.G. Nr. 1587.

- ▶ Hartlöten von Kupfergasrohren mit der Gaslegierung **CASTOLIN 1665.**
- ▶ Kapillarlöten von Kupfer, Messing, Bronze, Stahl, rostfreiem Stahl mit Silberlegierungen (1020 XFC, 1665, 1666...).

**NEU OHNE CMR**

**GREENFLUX 1600 PF**

ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Orangenpaste	600-800	150 g	766993	<b>1600GPF 0150</b>

Pulverflussmittel ohne CMR (kein Produkt, das derzeit in seiner Zusammensetzung als CMR klassifiziert ist). Für Eisen- und Kupfermetalle mit Ausnahme von Kupfer-Aluminium-Legierungen.

- ▶ Kapillarlöten von Kupfer, Messing, Bronze, Stahl, rostfreiem Stahl unter Verwendung von Silberlegierungen (1665, 1666...)

HARTLOT-SCHWEISSFLUSS

**SPEZIALGAS**

**146 M**



Pastenflussmittel für Kupfer und Eisenmetalle. A.T.G. Nr. 1567.

ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weisse Paste	700-1000	200 g	753782	146M 0200D

► **Löten von Gasrohren aus Stahl mit der Gaslegierung CASTOLIN 146.**

► Löten von Kupfer, Stahl, Gusseisen.



STRIPPER FÜR ZINN-LÖTEN

**ALUTIN 51L**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Gelbes Gel	120-350	150 g	600789	51L 0150

Fluss in für AluTin 51T Legierung.

► Weichlöten von Aluminium, Kupfer, Messing, Kupfer-Aluminium mit der Legierung AluTin 51T.



**157 SCE**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Transparente Flüssigkeit	0-300	200 g	752095	157SCE 0200P
		320 ml	762222	157SCE 0320

Chloridfreier Fluss. In kaltem Zustand sehr aktiv, auch bei oxidierten Teilen. Nach dem Löten sind die Rückstände nicht korrosiv. Wird mit Bürste geliefert

► **Klempnerei:** Weichlöten von Kupfer, Messing, Bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).

► **Bedachung:** Weichlöten von Naturzink neu oder leicht oxidiert. (Bolzen und Stangen RD27 und RD33).

► **Kaltreiniger für Kupfer und Messing.**



**FX 157**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Weisse Flüssigkeit	150-450	200 g	755521	157FX 0200P

Flüssiger Fluss für Kupfer und Eisenmetalle. A.T.G. Nr. 1597. Sehr aktiv.

► **Weichlöten von Kupfergasrohren mit der Gaslegierung CASTOLIN 157 GAZ.**

► Kupfer, Messing, Bronze, Stahl, rostfreier Stahl, Legierungen auf Zinnbasis (5423, 5427).



**SPEZIALGAS**

**FLUX RD 33**



ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Dunkelblaue Flüssigkeit	240-700	1000 ml	762220	RD33 1000

Flüssiger mineralischer Fluss mit hohem Wirkstoffgehalt. Kein Überstand während des Lötvorgangs (Werkstattarbeit). Wird mit Bürste geliefert

► **Abdeckung:** Weichlöten von neuem oder leicht oxidiertem Naturzink (RD27 und RD33 Bolzen und Stangen).

► **Klempnerei:** Weichlöten von Kupfer, Messing, Bronze (157, 5423, 5427, 5217, 5241).



**XUPER 157**



PACK.	ASPEKT	T °C	GEWICHT	ESC	RÉF.
Röhre	Gel	150-250	100 g	600800	157 0100P
Topf			150 g	768888	157 0150P

Transluzenter Gel-Fluss für Klempnerarbeiten.

► Weichlöten von Kupfer, Messing, Bronze.

► Kann mit allen Zinnlegierungen verwendet werden (5423, 5427).









# Ausrüstung zum Flammenschweißen und zur Gasexpansionz

<u>LÖTBRENNER - TYP 0</u>	<b>22</b>
<u>HEIZ-LÖTBRENNER</u>	<b>23</b>
<u>DÜSEN UND LANZEN FÜR LÖTBRENNER</u>	<b>24</b>
<u>SCHNEIDBRENNER</u>	<b>25</b>
<u>SCHNEIDDÜSEN FÜR SCHNEIDBRENNER</u>	<b>25</b>
<u>ZINKARBEITEN - AEROPROPAN FÜR DACHRINNEN</u>	<b>26</b>
<u>ABDICHTUNG / HEIZUNG / UNKRAUTBEKÄMPFUNG - AEROPROPAN</u>	<b>27</b>
<u>HARTLÖTEN - AEROPROPAN</u>	<b>28</b>
<u>ZUBEHÖR - AEROPROPAN</u>	<b>28</b>
<u>SAUERSTOFF- UND ACETYLEN-DRUCKREGLER</u>	<b>30</b>
<u>PROPAN-DRUCKREGLER</u>	<b>30</b>
<u>DRUCKREGLER FÜR NEUTRALE GASE</u>	<b>31</b>
<u>KOMPLETTE SAUERSTOFF-/ACETYLEN-AUSRÜSTUNG</u>	<b>32</b>
<u>KOMPLETTE SAUERSTOFF-/WASSERSTOFF-AUSRÜSTUNG</u>	<b>34</b>
<u>ZUBEHÖR</u>	<b>35</b>
<u>BRANDSCHUTZSPERRE UND SCHNELLKUPPLUNGEN MIT VENTIL</u>	<b>36</b>
<u>GUMMI-SCHLÄUCHE</u>	<b>37</b>
<u>ROHRSCHELLEN</u>	<b>37</b>
<u>LEICHTE KOMPLETTE AUSRÜSTUNG</u>	<b>38</b>
<u>GASPATRONEN UND GASFLASCHEN</u>	<b>41</b>

# OHM

## Oxy-Hydrogen Mobile 2.4

DIE ERSTE MOBILE WASSERGETRIEBENE  
FLAMMENSTATION

**ERSETZEN SIE IHRE GASFLASCHEN  
DURCH WASSER**

**EINE AUS WASSER UND ELEKTRIZITÄT  
ERZEUGTE SAUBERE FLAMME**

Ein intelligenter, mobiler und sicherer Gasgenerator.  
dyomix®-Technik

Eine ergonomischer Lötbrenner

Eine Hochleistungsflamme

Ein sauberer Brennstoff

**dyomix**  
SMART FLAME TECHNOLOGY



GARANTIE  
**2**  
ANS



### WIRTSCHAFTLICH

Erzielen Sie finanzielle Einsparungen und stabilisieren Sie Ihre Lötkosten

- ▶ Keine Gasnachfüllungen mehr zu liefern
- ▶ Keine verlorene Zeit mehr auf der Straße
- ▶ Amortisation in 24 Monaten

### RISIKEN & SICHERHEIT

Reduzieren Sie Risiken und erhöhen Sie die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und Einrichtungen

- ▶ Schluss mit Transport, Lagerung und Handhabung von Gasflaschen!
- ▶ Keine Risiken mehr beim Umgang mit Gasflaschen!

### EFFIZIENZ / EINFACHHEIT

- ▶ **Einstecken, Löten:** Einfach und ohne Justierung
  1. die Maschine einschalten
  2. Es ist bereit zum Löten
- ▶ Hochleistungserwärmung dank einer besseren Leitfähigkeit der dyomix® Wasser-&Sauerstoffflamme im Vergleich zur Acetylen-Sauerstoff-Flamme.
- ▶ Keine Druckeinstellung mehr (an Reglern)
- ▶ Keine Zündung und komplizierte Brennereinstellung mehr

### GESUNDHEIT AM ARBEITSPLATZ

Verbessern Sie Ihre Arbeitsbedingungen und erhalten Sie Ihre Gesundheit

- ▶ Saubere Flamme: 85% weniger Kohlenmonoxid
- ▶ Reduzierung des Geräuschpegels um ca. 25 db(A) (abhängig von der Benutzereinstellung)
- ▶ Eine nicht UV-emittierende Flamme, die das Tragen von getönten Gläsern nicht mehr erfordert.
- ▶ Ergonomischer Brenner mit schwenkbarem Anschluss und ein einziger Schlauch: Verminderung von Muskel- und Skeletterkrankungen (MSD).

### NACHHALTIGE ENTWICKLUNG UND UMWELT

Reduzieren Sie Ihre Auswirkungen auf die Umwelt und dekarbonisieren Sie Ihren Lötprozess

- ▶ CleanTech: Öko-Innovation
- ▶ Kein Transport von Gasflaschen mehr!
- ▶ 94% Reduzierung des Kohlenstoff-Fußabdrucks des Lötens

## Brenner mit integriertem Sicherheitssystem

Es garantiert dem Bediener gegen jeden Unfall, der durch unsachgemäßen Gebrauch des Brenners, durch übermäßige Erwärmung der Düse, teilweise oder vollständige Verstopfung der Düse durch einen geschmolzenen Partikel, schlechte Gasversorgung des Brenners entsteht. Sie beeinflusst in keiner Weise, weder die Größe noch das Gewicht des Brenners, und erlaubt es dem Bediener, während der Arbeit seine volle Leichtigkeit zu behalten.

- ▶ Castolin hat eine Vorrichtung entwickelt, die aus einem Ventil mit sofortiger Abschaltreaktion und einem gesinterten Metallring besteht, der die Energie einer Flammenfront ableiten kann.
- ▶ Diese Vorrichtungen sind zur Erhöhung des Komforts im Griff selbst integriert.



**INTEGRIERTE SICHERHEIT**



### AUTOFLAM II O

0 BIS 400 l/h

764510 55200

Brenner mit einem ergonomischen Griff aus zwei Materialien.

- ▶ **Einlass** : feste Muffen für Schläuche 6,3x11
- ▶ **Düsengewinde**: M8 x 100
- ▶ **Geliefert mit** : einem Stern/Schlüssel und 5 Standard-Acetylen-Ausgüssen von 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



### AUTOFLAM II SI O

0 BIS 400 l/h - AUSFALLSICHER

764523 55200 SI

Integrierte Sicherheitsbrenner: Doppeltwirkender Feuerstopp (Gasrückschlagventil + Flammenstoppvorrichtung gemäß NF EN 730) im Griff des Brenners integriert. Ergonomischer Zwei-Material-Griff.

- ▶ **Einlass** : feste Muffen für Schläuche 6,3x11.
- ▶ **Düsengewinde** : M8 x 100
- ▶ **Geliefert mit** : einem Stern/Schlüssel und 5 Standard-Acetylen-Ausgüssen von 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.

**SEQUENTIELLER STOPP  
INTEGRIERTE  
SICHERHEIT**



### AUTOFLAM SI SPARANLAGE

0 BIS 400 l/h - INTEGRIERTE SICHERHEIT

600062 45100

Robuster, ausfallsicherer Sparbrenner (SIGAZ®-Patent), mit sequentiellem Abschaltssystem zur Aufrechterhaltung der Einstellungen. Griff aus Metall.

- ▶ **Einlass** : abnehmbare Schlauchtülle 6,3x11
- ▶ **Düsengewinde** : M8 x 100
- ▶ **Geliefert mit** : einem Stern/Key und 5 Standard-Acetylen-Düsen von 100 - 160 - 250 - 315 - 400 l/h.



### KIT MINITHERM AD

[FAM. 64.12]

2,5 BIS 800 l/h

660091 M71601407

Mehrzweck-Brenner. Leichter und robuster Handgriff Ø 16 mm.

- ▶ **Einlass** : feste Muffen für Schläuche 6,3x11.
- ▶ **Länge** : 120 mm
- ▶ **Gewicht** : 90 g
- ▶ **Lieferumfang** : ein Handgriff, 3 Meter montierte Schläuche (M16 x 150), 5 Lanzen (Durchflussbereich: 20 bis 440 l/h).

## Erinnerung

Für jeden Einsatz eines Treibbrenners mit hohem Durchfluss ist es unerlässlich, die geeigneten Heizmittel zur Verfügung zu haben. Eine Acetylenflasche von 6m<sup>3</sup> - B50 kann nicht mehr als 1000 l/h liefern. So werden z.B. 4 Acetylenflaschen B50 benötigt, um einen mit einer 4000 l/h Düse ausgestatteten Brenner zu verwenden.



### AUTOFLAM 1000

TYP 1 - 250 BIS 1000 l/h

600063 45610

Acetylen-Heizbrenner. Einteiliger Kunststoffgriff.

- ▶ **Einlass** : abnehmbare Muffen für Rohre 10x17.
- ▶ **Einlassanschluss** : M16 x 150      ▶ **Länge** : 430 mm
- ▶ **Düsenengewinde** : M12 x 150      ▶ **Gewicht** : 700 g
- ▶ **Geliefert mit** : einem Schraubenschlüssel + 7 Standard-Acetylen-Ausgießer von 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



### AUTOFLAM 1000 SI

TYP 1 - 250 BIS 1000 l/h

655795 45610 SI

Acetylen-Heizbrenner mit integrierter Sicherheit am Griffeinlass.

- ▶ **Einlass** : Flammensperre mit festen Muffen für Rohre 10x17.
- ▶ **Einlassanschluss** : M12 x 150
- ▶ **Länge** : 450 mm      ▶ **Gewicht** : 750 g
- ▶ **Geliefert mit** : einem Schraubenschlüssel + 7 Standard-Acetylen-Ausgießer von 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h.



### AUTOFLAM 4000

TYP 2 - 1000 BIS 4000 l/h

655803 45640

Acetylen-Heizbrenner. Einteiliger Kunststoffgriff.

- ▶ **Einlass** : abnehmbare Muffen für Rohre 10x17.
- ▶ **Einlassanschluss** : M16 x 150      ▶ **Länge** : 580 mm
- ▶ **Düsenengewinde** : M14 x 150      ▶ **Gewicht** : 1,3 kg
- ▶ **Geliefert mit** : einem Stern mit 7 Standard-Acetylen-Düsen von 1000 - 1250 - 1600 - 2500 - 3150 - 4000 l/h.



### AUTOFLAM 10000 PROPANE [FAM. 62.25]

TYP 3 - BIS ZU 10 kg/h

658121 79007H

Brenner Sauerstoff/Propan (P = 0,4-0,5 bar - .O = 4 - 5 bar).

Ausgestattet mit einem Paar Feuerstopper am Eingang des Brenners für optimale Sicherheit.

- ▶ **Einlass** : feste Muffen für Schläuche 10x17
- ▶ **Einlassanschluss** : M14 x 150
- ▶ **Länge** : 1080 mm      ▶ **Gewicht** : 1,9 kg
- ▶ **Geliefert mit** : einem 10kg/h Sauerstoff/Propan-Brenner.



## STERNE/SCHLÜSSEL

MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
Vollstern Nr. 0 Acetylen ▶ 6 Düsen mit 63 - 100 - 200 - 250 - 315 - 315 - 400 l/h	Alle Brenner Typ 0 (M8 x100)	662903	<b>704289B STD</b>
Vollstern Nr. 1 Acetylen ▶ 7 Düsen mit 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 l/h	Alle Brenner Typ 1 (M12 x150)	656885	<b>704289 C</b>



## HEIZUNGSSATZ

MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
Dieses Kit ermöglicht den Umbau des AutoFlam Si 500-Brenners in einen Heizbrenner. ▶ 2 verformbare Lanzen mit 140 und 300 l/h ▶ 1 Lanzenbefestigungsmutter ▶ 1 Mehrfach-Lötdüse 300 l/h	AutoFlam SI 500	656892	<b>704295 A</b>



## OXY-PROPAN-BAUSATZ

MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
Dieses Kit ermöglicht die Verwendung von Typ 0-Brennern in Sauerstoff-Propan-Brennern. ▶ 1 Stern/Schlüsseltyp 0 ▶ 3 Propan-Multidard-Düsen Nr. 1, 2 und 3 ▶ 1 Monodard-Düse von 200 l/h	Alle Brenner Typ 0 (M8 x100)	600368	<b>704291 B</b>



## VERFORMBARE LANZEN

MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
140 l/h + Mutter	AutoFlam SI 500	600364	<b>704620 F</b>
200 l/h + Mutter	AutoFlam SI 500	600365	<b>704620 J</b>
300 l/h + Mutter	AutoFlam SI 500	600366	<b>704620 G</b>
400 l/h + Mutter	AutoFlam SI 500	600367	<b>704620 H</b>
140 l/h + Mutter	AutoFlam SI Economiseur	600347	<b>710304 D</b>
300 l/h + Mutter	AutoFlam SI Economiseur	600348	<b>710305 D</b>
140 l/h + Mutter	AutoFlam II 0 et SI 0	764545	<b>705620 R</b>
300 l/h + Mutter	AutoFlam II 0 et SI 0	764546	<b>705620 S</b>

## ACETYLEN-SAUERSTOFFDÜSEN



MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
40 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662904	<b>700867 A 3</b>
63 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662905	<b>700867 E 3</b>
100 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662906	<b>700867 F 3</b>
160 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662907	<b>700867 G 3</b>
200 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662908	<b>700867 I 3</b>
250 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662909	<b>700867 J 3</b>
315 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662910	<b>700867 K 3</b>
400 l/h - NF - um 3	Brenner Typ 0	662911	<b>700867 M 3</b>
Multidard 400 l/h	Brenner Typ 0	662981	<b>704290 G</b>
Multidard 1000 l/h	Brenner Typ 0	656889	<b>704290 E</b>
Multidard 4000 l/h	Brenner Typ 0	656890	<b>704290 F</b>

## OXY-PROPAN-DÜSEN



MERKMALE	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
Düse 0 monodard Propane 200 l/h	Brenner Typ 0 (M8 x100)	681101	<b>770348</b>
Düse 0 multidard Propane N°1	Brenner Typ 0 (M8 x100)	656886	<b>704290 B</b>
Düse 0 multidard Propane N°2	Brenner Typ 0 (M8 x100)	656887	<b>704290 C</b>
Düse 0 multidard Propane N°3	Brenner Typ 0 (M8 x100)	656888	<b>704290 D</b>
Düse multidard Propane 1000 l/h	Brenner Typ 1 (M12 x150)	656833	<b>702881 C</b>
Düse multidard Propane 2000 l/h	Brenner Typ 2 (M14 x150)	656835	<b>702881 E</b>
Düse multidard Propane 3000 l/h	Brenner Typ 2 (M14 x150)	656836	<b>702881 F</b>
Brenner 6 kg/h	Brenner Typ 3 (M14 x150)	656837	<b>702881 G</b>
Benner 10 kg/h	Brenner Typ 3 (M14 x150)	662747	<b>702890</b>





**MINI DRAKAR**

655720 45350

Mini-Schneidbrenner. Leicht und sehr handlich.

- ▶ **Schnittkapazität :** 2 bis 30 mm
- ▶ **Einlass :** Muffen für Schläuche 6,3x11
- ▶ **Geliefert mit :** 2 Düse 7/10 und 10/10 Acetylen.



**PROFICUT**

810813 M71606008

Hochdruck-Schneidbrenner, der mit Schneiddüsen des Typs G1 arbeitet Länge 530 mm.

- ▶ **Schnittkapazität :** 250 mm
- ▶ **Einlass :** M16 x 150 (links und rechts) + abnehmbare Muffen für 10x17 Schläuche.
- ▶ Wird ohne Schneiddüse geliefert.



**DRAKAR 2**

763240 745800

Sehr robuster, auslösender Schneidbrenner mit hoher Kapazität, der mit Schneiddüsen des Typs G1 arbeitet. Länge 500 mm.

- ▶ **Schnittkapazität :** 300 mm
- ▶ **Einlass :** M16 x 150 (links und rechts) + abnehmbare Muffen für Schläuche 10x17 und 6,3x11
- ▶ **Geliefert mit :** 1 Düse G1 16/10 Acetylen.

SCHNEIDDÜSEN FÜR SCHNEIDBRENNER

**SCHNEIDDÜSEN**



MERKMALE	SCHNITTKAPAZITÄT	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
Düse 5/10 Acétylène	0,6 à 2 mm	MiniDrakar	657739	<b>730853 A</b>
Düse 7/10 Acétylène	2 à 6 mm	MiniDrakar	657740	<b>730853 B</b>
Düse 10/10 Acétylène	6 à 18 mm	MiniDrakar	657741	<b>730853 C</b>
Düse 12/10 Acétylène	18 à 30 mm	MiniDrakar	657742	<b>730853 D</b>
Düse G1 Acétylène 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2	600591	<b>710686</b>
Düse G1 Acétylène 10/10	10 à 25 mm	Drakar 2	657237	<b>710684</b>
Düse G1 Acétylène 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2	600590	<b>710687</b>
Düse G1 Acétylène 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2	600589	<b>710688</b>
Düse G1 Acétylène 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2	600588	<b>710689</b>
Düse G1 Acétylène 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2	600587	<b>710690</b>
Düse G1 Acétylène 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2	657238	<b>710685</b>
Düse G1 Propane 7/10	3 à 10 mm	Drakar 2	657239	<b>710691</b>
Düse G1 Propane 12/10	25 à 50 mm	Drakar 2	657240	<b>710692</b>
Düse G1 Propane 16/10	50 à 80 mm	Drakar 2	600586	<b>710693</b>
Düse G1 Propane 20/10	80 à 120 mm	Drakar 2	600585	<b>710694</b>
Düse G1 Propane 25/10	120 à 200 mm	Drakar 2	657241	<b>710695</b>
Düse G1 Propane 30/10	200 à 300 mm	Drakar 2	750106	<b>710700</b>



**KOLBEN LÖT BRENNER**

Mit Aufschlüsselung 370 g	762228	<b>45970 100</b>
Mit Aufschlüsselung 270 g	763903	<b>45970 110</b>

Aeropropan-GaslötKolben komplett mit Griff, Lötspitze und 370 g oder 270 g Kupferspitze.

**LANZE AÉROFLAM (OHNE KOLBEN)**



763904	<b>45970 120</b>
--------	------------------

Lanzenanschlussarmatur: M18 x 1



**HANDGRIFF AÉROFLAM**

762227	<b>45970</b>
--------	--------------

CASTOLIN-Aeropropan-Brennerhandgriff.  
Gasströmungssteuerrad aus Aluminium, großer Durchmesser (Ø 32 mm).

Geliefert mit :

- ▶ Rotierender Einlassanschluss in 3/8 G
- ▶ Geliefert mit Mutter und Olivenmuffe für Schlauch Ø6,3 x 11
- ▶ Lanzenanschlussarmatur: M18 x 1



**KUPFER-KOLBEN AÉROFLAM**

270 g	762230	<b>45971 270</b>
500 g	762232	<b>45971 500</b>

Für Ausrüstung AéroFlam.



**ZINK-BRENNERSET 5 METER**

763073	<b>45972</b>
--------	--------------

Kompletter Satz einschließlich eines Aeropropan-GaslötKolbens mit Handgriff, Spitzenlanze und 270 g Kupferspitze, 5 m Rohr mit 3/8 G-Fittings und einem 1,5 bar Festdruckregler.





### AEROFLAM-BRENNER 663

763905 45981 663

Hochleistungs-Aeropropan-Brenner.

Wird komplett mit einem ergonomischen Griff mit Abzug, einer 600 mm langen Lanze und einem Brenner Ø 63 mm geliefert. (4,50 kg/h - 124133 kJ/h).

Der Griff ist mit einer Überwurfmutterverbindung ausgestattet.



### LANZE AÉROFLAM

400 mm	762235	45980 400
600 mm	762236	45980 600

Chromstahl-Heizlanzen für die mit Aeropropan betriebene Aeroflam-Reihe.

Sie werden an Aeroflam-Griffen mit und ohne Gassparabzug montiert (Ref. 45980 und 45970). Geliefert mit ihrer Metallstütze.

- ▶ Aeroflam-Griffarmatur : M18 x 1
- ▶ Anschluss am Brenner : M20 x 1



### ABZUGSGRIFF AÉROFLAM

762233 45980

CASTOLIN-Aeropropan-Brennerhandgriff mit gassparendem Auslöser. Gasströmungssteuerknopf aus Aluminium mit großem Durchmesser (Ø 32 mm).

Ausgestattet mit einem Handrad zur Einstellung der Durchflussmenge der Zündflamme.

- ▶ Rotierender Einlassanschluss in  $\frac{3}{8}$  G
- ▶ Geliefert mit Mutter und Olivenmuffe für Schlauch Ø6,3 x 11
- ▶ Lanzenanschlussarmatur: M18 x 1



### BRENNER AÉROFLAM

Ø 45 mm	762237	45980 045
Ø 57 mm	762238	45980 057
Ø 63 mm	762239	45980 063

Heizungsbrenner aus Stahl für die Aeroflam-Reihe.



### ABDICHTUNGSSATZ 10 METER

763906 45982

Hochleistungs-Aeropropanbrenner einsatzbereit.

Geliefert komplett mit einem Handgriff mit Abzug, einer 600 mm langen Lanze, einem Ø63 mm Brenner, einem 0,5-4 bar Propanregler und einem 10 m langen Schlauch mit Anschlüssen in  $\frac{3}{8}$  G.





**HANDGRIFF AÉROFLAM**

762227 45970

CASTOLIN-Aeropropan-Brennerhandgriff.  
Gasströmungssteuerrad aus Aluminium, großer Durchmesser (Ø 32 mm).

**Geliefert mit :**

- ▶ Rotierender Einlassanschluss in 3/8 G
- ▶ Geliefert mit Mutter und Olivenmuffe für Schlauch Ø6,3 x 11
- ▶ Lanzenanschlussarmatur: M18 x 1



**AEROFLAM-LÖTLANZE Ø22**

763901 45975 022

Heiz- (Löt-) Lanze AeroFlam Ø 22, Länge der Lanze allein 100 mm.

Zur Montage auf dem AeroFlam-Griff 45970 oder 45980 (M18 x 1).

▶ 1,5 bar - 300 g/h



**AEROFLAM-LANZE 1/2 RING**

763902 45975 C

Spezielle AeroFlam-Lötlanze 1/2 ringförmig, Lanzenlänge allein 100 mm. Ideal zum Weichlöten von Kupferrohren.

Zur Montage auf dem AeroFlam-Griff 45970 oder 45980 (M18 x 1).

▶ 1,5 bar - 300 g/h

**AMMONIAK-STEIN**



ABMESSUNGEN	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
80 x 50 x 20 mm	1 Einheit	762145	<b>73953PAM 100</b>
80 x 50 x 20 mm	6 Einheiten	762146	<b>73953PAM 106</b>

Ammoniakstein zur Reinigung der LötKolbenspitzen.

**ROSSHAARBÜRSTE**

VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
2 Einheiten	762225	<b>45991</b>
25 Einheiten	762226	<b>45992</b>



Rosshaarbürsten mit Metallgriff für den fließenden Auftrag auf jede Oberfläche.

**ÜBERWURFMUTTER G 3/8" LH**



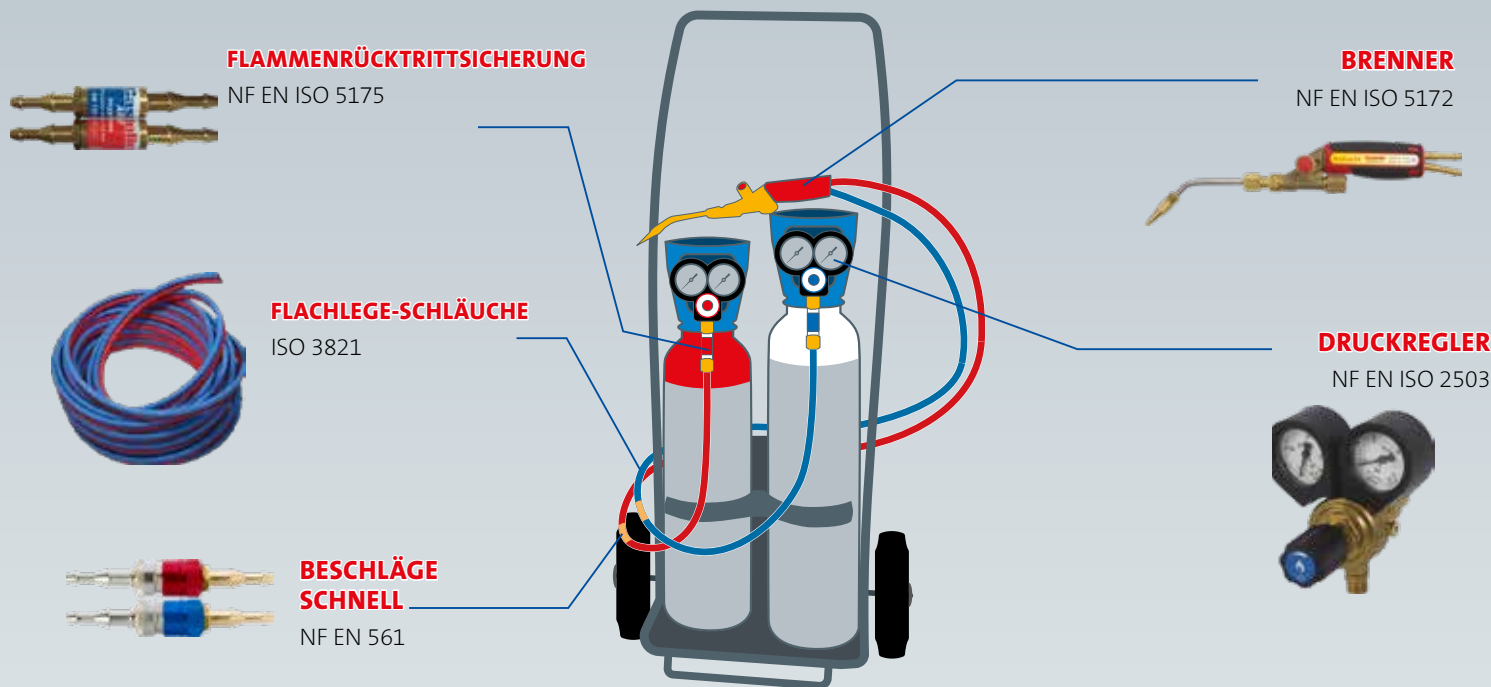
850941 70050040






**SCHLAUCHTÜLE DN 6**



850943 70050060

## EMPFEHLUNGEN FÜR DIE WARTUNG DER AUSRÜSTUNG FLAMMENSCHWEISSEN



	SICHTPRÜFUNG, VERIFIZIERUNG, LECKPRÜFUNG		ÜBERHOLUNG ODER AUSTAUSCH (*)
	BEI JEDEM FLASCHENWECHSEL	JÄHRLICH	
 <b>DRUCKREGLER (**)</b>	<b>VERIFIZIERUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Der gute Zustand von Gewinden, Dichtungen, Manometern, Ein- und Auslassverbindungen,</li> <li>▶ Das Fehlen von Fettprodukten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Leckageprüfung bei Betriebsdruck</li> </ul>	<b>REVISION ODER ERSATZ :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Spätestens alle 5 Jahre</li> </ul>
 <b>SCHNELLKUPPLUNGEN MIT OBTURATOR</b>	<b>VERIFIZIERUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Der korrekte Betrieb des Schlosses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Leckageprüfung bei Betriebsdruck</li> </ul>	<b>ERSETZUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Systematisch im Falle eines Betriebszwischenfalls</li> </ul>
 <b>FLACHLEGE-SCHLÄUCHE</b>	<b>VERIFIZIERUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Farben nach Gasen</li> <li>▶ Sichtprüfung, um sicherzustellen, dass die Rohre in gutem Zustand und sauber sind</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Visuelle Untersuchung von gebogenen Rohren auf Risse, Schwellungen, Verletzungen und Risse</li> </ul>	<b>ERSETZUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Wenn bei der visuellen Untersuchung Verletzungen festgestellt wurden,</li> <li>▶ Spätestens alle 3 Jahre nach Inbetriebnahme bei intensiver Nutzung (z.B. Baustelle)</li> <li>▶ Spätestens alle 5 Jahre nach Inbetriebnahme in anderen Fällen</li> <li>▶ Hinweis: Das Datum auf dem Rohr ist das Herstellungsdatum.</li> </ul>
 <b>ANTI-RÜCKKEHR FLAMME STOPPEN</b>	<b>VERIFIZIERUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Von ihrer Anwesenheit,</li> <li>▶ Farben nach dem Gas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vollständige Sichtprüfung und Dichtheitsprüfung</li> </ul>	<b>ERSETZUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Im Falle eines Flashbacks oder spätestens alle 3 Jahre nach Inbetriebnahme</li> </ul>
 <b>BRENNER</b>	<b>SICHTPRÜFUNG :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Guter Zustand der Düsen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vollständige Sichtprüfung und Dichtheitsprüfung</li> </ul>	<b>REVISION ODER ERSATZ :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Spätestens alle 5 Jahre nach dem Datum des Dienstantritts</li> </ul>

\* Geräteüberholungen müssen vom Hersteller oder von durch den Hersteller empfohlenen Reparaturbetrieben durchgeführt werden. Im Falle einer Fehlfunktion muss das Gerät überholt oder ersetzt werden. Fragen Sie Ihren Lieferanten nach den Sicherheitsdaten der von Ihnen verwendeten Gase.

\*\* Gilt nicht für flaschenintegrierte Regler, die vom Gasversorger gewartet werden.

Diese Empfehlungen sind dem vom SYMOP (Syndicat des Entreprises de Technologie de Production) veröffentlichten Dokument entnommen.

**PRECIGAZ 3**

TYP	KLASSE	DRUCK	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
Sauerstoff	III	10 bar	Typ F	M16 x 150	1,2 kg	764505	<b>55110</b>
Acetylen	II	1,5 bar	Typ H			764507	<b>55120</b>

Sauerstoff- oder Acetylen-Druckregler.  
Robuste Ganzmessingausführung.

Geschützte Druckmessgeräte.  
Nicht abnehmbares Handrad.

► **Geliefert mit** : einer schneidring fassung für Schläuche 6,3 x 11 und 10 x 17.

**SUPERBLINDÉ (SUPERVERSTÄRKT)**

TYP	KLASSE	DRUCK	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
Sauerstoff	III	10 bar	Typ F	M16 x 150	2 kg	655706	<b>45340 A</b>
Acetylen	II	1,5 bar	Typ H			655714	<b>45345 A</b>

Sauerstoff- oder Acetylen-Druckregler.  
Sehr robuste Konstruktion.

Geschützte Druckmessgeräte.

► **Geliefert mit** : einer schneidring stutzen für 10 x 17 Schläuche.

**TYPHOON**

TYP	KLASSE	DRUCK	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
Sauerstoff	III	10 bar	Typ F	M16 x 150	1,8 kg	758044	<b>77021200</b>
Acetylen	II	1,5 bar	Typ H			758043	<b>77021199</b>

Sauerstoff- oder Acetylen-Druckregler.  
Sauerstoff einstellbar bis zu 10 bar.  
Acetylen einstellbar bis zu 1,5 bar.

► **Geliefert mit** : einer schneidring fassung für Schläuche 6,3 x 11 und 10 x 17.

## PROPAN-DRUCKREGLER

**DRUCKREGLER PROPAN**

DRUCK	MERKMALE	EINTRAG	AUSFAHRT	ESC	RÉF.
1,5 bar	Propanregler mit festem Druck.	20/150	3/8 G männlich	663287	<b>45960</b>
0,5 - 4 bar	Propanregler und Durchflussbegrenzer mit variablem Druck.			663288	<b>45965</b>

**XUPER PRECIGAZ PROPAN**

DRUCK	MERKMALE	EINTRAG	AUSFAHRT	ESC	RÉF.
1 - 6 bar	Einzelner Druckregler, einstellbar von 0 bis 4 bar, der den Betriebsdruck anzeigt.	W21.8 x 1/14	M16 x 150	655699	<b>45336L</b>

**CONSTANT 2000**



DRUCK / DURCHFLUSS	MERKMALE	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
20 bar	Druckregler aus Messing Durchmesser des Manometers: 60 mm ▶ Wird ohne Mutter oder Schlauchhalter geliefert (REF 70050030 und 70050050).	Typ C	¼" Gaz	1,5 kg	759367	<b>71620120</b>
50 bar	Druckregler aus Messing Durchmesser des Manometers: 60 mm				759415	<b>71705524 CLIM</b>
100 bar	▶ Löt schneidring und CLIM-Fitting ¼ SAE				759417	<b>71705525 CLIM</b>
200 bar	Druckregler aus Messing Durchmesser des Manometers: 60 mm ▶ Löt schneidring				800154	<b>71705527</b>
32 l/min	Druckregler aus Messing Durchmesser des Manometers: 60 mm ▶ Wird ohne Mutter oder Schlauchhalter geliefert (REF 70050030 und 70050050).				759368	<b>71620124</b>

▶ Option: Manometer-Schutz Ø63 (ESC 850623)

**PRECIGAZ 3 TM**



MAX Durchflussrate	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
30 l/min	Typ C	G 1/4" DN 6	1,2 kg	764509	<b>55130</b>

Druckregler für Schweißgas. Handrad.  
Schutz durch Gummi. Nicht abnehmbares Einstellbar bis zu 30 l/min.

▶ **Geliefert mit** : einer Mutter ¼ GAS und einer Schneidringbuchse Ø 6

**TYPHOON TM**



MAX Durchflussrate	EINTRAG	AUSFAHRT	GEWICHT	ESC	RÉF.
30 l/min	Typ C	G 1/4" DN 6	1,2 kg	764509	<b>55130</b>

Druckregler für Schweißgas. Handrad.  
Schutz durch Gummi. Nicht abnehmbares Einstellbar bis zu 30 l/min.

▶ **Geliefert mit** : Überwurfmutter G 1/4" und Schlauchtülle DN 6



**PRATICFLAM SI**

ESC | REF 760343 | 79086SI

AUTOFLAM II SI 0 **×**

AUTOFLAM II 0

MINI DRAKAR 2

5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE **×**

2 TYPHOON-DRUCKREGLER **×**

FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG  
DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG

SCHNELLKUPPLUNGEN

SCHLÄUCHE 6,3 X 11 2 x 5 m

VERFORMBARE LANZE

ZUBEHÖR 1 Paar T5-Brillen  
1 Gasfeuerzeug



**PRATICFLAM  
KLEMPNERARBEITEN**

663459 | 79086 PB

**×**

**×**

**×**

2 x 5 m

140 l/h

1 Paar T5-Brillen  
1 Gasfeuerzeug



**PRATICFLAM SCG**

658159 | 79155 G

**×**

**×**

**×**

**×**

**×**

1 Paar weiblich  
2 Paare männlich (Schläuche montiert)  
2 x 5 m

1 Paar T5-Brillen  
1 Gasfeuerzeug



**BAUSTELLEN - SATZ  
FÜR PROFIS**

ESC | REF 761338 | 79167 P

AUTOFLAM II 0 **×**

PROFICUT **×**

5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE **×**

2 SUPERBLINDE-DRUCKREGLER **×**

FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG  
DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG **×**

SCHNELLKUPPLUNGEN 1 Paar weiblich  
2 Paare männlich (Schläuche montiert)

SCHLÄUCHE 10 X 17 2 x 10 m

TRANSPORTKOFFER AUF RÄDERN **×**

ZUBEHÖR 1 Paar T5-Brillen  
1 Gasfeuerzeug







**MINI CASTOFLAM**

ESC   REF	658155   79154MIN
FLASCHEN	A. L. B2,5 Sauerstoff 0,5 m <sup>3</sup> Acetylen 0,42 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗
AUTOFLAM II 0	
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	2 x 5 m
VERFORMBARE LANZE	
ZUBEHÖR	



**CASTOFLAM SI**

ESC   REF	760342   79154SI
FLASCHEN	A. L. B5 Sauerstoff 1 m <sup>3</sup> Acetylen 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗
AUTOFLAM II 0	
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	2 x 5 m
VERFORMBARE LANZE	
ZUBEHÖR	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug



**CASTOFLAM KLEMPNERARBEITEN**

ESC   REF	663430   79154PB
FLASCHEN	A. L. B5 Sauerstoff 1 m <sup>3</sup> Acetylen 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	
AUTOFLAM II 0	✗
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	✗
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	2 x 5 m
VERFORMBARE LANZE	140 l/h
ZUBEHÖR	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug



**CASTOFLAM  
SCHWEISSEN / SCHNEIDEN**

ESC   REF	658151   79153G
FLASCHEN	A. L. B5 Sauerstoff 1 m <sup>3</sup> Acetylen 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	
AUTOFLAM II 0	✗
MINI DRAKAR 2	✗
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	✗
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	1 Paar weiblich 2 Paare männlich (Schläuche montiert)
VERFORMBARE LANZE	2 x 5 m
ZUBEHÖR	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug



**CASTOFLAM MT  
INTEGRIERTE REGLER**

ESC   REF	658156   79154MT
FLASCHEN	A. L. B5 Sauerstoff 1 m <sup>3</sup> Acetylen 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗
AUTOFLAM II 0	
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	
VERFORMBARE LANZE	2 x 5 m
ZUBEHÖR	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug



**CASTOFLAM BL**

ESC   REF	658152   79154BL
FLASCHEN	LINDE B5 Sauerstoff 1 m <sup>3</sup> Acetylen 0,8 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗
AUTOFLAM II 0	
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG	
SCHLÄUCHE 6,3 X 11	
VERFORMBARE LANZE	2 x 5 m
ZUBEHÖR	



**XUPER CASTOFLAM SI**



**XUPER CASTOFLAM KLEMPNERARBEITEN**



**XUPER CASTOFLAM SCHWEISSEN / SCHNEIDEN**

ESC   REF	658158   79154XP	755951   79154XPB	761419   79154XPG
BOUTEILLES	A. L. B11 Sauerstoff 2,3 m <sup>3</sup> Acetylen 1,6 m <sup>3</sup>	A. L. B11 Sauerstoff 2,3 m <sup>3</sup> Acetylen 1,6 m <sup>3</sup>	A. L. B11 Sauerstoff 2,3 m <sup>3</sup> Acetylen 1,6 m <sup>3</sup>
AUTOFLAM II SI 0	✗		
AUTOFLAM II 0		✗	✗
MINI DRAKAR 2			✗
5 AUSLÄUFE + 1 STERN/TASTE	✗	✗	✗
2 TYPHOON-DRUCKREGLER	✗	✗	✗
FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG DRUCKMINDERVENTIL-AUSGANG		✗	✗
SCHNELLKUPPLUNGEN			1 Paar weiblich 2 Paare männlich (Schläuche montiert)
SCHLÄUCHE 6.3 X 11	2 x 5 m	2 x 5 m	2 x 5 m
TRANSPORTKOFFER AUF RÄDERN		140 l/h	
ZUBEHÖR	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug	1 Paar T5-Brillen 1 Gasfeuerzeug

SAUERSTOFF/WASSERSTOFF-LÖTAUSRÜSTUNG

**CASTOLIN OHM 2.4 & 3.0**

Neue wassergetriebene Flammenstationen.  
Die Wasserstoffflamme (> 2500°C) bringt Nutzungskomfort und Sicherheit.  
Emphasige Stromversorgung.  
Für alle Hart- und Weichlötanwendungen (siehe Seiten 24-25).



**OHM 2.4**

**OHM 3.0**

ESC   REF	765269   24 OHM	767664   30 OHM
MAXIMALER DURCHFLUSS	500 l/h	750 l/h
AUTONOMIE	Zwischen 1&2 St.	45 min
MACHT	2kW(während 1st.25 mit 25°C)	3 kW (100%)
GEWICHT	38 kg	51 kg

Kit AutoFlam OH 2.4 - im Lieferumfang des OHM 2.4 enthalten (Brenner, 1 Pilotdüse und 2 Düsen 1,5 OH, 5-Meter-Schläuche, männliche Schnellkupplung, Schutzbrille, Gasfeuerzeug)	765267	<b>765267</b>
Kit AutoFlam OH 3.0 - Option für OHM 3.0 (Brenner, 2 Düsen 1,5 OH und 1,9 OH, 5 Meter Schläuche, männliche Schnellkupplung, Schutzbrille, Gasfeuerzeug)	767661	<b>30 OHM KIT</b>
AutoFlam OH-Brenner (Einzelbrenner mit Pilotdüse)	765256	<b>765256</b>
OH-Pilotenausguss	765259	<b>765259</b>
Auslauf 1,5 OH	765260	<b>765260</b>
Auslauf 1,9 OH	765261	<b>765261</b>
AutoFlam OH formbare Lanze N°1,5	765662	<b>705621 OH</b>
Doppelte Lanze	765586	<b>705622</b>
OHM-Schneidsatz	766446	<b>24 CUTKIT</b>
OHM-Verlängerungssatz 15 m	766438	<b>24 EXT15</b>
Reinstwasser CASTOLIN H2O für OHM 2.4 (250-ml-Flasche)	765270	<b>24 H2O 0250</b>
CASTOLIN ADDITIVE Modifikator für OHM 2.4 (125-ml-Flasche)	765271	<b>24 ADD 0125</b>
Reinstwasser CASTOLIN H2O für OHM 2.4 (5 L-Kanister)	765507	<b>24 H2O 5000</b>
Modifizieren von CASTOLIN ADDITIVE für OHM 2.4 (5 L-Kanister)	765508	<b>24 ADD 5000</b>

**AUSLASS**



2 Auslässe mit Hahn und Muffen für Schläuche 10 x 17 und 6,3 x 11.

TYP	EINTRAG	ESC	RÉF.
Sauerstoff	M16 x 150	657022	<b>708198 B</b>
Acetylen	M16 x 150	657023	<b>708198 C</b>

**GASSPAREN**



Gasparier mit einstellbarer Kontrollleuchte und Sicherheitshaken. Die Gaszufuhr wird durch Aufhängen des Brenners unterbrochen.

Ideal für die Serienproduktion. Wird mit Muffe für Schlauch Ø 10 mm innen geliefert.

TYP	ESC	RÉF.
Acetylen/Sauerstoff	810821	<b>71606433</b>
Propan/Sauerstoff	810826	<b>71606438</b>

**GASFEUERZEUG**

	ESC	RÉF.
Feuerzeug.	657556	<b>730282</b>
5-Steine-set für Feuerzeug.	662939	<b>730878</b>



**PIEZOELEKTRISCHES GASFEUERZEUG**

	ESC	RÉF.
Piezoelektrischer Zünder für Brennerzündung. Funktioniert mit vom brenner Batterie LR06, die nicht im Lieferumfang enthalten ist.	657557	<b>730282P</b>



**DÜSEN - ABFLUSSÖFFNER**

	ESC	RÉF.
Reibahlengehäuse mit Ausguss.	657567	<b>730356</b>



**SPIEGEL ZUM SCHWEISSEN**

	ESC	RÉF.
Magnetischer Schweißspiegel.	682047	<b>370160</b>
Glas für Magnetschweißspiegel (x 2).	662917	<b>730278X 2</b>



**KARREN**

	ESC	RÉF.
Wagen für Flaschen B2,5 und B5 Sauerstoff: von 0,5 bis 1 m <sup>3</sup> Acetylen: von 0,42 bis 0,8 m <sup>3</sup> ▶ <i>Mini Castoflam</i> ▶ <i>Castoflam</i>	763699	<b>763699</b>



Trolley für Flaschen B11 Sauerstoff: 2 m <sup>3</sup> Acetylen: 1,6 m <sup>3</sup> ▶ <i>Xuper CastoFlam</i>	657773	<b>731084 A</b>
--	--------	-----------------

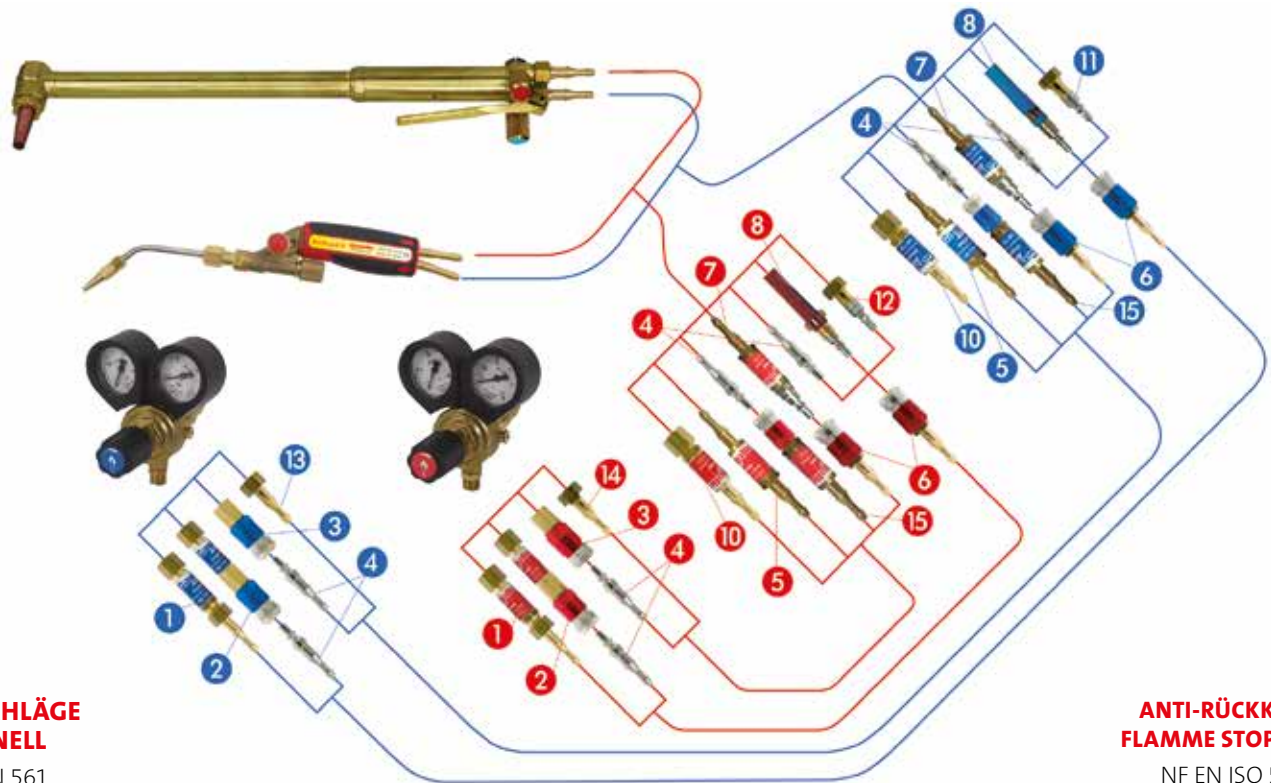


Universalwagen für Flaschen B5 bis B20 Sauerstoff: 1 bis 4 m <sup>3</sup> Acetylen: von 0,8 bis 3 m <sup>3</sup>	681921	<b>370134</b>
--	--------	---------------



Trolley für Flaschen B50 Sauerstoff: 10 m <sup>3</sup> Acetylen: 6 m <sup>3</sup>	657430	<b>730032 A</b>
---	--------	-----------------





**BESCHLÄGE  
SCHNELL**  
NF EN 561

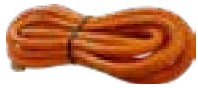
**ANTI-RÜCKKEHR  
FLAMME STOPPEN**  
NF EN ISO 5175

N°	BEZEICHNUNG	EINTRAG	AUSFAHRT	ESC	RÉF.
1	Paar Sauerstoff/Acetylen-Brandschutzvorrichtungen	Zum Einschrauben in den Ausgang des Reglers M16 x 150.	Für Rohre Ø 6,3 und Ø 10	656932	704561 F
2	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen mit Innengewinde mit Abspernung und Feuerschutz	Zum Einschrauben in den Ausgang des Reglers M16 x 150.	Weibliche Schnellkupplungen	657465	730158
3	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen mit Innengewinde und Obturator	Zum Einschrauben in den Ausgang des Reglers M16 x 150.	Weibliche Schnellkupplungen	657461	730152 B
4	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen mit Außengewinde	Männliche Schnellkupplungen	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	600862	730147 D
5	Paar Sauerstoff/Acetylen-Brandschutzvorrichtungen	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	656917	704414 J
6	Sauerstoff/Acetylen-Schnellverschlusskupplungen mit Sauerstoff/Acetylen-Innengewinde mit Sauerstoff/Acetylen-Steckern	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	Weibliche Schnellkupplungen	600763	730148 D
7	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen mit Außengewinde und Feuerschutz	Männliche Schnellkupplungen	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	657463	730156 A
8	Paar Manschetten mit 2 männlichen Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen - Lg: 1 m	Männliche Schnellkupplungen	Schläuche Ø 6,3	657442	730044
9	Paar Manschetten mit 2 männlichen Sauerstoff/Acetylen-Schnellkupplungen - Lg: 1 m	Männliche Schnellkupplungen	Schläuche Ø 10	657443	730045
10	Paar Sauerstoff/Acetylen-Flammendurchschlagsicherungen	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	Zum Anschrauben des Brenners M16 x 150	662878	704414 K
11	Männliche Schnellkupplung mit Sauerstoff-Absperrentil	Männliche Schnellkupplung	Zum Anschrauben des Brenners M16 x 150	682077	730149 E
12	Acetylen-Schnellkupplung mit Obturator	Männliche Schnellkupplung	Zum Anschrauben des Brenners M16 x 150	682078	730149 F
11 - 12	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellverschlusskupplungen mit Außengewinde	Männliche Schnellkupplungen	Zum Anschrauben am Brenner ¼ D und ⅜ G	663145	730147 E
13	Mutter + sauerstoffgestufte Hülse	Zum Einschrauben in den Ausgang des Reglers M16 x 150.	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	600377	710785
14	Mutter + gestufte Muffe Acetylen	Zum Einschrauben in den Ausgang des Druckminderers M16 x 150G.	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	600378	710785 A
15	Paar Sauerstoff/Acetylen-Schnellverschlusskupplungen mit Innengewinde und Feuerschutz	Für Schläuche Ø 6,3 und Ø 10	Weibliche Schnellkupplungen	663146	730148 E

**AUSGERÜSTETE SCHLÄUCHE**



	Ø	LÄNGE	ESC	RÉF.
1 Paar männliche Ventilschnellkupplungen Sauerstoff-Schlauch	6,3 x 11	1 m	657442	<b>730044</b>
Acetylen-Schläuch	6,3 x 11	1 m		
1 Paar männliche Ventilschnellkupplungen Sauerstoff-Schlauch	10 x 17	1 m	657443	<b>730045</b>
Acetylen-Schläuch	10 x 17	1 m		
Propangasschlauch + Armaturen 3/8 G	4 x 12	5 m	663337	<b>730050 005</b>
Propangasschlauch + Armaturen 3/8 G	6,3 x 13	10 m	762240	<b>730050 010</b>



**BLANKE ZWILLINGSROHRE**



	Ø	LÄNGE	ESC	RÉF.
Sauerstoff/Acetylen-Zwillingsschläuche	6,3 x 11	10 m	681875	<b>369021</b>
Sauerstoff/Acetylen-Zwillingsschläuche	6,3 x 11	20 m	657534	<b>730263</b>
Sauerstoff/Acetylen-Zwillingsschläuche	10 x 17	20 m	657533	<b>730262 A</b>

**BLANKE ROHRE**



	Ø	LÄNGE	ESC	RÉF.
Sauerstoff-Schlauch	6,3 x 11	5 m	657538	<b>730265</b>
Acetylen-Schläuch	6,3 x 11	5 m	657536	<b>730264</b>
Sauerstoff-Schlauch	6,3 x 11	20 m	657542	<b>730267</b>
Acetylen-Schläuch	6,3 x 11	20 m	657540	<b>730266</b>
Sauerstoff-Schlauch	10 x 17	20 m	657547	<b>730269 A</b>
Acetylen-Schläuch	10 x 17	20 m	657545	<b>730268 A</b>
Propan-Schlauch	10 x 17	20 m	657713	<b>730482 A</b>

**ROHRSCHELLEN**



15 Rohrschellen für Schlauch

6,3 x 11	662926	<b>730037 X15</b>
10 x 17	662927	<b>730038 A X15</b>

LÖTLAMPEN



**CASTOLIN 500**

600827 45090 LS

1650°C – Autonomie : 1 h

Einfache und robuste Lötlampe, die Leistung und Benutzerfreundlichkeit vereint. Entspricht EN417 - Typ 200.

Alle Anwendungen der Punkterwärmung, Weichlöten.

1 Brenner  
1 Butangas-Patrone 190 g

Patrone 190 g (verkauft in 36er-Schachteln) 759271 **730240 MIN 2**

**CASTOLIN 500 FLEX**

600456 45090 FLX

1650°C – Autonomie : 2 h

Leistungsstarkes / Lötlampe für Ihre Fehlerbehebungsarbeit. In allen Positionen einfach zu verwenden. Große Heizleistung mit Ringdüse. Schneller Wechsel der Gaspatrone.

Alle Heiz- und Lötanwendungen

1 Brenner  
2 Butangas-Patrone 190 g (Spatelausguss und Ringausguss separat erhältlich)

Patrone 190 g (verkauft in 36er-Schachteln) 759271 **730240 MIN 2**  
1 Ringauslauf 662932 **45403 F**  
1 Spatel-Auslauf 662933 **45403 G**

**CASTOLIN 600**

754313 45090 LSP

1650°C – Autonomie : 2 h

Moderne, ergonomische Lötlampe mit Sofortstart. Piezo-Zündung. Entspricht der Norm EN417. Ergonomischer Zwei-Material-Griff.

Alle lokalisierten Erwärmungsanwendungen, Weichlöten.

1 Brenner  
2 Butangas-Patrone 190 g

Patrone 190 g (verkauft in 36er-Schachteln) 759271 **730240 MIN 2**

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES

MONO BRENNER



**ALLE POSITIONEN SOFORT**

**KIT BRENNER 1350**

655647 45090 BP

1700°C – Autonomie : 2 h

Piezo-Zündbrenner mit integriertem Heizsystem. Kann in jeder Position schnell eingesetzt werden. Gute Heizleistung.

Alle Heizanwendungen, Weichlöten.

1 Brenner 1350  
1 Patrone 1350

Patrone 1350 - 360 g (verkauft in Schachteln zu 12 Stück) 657530 **730240 BP**  
Brenner 1350 (einzeln als Schüttgut verkauft) 655727 **45403 B**

**KIT KOFFER 1350**

762455 45090 BPK

1700°C – Autonomie : 4 h

Piezo-Zündbrenner mit integriertem Heizsystem. Kann in jeder Position schnell eingesetzt werden. Gute Heizleistung.

Alle Heizanwendungen, Weichlöten.

1 Brenner 1350  
2 Patrone 1350  
1 Transportkoffer

Patrone 1350 - 360 g (verkauft in Schachteln zu 12 Stück) 657530 **730240 BP**  
Brenner 1350 (einzeln als Schüttgut verkauft) 655727 **45403 B**

**KIT BRENNER 1450**

600236 45090 GM

1800°C – Autonomie : 1 h 30

Alle Positionen. Automatische piezoelektrische Zündung, sofortige Wiederzündung. Hochleistungs-Gasmischungpatrone. Ultraleicht. Sehr praktisch.

Speziell untersucht und angepasst für CASTOLIN-Legierungen, die beim Weichlöten verwendet werden. Biegen und Schrumpfen von Kunststoffen, Glühen von Kupferrohren vor dem Biegen, Lösen von rostigen Muttern, Auftauen von Rohren.

1 Brenner 1450  
1 Patrone 1450

Patrone 1450 - 220 g (verkauft in 12er-Kartons) 600069 **730240 GM**  
Brenner 1450 (einzeln als Schüttgut verkauft) 752784 **45403 2009**  
Ringdüse für Brenner 1450 662934 **45403 H**  
Spateldüse für Brenner 1450 662935 **45403 I**

LIVRE AVEC

ACCESSOIRES

MONOGASBRENNER



**KIT BRENNER 3050  
TÊTE 90°**

600913    45090 XP

1900°C – Autonomie : 2 h

Allpositionsbrenner bei sehr hoher Temperatur.  
Piezoelektrische Zündung.

Alle Anwendungen der schnellen und  
konzentrierten Erwärmung, Weichlöten.

LIVRE AVEC

1 Brenner die um 360° gedreht werden kann  
1 sehr leistungsstarke Gaspatrone auf Propanbasis.

ACCESSOIRES

Patrone 3050 - 410 ml (verkauft in Schachteln zu 6 Stück)	600914	<b>730240 XP</b>
90° schwenkbarer Brenner	655731	<b>45403 XP</b>

HOCHLEISTUNGS-MONOGASBRENNER ZUM LÖTEN



**KIT CTK 27**

757779    45153 BC

2100°C – Autonomie : 2 h

Hohe Leistung beim Löten und  
Flammenerwärmen.  
Arbeitet in allen Positionen.  
Piezoelektrische Zündung.

Alle Arten von professionellen Arbeiten,  
die eine örtlich begrenzte Erwärmung  
erfordern. Besonders geeignet für Löt- oder  
Hartlötanwendungen.

LIVRE AVEC

1 Brenner CTK 27  
1 Brenner  
Eine Flasche GAS\\Pro®.  
1 Metallstütze

ACCESSOIRES

GAS\\Pro® Flasche - 400 g (verkauft von 12)	757038	<b>45300 GP</b>
--	--------	-----------------

**KIT KOFFER CTK 27**

757780    45153 KV

2100°C – Autonomie : 4 h

Hohe Leistung beim Löten und  
Flammenerwärmen.  
Arbeitet in allen Positionen.  
Piezoelektrische Zündung.

Alle Arten von professionellen Arbeiten,  
die eine örtlich begrenzte Erwärmung  
erfordern. Besonders geeignet für Löt- oder  
Hartlötanwendungen.

1 Brenner CTK 27  
3 Brenner  
Zwei Flaschen GAS\\Pro®.  
1 Metallstütze  
1 Transportkoffer

GAS\\Pro® Flasche - 400 g (verkauft von 12)	757038	<b>45300 GP</b>
--	--------	-----------------

**KIT CTK 27 3 BRENNER**

757730    45153 3B

2100°C

Hohe Leistung beim Löten und  
Flammenerwärmen.  
Arbeitet in allen Positionen.  
Piezoelektrische Zündung.

Alle Arten von professionellen Arbeiten,  
die eine örtlich begrenzte Erwärmung  
erfordern. Besonders geeignet für Löt- oder  
Hartlötanwendungen.

1 Brenner CTK 27  
3 Brenner «fine flamme», «cyclone flamme» et «super  
cyclone flamme»

GAS\\Pro® Flasche - 400 g (verkauft von 12)	757038	<b>45300 GP</b>
--	--------	-----------------

KIT 2GAS



**KIT 3000 FLEX**

600825 45090 PR

3050°C – Autonomie : 2 h gaz  
30 min oxygène

Kompakte, leistungsstarke Zweigasstation für professionelle Lötqualität.  
In den Brenner integrierte Rückschlagventile und Flammensperren, Sauerstoffregler und Gasventil.

Alle Anwendungen der sehr lokalisierten Erwärmung, Löten.

**KIT 3500 FLEX**

758290 45090 3500

3100°C – Autonomie : 4 h gaz  
30 min oxygène

Die effizienteste Zwei-Gas-Mini-Station. Einzigartiges System zur Befestigung der Schläuche an der Fackel. Metallhalterung für einfachen Transport und Flaschenwechsel. In den Brenner integrierte Rückschlagventile und Flammensperren sowie Regler.

Alle Anwendungen der sehr lokalisierten Erwärmung, Löten.

**KIT 4000 FLEX PRO**

663033 45090 PRO 4000

3100°C – Autonomie : 4 h gaz  
30 min oxygène

Die vollständigste Zwei-Gas-Ministation. Schneidbrenner mit Gewindebohrern, die sehr feine Einstellungen ermöglichen. Regler mit Manometern für höhere Präzision. In den Brenner integrierte Rückschlagventile und Flammensperren sowie Regler.

Alle Anwendungen der schnellen und sehr lokalisierten Erwärmung, Löten.

**PREMIUM**

LIVRÉ AVEC

- 1 Sauerstoffregler
- 1 Gashahn
- 1 x 110 L Sauerstoff-Flasche
- 1 Patrone 1350
- 1 Brenner komplett mit Düse 63 l/h
- 2 m Schläuche

- 1 Sauerstoffregler
- 1 Gasdruckregler
- 1 x 110 L Sauerstoff-Flasche
- 1 Flasche GAS\\Pro® - 400 Gramm.
- 1 Komplettbrenner mit ergonomischem Handgriff und einer Düse mit 63 l/h
- 2 m Schläuche
- 1 Brille

- 1 Druckminderer Sauerstoff
- 1 Gasdruckregler
- 1 x 110 L Sauerstoff-Flasche
- 1 Flasche GAS\\Pro® - 400 Gramm.
- 1 Komplettbrenner mit ergonomischem Handgriff und einer 160 l/h Düse
- 1 Stern/Spindel mit 4 Düsen 63 - 100 - 250 - 315 l/h
- 1 verformbare Lanze
- 2 m Schläuche
- 1 Brille
- 1 Gasfeuerzeug
- 1 Schraubenschlüssel
- 1 Tragegurt

ACCESSOIRES

110-L-Sauerstoff-Flasche (verkauft von 12)	600826	<b>730240 OX</b>
Patrone 1350 (verkauft von 12)	657530	<b>730240 BP</b>
Sauerstoff-Regler	656841	<b>703000D</b>
Gasventil	661883	<b>703000R</b>
Düse für Brenner 3000 Flex	656840	<b>703000B</b>
Lanze für Brenner 3000 Flex	656842	<b>703000L</b>

110-L-Sauerstoff-Flasche (verkauft von 12)	600826	<b>730240 OX</b>
GAS\\Pro® Flasche - 400 g (verkauft von 12)	757038	<b>45300 GP</b>
Sauerstoff-Regler	656841	<b>703000D</b>
Gasdruckregler	750107	<b>703000E</b>
Düse 63 l/h für 3500 Flex-Brenner	760235	<b>703000K</b>

110-L-Sauerstoff-Flasche (verkauft von 12)	600826	<b>730240 OX</b>
GAS\\Pro® Flasche - 400 g (verkauft von 12)	757038	<b>45300 GP</b>
Sauerstoff-Druckminderer	750108	<b>703000F</b>
Gasdruckregler	750107	<b>703000E</b>
5 Düsen für Brenner 4000 Flex	752643	<b>703000H</b>
Lanze für Brenner 4000 Flex	752642	<b>703000G</b>



**SICHERHEIT**

**PATRONE BUTAN**

Durchstechbare Butangaspatrone Typ 200. SICHERHEITSVORRICHTUNG: ausgestattet mit einem Leckbegrenzer.

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
Durchstechbar	190 g	360 ml	EN 417 : 2012	36 Einheiten	759271	<b>730240 MIN 2</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *Castolin 500* ▶ *Castolin 500 Flex* ▶ *Castolin 600*



**PATRONE 1350**

Patrone mit Butan/Propan-Gasgemisch.

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
7/16 EU	330 g	600 ml	EN 417 : 2012	12 Einheiten	657530	<b>730240BP</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *Brenner 1350*  
▶ *KIT 3000 Flex*



**ALLE POSITIONEN**

**PATRONE 1450**

Hochleistungs-Butan/Propan/Propylen-Gaskartusche. Sein einzigartiges Design ermöglicht den sofortigen Einsatz in jeder Position, unabhängig vom verwendeten Brenner.

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
7/16 EU	220 g	380 ml	EN 417 : 2012	12 Einheiten	600069	<b>730240GM</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *Brenner 1450* ▶ *Brenner Micro* ▶ *Kit 3000 Flex*



**ALLE POSITIONEN**

**PATRONE 3050**

Sehr leistungsstarke Butan/Propan/Propylen-Aluminium-Patrone.

Sein einzigartiges Design ermöglicht den sofortigen Einsatz in jeder Position, unabhängig vom verwendeten Brenner.

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
7/16 EU	250 g	410 ml	EN 417 : 2012	12 Einheiten	600914	<b>730240XP</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *Brenner 3050*



**FLASCHE GAS\\PRO®**

Sehr leistungsfähiger Gasgemischzylinder. Passend zum Typ CGA 600 «Amerikanisch».

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
CGA 600	400 g	1 l	ISO 11118 : 2015	12 Einheiten	757038	<b>45300 GP</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *CTK 27* ▶ *KIT 3500 Flex* ▶ *KIT 4000 Flex*



**FLASCHE SAUERSTOFF**

Flasche mit 110 bar reinem Sauerstoff (nicht medizinisch). Repräsentiert 110 Liter Gas.

AUSFAHRT	GEWICHT	JAHRGANG	STANDARD	VERKAUFT VON	ESC	RÉF.
M12 x 100	145 g	950 ml	ISO 11118 : 2015	12 Einheiten	600826	<b>730240 OX</b>

KOMPATIBILITÄT ▶ *KIT 3000 Flex* ▶ *KIT 4000 Flex*  
▶ *KIT 3500 Flex*





# Verbrauchsmaterialien für das Lichtbogenschweißen

<b>STABELEKTRODEN</b>	<b>44</b>
SCHWEISSEN VON EISEN	44
SCHWEISSEN VON STAHL	45
SCHWEISSEN VON EDELSTAHL	46
SCHWEISSEN VON BAUSTÄHLEN	47
SCHWEISSEN VON LEICHTMETALLLEGIERUNGEN	48
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTES GUSSEISEN	48
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTE STÄHLE	50
<b>MAG-SCHWEISSDRÄHTE</b>	<b>51</b>
SCHWEISSEN VON EDELSTAHL	51
SCHWEISSEN VON BAUSTÄHLEN	51
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTE STÄHLE	52
<b>MIG-SCHWEISSDRÄHTE</b>	<b>52</b>
SCHWEISSEN VON LEICHTMETALLLEGIERUNGEN	52
<b>WIG-SCHWEISSSTÄBE</b>	<b>53</b>
SCHWEISSEN VON EDELSTAHL	53
SCHWEISSEN VON BAUSTÄHLEN	53
SCHWEISSEN VON LEICHTMETALLLEGIERUNGEN	54
<b>FÜLLDRÄHTE - SCHWEISSEN MIT GAS</b>	<b>55</b>
SCHWEISSEN VON BAUSTÄHLEN	55
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTES GUSSEISEN	55
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTE STÄHLE	56
<b>FÜLLDRÄHTE - SCHWEISSEN OHNE GAS</b>	<b>57</b>
SCHWEISSEN VON BAUSTÄHLEN	57
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTES GUSSEISEN	57
AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTE STÄHLE	57



LANDWIRTSCHAFT



MECHANISCHE INDUSTRIE

### SSA 42

#### GRAUE GUSSEISEN



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	20 elekt	650204	42SSA 24
3,2	12 elekt	650206	42SSA 32

Nickel-Basis-Elektrode.

#### Nicht leitende Beschichtung.

- ▶ Motorblöcke, Riemenscheiben, Schlitten, Pumpengehäuse, Gehäuse, Gusseisen...

AWS-STANDARD	AWS A5.15: E Ni-CI
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	360 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	274 MPa
DEHNUNG (A5%)	5%
HÄRTE	HV30 = 165

### 244

#### GRAUE GUSSEISEN



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	10 elekt	650740	244 2510
3,2	5 elekt	650741	244 3205

Nickel-Basis-Elektrode.

Schweißen und Reparatur von Gusseisenteilen, Abscheidung einer hoch nickelhaltigen Legierung. Ausgezeichnete Schweißbarkeit.

- ▶ Montage und Reparatur von altem Gusseisen, Grauguss (GG) und Gusseisen mit Kugelgraphit (GGG).
- ▶ Maschinenrahmen, Motorblöcke, etc.

AWS-STANDARD	AWS A5.15: E Ni-CI
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>250 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>200 MPa
DEHNUNG (A5%)	>3%
HÄRTE	HV30 ~ 100

### SSA 43

#### GUSSEISEN/STAHL HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	12 elekt	650212	43SSA 32

Ferro-Nickel-Elektrode.

Hohe mechanische Eigenschaften.

Erlaubt homogene und heterogene Verbindungen (Gusseisen/Stahl).

- ▶ Maschinenrahmen, Getriebegehäuse, Füße von Elektromotoren, Presswalzen und Klumpenbrecher, Düngemittelpumpe.
- ▶ Montage von gebrochenen, hochbeanspruchten Kugelgraphitgussteilen.

AWS-STANDARD	AWS A5.15: E NiFe-CI
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>420 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>290 MPa
DEHNUNG (A5%)	>6%
HÄRTE	HB = 210

### XHD 2230

#### GRAUE GUSSEISEN GS-GUSSEISEN GUSSEISEN/STAHL

#### AUSSERGEWÖHNLICHER WIDERSTAND GEGEN RISSBILDUNG



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	10 elekt	651893	2230XHD 2510
3,2	5 elekt	651897	2230XHD 3205

Hochleistungs-Elektrode. Ferro-Nickel-Basis. Bimetallkern.

- ▶ Schweißen ohne Vorwärmung von Grauguss oder Sphäroguss, flach oder in Positionen.
- ▶ Zusammenbau von gebrochenen Teilen.
- ▶ Heterogene Gusseisen/Stahl-Verbindungen.
- ▶ Maschinenrahmen, Gehäuse, Motorblöcke, Getriebezüge usw.

AWS-STANDARD	AWS A5.15 : E NiFe-CI
RÉSISTANCE TRACTION (Rm)	490 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	330 MPa
DEHNUNG (A5%)	13.5%
HÄRTE	HV30 = 210

### SSA 78

#### BAUSTÄHLE



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	18 elekt	650325	78SSA 24

Hocheffiziente Elektrode (170%).  
Hohe Abscheidungsgeschwindigkeit.

- ▶ Montage von mechanisch geschweißten Teilen, Pylonen, Brückenbau, landwirtschaftlichen oder öffentlichen Baumaschinen.
- ▶ Reparatur von Schmiede-, Schmiede- und Fräs Werkzeugen.
- ▶ Herstellung von Unterschichten vor dem Hartauftragschweißen auf legierten oder härtenden Stählen.

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	780 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	590 MPa
DEHNUNG (A5%)	20%
HÄRTE	HV30 ~ 270

### XUPER 680S

#### WERKZEUGSTÄHLE UNÄHNLICHE STÄHLE FALSCH IDENTIFIZIERTE ODER KOHLENSTOFFREICHE STÄHLE SEHR LEICHT ZU BEDIENEN



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	10 elekt	651046	680S 2510
3,2	5 elekt	651051	680S 3205

Hochleistungselektrode auf Rutilo-Basis für die Hochsicherheitsmontage von Baustahl  
Sehr hohe mechanische Festigkeit.

- ▶ Montage und Reparatur von Schneid- und Umformwerkzeugstählen, Hydraulikzylindern, Rütteltischen.

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>810 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>640 MPa
DEHNUNG (A5%)	>20%
HÄRTE	HV30 = 210

### SSA 79

#### NICHT- UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE SCHWER SCHWEISSBARE STÄHLE



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	25 elekt	650330	79SSA 32

Rutilo-Basiselektrode zum Montieren, Rekonstituieren, Buttern auf legiertem und härtendem Stahl vor dem Panzern.

Sehr widerstandsfähig gegen Rissbildung.

- ▶ Reparatur von kanadischen Zinken, Pflugstreichblechen, Haken.
- ▶ Rekonstruktion von Teilen vor der Bearbeitung...

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>560 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>400 MPa
DEHNUNG (A5%)	35%
HÄRTE	HV30 = 210

### XUPER 690

#### NICHT- UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE SCHWER SCHWEISSBARE STÄHLE



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	10 elekt	651064	690 2510
3,2	5 elekt	651067	690 3205

Rutilo-Basiselektrode zum Montieren, Rekonstituieren, Buttern auf legiertem und härtendem Stahl vor dem Auftragschweißen.  
Sehr widerstandsfähig gegen Rissbildung.

- ▶ Rekonstruktion von Teilen vor der Bearbeitung...
- ▶ Vor dem Nachladen grundieren.
- ▶ Baugruppe aus Edelstahl auf legierten Stählen.

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>560 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>400 MPa
DEHNUNG (A5%)	35%
HÄRTE	HV30 = 210

### EC 7220

#### SCHWEISSEN VON VERZINKTEN STÄHLEN



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	5 elekt	653175	7220EC 2505

Elektrode für den Zusammenbau verzinkter Stähle.  
Automatisches Handschweißen (Kontaktschweißen).  
Gut aussehende Kordel.  
Einfache Schlackenentfernung.

- ▶ Alle Schweißarbeiten an verzinkten und galvanisch verzinkten Teilen.

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	770-850 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	600-700 MPa
DEHNUNG (A5%)	20-25%
HÄRTE	HV30 = 250

### SSA 33

#### EDELSTÄHL TYP 316 Cr/Ni/MO



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	30 elekt	650159	33SSA 25

Stabelektrode zum Schweißen von rostfreien Stählen Typ 316L (Cr/Ni/Mo).

- ▶ Rohrleitungen, Tanks, Molkereiausrüstung, Weinherstellung, Besprühung, Düngemittellagerung, Kryogenik (-196°C)...

AWS-STANDARD	AWS A 5.4: E 316 L-17
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>510 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>320 MPa
DEHNUNG (A5%)	>25%
HÄRTE	HB ~ 210

### E316L-17

#### EDELSTÄHL TYP 316 Cr/Ni/MO



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,0	10 elekt	650792	316L 2010
2,5	10 elekt	650795	316L 2510
3,2	5 elekt	650797	316L 3205

Stabelektrode zum Schweißen von rostfreien Stählen Typ 316L (Cr/Ni/Mo).

- ▶ Chemische, petrochemische und maritime Industrie, Raffinerien, Tanks, Rohre, Wärmetauscher, Lebensmittelindustrie, Tanks.

AWS-STANDARD	AWS A 5.4: E 316 L-17
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>510 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>320 MPa
DEHNUNG (A5%)	>25%
HÄRTE	HB ~ 210

### E308L-17

#### EDELSTÄHL TYP 304 E 308 Cr/Ni



Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	102199	308L 206
2,5		102200	308L 256
3,2		102201	308L 326
4,0		102202	308L 406

Elektrode für die Montage und Reparatur von rostfreien Stählen Typ 304 (Cr/Ni).

- ▶ Montagen oder Reparaturen in der Chemie-, Textil- und Lebensmittelindustrie.
- ▶ Bau von Maschinen, Tanks, Rohrleitungen.
- ▶ Kryotechnik (-196°C).

AWS-STANDARD	AWS A 5.4: E 308 L-17
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	>510 MPa
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	>320 MPa
DEHNUNG (A5%)	>30%
HÄRTE	HB >200



### RD 64

#### BAUSTÄHLE DICKE BESCHICHTUNG

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	200 elekt	600753	64RD 25
3,2	115 elekt	600754	64RD 32
4,0	80 elekt	650261	64RD 40

Dick beschichtete Rutilelektrode.  
Sehr schönes Aussehen beim Schweißen flach, schräg und vertikal ansteigend.  
Ausgezeichnete Grundierung.  
Selbst freisetzende Schlacke.  
Sehr geringe Spritzer.

- Schweißkonstruktionen, Kesselbau, Werften, Landwirtschaft, Tanks und Lagertanks.
- Verstärkungen, Gerüste, Profile, Rohrleitungen, Schlosserarbeiten.

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.1: E 6013</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>500-580 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;22%</b>



### SSA 75

#### BAUSTÄHLE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	265 elekt	650303	75SSA 25
3,2	171 elekt	650304	75SSA 32
4,0	118 elekt	650305	75SSA 40

Rutilelektrode für allgemeine Anwendung. Schöner Auftritt.

Alle Positionen außer vertikal nach unten.

- Landmaschinen, Tanks und Reservoirs, Schlosser- und Wartungsarbeiten.

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.1: E 6013</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>510-580 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>22%</b>



### RD 67

#### ZUSAMMENBAU NICHT LEGIERTEM STAHL ALLE POSITIONEN

Ø	TYP	MENGE	ESC	RÉF.
2,5		230 elekt	650275	67RD 25
3,2		140 elekt	650277	67RD 32
4,0		90 elekt	650280	67RD 40
2,0	carton	100 elekt	600773	67RDC2010
2,5	carton	70 elekt	600780	67RDC2570
3,2	carton	45 elekt	600766	67RDC3245
2,0	blister	10 elekt	600774	67RD 2010
2,5	blister	10 elekt	600765	67RD 2510
3,2	blister	10 elekt	650278	67RD 3210

Rutilo-Zellulose-Elektrode mit einer halbdicken Beschichtung.  
Schweißen in allen Positionen einschließlich vertikal nach unten.

- Tanks, Lagertanks, Schiffbau, Kesselbau, Schweißkonstruktionen, Stahlkonstruktionen, Schlossereien, Rohrleitungen, öffentliche Arbeiten, Wartungsarbeiten.

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.1: E 6013</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;500 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;22%</b>



### SSA 76

#### BAUSTÄHLE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	276 elekt	650312	76SSA 25
3,2	172 elekt	650313	76SSA 32
4,0	115 elekt	650314	76SSA 40

Rutil-Elektrode mit einer halbdicken Beschichtung.  
Schweißen in allen Positionen einschließlich vertikal nach unten.

- Mechanisches Schweißen, Tanks und Lagertanks, Metallschlerei, landwirtschaftliche Maschinen, Rohrleitungen, Schlosserei.

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.1: E 6013</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>510-580 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;22%</b>



### 2101 S

#### ALUMINIUM-GUSSTEILE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,5	5 elekt	651879	<b>2101S 2505</b>

Basische Elektrode aus einer Aluminiumlegierung mit hohem Siliziumgehalt, die speziell für die Reparatur und Wartung von Aluminiumgussteilen mit hohem Siliziumgehalt (7% Si oder mehr) bestimmt ist. Hohe Beständigkeit gegen Rissbildung.

- ▶ Motorblöcke, Gehäuse, Zylinderköpfe, Tanks.
- ▶ Rahmen, Formen, Kolben.
- ▶ Wasserversorgung und Bewässerungsleitungen.

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.3: E 4047</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;200 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>5-10%</b>
HÄRTE	<b>HB ~45</b>



### Schweisbarkeitstabelle für Aluminiumlegierungen

LEGIERUNGSELEMENT	FAMILIE	SCHWEISSEN
Keine	1000	++++
Kupfer	2000	+
Mangan	3000	+++
Silizium	4000	+++
Magnesium	5000	++
Magnesium und Silizium	6000	++
Zink (und Kupfer)	7000	+

- + Ernste Schwierigkeiten
- ++ Bestehende, aber viel weniger schwerwiegende Schwierigkeiten
- +++ Mangel an ausgeprägten Schwierigkeiten
- ++++ Ausgezeichnet

### N 6060

#### HOHE ABRIEBVERSCHLEISSHÄRTE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100233	<b>6060N 32</b>
4,20		100234	<b>6060N 40</b>

Umhüllte Elektrode vom Typ Hochleistungs-Chromgusseisen für die Beschichtung von Werkstücken, die dem Abrieb durch feine Produkte ausgesetzt sind und eine hohe Härte aufweisen. Stabiler Lichtbogen, weich schmelzend.

- ▶ Erdbewegungswerkzeuge, Schaufeltaschen, Schaufelvorderkanten.
- ▶ Bergbauausrüstung, Handhabung und Verarbeitung von Erzen, Sand und Kies, Koksbrecher, Roststäbe, Führungen, Walzen, Platten, Mischschaufeln, Abstreifer, Schnecken.

HÄRTE	<b>HRC = 60-65</b>
LEISTUNG	<b>~165%</b>





### N 6070

**SEHR HOHE ABRIEBFESTIGKEIT  
HOHE TEMPERATUR**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100236	<b>6070N 32</b>
4,0		100237	<b>6070N 40</b>

Umhüllte Elektrode vom Typ Chromgusseisen mit sehr hohem Wirkungsgrad (~250%), bestimmt für die Herstellung von Schutzschichten gegen Verschleiß durch Abrasion in Verbindung mit mäßigen Drücken und Stößen in Gegenwart von sehr feinen und sehr harten Materialien.

Maximale Heißabriebbeständigkeit bis zu 650°C.

- ▶ *Extrusionsschnecken, Abstreifer, Mischflügel, Zementschlammumpfen. Schleifhämmer für bröckelige Materialien (Gips, Kalk, Eisenerz). Heiße Bildschirme...*

HÄRTE **HRC = 60-70**  
LEISTUNG **~250%**



### SSA 36

**HOHE ABRIEBVERSCHLEISSHÄRTE**

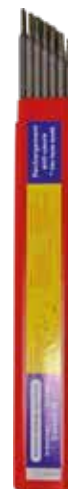
Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	18 elekt	650174	<b>36SSA 3218</b>
	40 elekt	650176	<b>36SSA 3240</b>

Leistungsstarke umhüllte Elektrode für das Auftragschweißen von Werkstücken, die dem Abrieb durch feine Produkte ausgesetzt sind und eine hohe Härte aufweisen.

Stabiler Lichtbogen, weich schmelzend.

- ▶ *Gegengewichte, Streichbleche, Pflugschare, Rübenrodersonnen, Untergrundlockererzinken, Strohhäckslerhämmer.*

HÄRTE **HRC = 60-65**  
LEISTUNG **~165%**



### 6065

**ROHRFÖRMIGE FÜLL ELEKTRODE  
GUTE ABRIEBFESTIGKEIT**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
6,3	5 kg	652906	<b>6065 63</b>

Rohrelektrode vom Typ Chromgusseisen, bestimmt für das Auftragschweißen von Werkstücken, die Abriebphänomenen durch feine Produkte mit hoher Härte ausgesetzt sind, unter niedriger Schweißenergie. Lagerstätte mit einem hohen Gehalt an sehr harten Bestandteilen (CrC).

- ▶ *Erdbewegungswerkzeuge, Schaufeltaschen, Schaufelränder.*
- ▶ *Ausrüstungen zur Gewinnung und Verarbeitung von Erzen, Sand und Kies, Roststäbe von Drehrohröfen, Führungen, Platten, Mischerschaufeln, Abstreifer, Förderschnecken, etc.*

HÄRTE **HRC = 55-65**



### SSA 37

**MAXIMALE ABRIEB-VERSCHLEISSHÄRTE**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	12 elekt	650185	<b>37SSA 3212</b>
	28 elekt	650187	<b>37SSA 3228</b>

Umhüllte Hochleistungselektrode für die Ausführung von verschleißfesten, abriebfesten Auftragschweißen von höchster Härte.

- ▶ *Untergrundlockerer-Zinkenschaber, Streichsäcke, Meißelsäcke, Pflugscharen, Schare und Sonnen von Rübenerntemaschinen, Flüssigdüngersucher, Gegenrüben.*

HÄRTE **HRC = 60-70**  
LEISTUNG **~250%**



### SSA 38

**ROHRFÖRMIGE FÜLL ELEKTRODE  
GUTE ABRIEBFESTIGKEIT**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
6,3	12 elekt	650193	<b>38SSA 63</b>

Rohrelektrode vom Typ Chromgusseisen, bestimmt für das Auftragschweißen von Werkstücken, die Abriebphänomenen durch feine Produkte mit hoher Härte ausgesetzt sind, unter niedriger Schweißenergie. Lagerstätte mit einem hohen Gehalt an sehr harten Bestandteilen (CrC).

- ▶ *Unkrautvernichtungsaktien, Rübenrodersonnen, Flüssigdüngersucher, Düngerstreuer-Igel...*

HÄRTE **HRC = 55-65**



### N 102

**HOHE DRÜCKE / STÖSSE  
ABRIEB, RISSE**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	5 kg	100149	<b>102 N 32</b>
4,0		100150	<b>102 N 40</b>

Beschichtete Elektrode für verschleißfestes Auftragschweißen von Werkstücken oder Werkzeugen, die hohen Drücken, Stößen, Abrieb und Rissen widerstehen müssen.

Schönes Aussehen des Wulstes, glatte und gleichmäßige Oberfläche der Ablagerung, die das Gleiten von abrasiven Materialien begünstigt. Möglichkeit mehrerer überlagerter Durchgänge. Sehr weiche Fusion.

Einfache Schlackenentfernung.

- *Schlag-Mehrschalengreifer, Schleppschaufellöffel, Brecherhämmer, Baggerzähne, Bohrkronen und Bohrwerkzeuge*

HÄRTE	<b>HRC: 50-55</b>
LEISTUNG	<b>150%</b>



### SSA 32

**SCHOCKS  
MÄSSIGER ABRIEB**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
3,2	12 elekt	650152	<b>32SSA 32</b>

Hocheffizient beschichtete Elektrode (150%) für verschleißfeste Auftragschweißen, die Stößen und mäßigem Abrieb widerstehen muss.

- *Brechmesser, Maispflückwalzen, Kettenradzähne, Mähwerke, Brechhämmer.*

HÄRTE	<b>HRC: 50-55</b>
LEISTUNG	<b>150%</b>



### CASTOMAG 45503 (ER 308L-SI)

#### EDELSTÄHL TYP 304

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	655754	45503K 0800
1,0		663064	45503K 1015
1,2		331152	45503 12

Massivdraht mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, zum Schutzgasschweißen von austenitischen Stählen Typ 304, 304L.  
Arbeitstemperatur : 350°C max.

- *Ausrüstung für die Lebensmittelindustrie, chemische Industrie, Rohrleitungen und Rohrleitungssysteme, Kesselbau.*
- *Kryotechnik (-196°C).*

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 308LSi</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;25%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M11/M12/M13</b>

### CASTOMAG 45500 (ER 316L-SI)

#### EDELSTÄHL TYP 316

Ø	MENGE	TYP	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	bobine Ø200	760328	45500 0805
0,8	15 kg		655738	45500 0815
1,0	5 kg	bobine Ø200	760329	45500 1005
1,0	15 kg		655741	45500 1000
1,2			655742	45500 1200

Massivdraht mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, zum Schutzgasschweißen von austenitischen Stählen Typ 316, 316L.  
Betriebstemperatur: max. 400°C

- *Chemische, petrochemische, pharmazeutische, Textil- oder Lebensmittelindustrie.*
- *Tanks, Pumpen, Pipelines, Schiffbau, Bauindustrie, Papierfabriken.*
- *Kryotechnik (-196°C).*

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 316LSi</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;25%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M11/M12/M13</b>

### CASTOMAG 45202 (G3Si1)

#### BAUSTÄHLE VERZINKTE STÄHLE

Ø	MENGE	TYP	ESC	RÉF.
0,6	5 kg	bobine Ø200	763987	45202 0605
0,8			764765	45202 0805
1,0			764766	45202 1005
0,8	15 kg		764363	45202 0815P
1,0		764364	45202 1015P	
1,2		764365	45202 1215P	
1,6		764366	45202 1615P	

Verkupfelter Massivdraht unter Gasschutz zum Schweißen von allgemeinen Baustählen, verzinkten, galvanisch verzinkten Stählen.

- *Montage mechanisch geschweißter Teile, Schlosserarbeiten, Schreinerei, Rohrleitungsbau, Kesselbau, Rollmaterial, Lagertanks usw.*

AWS-STANDARD	<b>AWS A 5.18: ER70S-6</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;530 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;20%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

### CASTOMAG 45203 (G4Si1)

#### NIEDRIG- UND UNLEGIERTE STÄHLE NIEDRIGE RAUCHENTWICKLUNG

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,0	15 kg	764851	45203 1015 PCF
1,2		764853	45203 1215 PCF

Kupferfreier Massivdraht unter Gasschutz zum Schweißen von niedrig- oder unlegierten Stählen.

Geringe Rauchentwicklung.

- *Stark beanspruchte montage: Brücken, Ausrüstung für öffentliche Bauarbeiten, Gerüste, TP-Panzerplatten.*

AWS-STANDARD	<b>AWS A 5.18: ER70S-6</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;560 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;460 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;20%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

### CASTOMAG 45251

#### STÄHLE MIT HOHER STRECKGRENZE MOLYBDÄN-STÄHLE FÜR KRIECHFESTIGKEIT

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
0,8	15 kg	600875	45251 08
1,0		600876	45251 10
1,2		600877	45251 12
1,6		655673	45251 16

Verkupfelter Massivdraht unter Gasschutz, zum Schweißen von Stählen mit hoher Elastizitätsgrenze (Rp 0,2 = 500 MPa).

Arbeitstemperaturen : 500°C max.

- *Montage von hochbeanspruchten Stählen: Brücken, öffentliche Bauausrüstung, Lagertanks, Rahmen, mechanisches Schweißen.*

AWS-STANDARD	<b>AWS A 5.28: ER 80S-D2</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>560-720 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;500 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;18%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M21 C1</b>

# MAG-SCHWEISSDRÄHTE

## AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTE STÄHLE

[FAM. 12.53]

### CASTOMAG 45351

#### HOHE ABRIEBVERSCHLEISSHÄRTE STÖSSE/DRÜCKE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,0	15 kg	330220	<b>45351 10</b>
0,8		330219	<b>45351 0815</b>
1,2		330221	<b>45351 12</b>
1,6		330222	<b>45351 16</b>

- ▶ Kalt- und Warmumform- und Schmiedewerkzeuge, Elemente von Brech- und Mahlanlagen, Bohrkronen, Kiespumpen, Walz- oder Ziehwerkswalzen, Transportrollen in der Stahlindustrie, Verschleißbleche, Schaufelflanken usw.
- ▶ Steinbrüche, Bergwerke, öffentliche Arbeiten, Automobilindustrie, ...

HÄRTE	<b>HRC ~60</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>M12/M21</b>

Verkupfelter Massivdraht zum Schutz von Teilen aus Kohlenstofflegierungen, die der Umgebungstemperatur (max. 300°C) und dem Verschleiß durch die kombinierte Wirkung von metallischem oder mineralischem Abrieb in Gegenwart oder Abwesenheit von Stößen und Druck ausgesetzt sind.

# MIG-SCHWEISSDRÄHTE

## SCHWEISSEN VON LEICHTMETALLLEGIERUNGEN

[FAM. 12.35]

### CASTOMAG 45802 AG5

#### ALUMINIUMLEGIERUNGEN DES TYP5 AlMg5

Ø	MENGE	TYP	ESC	RÉF.
1,0	2 kg	bobine Ø200	760331	<b>45802 AG 1002</b>
1,2	7 kg		752121	<b>45802 AG 1200</b>
1,6	7 kg		752122	<b>45802 AG 1600</b>

MIG-Draht für das Schweißen von leichten Legierungen wie Aluminium/Magnesium 5% oder heterogenen Legierungen. Gute Korrosionsbeständigkeit in salzhaltiger Umgebung und gute mechanische Eigenschaften.

- ▶ *Chemische Industrie, Schiffbau, Kesselbau, Karosseriebau, Anhängerböden, Spreizrampen, Bewässerungsrohre und -ventile*

AWS-STANDARD	<b>AWS A 5.10: ER 5356</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;120 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;110 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;8%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>

### CASTOTIG 45500 W

#### EDELSTÄHL TYP 316

##### Cr/Ni/Mo

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
0,8	1 kg	655745	45500W 08
1,0	5 kg	330320	45500W 10 6
1,2		655747	45500W 12 6
1,6		331213	45500W 15
2,0		331214	45500W 20
2,4		331215	45500W 24
3,2		331216	45500W 30

WIG-Schweißzusatzwerkstoff mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, zum Schutzgasschweißen von austenitischen Stählen Typ 316, 316L.

Arbeitstemperatur : 400°C max.

- ▶ Chemische, petrochemische, pharmazeutische, Textil- oder Lebensmittelindustrie.
- ▶ Tanks, Pumpen, Pipelines, Schiffbau, Bauindustrie, Papierfabriken.
- ▶ Kryotechnik (-196°C).

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 316L</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;25%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

### CASTOTIG 45503 W

#### AUSTENITISCHE EDELSTÄHL TYP 304

##### Cr/Ni

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
0,8	5 kg	655758	45503W 08 6
1,0		331188	45503W 10
1,2		751896	45503W 12 6
1,6		331189	45503W 15
2,0		331190	45503W 20
2,4		331191	45503W 24 6
3,2		331192	45503W 32 6

WIG-Schweißzusatzwerkstoff mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, zum Schutzgasschweißen von austenitischen Stählen der Typen 304, 304L.

Arbeitstemperatur : 350°C max.

- ▶ Ausrüstung für die Lebensmittelindustrie, chemische Industrie, Rohrleitungen und Rohrleitungssysteme, Kesselbau.
- ▶ Kryotechnik (-196°C).

AWS-STANDARD	<b>AWS A5.9/A5.9M: ER 308L</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>&gt;510 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;320 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;25%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

## SCHWEISSEN VON GEWÖHNLICHEN STÄHLEN

### CASTOTIG 45202 W

#### NICHT- UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	766075	45202W 12
1,6		766076	45202W 16
2,0		766077	45202W 20
2,4		766078	45202W 24
3,0		766079	45202W 30

WIG-Zusatzwerkstoff zum Schweißen von allgemeinen und Allzweckstählen oder ähnlichen Stählen: S235-S355, P235-P355, S255N-S420N.

- ▶ Rohrleitungen, Schlosserarbeiten, Autokarosserien usw.

AWS-STANDARD	<b>AWS A 5.18: ER 70 S-G</b>
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>530-680 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;460 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;20%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1</b>

### CASTOTIG 45802 W

#### ALUMINIUMLEGIERUNGEN DES TYP5 AIMg5

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	655846	<b>45802W 12 6</b>
1,6		330609	<b>45802W 16 6</b>
2,0		330511	<b>45802W 20 6</b>
2,4		330512	<b>45802W 24 6</b>
3,2		330513	<b>45802W 32 6</b>

WIG-Schweißzusatzwerkstoff für den Zusammenbau von Aluminium-Magnesium-Legierungen mit homogener bis 5% Magnesium oder heterogener Zusammensetzung.

Wird auch im Schiffsbau wegen seiner ausgezeichneten Korrosionsbeständigkeit in salzhaltigen Umgebungen verwendet.

Gute mechanische Eigenschaften des abgeschiedenen Metalls.

- ▶ Bauindustrie, Fenster und Rahmung.
- ▶ Transportfahrzeuge, Karosserie.
- ▶ Marineindustrie, Werften, Pipelines.
- ▶ Lebensmittelindustrie, Fahrgestell.

AWS-STANDARD	AWS A 5.10: ER 5356
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>235 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>110 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>17%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>

### CASTOTIG 45803 W

#### ALUMINIUMLEGIERUNGEN VOM TYP AIMg

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
2,0	5 kg	330516	<b>45803W 20 6</b>
3,2		330517	<b>45803W 32 6</b>

WIG-Zusatzwerkstoff zum Fügen von Aluminium-Silizium-Legierungen bis zu 7% Silizium.

Verwendet für Qualitäten wie: 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351 und auch für Gussteilreparaturen.

- ▶ Rohrleitungen, Transport, landwirtschaftliche Maschinen, Karosserien, Gussteile, etc.

AWS-STANDARD	AWS A 5.10: ER 4043
ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>180 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>80 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>15%</b>
SCHUTZGAS (EN ISO 14175)	<b>I1/I3</b>



### ENDOTEC DO\*267

**NICHT LEGIERTE STÄHLE  
KEINE SCHLACKE**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331087	267DO 1215

Schlackenfreier Rohr-fülldraht vom Typ Metal Cored.

Geeignet für die Montage von Baustählen.

Geeignet für automatisches oder robotergestütztes Ein- und Mehrlagenschweißen.

- ▶ Metallkonstruktionen.
- ▶ Schiffbau.
- ▶ Mechanisch geschweißte Rahmen.
- ▶ Öffentliche Arbeiten.

AWS-STANDARD **AWS A5.36: E70T15-M21A8-CS1-H4 / E7015-C1A6-CH1-H**

ZUGFESTIGKEIT (Rm) **530-680 MPa**

STRECKGRENZE (Rp 0,2) **>460 MPa**

DEHNUNG (A5%) **>20%**

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M21**

## AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTES GUSSEISEN

### ENDOTEC DO\*33

**STARKER ABRIEB UND HOHE TEMPERATUR**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205244	33DO 1215

Fülldraht (FeCrNbBC), zum Schutz gegen Abrieb, Erosion und Korrosionsverschleiß bis zu 650°C.

- ▶ Ziegeleien, Steinbrüche, Keramik, Baggararbeiten, Bergwerke und Zementwerke, Förderketten.
- ▶ Verschleißplatten, Ventilatoren.

HÄRTE **Nach dem Schweißen HRC ~67  
Nach 2 Schichten HRC ~68**

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC DO\*361

**ABRIEB UND KORROSION**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,6	15 kg	763819	361DO 1615

Schlackenfreier (CrCFe) Rohrfülldraht zum Schutz gegen Verschleiß durch Abrieb, Korrosion und sehr moderate Stöße bis 500°C.

Kann auch ohne Gasschutz nach dem Open Arc-Verfahren (TeroMatec) eingesetzt werden.

- ▶ Förderschnecken, Rollen, Kettenräder und Schleifer, Pumpen- und Baggerelemente.

HÄRTE **Nach dem Schweißen HRC ~61**

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M21**



### ENDOTEC DO\*30

**ABRIEB UND EROSION  
FEINE PARTIKEL**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	205380	30DO 1215
1,6		205261	30DO 1615

Fülldraht (FeBC) aus Borstahl zum Schutz gegen Verschleiß durch Abrieb und Erosion durch feine Partikel.

Kann auch ohne Gasschutz nach dem Open Arc-Verfahren (TeroMatec) eingesetzt werden.

- ▶ Öffentliche Arbeiten, Ziegelwerke, Steinbrüche, Baggerarbeiten, Bergwerke, Zementwerke.
- ▶ Landwirtschaftliches Umfeld (Schaufelschaukeln...)

HÄRTE **Nach dem Schweißen HRC 60-65**  
SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC DO\*358

**ABRIEB  
SCHOCKS  
METALL-METALL-REIBUNG**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	763238	358DO 1215

Rohrförmiger Fülldraht aus Kupfer zum Schutz von Teilen aus Kohlenstofflegierungen, die der Umgebungstemperatur (max. 300°C) und dem Verschleiß durch die kombinierte Wirkung von metallischem oder mineralischem Abrieb in Gegenwart oder Abwesenheit von Stößen und Druck ausgesetzt sind.

- ▶ Kalt- und Warmumform- und Schmiedewerkzeuge, Elemente von Brech- und Mahlanlagen, Bohrkronen, Kiespumpen, Walz- oder Ziehwerkswalzen, Transportrollen in der Stahlindustrie, Verschleißbleche, Schaufelflanken usw.

- ▶ Steinbrüche, Bergwerke, öffentliche Arbeiten, Automobilindustrie, ...

HÄRTE **HRC ~60**  
SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC EG 8336

**EXTREME BESTÄNDIGKEIT GEGEN VERSCHLEISSERSCHINUNGEN  
DURCH ABRIEB, EROSION IN VERBINDUNG MIT MÄSSIGEN STÖßEN AUF  
KOHLENSTOFFSTÄHLE, LEGIERTE STÄHLE UND ROSTFREIE STÄHLE.**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	103666	8336EG 1215

Sehr leistungsfähiger Fülldraht für beschichtung typ «Metal Cored».

Die Mikrostruktur vom Typ «NanoAlloy®» gewährleistet eine außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit gegen starke Verschleißerscheinungen durch Abrieb, Erosion kombiniert mit moderaten Stößen oder Schlägen.

- ▶ Stahlindustrie, Zementwerke.
- ▶ Abfallverwertung.
- ▶ Bergwerke, Steinbrüche.
- ▶ Schaufelschaukeln.
- ▶ Beispiele für betroffene Teile:  
- Förderschnecken, Mischerschaukeln, Pressschnecken.  
- Ventilatoren, Förderer, Zyklo.  
- Schaberklängen.  
- Einfüllschächte, Rauchabzug, Zugventilatoren.

HÄRTE **Nach dem Schweißen HRC 66-68**  
**Nach 2 Schichten HRC 67-71**  
SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC DO\*365

**ABRIEB  
MODERATE SCHOCKS**

Ø	MENGE	TYP	ESC	RÉF.
1,2	5 kg	bobine Ø200	769481	365 DO 1205
1,2	15 kg		765232	365 DO 1215

Rohrfülldraht für Auftragschweißungen (FeBC) aus Borstählen zum Schutz gegen Verschleiß durch Abrieb und Erosion durch feine Partikel. Kann auch ohne Gasschutz nach dem Open Arc-Verfahren (TeroMatec) eingesetzt werden.

- ▶ Öffentliche Arbeiten, Steinbrüche, Zementwerke, Bergwerke.
- ▶ Schraubenköpfe und Segmente von Formmaschinen.
- ▶ Brecherhämmer.
- ▶ Pumpen-Lauftrad.
- ▶ Förderketten
- ▶ Trennmesser, Kettenglieder, Walzrollen, ...

HÄRTE **Nach dem Schweißen HRC 60-65**  
SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

### ENDOTEC DO\*351

**STOSS, DRUCK (METALL/METALL) UND ABRIEB**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	759183	351DO 1215

Kupferrohr-Fülldraht ohne Schlacke (Cr-Si + hoher C-Gehalt).

Ideal für Fertigungs-, Wartungs- und Reparaturanwendungen, die eine optimale Produktivität erfordern.

- ▶ Gekoppelte Abrieb/Schock/Druck-Anforderungen.
- ▶ Hammerbrecher, Aufreißzähne für Baggerlöffel, Bodenverdichter.

HÄRTE **HRC 57-62**  
SCHUTZGAS (EN ISO 14175) **M12/M21**

**NEU**



## SCHWEISSEN VON GEWÖHNLICHEN STÄHLEN

[FAM. 15.26]

### TEROMATEC EO 8313

**NICHT LEGIERTE STÄHLE, VERZINKTE STÄHLE**  
**PROFIL-REKONSTRUKTION**  
**GRUNDIERUNG VOR DEM HARTAUFRAG**

Ø	MENGE	TYP	ESC	RÉF.
0,9	0,45 kg	bobine Ø100	768150	<b>8313EO 0804</b>
	0,90 kg		768152	<b>8313EO 0809</b>
	5 kg	bobine Ø200	768924	<b>8313EO 0950</b>

- ▶ Schlosserei, Metallarbeiten.
- ▶ Lüftungskanäle aus verzinktem Stahl.
- ▶ Profile aus unlegiertem Stahl oder verzinktem Stahl.
- ▶ Schweißen von unlegiertem oder verzinktem Stahl vor Ort oder in einem zugigen Bereich.

ZUGFESTIGKEIT (Rm)	<b>500 MPa</b>
STRECKGRENZE (Rp 0,2)	<b>&gt;420 MPa</b>
DEHNUNG (A5%)	<b>&gt;20%</b>

Open Arc Fülldraht

Montage von Kohlenstoffbaustählen, insbesondere in der Tiefbauindustrie, Rekonstitution von Profilen verschlissener Teile.

Herstellung von Unterböden vor dem Hartauftrag.

## AUFTRAGSCHWEISSEN: LEGIERTES GUSSEISEN

[FAM. 15.50]

### TEROMATEC 4660

**LEGIERTE UND UNLEGIERTE STÄHLE**  
**MANGAN-STÄHLE**  
**MITTLERE UND GROBE SCHLEIFMITTEL**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	204561	<b>4660EC 1215</b>

- ▶ Brecher, Mischerschaukeln, Pumpenlaufräder, Förderschnecken, Förderketten, Schaufelzähne.

HÄRTE	<b>Nach dem Schweißen HRC ~59</b> <b>Nach 3 Schichten HRC ~62</b>
-------	--

Open Arc Fülldraht für Auftragschweißen komplexer Chrom-Niob-Karbide.

Konzipiert für den Schutz vor starkem Abrasionsverschleiß, Erosion bis zu 600°C.

## BESCHICHTUNGEN: LEGIERTE STÄHLE

[FAM. 15.53]

### TEROMATEC 4923

**HOHE BESTÄNDIGKEIT GEGEN VERSCHLEISS DURCH ABRIEB, STOSS, DRUCK UND EROSION**

Ø	MENGE	ESC	RÉF.
1,2	15 kg	331235	<b>4923AN 1215</b>

- ▶ Brecherhämmer und -schläger, Brechwalzen, Baggerzähne, landwirtschaftliche Geräte.

HÄRTE	<b>Nach dem Schweißen HRC ~53</b> <b>Nach 3 Schichten HRC ~55</b>
-------	--

Open Arc Fülldraht für Auftragschweißen (FeCrTiMoC), auf dem Titankarbide abgeschieden werden.

Hohe Beständigkeit gegen Verschleiß durch Abrieb, Stoß, Druck und Erosion.

Auch empfohlen für Multipass-Auftragschweißungen (bis zu 15 mm Dicke).



# Elektrische Ausrüstung zum Schweißen und Schneiden

<u>LICHTBOGEN-HANDSCHWEISSGERÄTE</u>	<b>60</b>
<u>WIG-SCHWEISSGERÄTE</u>	<b>62</b>
<u>WIG-SCHWEISSBRENNER</u>	<b>64</b>
<u>WIG-ZUBEHÖR</u>	<b>65</b>
<u>VERSCHLEISSTEILE FÜR WIG-SCHWEISSBRENNER</u>	<b>66</b>
<u>MIG/MAG-SCHWEISSGERÄTE</u>	<b>68</b>
<u>VERSCHLEISSTEILE FÜR MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER</u>	<b>70</b>
<u>MULTI-PROZESS-AUSRÜSTUNG</u>	<b>72</b>
<u>EXOTHERME SCHNEIDAUSRÜSTUNG</u>	<b>72</b>
<u>PLASMASCHNEIDAUSRÜSTUNG</u>	<b>73</b>
<u>PLASMA-SCHNEIDBRENNER</u>	<b>74</b>
<u>VERSCHLEISSTEILE FÜR PLASMA-SCHNEIDBRENNER</u>	<b>75</b>
<u>LÖTKOLBEN</u>	<b>76</b>
<u>ANDERE PRODUKTE - ZUBEHÖR</u>	<b>77</b>



**CASTOARC 160**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
5,5 kg	16 x 29 x 40	768300	<b>CA160</b>

Leicht zu transportierende Inverter-Schweißgeräte.

Versorgungsspannung	230 V monophasé		
Frequenz	50/60 Hz		
Einstellbereich MMA	20 A - 160 A		
Max. Primärstrom	30 A		
I <sub>l</sub> rms	18,9 A		
Leistungsaufnahme	6,9 kVA		
Einschaltdauer (bei 40°C)	20%	160 A	
	60%	90 A	
	100%	70 A	
Leerlaufspannung	82 V		
Schutzklasse	IP 21 S		
Verbinder	Ø 13		

- ▶ Koffer
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

Brenner WIG 26V 4m 1/4 Umdrehung 50 mm<sup>2</sup> (mit Ventil)  
(REF 821210)

Druckregler Precigaz III (REF 55130)



**CASTOARC 180**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
5,6 kg	16 x 29 x 40	768301	<b>CA180</b>

Leicht zu transportierende Inverter-Schweißgeräte.

Versorgungsspannung	230 V monophasé		
Frequenz	50/60 Hz		
Einstellbereich MMA	20 A - 180 A		
Max. Primärstrom	34 A		
I <sub>l</sub> rms	22,1 A		
Leistungsaufnahme	7,82 kVA		
Einschaltdauer (bei 40°C)	20%	180 A	
	60%	105 A	
	100%	80 A	
Leerlaufspannung	82 V		
Schutzklasse	IP 21 S		
Verbinder	Ø 13		

- ▶ Koffer
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

Brenner WIG 26V 4m 1/4 Umdrehung 50 mm<sup>2</sup> (mit Ventil)  
(REF 821210)

Druckregler Precigaz III (REF 55130)



**CASTOARC 200**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
5,7 kg	16 x 29 x 40	768302	<b>CA200</b>

Leicht zu transportierende Inverter-Schweißgeräte.

Versorgungsspannung	230 V monophasé		
Frequenz	50/60 Hz		
Einstellbereich MMA	20 A - 200 A		
Max. Primärstrom	39 A		
I <sub>l</sub> rms	24 A		
Leistungsaufnahme	8,97 kVA		
Einschaltdauer (bei 40°C)	25%	200 A	
	60%	130 A	
	100%	100 A	
Leerlaufspannung	82 V		
Schutzklasse	IP 21 S		
Verbinder	Ø 13		

- ▶ Koffer
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

Brenner WIG 26V 4m 1/4 Umdrehung 50 mm<sup>2</sup> (mit Ventil)  
(REF 821210)

Druckregler Precigaz III (REF 55130)

GELIEFERT MIT

ZUBEHÖR

GELIEFERT MIT

ZUBEHÖR



**POWERMAX 4.0**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
6,3 kg	36,5 x 13 x 28,5	763395	<b>40 POWERMAX</b>

**Kompakt und einfach zu bedienen, kombiniert mit Robustheit und optimaler Zuverlässigkeit. Impulselektrodenfunktion für empfindliche Schweißnähte. PFC: optimierte Stromaufnahme.**

Versorgungsspannung	230 V monophasé	
Frequenz	50/60 Hz	
Einstellbereich MMA	10 A - 150 A	
Leistungsaufnahme	5,52 kVA	
Arbeitszyklus MMA	35%	150 A
	100%	90 A
Leerlaufspannung	96 V	
Schutzklasse	IP 23	
Verbinder	Ø 9	

- ▶ Koffer
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

WIG G220 RA-Brenner, 4 m (mit Ventil) (ESC 301238)

WIG-Brenner-Adapter (ESC 750290)

Druckregler Precigaz III (REF 55130)



**ACCUMAX**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
10,9 kg	43,5 x 16 x 31	763397	<b>140 ACCUMAX</b>

**Kompakte Stand-Alone-Station auf Lithium-Ionen-Batterie, die Robustheit und optimale Zuverlässigkeit vereint.**

Versorgungsspannung	Batterie- und/oder netzbetrieben	
Einstellbereich MMA	10 A - 140 A	
Arbeitszyklus MMA	18%	140 A
	100%	40 A
Leerlaufspannung	90V	
Schutzklasse	IP 23	
Verbinder	Ø 9	

- ▶ Koffer
- ▶ Ladegerät
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

WIG G220 RA-Brenner, 4 m (mit Ventil) (ESC 301238)

WIG-Brenner-Adapter (ESC 750290)

Druckregler Precigaz III (REF 55130)



ZUBEHÖR

ZUBEHÖR



**CASTOTIG 1611 DC**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	REF.
5,7 kg	36 x 12 x 21,5	757963	1611DC

**Ideal für den mobilen Einsatz auf Baustellen, bei Montage- und Wartungsarbeiten.**

Versorgungsspannung	230 V monophásé
Frequenz	50/60 Hz
Einstellbereich MMA	5 - 160 A
Einstellbereich TIG	5 - 150 A
Leistungsaufnahme	4,9 kVA
Einschaltdauer TIG DC	25% 160 A
	100% 100 A
Leerlaufspannung	54 V
Sicherung	16 A
Schutzklasse	IP 23 S
Verbinder	Ø 9

GELIEFERT MIT

- ▶ Koffer
- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung
- ▶ Elektrischer Stecker für WIG-Brenner

ZUBEHÖR

- WIG-Brenner G160, 4m (REF 304120)
- Flexibler WT9-Brenner, 4 m (REF 44985)
- Erdungskabel, 3m (REF 300789)
- Elektrodenhalterkabel, 4m (REF 301094)
- Druckregler Precigaz III (REF 55130)



**UPTIG 200 DC**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	REF.
11,8 kg	40 x 16 x 26	769376	200 DC UPTIG

**WIG- und gepulstes WIG-Schweißen.**

**Große Benutzerfreundlichkeit: Ein einziger Knopf zentralisiert alle Bedienelemente.**

Versorgungsspannung	230 V monophásé (±10%)
Frequenz	50/60 Hz
Einstellbereich MMA	10 - 180 A
Einstellbereich TIG	5 - 200 A
Leistungsaufnahme TIG	5,8 kVA
Einschaltdauer TIG DC	30% 200 A
	60% 140 A
	100% 130 A
Leerlaufspannung	83 A
Schutzklasse	IP 23 S
Verbinder	Ø 13

- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung

- WIG-Brenner G220 2G, 4m (REF 301153)
- WIG-Brenner G221 UD/D, 4 m (REF 305000)
- Erdungskabel, 4m (REF 44002)
- Elektrodenhalterkabel, 4m (REF 94722)
- Druckregler Precigaz III (REF 55130)



### UPTIG 220 AC/DC

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
23,4 kg	47,5 x 23,5 x 10,1	769377	220 AC UPTIG

WIG- und gepulstes WIG-Schweißen. Der AC-Modus wird zum Schweißen von Aluminium verwendet.

Versorgungsspannung	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Frequenz	50/60 Hz	
Einstellbereich MMA	10 - 180 A	
Einstellbereich TIG	5 - 220 A	
Einschaltdauer TIG DC	25%	220 A
	60%	160 A
	100%	140 A
Leerlaufspannung	80 V	
Sicherung	16 A	
Schutzklasse	IP 23 S	
Verbinder	Ø 13	



- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung

WIG-Brenner G220 2G 4m  
(ESC 301153)

WIG-Brenner G221 UD/D 4m  
(ESC 305000)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

GELIEFERT MIT

ZUBEHÖR

**NEU**



### CASTOTIG 1801 DC

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
7,2 kg	48 x 16 x 32	767450	1801DC

WIG-, gepulstes WIG- und MMA-Schweißen.

Robustes und ergonomisches Farbdisplay für einfache und intuitive Bedienung. Assistenzmodus, der es Ihnen ermöglicht, sich von der Station leiten zu lassen.

Erweiterte Funktionen (Hyperpuls, Hyperspot...) und Speicher für bis zu 99 Jobs.

Versorgungsspannung	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Frequenz	50/60 Hz	
Einstellbereich TIG	4 - 180 A	
Arbeitszyklus TIG	40%	180 A
	100%	140 A
Leerlaufspannung	90 V	
Sicherung	16 A	
Schutzklasse	IP 23 S	
Verbinder	Ø 13	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung

WIG G220 2G 4m WIG-Brenner + Adapter  
(ESC 301153 + 767462)

WIG-Brenner G221 UD/D 4m - 19 Pole  
(ESC 767890)

Erdungskabel 3,5 m  
(REF 44002)

Elektrodenhalter-Kabel 4m  
(REF 94722)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

**NEU**



### CASTOTIG 1802 AC/DC

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
7,9 kg	48 x 16 x 32	767452	1802ACDC

WIG-, gepulstes WIG- und MMA-Schweißen. Der AC-Modus wird zum Schweißen von Aluminium verwendet.

Robustes und ergonomisches Farbdisplay für einfache und intuitive Bedienung. Assistenzmodus, der es Ihnen ermöglicht, sich von der Station leiten zu lassen.

Erweiterte Funktionen (Hyperpuls, Hyperspot...) und Speicher für bis zu 99 Jobs.

Versorgungsspannung	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Frequenz	50/60 Hz	
Einstellbereich TIG	4 - 180 A	
Arbeitszyklus TIG	40%	180 A
	100%	140 A
Leerlaufspannung	90 V	
Sicherung	16 A	
Schutzklasse	IP 23 S	
Verbinder	Ø 13	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung

WIG G220 2G 4m WIG-Brenner + Adapter  
(ESC 301153 + 767462)

WIG-Brenner G221 UD/D 4m - 19 Pole  
(ESC 767890)

Erdungskabel 3,5 m

(REF 44002)

Elektrodenhalter-Kabel 4m  
(REF 94722)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

GELIEFERT MIT

ZUBEHÖR



**WIG-BRENNER WT9**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufschraubbare Düse			DC : 125 A / AC : 100 A FM 60%		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	656366	<b>47601C</b>
8 m				656370	<b>47603C</b>
4 m	Ø 9	flex	CastoTig 1611	655603	<b>44985</b>
8 m				655604	<b>44986</b>
4 m	Ø 13	flex	ActivTig	656375	<b>47604C</b>
4 m	Ø 9	valve	PowerMax 4.0	657334	<b>71102</b>



**WIG-BRENNER G221**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufschraubbare Düse			DC : 200 A / AC : 160 A		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	305000	<b>305000</b>
8 m				305001	<b>305001</b>
4 m	Ø 13	19 pôles	CastoTig 1801 / 1802	767890	<b>221UD4 G19P</b>
8 m				767891	<b>221UD8 G19P</b>



**WIG-BRENNER WT17**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufschraubbare Düse			DC : 150 A / AC : 125 A FM 60%		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	656392	<b>47610C</b>
8 m				656398	<b>47611C</b>
4 m		flex	CastoTig 1801 / 1802 (avec adaptateur 767462)	656401	<b>47612C</b>
8 m	662343			<b>47613C</b>	



**WIG-BRENNER G160**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufsteckbare Düse			DC : 160 A / AC : 100 A		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 9	std	CastoTig 1611	304120	<b>304120</b>
8 m				304121	<b>304121</b>



**WIG-BRENNER WT26**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufschraubbare Düse			DC : 200 A / AC : 150 A FM 60%		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	656403	<b>47616C</b>
8 m				656410	<b>47618C</b>
4 m		spécial XuperMig	XuperMig	663277	<b>47616XUP</b>
		valve	CastoArc	684589	<b>821210</b>



**WIG-BRENNER G220**

TYP			KAPAZITÄT		
Aufsteckbare Düse			DC : 200 A / AC : 200 A		
L	¼ T	TYP	KOMPATIBILITÄT	ESC	RÉF.
4 m	Ø 13	std	ActivTig	301153	<b>4326004</b>
8 m				301156	<b>4326008</b>
4 m		valve	CastoArc	301238	<b>301238</b>





### ELEKTRODE REINES WOLFRAM

Ø 1,0 mm	15 - 55 A	600790	<b>48587 TP 10</b>
Ø 1,6 mm	45 - 90 A	600786	<b>48588 TP 10</b>
Ø 2,0 mm	75 - 160 A	600791	<b>48585 TP 10</b>
Ø 2,4 mm	150 - 190 A	656484	<b>48589 TP 10</b>
Ø 3,2 mm	180 - 260 A	656472	<b>48586 TP 10</b>
Ø 4,0 mm	220 - 320 A	656488	<b>48590 TP 10</b>

- ▶ **Schechtel:** 10 u.
- ▶ **Länge:** 150 mm für Leichtmetalllegierungen
- ▶ **Aktuell:** AC
- ▶ **Tipp:** Grün.



### ELEKTRODE WOLFRAM-ÖKO

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	304041	<b>15 LA 1010</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	304042	<b>15 LA 1610</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	304043	<b>15 LA 2010</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	304044	<b>15 LA 2410</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	304045	<b>15 LA 3210</b>
Ø 4,0 mm	275 - 450 A	304046	<b>15 LA 4010</b>

- ▶ **Schechtel:** 10 u.
- ▶ **Länge:** 150 mm.
- ▶ **Verwendung:**
- Universal.*
- ▶ **Aktuell:** AC/DC
- ▶ **Tipp:** Golden



### ELEKTRODE CERITIERTES WOLFRAM

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656516	<b>48721 10</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656518	<b>48722 10</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656520	<b>48723 10</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656522	<b>48724 10</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656523	<b>48725 10</b>
Ø 4,0 mm	275 - 450 A	656524	<b>48726 10</b>

- ▶ **Schechtel:** 10 u.
- ▶ **Länge:** 150 mm.
- ▶ **Verwendung:** Stahl /
- Edelstahl.*
- ▶ **Aktuell:** DC
- ▶ **Ende:** Grau



### ELEKTRODE WOLFRAM WS2

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	656526	<b>48728 10</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	656528	<b>48729 10</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	656530	<b>48730 10</b>
Ø 2,4 mm	170 - 250 A	656532	<b>48731 10</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	656536	<b>48733 10</b>

- ▶ **Schechtel:** 10 u.
- ▶ **Länge:** 150 mm.
- ▶ **Verwendung:** Universal.
- ▶ **Aktuell:** AC/DC
- ▶ **Ende:** Türkisblau



### 2% LANTHAN-ELEKTRODE

Ø 1,0 mm	10 - 75 A	756518	<b>2 LA 1010</b>
Ø 1,6 mm	60 - 150 A	756519	<b>2 LA 1610</b>
Ø 2,0 mm	100 - 200 A	756520	<b>2 LA 2010</b>

Ø 2,4 mm	170 - 250 A	756521	<b>2 LA 2410</b>
Ø 3,2 mm	160 - 310 A	756522	<b>2 LA 3210</b>

- ▶ **Schechtel:** 10 u.
- ▶ **Länge:** 150 mm.
- ▶ **Verwendung:** Universal.
- ▶ **Aktuell:** AC/DC
- ▶ **Ende:** Blau

MONTAGE  
OHNE DIFFUSOR



MONTAGE  
MIT DIFFUSOR



## AUFSCHRAUBBARE DÜSE

	N°	Ø mm	L	TORCHE WT9		TORCHE WT17, WT26 ET G221		
						KURZE REIHE	LANGE REIHE	
1	Elektrodenklemme	1,0	25 mm	655343	29 mm	764758	301925	
		1,6		600668		764759	301926	
		2,0		600663		764760	656383	
		2,4		655344		764761	302001	
		3,2		655343		764762	656500	
2	Zangenhalter	1,0	20 mm	656358	28 mm		656384	
		1,6		656359			656385	
		2,0		656360			656386	
		2,4		656361			656387	
		3,2		656362			302004	
3	Düse 4	4	30 mm	655345	30 mm	655345	301927	
		5		600669		600669	656388	
		6		600670		600670	301928	
		7		655346		655346	656389	
		8		600660		600660	301929	
		10		16,0			656502	
		4L		6,0		48 mm	655350	
		6L		9,5		655351		
4	Ring			655342		655387	301683	
5	Elektrodenklemme	1,0	25 mm	655343	33 mm	655388		
		1,6		600668		655389	301926	
		2,0		600663		655563		
		2,4		655344		655390	302001	
		3,2				655391	656500	
6	Spannhülse gehäuse	1,0	21 mm	655347	31 mm	655394		
		1,6		600671		655395	301930	
		2,0		600664		655564		
		2,4		655348		655396	302009	
7	Düse 4	1,0	25 mm	655347	25 mm	655394	48 mm	
		1,6		600671			301930	
		2,0		600664		655564		
		2,4		655348		655396	302009	
		3,2				662451	656504	
8	Ring	4	25 mm	655349	25 mm	655349	42 mm	
		5		600672		600672	656390	
		6		600661		600661	301932	
		7		600673		600673	656391	
		8		655397		655397	301933	
9	Kappen	kurz		655342		655387	301683 + 301934	
		Medium	600674		301970	301970		
		lang	600675		655399	655399		
		gemeinsam	655341		301974	301974		
				655400		655400		



**WT9 ZUBEHÖR-BOX**  
[FAM. 52.80]  
655566



**WT17, WT26 ET G221 ZUBEHÖR-BOX**  
[FAM. 52.80]  
655567

**ADAPTER-KABEL  
19 MAST / 7 MAST**  
Ermöglicht die Anpassung der 7-poligen WIG-Brenner an CastoTig 1801 und 1802.

ESC	RÉF
767462	1801 ADAPTER



Siehe Wolframelektroden Seite 81



AUFSTECKBARE DÜSE

	N°	Ø mm	L	TORCHE G160	N°	Ø mm	L	TORCHE G220 ET W400	
<b>1</b> Elektrodenklemme		1,0	13 mm	304128		1,0	37 mm	300929	
		1,6		304129		1,6		300939	
		2,4		304130		2,4		300925	
		3,2		304131		3,2		300940	
<b>2</b> Stoppmutter Zange für Muttern		1,6		300943		1,6		300943	
		2,4		300928		2,4		300928	
		3,2		300944		3,2		300944	
						4,0		300945	
<b>3</b> Anschlagmutter mit Diffusor		1,0		300946		1,0		300946	
		1,6		300947		1,6		300947	
		2,4		300957		2,4		300957	
		3,2		300958		3,2		300958	
<b>4</b> Düse	4	6,5	22 mm	655098	4	6,5	44 mm	301847	
	5	8,0		304137	5	8,0		301849	
	6	9,5		304138	6	9,5		301842	
		7	11,0		304139	7	11,0	301851	
		5	8,0	33 mm	304133	8	13,0		301853
		6	9,5		304134	10	16,0		760176
		7	11,0		304135				
<b>5</b> Kappe		kurz		304127		kurz		301861	
		Medium		304126					
		lang		304125		lang		301839	

**G160 ZUBEHÖR-BOX** [FAM. 52.80]  
304123

**G220 ET W400 ZUBEHÖR-BOX** [FAM. 52.80]  
300962



### MIG 170 MULTI



GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
8,9 kg	21 x 25 x 40	766603	MIG 170 MULTI

Einphasige Multifunktionsstation zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Leicht und einfach zu bedienen, ideal für Wartung, Produktion und andere Metallarbeiten.

Versorgungsspannung	230 V monphasé
Frequenz	50/60 Hz
MIG/MAG-Einstellbereich	40 - 180 A
Arbeitszyklus MIG/MAG	60% 110 A
Draht-Spulen	Ø100 et Ø 200
Schutzklasse	IP 21 S
MMA-Stecker	Ø 9

- ▶ Torche MIG EURO connecteur
- ▶ Galets acier Ø0,6-0,8 et FF Ø0,9 et alu Ø0,8-1,0
- ▶ Câble de masse et câble porte électrode

Kit maintenance - 0.8  
(ESC 766605)

Kit maintenance - 0.9 sans gaz  
(ESC 766606)

3 buses de torches  
(ESC 766607)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

GELEFERT MIT

ZUBEHÖR



### DERBY 182

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
10,5 kg	48 x 22 x 38,5	769427	182 DERBY

Kompakte, sehr leichte und mobile Station mit Massiv- oder Fülldrähten auf Ø200-mm-Spulen. Synergie für Fülldrähte und Stahldrähte Ø0,8.

Versorgungsspannung	230 V monphasé (+15 %/-20 %)
Frequenz	50/60 Hz
MIG/MAG-Einstellbereich	25 - 180 A
Leistungsaufnahme	1,9 kVA
Arbeitszyklus MIG/MAG	60% 105 A
Abwickelrolle	2
Draht-Spulen	Ø 200
Schutzklasse	IP 22 S
MMA-Stecker	Ø 9

- ▶ Erdungskabel 3m und Gasschlauch

Castoplus 156G 3m-Brenner  
(ESC 767671)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

Castoplus 256G 3m-Brenner  
(ESC 767673)

Elektrodenklemmkabel, 4m  
(REF 301094)



### DERBY 202

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
19 kg	52 X 38,5 X 22	769429	202 DERBY

Kompakte, sehr leichte und mobile Station mit Massiv- oder Fülldrähten auf Ø200-mm-Spulen. Synergie für Fülldrähte und Stahldrähte Ø0,8 - 1,0.

Versorgungsspannung	230 V monphasé (+15 %/-20 %)
Frequenz	50/60 Hz
MIG/MAG-Einstellbereich	20 - 200 A
Leistungsaufnahme	5,5 kVA
Arbeitszyklus MIG/MAG	60% 160 A
Abwickelrolle	2
Draht-Spulen	Ø 200
Schutzklasse	IP 22 S
MMA-Stecker	Ø 13

- ▶ Erdungskabel 3m und Gasschlauch
- ▶ Elektrodenhalter-Kabel

Castoplus 256G 3m-Brenner  
(ESC 767673)

Elektrodenklemmkabel, 4m  
(REF 301094)

Druckregler Precigaz III  
(REF 55130)

GELEFERT MIT

ZUBEHÖR



### DERBY 305

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
90 kg	88 x 50 x 74	757454	305

Mobile und robuste Station, die bei Montage, Reparatur und Umladung massive oder gefüllte Drähte von 5 oder 15 kg verwendet. Plattform für Gasflasche.

Versorgungsspannung	230/400 V triphasé
Frequenz	50/60 Hz
MIG/MAG-Einstellbereich	30 - 300 A
Leistungsaufnahme	8 kVA
Arbeitszyklus MIG/MAG	35% 290 A
Anzahl der Positionen	14
Abwickelrolle	4
Draht-Spulen	Ø 200 - Ø 300
Schutzklasse	IP 23 S

GELEBERT MIT

- ▶ Erdungskabel 3m
- ▶ Rollen Ø0,6 - 0,8 und Ø1,0 - 1,2

ZUBEHÖR

Castorplus 256G 3m-Brenner (ESC 767673)	Druckregler Precigaz III (REF 55130)
Castorplus 366G 3m-Brenner (ESC 767676)	



### STAHLWALZE

		DERBY 182	DERBY 202	DERBY 305	DERBY 425
Galet Acier	0,6-0,8	600150	600153	600153	600153
	0,8-1,0		inclus		
	1,0-1,2	600151	600154	600154	600154
	1,2-1,6		600155	600155	600155
Galet FF Acier	0,8 cranté	600150			
	1,0-1,2		600160	600160	600160
	1,6-1,6				600831
Galet Alu	0,8-1,0	600152	600156	600156	600156
	1,0-1,2		inclus		
	1,2-1,6		600157	600157	600157

In rot wird die Stahlrolle mitgeliefert  
MIG/MAG-Schweißgeräte



### DERBY 425 DS II

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
144 kg	100 x 55,5 x 134	757500	425 DS II

Mobile Station mit separater Spule (separat zu bestellen), die Robustheit und Zuverlässigkeit für Montage, Reparatur und Nachladen vereint. Plattform für Gasflasche.

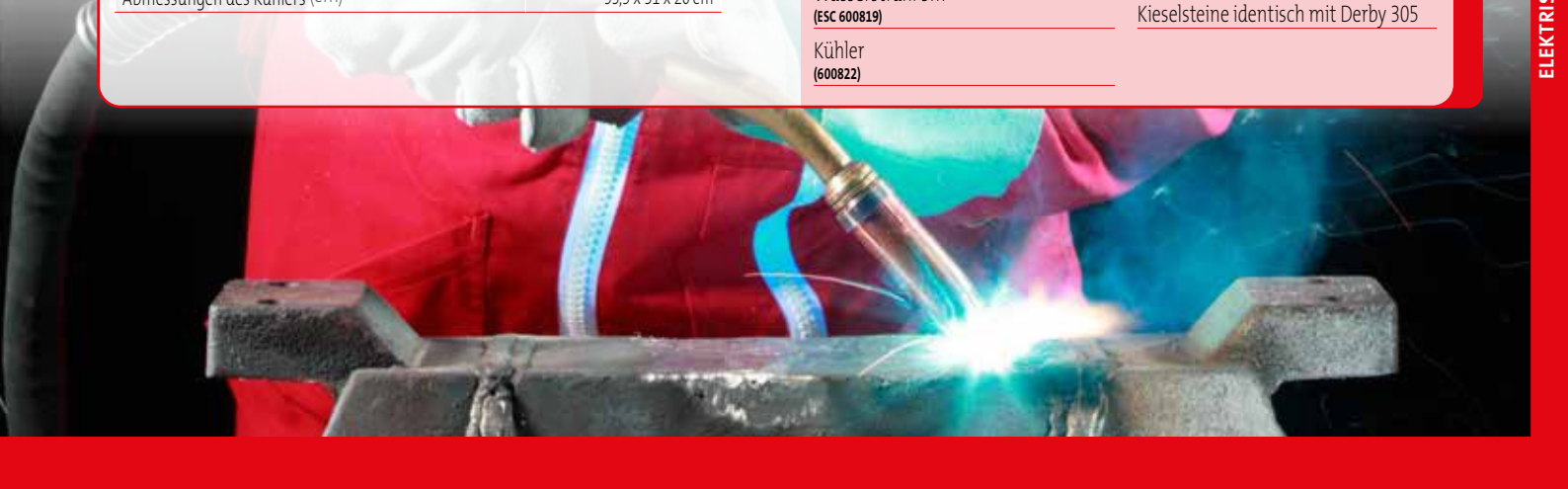
Versorgungsspannung	230/400 V triphasé
Frequenz	50/60 Hz
MIG/MAG-Einstellbereich	30 - 400 A
Leistungsaufnahme	14,5 kVA
Arbeitszyklus MIG/MAG	40% 400 A
Anzahl der Positionen	28
Abwickelrolle	4
Draht-Spulen	Ø 200 - Ø 300
Schutzklasse	IP 23 S
Abmessungen des Kühlers (cm)	53,5 x 31 x 20 cm

- ▶ Erdungskabel 3m
- ▶ Rollen Ø0,8 - 1,0 und Ø1,2 - 1,6

Castorplus-Brenner 366G 3m (ESC 767676)	Derby 425 DSII Luft + Walzen Rolle (ESC 757502)
Castorplus-Brenner 506W 3m (ESC 767682)	Derby 425 DSII Wasser + Kieselsteinrollen (ESC 757503)
5m Luftstrahl (ESC 600818)	Druckregler Precigaz III (REF 55130)
Wasserstrahl 5m (ESC 600819)	Kieselsteine identisch mit Derby 305
Kühler (600822)	

GELEBERT MIT

ZUBEHÖR




CASTOPLUS 156G




L	TYP	AMPEREZAHL	ESC	RÉF.
3 m	Luft	150 A - 60 %	767671	156 G 3M
4 m	Luft		767672	156 G 4M

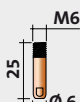
UNTERSTÜTZEN RESSORT

	10 u	303858
---	------	--------




FRÜHLING

	10 u	303875
---	------	--------

KONTAKTROHR

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303879
	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	303880
	Ø 1,0 mm	Cu	10 u	303881
	Ø 1,2 mm	Cu	10 u	303882

DÜSE

	Ø 9,5 mm	1 u	303871
	Ø 12 mm	1 u	303870
	Ø 16 mm	1 u	303872


Referenzen in rot werden standardmäßig geliefert.

CASTOPLUS 256G




L	TYP	AMPEREZAHL	ESC	RÉF.
3 m	Luft	220 A - 60 %	767673	256 G 3M
4 m	Luft		767674	256 G 4M
5 m	Luft		767675	256 G 5M


FRÜHLING

	10 u	303854
---	------	--------




KONTAKTROHRHALTERUNG

	1 u	303846
---	-----	--------

KONTAKTROHR

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	303856
	Ø 0,8 mm		10 u	302632
	Ø 1,0 mm		10 u	302633
	Ø 1,2 mm	Al	10 u	302628
	Ø 1,0 mm		10 u	302645
	Ø 1,2 mm		10 u	302646
	Ø 0,6 mm	CuCrZr	10 u	303857
	Ø 0,8 mm		10 u	300508
	Ø 1,0 mm		10 u	300509
	Ø 1,2 mm		10 u	300510

DÜSE


	Ø 11,5 mm	1 u	303848
	Ø 15 mm	1 u	303847
	Ø 20 mm	1 u	303849

CASTOPLUS 366G





L	TYP	AMPEREZAHL	ESC	RÉF.
3 m	Luft	320 A - 60 %	767676	366 G 3M
4 m	Luft		767677	366 G 4M
5 m	Luft		767678	366 G 5M

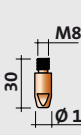
GASDIFFUSOR

	pvc	1 u	301903
	Keramik	1 u	303885




KONTAKTROHRHALTERUNG

	court	1 u	303883
	long	1 u	303884

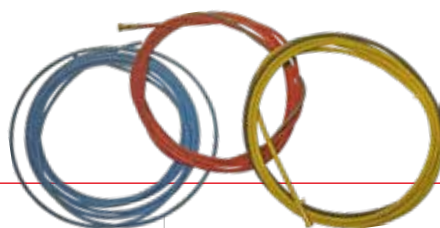
KONTAKTROHR

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	302334
	Ø 1,0 mm		10 u	302332
	Ø 1,2 mm		10 u	302299
	Ø 1,6 mm	Al	10 u	302330
	Ø 1,0 mm		10 u	302333
	Ø 1,2 mm		10 u	302327
	Ø 1,6 mm	CuCrZr	10 u	302331
	Ø 0,8 mm		10 u	302663
	Ø 1,0 mm		10 u	302662
	Ø 1,2 mm		10 u	302659
	Ø 1,6 mm		10 u	302658

DÜSE

	Ø 12 mm	1 u	301895
	Ø 16 mm	1 u	301901
	Ø 19 mm	1 u	301894

KANÄLE FÜR LUFTBRENNER



		Ø 0,6 - 1,0 mm (BLAU)	Ø 1,0 - 1,2 mm (ROT)	Ø 1,2 - 1,6 mm (GELB)	Ø 1,0 - 1,2 mm (KOHLENSTOFF)	Ø 1,2 - 1,6 mm (KOHLENSTOFF)
Stahlmantel Für Stahldraht - Edelstahl	3 m	302486	301882	301896		
	4 m	302487	301883	301897		
	5 m	303886	303887	303888		
Teflon-Mantel Für Alu-Drähte	3 m	303830	303833	303836		
	4 m	303831	303834	303837		
	5 m		303835	303838		
Teflon-Kohlenstoffmantel mit Spirale Für Fülldraht (und Drähte Stahl - Aluminium - Edelstahl)	3 m				303840	303843
	4 m				303841	303844
	5 m				303842	303845
Anwendungen (Brenner)		156G   256G   366G	156G   256G   366G	366G	156G   256G   366G	366G

CASTOPLUS 306W

CASTOPLUS 506W



L	TYP	AMPEREZAHL	ESC	RÉF.
3 m	<b>Wasser</b>		767679	<b>306 W 3M</b>
4 m	<b>Wasser</b>	270 A - 100 %	767680	<b>306 W 4M</b>
5 m	<b>Wasser</b>		767681	<b>306 W 5M</b>

L	TYP	AMPEREZAHL	ESC	RÉF.
3 m	<b>Wasser</b>		767682	<b>506 W 3M</b>
4 m	<b>Wasser</b>	450 A - 100 %	767683	<b>506 W 4M</b>
5 m	<b>Wasser</b>		767684	<b>506 W 5M</b>

GASDIFFUSOR

	pvc	1 u	<b>302630</b>
	Keramik	1 u	<b>303889</b>

KONTAKTROHRHALTERUNG

	court	1 u	<b>302301</b>
	long	1 u	<b>302335</b>

KONTAKTROHRHALTERUNG

	1 u	<b>302629</b>
--	-----	---------------

KONTAKTROHR

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	<b>303879</b>
	Ø 0,8 mm		10 u	<b>303880</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>303881</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>303882</b>
	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	<b>303856</b>
	Ø 0,8 mm		10 u	<b>302632</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302633</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302628</b>

GASDIFFUSOR

	pvc	1 u	<b>302300</b>
	céramique	1 u	<b>303820</b>

KONTAKTROHR

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	<b>302334</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302332</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302299</b>
	Ø 1,6 mm		10 u	<b>302330</b>
	Ø 2,0 mm		10 u	<b>302394</b>
	Ø 2,4 mm	10 u	<b>302395</b>	
	Ø 1,0 mm	Al	10 u	<b>302333</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302327</b>
	Ø 1,6 mm		10 u	<b>302331</b>
	Ø 0,8 mm		10 u	<b>302663</b>
Ø 1,0 mm	10 u		<b>302662</b>	
Ø 1,2 mm	CuCrZr	10 u	<b>302659</b>	
Ø 1,6 mm		10 u	<b>302658</b>	

DÜSE

	Ø 14 mm	1 u	<b>302453</b>
	Ø 16 mm	1 u	<b>302298</b>
	Ø 20 mm	1 u	<b>302325</b>

DÜSE

	Ø 10 mm	1 u	<b>302647</b>
	Ø 12,5 mm	1 u	<b>302627</b>
	Ø 17 mm	1 u	<b>302647</b>



KANÄLE FÜR WASSERFACKELN

		Ø 0,6 - 1,0 mm	Ø 1,0 - 1,2 mm	Ø 1,2 - 1,6 mm	Ø 2,0 - 2,4 mm
Stahlmantel Für Stahldraht - Edelstahl (graue Farbe)	3 m	<b>302318</b>	<b>302340</b>	<b>302344</b>	<b>302396</b>
	4 m	<b>302319</b>	<b>302341</b>	<b>302345</b>	<b>302397</b>
	5 m	<b>302320</b>	<b>302342</b>	<b>302346</b>	<b>302398</b>
Teflon-Mantel Für Alu-Drähte (Farbe Ø0,6-1,0 blau - Ø1,0-1,2 rot - Ø1,2-1,6 gelb)	3 m	<b>303830</b>	<b>303833</b>	<b>303836</b>	
	4 m	<b>303831</b>	<b>303834</b>	<b>303837</b>	
	5 m		<b>303835</b>	<b>303838</b>	
Teflon-Kohlenstoffmantel mit Spirale Für Fülldraht (und Stahl-Aluminium-Edelstahldraht)	3 m		<b>303840</b>	<b>303843</b>	
	4 m		<b>303841</b>	<b>303844</b>	
	5 m		<b>303842</b>	<b>303845</b>	
Anwendungen (Brenner)		<b>306W   506W</b>	<b>306   506W</b>	<b>306W   506W</b>	<b>506W</b>



**XUPERMIG 3000**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
21 kg	56 x 28 x 39	759100	3000 XUP MIG

MIG/MAG-Schweißen, WIG- und MMA-Lift.  
(30 synergetische Programme: Stahl, rostfreier Stahl, Alu, CuSi3, CuAl...)

Versorgungsspannung	3 x 400 V	
Frequenz	50/60 Hz	
MIG/MAG-Einstellbereich	5 - 300 A	
Arbeitszyklus MMA	40%	250 A
	60%	220 A
	100%	190 A
Einschaltdauer WIG DC	50%	250 A
	60%	240 A
	100%	210 A
	40%	300 A
Arbeitszyklus MIG/MAG	60%	230 A
	100%	220 A
	Leerlaufspannung	53 V
Anzahl der Positionen	30 synergetische Programme	
Abwickelrolle	4	
Draht-Spulen	Ø 300 - 15 kg	
Sicherung	16 A retardé	
Schutzklasse	IP 23 S	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Gaszuleitung
- ▶ Stahlrolle Ø1,0 - 1,2

Erdungskabel 3,5 m (REF 44002)	Elektrodenhalterkabel, 4m (REF 94722)
Castoplus-MIG-Brenner 366G 3m (ESC 767676)	Druckregler Precigaz III (REF 55130)
WIG-Brenner 4m (REF 47616XUP)	



**MIGPULSE 3303 DP**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
72 kg	51 x 102,2 x 96	763245	3303 DP

Neue Generation von synergetischen, gepulsten Multiprozess-MIG-Schweißgeräten mit vollständig digitaler Technologie.  
Ausgestattet mit LCD-Touchscreen. MMA- und WIG-Funktionen mit liftArc.

Versorgungsspannung	3 x 400 V	
Frequenz	50/60 Hz	
MIG/MAG-Einstellbereich	15 - 330 A	
Leistungsaufnahme	9,2 kVA (100%)	
Arbeitszyklus MIG/MAG	40%	330 A
	60%	300 A
	100%	270 A
Leerlaufspannung	65 V	
Anzahl der Positionen	38 programmes synergiques	
Abwickelrolle	4	
Draht-Spulen	Ø 300 - 15 kg	
Sicherung	16 A retardé	
Schutzklasse	IP 23 S	

- ▶ 4-Rad-Wagen, Plattform für Gasflasche
- ▶ Primäres Stromkabel
- ▶ Erdungskabel
- ▶ Stahlrollen Ø0,6 - 0,8 und Ø1,0 - 1,2

MIG-Brenner-Kühler (ESC 753780)	WIG 26V Ventil-Brenner / 4m / Luft (REF 821210)
MigPulse 3303 DP (ESC 763245)	Elektrodenhalterkabel, 4m (REF 94722)
Castoplus-MIG-Brenner 366G 3m (ESC 767676)	Druckregler Precigaz III (REF 55130)
Castoplus-Brenner 506W 3m (ESC 767682)	

**SLICE KOMPLET SET**

656611	63991 007
--------	-----------

Das Slice-Verfahren basiert auf der exothermen Reaktion der Verbrennung von Eisen in Sauerstoff.

Sie kann fast jedes Material schneiden:

- Stahl, Gusseisen, Edelstahl
- Kupfer
- Aluminium
- Beton, Ziegel

Besonders effektiv für die Extraktion festgefressener oder schwer zugänglicher Achsen, die Entfernung von Schaufelblättern oder Kopflösschrauben ...  
Ideal für alle Interventionen in der Werkstatt und vor Ort.

- ▶ Das Set wird komplett und gebrauchsfertig in seiner Aufbewahrungsbox geliefert.



GELIEFERT MIT

ZUBEHÖR

ELECTRODES





**AIRJET COMPACT**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
16 kg	52,5 x 17,5 x 34,5	307300	25CPE

Tragbare Schneidegeräte vom Typ Inverter. Idealer Partner für Reparaturen sowohl in der Werkstatt als auch außerhalb. Ausgezeichnete Schnittqualitäten, bis zu 6 mm für Stahl mit dem internen Kompressor und 10 mm mit einem externen Kompressor.

Versorgungsspannung	230 V monophasé (+15 %/-20 %)	
Frequenz	50/60 Hz	
Einstellbereich PLASMA	10 - 30 A	
Arbeitszyklus PLASMA	30%	28 A
	50%	20 A
Leerlaufspannung	310 V	
Schnittkapazität auf Stahl (interner Kompressor)	6 mm	
Schnittkapazität auf Stahl (externer Kompressor)	10 mm	
Sicherung	16 AT	
Ertrag (cos phi)	0.9	
Schutzklasse	IP 23	
Luftverbrauch	100 l/min max	
Druckluft-Druck	4,5 bar	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Erdungskabel
- ▶ T30-Brenner komplett 5 m



**AIRJET 670**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
23 kg	59,5 x 18,5 x 39	770099	670AJ

Innovatives Ansaugsystem ohne HF. Niedriger Energieverbrauch.

Versorgungsspannung	3 x 400 V ± 15 %	
Einstellbereich PLASMA	20 - 70 A	
Pilotstrom	16 A	
Arbeitszyklus PLASMA	40%	70 A
	60%	65 A
	100%	55 A
Schnittkapazität auf Stahl (externer Kompressor)	30 mm	
Ertrag (cos phi)	0,87 / 0,99	
Schutzklasse	IP 23 S	
Luftverbrauch	180 - 210 l/min - 5,5 bar	
Druckluft-Druck	5 bar mini	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Erdungskabel.

Torche C70, Lang 6m (ESC 770249)

**AIRJET 1100**

GEWICHT	ABMESSUNGEN (cm)	ESC	RÉF.
24 kg	59,5 x 18,5 x 39	770100	1100AJ

Innovatives Ansaugsystem ohne HF. Niedriger Energieverbrauch.

Versorgungsspannung	3 x 400 V ± 15 %	
Einstellbereich PLASMA	20 - 100 A	
Pilotstrom	16 A	
Arbeitszyklus PLASMA	40%	100 A
	60%	90 A
	100%	70 A
Schnittkapazität auf Stahl (externer Kompressor)	45 mm	
Schutzklasse	IP 23 S	
Luftverbrauch	280 - 330 l/min - 5,5 bar	
Druckluft-Druck	5 bar mini	

- ▶ Stromkabel
- ▶ Erdungskabel

Torche C110, Lang 6m (ESC 770250)



DELIVERE MIT

ZUBEHÖR

DELIVERE MIT

ZUBEHÖR

**BRENNER PLASMA T30**

4 m	307317	30T 4M
-----	--------	--------



**VERSCHLEISSTEILE GELIEFERT MIT**

Elektrode			307354
Gehäuse			307355
Düse	∅ 0,65 mm	Interner Kompressor	307356
Düse	2 trous	Interner Kompressor	307358
Düse	∅ 0,80 mm	Externer Kompressor	307357
Düse	6 trous	Externer Kompressor	307359

**BRENNER PLASMA C70 & C110**

Brenner CastoCut C70, 6m komplett	770249	70C75 TORCH
Brenner CastoCut C110, 6m komplett	770250	110C75 TORCH

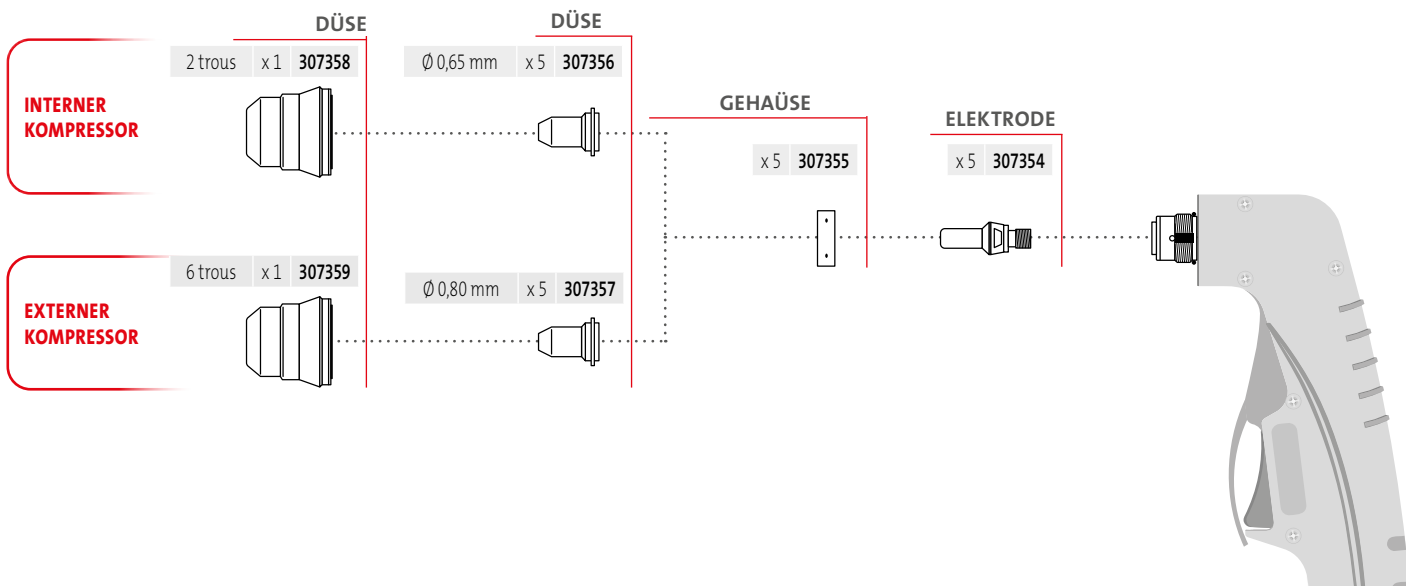


**ZUBEHÖR BRENNER PLASMA C70 & C110**



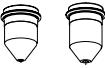

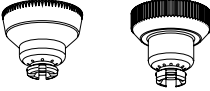


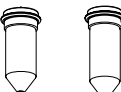

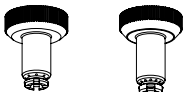


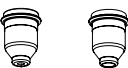


Kopf 75° (Verschleissteile nicht enthalten)	770252	110 75 HAND
Kopf 15° (Verschleissteile nicht enthalten)	770253	110 15 HAND
Kompass-Satz AirJet 670/1100	770257	110 KIT COMPA
Faseleitung AirJet 670/1100	770258	110 KIT CHANF
Brenner Strahl CastoCut 6m	770255	770255
Brenner Strahl CastoCut 12m	770256	770256



PLASMA T30 BRENNER



PLASMA C70 & C110 BRENNER

	ELEKTRODE	DIFFUSOR	WINDFORMER	DÜSE	UMSCHLAG	Kompatibilität
<b>KONTAKTBRUCH</b>						
Standard						
max 50A	770089	770094	770090	770096	770101	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770091	770096	770101	C70 / C110
max 85A	770089	770095	770092	770097	770102	C110
max 105A	770089	770095	770093	770097	770102	C110
Lange Version						
max 50A	770109	770094	700110	770096	700114	C70 / C110
max 70A	770109	770094	700111	770096	700114	C70 / C110
max 85A	770109	770095	700112	770097	700115	C110
max 105A	770109	770095	700113	770097	700115	C110
<b>AUSHOLBE</b>						
						
max 45A	770089	770094	770105	770096	770108	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770106	770096	770108	C70 / C110
max 105A	770089	770095	770107	770097	770108	C110
Pack	5 pcs	pcs	10 pcs Lange Version 5 pcs	1 pcs	3 pcs	

verschleissteile geliefert mit CastoCut C70 (in grün) und CastoCut C110 (in rot)

**LÖTKOLBEN  
25W**

600919 73950FSL25

Langsamer Stifftyp

Spitze Ø4,8 - L 75 mm  
(REF 73954PAN25)



**LÖTKOLBEN  
40W**

600920 73950FSL40

Langsamer Stifftyp

Spitze Ø4,8 - L 75 mm  
(REF 73954PAN40)



**LÖTKOLBEN  
75W**

600921 73950FSL75

Langsamer Stifftyp

Spitze Ø6,8 - L 85 mm  
(REF 73954PAN75)



**LÖTKOLBEN 100W**

600918 73950FSL100

Langsamer Stifftyp

Spitze Ø6,8 - L 85 mm  
(REF 73954PAN100)



**LÖTKOLBEN 100W**

600922 73950FSR100

Schnell Löten

Spitze Ø5 - L 40 mm  
(REF 73954PAN100R)



**ENTLÖTPUMPE**

600923 73951PAD



**AMMONIAK-STEIN**

600926 73953PAM75



**ENTLÖT DRAHT**

Entlöten von Geflechten 2,0	600924	73952TAD20
Entlöten von Geflechten 3,0	600925	73952TAD30



## ELEKTRODENHALTER

[FAM. 91.10]



### COBRA

Kolbenelektrodenhalter.

420 g	657725	730565 C
-------	--------	----------

- ▶ Kapazität: 300 A bei 60 % - 400 A bei 35 %.
- ▶ Ø der Elektroden: 1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 und 6,3 mm.



### TONG GRIP

Kolbenelektrodenhalter mit einem sehr leichten Kolben.

500 g	658990	94428
-------	--------	-------

- ▶ Kapazität: 300 A bei 60 % - 400 A bei 35 %.
- ▶ Ø der Elektroden: 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 und 6,3 mm.
- ▶ Empfohlen für XHD (High Efficiency)-Elektroden.



### STUBBY

Schrauben-Elektrodenhalter.

450 g	657483	730208 C
-------	--------	----------

- ▶ Kapazität: 300 A bei 60 % - 400 A bei 35 %.
- ▶ Ø der Elektroden: 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 und 6,3 mm.



### PINCES

Elektrodenhalter mit Backe.

150 A à 60%	761941	94436 PE 3 C
-------------	--------	--------------

250 A à 60%	761942	94436 PE 5 C
-------------	--------	--------------

- ▶ Entspricht der EG-Richtlinie 2006/95/EG.
- ▶ Auf einer Pinch-Karte verkauft.



### VESTALE

Schrauben-Elektrodenhalter.

485 g	657489	730213 C
-------	--------	----------

- ▶ Kapazität: 500 A bei 60 % - 600 A bei 35 %.
- ▶ Ø der Elektroden: 2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 und 6,3 mm.

### SCHWEISSKABEL KOMPLET

[FAM. 51.30]

Schweißkabel komplett 4 m - 16 mm<sup>2</sup>.  
Ausgestattet mit einem Ø9-Stecker.

301094	301094
--------	--------

Schweißkabel komplett 4 m - 35 mm<sup>2</sup>.  
Ausgestattet mit Ø13-Stecker.

659022	94722
--------	-------



## ERDUNGSKLEMMEN

[FAM. 91.10]

### ERDUNGSKABEL

Kupferkontaktpads mit  
Kupfergeflechtkühlung.



Leistung 200 A à 60 % / 250 A à 35 %	657493	730216 C
--------------------------------------	--------	----------

Leistung 300 A à 60 % / 350 A à 35 %	657495	730217 C
--------------------------------------	--------	----------

Leistung 400 A à 60 % / 500 A à 35 %	657497	730218 C
--------------------------------------	--------	----------

### ERDUNGSKABEL KOMPLET

[FAM. 51.30]

Vollständiges Erdungskabel 3 m - 16 mm<sup>2</sup>.  
Ausgestattet mit Ø9-Stecker.

300789	300789
--------	--------

Vollständiges Erdungskabel 3,5 m - 35 mm<sup>2</sup>.  
Ausgestattet mit Ø13-Stecker.

654955	44002
--------	-------



### MAGNET HALTERUNG

Magnethalterung für einen wasser- oder luftgekühlten Brenner.

MIG/MAG	rot	752905	94434M MAG
TIG	gelb	752904	94434M TIG



### MIG- UND MAG-MEHRFACH-SERVICE-ZANGEN

Speziell entwickelt für den Komfort des Schweißers.

390148	730660 FIX
--------	------------

- ▶ 3 Funktionen :
  - Reinigung der Düsen.
  - Schneiden Sie die Fäden ab.
  - Kontaktrohre und Düsen abschrauben.



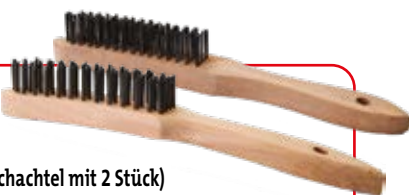
### DRAHTBÜRSTEN

Holzgriff / 4 Reihen. Stahldraht. (Schachtel mit 2 Stück)

657519	730237
--------	--------

Holzgriff / 4 Reihen. Spezial-Edelstahl. (Schachtel mit 2 Stück)

657525	730238I
--------	---------



### XUPERMAGNET

Magnethalterung zum Halten beliebiger magnetischer Teile in Position, um das Zeigen der Teile zu vereinfachen.

761944	94434XM C
--------	-----------

- ▶ Mehrere Winkel / Positionen möglich.



### HAMMER

FSC-konformer Holzgriff.

300 g	761943	730236 C
-------	--------	----------



### VERBINDER ¼ DREHUNG

Für Kabel von 16 bis 25 mm <sup>2</sup> .	männlich	Ø9 mm	250 A à 60%	657944	73656
Für Kabel von 35 bis 50 mm <sup>2</sup>	männlich	Ø13 mm	400 A à 60%	657947	73657
Für Kabel von 70 bis 95 mm <sup>2</sup> .	männlich	Ø13 mm	600 A à 60%	657950	73658
Für Kabel von 16 bis 25 mm <sup>2</sup> .	weiblich	Ø9 mm	250 A à 60%	657936	73653
Für Kabel von 35 bis 50 mm <sup>2</sup>	weiblich	Ø13 mm	400 A à 60%	657939	73654
Für Kabel von 70 bis 95 mm <sup>2</sup> .	weiblich	Ø13 mm	600 A à 60%	657941	73655
Adapter Außengewinde Ø9 mm / Innengewinde Ø13 mm				750290	750290



## SCHWEISSKABEL

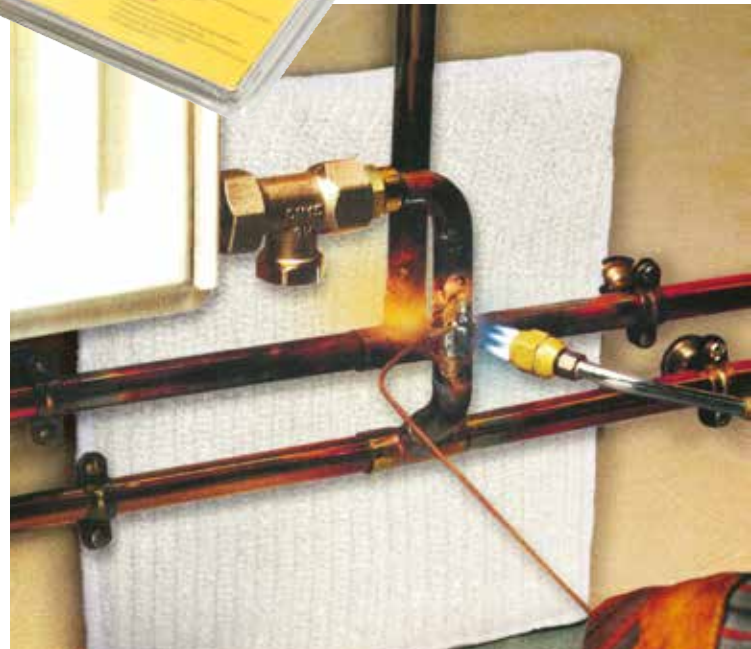
per 5 Meter verkauft. Norme H01N2-D.

130 A	16 mm <sup>2</sup>	657469	730201
172 A	25 mm <sup>2</sup>	657470	730202
216 A	35 mm <sup>2</sup>	657471	730203
273 A	50 mm <sup>2</sup>	657472	730204
340 A	70 mm <sup>2</sup>	657473	730205



# Diverse Zubehör

<u>SCHEIBEN</u>	<u>81</u>
<u>HITZESCHILDE</u>	<u>82</u>
<u>DIVERSE ZUBEHÖR</u>	<u>83</u>
<u>DICHTHEITSPRÜFUNG</u>	<u>83</u>







### SCHEIBEN DUO

[STÄHLE & ROSTFREIER STAHL]

DURCHMESSER	MENGE	TYP	ESC	RÉF.	
Ø 115 x 1,0 x 22,23 mm	50 u	Type 41	754757	<b>115DUO 1050</b>	
Ø 115 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754758	<b>115DUO 1650</b>	
Ø 115 x 6,5 x 22,23 mm (Putzen)		Type 27	754749	<b>115DUO 6550</b>	
Ø 115 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754752	<b>115DUO 3250</b>	
Ø 125 x 1,0 x 22,23 mm		Type 41	754759	<b>125DUO 1050</b>	
Ø 125 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754760	<b>125DUO 1650</b>	
Ø 125 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754753	<b>125DUO 2550</b>	
Ø 125 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754754	<b>125DUO 3250</b>	
Ø 125 x 6,5 x 22,23 mm (Putzen)		Type 27	754750	<b>125DUO 6550</b>	
Ø 230 x 2,0 x 22,23 mm		25 u	Type 41	754761	<b>230DUO 2025</b>
Ø 230 x 2,5 x 22,23 mm			Type 42	754755	<b>230DUO 2525</b>
Ø 230 x 3,2 x 22,23 mm			Type 42	754756	<b>230DUO 3225</b>
Ø 230 x 6,5 x 22,23 mm (Putzen)	Type 27		754751	<b>230DUO 6525</b>	



### ZIRKONIUM-FACHERSCHLEIFSCHEIBEN

[STÄHLE, ROSTFREIER STAHL]

DURCHMESSER	KÖRNUNG	TYP	MENGE	ESC	RÉF.
Ø 115 x 22,23 mm	G60	29	20 u	657961	<b>73723</b>
	G40	29		657962	<b>73724</b>
	G80	29		600856	<b>73720</b>
Ø 125 x 22,23 mm	G40	27		657968	<b>73743</b>
	G60	27		600857	<b>73740</b>
	G80	27		600858	<b>73741</b>
Ø 125 x 22,23 mm	G120	27	25 u	657967	<b>73742</b>
	G40	29		657963	<b>73726</b>
	G60	29		600850	<b>73725</b>
	G80	29	20 u	600849	<b>73737</b>



### XUPERCUT - DÜNNE SCHICHTEN

[STÄHLE & ROSTFREIER STAHL]

DURCHMESSER	MENGE	ESC	RÉF.
Ø 125 x 22 x 0,9 mm	25 u	662740	<b>73756XC</b>



### DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN

DURCHMESSER	ANWENDUNGEN	TYP	ESC	RÉF.
Ø 125 mm	Weichmetallbearbeitung	umlaufende Felge	658378	<b>83702</b>
Ø 115 mm	Weichmetallbearbeitung	umlaufende Felge	658379	<b>83703</b>
Ø 230 mm	Harte Materialien, Beton, Asphalt	segmentierter Rand	658380	<b>83705</b>

### TRENNSCHEIBEN

[ALUMINIUM]

DURCHMESSER	MENGE	ESC	RÉF.
Ø 115 x 22 x 1,6 mm	50 u	600999	<b>730736A</b>
Ø 125 x 22 x 1,6 mm		600998	<b>730734A</b>
Ø 230 x 22 x 2,5 mm		601001	<b>730732A</b>

### ENTGRATSCHLEIFSCHEIBEN - COBALT

[INOX]

DURCHMESSER	MENGE	ESC	RÉF.
Ø 230 x 22 x 6,5 mm	25 u	601002	<b>73716K</b>

**CALORFLEX**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	760375	<b>730373 F1</b>
	20 x 1	760374	<b>730373 F20</b>

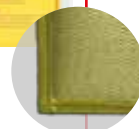


Mehrschichtiger Schild, er hat ein großes Wärmeabsorptionsvermögen, sehr widerstandsfähig gegen Flammen. Es verzögert die Temperaturdiffusion für einen größeren Schutz bei Lötarbeiten.

- ▶ *Erstklassig im Wärmeschutz.*
- ▶ *Leicht formbar und an alle Geometrien anpassbar.*
- ▶ *Kann ohne Merkmalsverlust mehrfach wiederverwendet werden.*

**CALORSTOP +**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	657679	<b>730373 C</b>
	20 x 1	657680	<b>730373 C20</b>

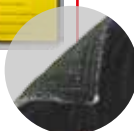


Komplex aus Hochtemperatur-Glasgewebe und aluminisierten Glasfasern auf einer Seite, der maximale thermische Beständigkeit bietet.

- ▶ *Sehr hoher Wärmeschutz.*
- ▶ *Verlängerte Lebensdauer.*

**PROTHERMIQUE DOPPELSEITIG**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
210 x 290 mm	x 1	657682	<b>730373 DF</b>
	20 x 1	657683	<b>730373 DF20</b>



Asbestfrei und keramikfrei. Es besteht aus Siliciumdioxidfasern, die zwischen zwei Flächen aus genadeltem Kohlenstoff eingefügt sind.

- ▶ *Kann auf 2 Seiten verwendet werden.*
- ▶ *Blendfrei.*
- ▶ *Sehr hoher Wärmeschutz.*
- ▶ *Längere Lebensdauer.*
- ▶ *Verstärkte und genähte Kanten.*

**PROTHERMIQUE 3000**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 1	657684	<b>730373 P</b>
	20 x 1	600752	<b>730373 P20</b>

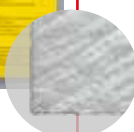


Asbestfrei und keramikfrei. Es besteht aus Siliciumdioxidfasern, die zwischen einer aluminisierten Seite und einer veredelten Kohlenstoffschicht eingefügt sind.

- ▶ *Sehr hoher Wärmeschutz.*
- ▶ *Längere Lebensdauer.*
- ▶ *Blendfrei.*

**XUPER THERMIQUE**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
200 x 280 mm	x 3	600525	<b>730373 X</b>
	20 x 3	600764	<b>730373 X1</b>
1200 x 500 mm	1 rouleau	600571	<b>730374 S</b>

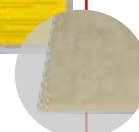


Es besteht aus Fasern und verwendet eine chemische Kombination aus Kieselsäure und Magnesia.

- ▶ *Hoher Wärmeschutz.*
- ▶ *Extra weich.*

**STARRER HITZESCHILD**

ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
200 x 275 mm	x 3	657685	<b>730373 R</b>
	15 x 3	657686	<b>730373 R1</b>



Bestehend aus Kalziumsilikat, Glimmer, Zellulosefasern, mineralischen Füllstoffen.

- ▶ *Erhaltung der mechanischen Widerstandsfähigkeit nach Gebrauch.*
- ▶ *Wird bei Kontakt mit Wasser nicht abgebaut.*
- ▶ *Verformt sich nicht.*
- ▶ *Dicke: 6 mm.*

**CALOR STOP GEL**

753805	<b>730373 CG6</b>
--------	-------------------



Wärmeableitendes Gel.

- ▶ *Kühlkörper: reduziert seine Ausbreitung.*
- ▶ *Schützt Teile: Hähne, Ventile, Rückschlagventile, etc.*
- ▶ *Ideal zum Schutz: Glas, Kupfer, Messing, Kunststoff, Emaille, Plexiglas, Papier, Karton.*
- ▶ *Nicht giftig und hinterlässt keine Flecken (kann mit Wasser gereinigt werden).*
- ▶ *Haftet perfekt auch an senkrechten Wänden.*



**CASTOTAPE**



ABMESSUNGEN	MENGE	ESC	RÉF.
335 x 25 x 1 mm	25 Beutel mit 2 Streifen	756540	<b>22786 TAP</b>
2,7 m x 25,4 mm x 1 mm	1 Rolle	758076	<b>22786 R 25</b>

Kompressionsband zur sofortigen Reparatur von Lecks und Isolierung von elektrischen Kabeln

- ▶ Beständig zwischen -90° und 260° C.
- ▶ Dehnung bis zu 300%. Elektrische Isolierung bis zu 32000 Volt in Mehrschichttechnik.
- ▶ Reißfestigkeit 125 PSI - 8,6 bar.
- ▶ Selbstverlöschend.



**CASTOFIX**

Positionieren und Halten der Teile vor dem Zusammenbau durch Schweißen oder Löten.

Schutz von wärmeempfindlichen Oberflächen.



759031	<b>730604</b>
--------	---------------

- ▶ Verformbare und feuerfeste Paste.
- ▶ Blauere Farbe.
- ▶ Hält bis zu 1600°c aus.
- ▶ Ein Glas von 0,9 kg.

**CASTONET**

600781	<b>69900</b>
--------	--------------

Nylonfaser, die mit speziell für die Reinigung von Kupferrohren entwickelten Schleifmitteln imprägniert ist.

1 Karton mit 5 Pads.



**XUPER CASTONET**

758097	<b>69900 XC</b>
--------	-----------------

Hochfeste Schleiffaser.

Rolle 50x3000 mm.



DICHTHEITSPRÜFUNG

**LECKSUCHER - 500 ml**

[FAM. 49.10]

600476	<b>730226 1</b>
--------	-----------------

Schäumendes Produkt zur sofortigen Erkennung aller Leckagen am unter Druck stehenden Volumen: Hähne, Anschlüsse, Fittings...

- ▶ Ausgezeichnete Körperhaltung.
- ▶ Bietet erhöhte Sicherheit für die ausgeführte Arbeit.
- ▶ Nicht toxisch, nicht korrosiv.



**AUSRÜSTUNG KLIMAAANLAGE-KIT**

680510	<b>451075</b>
--------	---------------

50-bar-Stickstoffkupplungen und Druckentlastungssatz, bestehend aus :

- ▶ 1 Satz mit 1/4 SAE- und 5/16 SAE-Armaturen.
- ▶ 1 HP 50 bar Stickstoffregler.
- ▶ 1 Schlauch 40 bar 1,5 m mit Kugelventil.



**KLIMAAANLAGEN-KIT**

680077	<b>455075</b>
--------	---------------

Mit diesem Gerät können Sie :

- ▶ Verhindern Sie die Oxidation von Rohren beim Schweißen.
- ▶ Um Lecks aufzuspüren.
- ▶ Tests der Installationen der Kühlaggregate etc. durchführen.

Kommt mit :

- ▶ 1 Wagen.
- ▶ 1 Flasche SO5 Stickstoff.
- ▶ 1 Druckminderer HP 50 bar.
- ▶ 1 flexibler Schlauch 40 bar 1,5 Meter mit Kugelventil.
- ▶ 1 Satz Anschlüsse 1/4 Gas - 1/4 SAE männlich und 1/4 Gas - 5/16 SAE weiblich.



# Absaugung und Behandlung von Schweißrauch

## CASTOPLUS TA

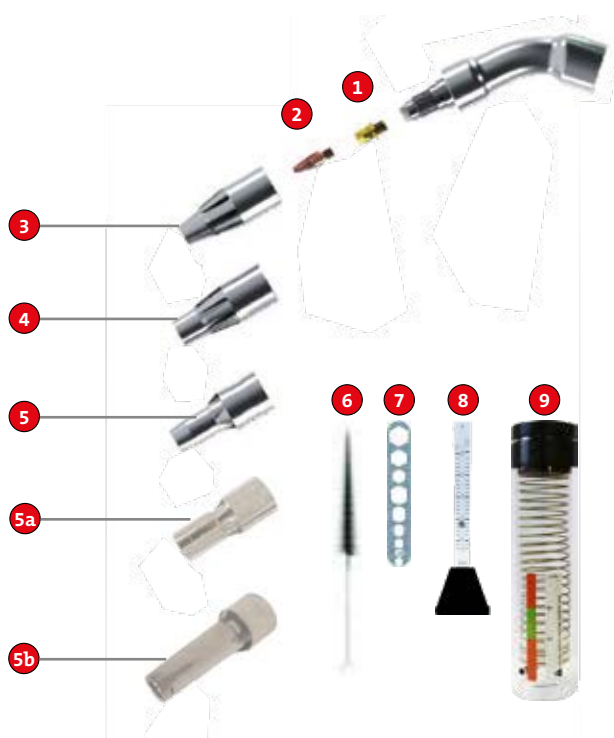
- ▶ Exklusives Castolin-Produkt auf dem französischen Markt.
- ▶ Sehr einfache Baureihe, ein AIR-gekühltes Modell und ein WATER-gekühltes Modell.
- ▶ Stromkabel und Metallschwanenhals durch Absaugung gekühlt.
- ▶ Funktioniert auf zentralisierten Anlagen oder auf einzelnen Turbinen.
- ▶ Reduzierte Anzahl von Ersatzteilen, einfache Wartung.
- ▶ Arbeitet mit der CastoHD 220-Turbine.

STROMSTÄRKE	L	TYP	ESC	RÉF.
250 A	3 m	Luft	764991	250 TA AIR3M
	4 m	Luft	764992	250 TA AIR4M
	5 m	Luft	764993	250 TA AIR5M
300 A	3 m	Luft	766948	300 AIRMN3M
	4 m	Luft	766949	300 AIRMN4M
	5 m	Luft	766950	300 AIRMN5M
550 A	3 m	Wasser	766951	550 EAUMN3M
	4 m	Wasser	766952	550 EAUMN4M
	5 m	Wasser	766953	550 EAUMN5M

- ▶ Konischer Bündelschlauch, von Ø36mm bis Ø44mm.
- ▶ Erfordert eine geringe Durchflussmenge für einen optimalen Betrieb (zwischen 55 und 65 m<sup>3</sup>/h).
- ▶ Wird standardmäßig mit einer Reinigungsbürste, einem Entnahmeschlüssel und einem Gasströmungstester geliefert.
- ▶ Als Option ermöglicht ein Saugstromprüfgerät als Zubehör die sofortige Prüfung des Brennerluftdurchsatzes.
- ▶ Als Option Lederschutz für die gesamte Länge des Bündels.



## ZUBEHÖR CASTOPLUS TA 250



1	M7-Kontaktrohrhalter CastoPlus 250 TA		765877
2	Kontaktrohr CastoPlus 250 TA M7	0,8	768518
		1,0	768519
		1,2	768522
		1,0 CuCrZr	768520
		1,2 CuCrZr	768523
	1,2 Alu	768524	
3	Konische CastoPlus-Düse 250 TA	Ø 12mm	765885
4	Konische CastoPlus-Düse 250 TA	Ø 14 mm	765886
5	Konische Langhalsdüse	Ø 14 mm	765887
			Kontaktrohrhalter-Verlängerung (30 mm) für lange Düse
5a	Gerade Düse CastoPlus 250 TA	Ø 17 mm	768511
5b	Langhals-Kegeldüse Ø14 mm, verlängert (30 mm)	Ø14 mm	768512
6	Reinigungsbürste Ø18mm und Mehrzweckschlüssel CastoPlus TA		762534
7			
8	Schutzgas-Durchflussprüfpipette		763801
9	CastoPlus-Saug-Strömungsprüfgerät TA		762535

**TURBINE CASTOHD 220**

763081      220HD TURBI

Speziell entwickelt für die Ausrüstung von Castopius TA-Saugbrennern für den Auslass nach außen. (Direkt oder an ein Sammelsystem).

Diese Konfiguration hat mehrere Vorteile:

- ▶ *Kompakt und dank seiner Rollen leicht zu handhaben.*
- ▶ *Möglichkeit des Aufhängens an der Wand (wird mit einem Wandhaken geliefert).*
- ▶ *Ausgestattet mit einem Metallvorfilter.*
- ▶ *Verschiedene optionale Zubehörteile erhältlich: Laminar-Flow-Sensoren, Staubtrommel...*
- ▶ *Einstellung der Durchflussmenge durch Seitenentlüftung.*
- ▶ *Schweißstromgesteuert, geliefert mit RI-Klemme.*
- ▶ *Ausgestattet mit einem 5 m langen Stromkabel ohne Stecker.*



LEBENSMITTEL	400V triphasé (ou 230V triphasé)
LÄRMPEGEL	Faible 70 dB(A)
MACHT	2,2 kW
SAUGSTROM	225 m³/h
BETRIEBSDURCHSATZ	entre 55 et 65m³/h
MAXIMALE SENKUNG	24000 Pa
GEWICHT	56 kg

**ZUBEHÖR TURBINE CASTOHD 220**



<b>13</b>	Saugschlauch VAC D45 mm	15 m	<b>763088</b>
	Satz mit 2 Endkappen für VAC-Schlauch D45 mm		<b>763089</b>
	Einzelabgabesatz bestehend aus starren Rohren für eine Turbine D 80 mm		<b>763090</b>
	Doppelabgabesatz bestehend aus starren Rohren für zwei Turbinen D 100 mm		<b>763091</b>
	Einzelner Schlauch D 80 mm	5 m	<b>763695</b>
	Serflex-Schlauchschnellen für Schlauch D 80 mm		<b>763696</b>
<b>14</b>	Lederschutz für Castopius TA	3 m	<b>762602</b>
		4 m	<b>762603</b>
		5 m	<b>762604</b>
<b>15</b>	Laminar-Sensor Ø150		<b>764438</b>
<b>15</b>	Laminar-Sensor Ø300		<b>764439</b>
<b>16</b>	Bürsten + Staubbehälter		<b>765490 + 765489</b>

# Brillen und linsen

## BRILLEN UND LINSEN

[FAM. 68.30]

### SCHUTZBRILLE



Beschlagfreies und kratzfestes Polycarbonatglas

FARBTON	GEWICHT	ESC	RÉF.
Farblos	36 g	657867	<b>73502C</b>



Überbrille.

FARBTON	GEWICHT	ESC	RÉF.
Farblos	43 g	657892	<b>73529</b>



Kartzfestes Polycarbonatglas.

FARBTON	GEWICHT	ESC	RÉF.
Farblos	34 g	657894	<b>73531</b>



Polycarbonatglas

FARBTON	GEWICHT	ESC	RÉF.
T5	35 g	657887	<b>735256</b>



Brille oder überbrille (erlaubt das trageb von korrektionsbrillen). Polycarbonatglas.

FARBTON	GEWICHT	ESC	RÉF.
T5	43 g	657891	<b>73528</b>



Brille/Maske aus Weich-PVC, mit Polycarbonatgläsern. Gesichtstraffung mit Mineralgläsern.

FARBTON	ESC	RÉF.
Farblos + T5	770399	<b>73534</b>

### ERSATZ-LINSEN

Paar Okulare Ø 50 mm

FARBTON	ESC	RÉF.
T3	662912	<b>730533 P 4</b>
T5	662913	<b>730274 P 4</b>
Farbloses schlagfestes polycarbonat	662916	<b>730493 P 4</b>

## CASTOLIN PRO

présentiert  
seine neue

Website !



# Eine Castolin-Lösung für jede Anwendung !

Ein Raum = Eine Lösung



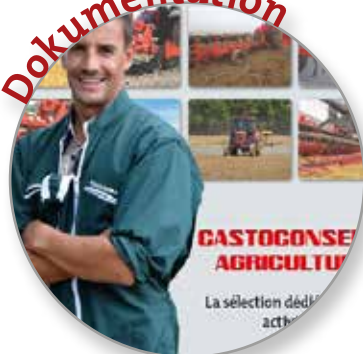
Eine Arbeit = Eine Lösung



Videos



Dokumentation



Sonderangebote



[www.castolinpro.com](http://www.castolinpro.com)

**Castolin**  
**PRO**

Suivez Castolin Pro sur

Linked 

 Instagram

You  Tube

 facebook.

**Castolin Eutectic France**

BP 325 – 91958 Courtaboeuf Cedex  
Tél : 01 69 82 69 82 • Fax : 01 69 82 96 01  
[www.castolinpro.com](http://www.castolinpro.com)  
[castolindistribution@castolin.fr](mailto:castolindistribution@castolin.fr)