

# Castolin<sup>®</sup> PRO



Sélection Soudage  
**AGRICOLE**

# PLUS QUE DES PRODUITS, **CASTOLIN C'EST...**



***PLUS DE 3000 RÉFÉRENCES***



***FABRICATION FRANÇAISE***



***UNE FORCE DE VENTE NATIONALE***



***UN SERVICE TECHNIQUE***



***DES FORMATIONS PRODUITS***



***UN SERVICE APRÈS-VENTE***



***DES CONSEILS***



***UN BUREAU D'ÉTUDES***



***DES LIVRAISONS DANS TOUTE LA FRANCE***





Trouvez  
**LE PRODUIT**  
répondant à  
votre besoin !

- 04** **ASSEMBLAGE**  
Electrodes enrobées, baguettes TIG,  
bobines de fil MIG MAG, baguettes de  
brasage,...
- 12** **RECHARGEMENT**  
Electrodes enrobées, bobines de fi  
MIG MAG, bandes d'usures,...
- 16** **EQUIPEMENTS**  
Postes à l'arc, postes TIG, postes MIG  
MAG, postes multiprocédés, coupeurs  
plasma, torches...
- 27** **ASPIRATIONS**  
Equipements pour vos ateliers :  
torches, turbines, tables,...
- 32** **ACCESSOIRES**  
Disques, pinces, câbles, aérosols,...
- 35** **EPI**  
Lunettes, gants, tabliers,...
- 37** **NOTRE ÉQUIPE**  
Comment les contacter, découvrez  
notre carte de France.

# ASSEMBLAGE DE PIÈCES

## LES ELECTRODES ENROBÉES

### SOUDAGE DES FONTES

#### Electrode SSA 42

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	20 élec.	650204	42SSA 24
3,2	12 élec.	650206	42SSA 32

- Electrode base Nickel avec un enrobage non conducteur pour le soudage des fontes grises.
- *Blocs moteurs, poulies, chariots, carters,...*

#### Electrode 244

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	10 élec.	650740	244 2510
3,2	5 élec.	650741	244 3205

- Electrode base Nickel pour le soudage et la réparation des pièces en fontes avec une excellente soudabilité.
- *Batis de chassis, blocs moteurs,...*

#### Electrode SSA 43

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	12 élec.	650212	43SSA 32

- Electrode Ferro-Nickel à hautes caractéristiques mécaniques permettant des assemblages homogènes et hétérogènes (fonte/acier).

#### Electrode XHD 2230

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	10 élec.	651893	2230XHD 2510
3,2	5 élec.	651897	2230XHD 3205

- Electrode Ferro-Nickel à haute performance et âme bi-métal pour le soudage sans préchauffage des fontes grises ou assemblages hétérogènes (fonte/acier).

### SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION

#### Electrode SSA 79

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	25 élec.	650330	79SSA 32

- Electrode rutilo-basique pour l'assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avec rechargement dur. Très résistant à la fissure.

**Electrode XUPER 680S**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	10 élec.	651046	<b>680S 2510</b>
3,2	5 élec.	651051	<b>680S 3205</b>

- Electrode rutilo-basique à hautes performances pour l'assemblage de haute sécurité des aciers de construction.
- *Réparation d'outils de coupe, de formage, vérins hydrauliques,..*

**Electrode XUPER 690**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	5 élec.	651067	<b>690 3205</b>

- Electrode rutilo-basique pour l'assemblage, reconstitution, beurrage sur acier allié et trempant avec rechargement dur. Très résistant à la fissure.

**Electrode EC 7220**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	1 kg	600784	<b>5246RB 2010P</b>

- Alliage fluide pour soudage toutes positions.
- Assemblage par manchonnage des canalisations.

**SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES****Electrode SSA 33**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	30 élec.	650159	<b>33SSA 25</b>

- Electrode pour soudage des aciers inoxydables de type 316L.
- *Tuyauterie, cuves, matériels de laiterie,..*

**Electrode E316L-17**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	10 élec.	650792	<b>316L 2010</b>
2,5	10 élec.	650795	<b>316L 2510</b>
3,2	5 élec.	650797	<b>316L 3205</b>

- Electrode pour le soudage des aciers inoxydables de type 316L.
- *Réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur,..*

**Electrode E308L-17**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	5 kg	102199	<b>308L 206</b>
2,5		102200	<b>308L 256</b>
3,2		102201	<b>308L 326</b>
4,0		102202	<b>308L 406</b>

- Electrode pour l'assemblage et la réparation des aciers inoxydables du type 304.
- *Construction de machines, de réservoirs, de tuyauterie,..*
- *Cryogénie (-196°C).*

## SOUDEGE DES ACIERS ORDINAIRES

### Electrode 4113

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	5 kg	771116	4113 EC 2535
3,2	5 kg	771117	4113 EC 3235
4,0	5 kg	772510	4113 EC 4040

- Electrode rutile-cellulosique destinée à l'assemblage des aciers non et faiblement alliés. Toutes positions.
- *Constructions mécano-soudées, cuves et réservoirs de stockage*

### Electrode RD64

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	200 élec.	600753	64RD 25
3,2	115 élec.	600754	64RD 32
4,0	80 élec.	652061	64RD 40

- Electrode rutile à enrobage épais. Très bel aspect en soudage plat, en angle et en position verticale montante.
- *Constructions mécano-soudées, cuves et réservoirs de stockage*

### Electrode RD67

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	230 élec.	650275	67RD 25
3,2	140 élec.	650277	67RD 32
4,0	90 élec.	650280	67RD 40
2,0	100 élec.	600773	67RDC 2010
2,5	70 élec.	600780	67RDC 2570
3,2	45 élec.	600766	67RDC 3245
2,0	10 élec.	600774	67RD 2010
2,5	10 élec.	600765	67RD 2510
3,2	10 élec.	650278	67RD 3210

- Electrode rutile-cellulosique à enrobage semi-épais. Soudage toutes positions y compris verticale descendante.
- *Cuves, réservoirs de stockage, constructions navales, chaudronneries, constructions métalliques, serrureries, tuyauterie, travaux de maintenance.*

### Electrode SSA 75

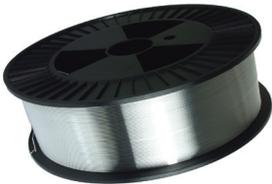
Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	265 élec.	650303	75SSA 25
3,2	171 élec.	650304	75SSA 32
4,0	118 élec.	650305	75SSA 40

- Electrode rutile pour usage général. Bel aspect. Toutes positions sauf verticale descendante.
- *Machinisme agricole, cuves et réservoirs, travaux de serrurerie et d'entretien.*

## LES FILS FOURRÉS

## SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

## Fil CASTOMAG 45503



Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	15kg	655754	45503K 0800
1,0		663064	45503K 1015
1,2		331152	45503 12

- Fil plein massif bas carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques type 304 et 304L.

## Fil CASTOMAG 45500



Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	5kg (diam 200)	760328	45500 0805
0,8	15kg (diam 200)	655738	45500 0815
1,0	5kg (diam 200)	760329	45500 1005
1,0	15kg	655741	45500 1000
1,2		655742	45500 1200

- Fil plein massif bas carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques type 316 et 316L.
- *Cuves, pompes, tuyauterie,...*

## SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

## Fil CASTOMAG 45213



Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	800 g (diam 100)	768148	45213 08 08
0,8	5kg (diam 200)	772101	45213 08 05
1,0		772102	45213 10 05
0,8	15kg	772098	45213 08 15
1,0		772099	45213 10 15
1,2		772100	45213 12 15

- Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse pour le soudage des aciers de construction d'usage général, des aciers galvanisés, zingués et électro-zingués.
- *Assemblage de pièces mécano-soudées, matériels roulants, réservoirs de stockage, etc...*

**Fil CASTOMAG 45203**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,0	15kg	764851	45203 1015 PCF
1,2		764853	45203 1215 PCF

- Fil plein massif non cuivré sous protection gazeuse pour l'assemblage de matériels fortement sollicités.
- *Ponts, tôles de blindage*

**FIL FOURRÉ AVEC GAZ - ACIERS ORDINAIRES****Fil ENDOTEC DO\*267**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	331087	267DO 1215

- Fil fourré cuivré de type Metal Cored à poudre métallique sans laitier. Adapté au soudage des châssis mécano-soudés.

**FIL FOURRÉ SANS GAZ - ACIERS ORDINAIRES****Fil TEROMATEC EO 8313**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,9	0,45kg (diam 100)	768150	8313 0804
	0,90kg (diam 100)	768152	8313 0809
	5kg (diam 200)	768924	8313 0920

- Fil fourré auto-protecteur pour le soudage en mono-passe ou multi-passe en toutes positions. Assemblage des aciers, sous-couche,...

**SOUDAGE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM****Fil CASTOMAG 45802 AG5**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	2 kg (diam 200)	760330	45802 AG 0802
1,0		760331	45802 AG 1002
1,2	7kg	752121	45802 AG 1200
1,6		752122	45802 AG 1600

- Fil MIG pour le soudage des alliages léger type Aluminium / Magnésium à 5% ou hétérogènes. Bonne résistance à la corrosion en milieu salin.

## SOUDAGE DES ACIERS CORTEN

### Fil 45254



Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,0	5kg	772344	45254 1005

- Electrode continue pour le soudage MAG des aciers au cuivre devant résister à la corrosion atmosphérique, assurant une bonne résistance à la fissuration et une excellente soudabilité.

## LES BAGUETTES TIG

### SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

#### Baguette CASTOTIG 45500W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	1kg	655745	45500W 08
1,0	5kg	330320	45500W 10 6
1,2		655747	45500W 12 6
1,6		331213	45500W 15
2,0		331214	45500W 20
2,4		331215	45500W 24
3,2		331216	45500W 30

- Métal d'apport TIG bas de carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316 et 316L.
- *Cuves, pompes, tuyauteries, bâtiment,...*

#### Baguette CASTOTIG 45503W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	5kg	655758	45503W 08 6
1,0		331188	45503W 10
1,2		751896	45503W 12 6
1,6		331189	45503W 15
2,0		331190	45503W 20
2,4		331191	45503W 24 6
3,2		331192	45503W 32 6

- Métal d'apport TIG bas de carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304 et 304L.
- *Canalisations, tuyauterie, chaudronnerie,...*

## SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

### Baguette CASTOTIG 45202W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	5kg	766075	45202W 12
1,6		766076	45202W 16
2,0		766077	45202W 20
2,4		766078	45202W 24
3,0		766079	45202W 30

- Métal d'apport IG destiné au soudage des aciers de construction général et d'usage courant ou similaire.
- *Cuves, pompes, tuyauterie,...*

## SOUDAGE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

### Baguette CASTOTIG 45802W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	5kg	655847	45802W 12 6
1,6		330609	45802W 16 6
2,0		330511	45802W 20 6
2,4		330512	45802W 24 6
3,2		330513	45802W 32 6

- Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages Aluminium-Magnésium de composition homogène à 5% de Magnésium ou hétérogène.
- *Carrosseries, châssis, ...*

### Baguette CASTOTIG 45803W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	5kg	330516	45803W 20 6
3,2		330517	45803W 32 6

- Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium. Utilisé pour les réparations de pièces.
- *Tuyauteries, machines agricoles, carrosseries, pièces coulées ou moulées,...*

## LE SAVIEZ-VOUS ?

### FIL FOURRÉ AVEC OU SANS GAZ, LEQUEL CHOISIR ?

En cas de travail à l'extérieur, les fils fourrés sans gaz sont recommandés pour éviter les risques de porosité et soufflures.

Pour une soudure plus esthétique, il est préconisé d'utiliser un gaz de protection.

### ACIERS ALLIÉS OU NON, LES RECONNAITRE ? LES PRECAUTIONS ?

Les aciers non alliés n'ont aucun traitement thermique donc il n'y a pas de précaution particulière de soudage.

Les aciers alliés sont des aciers trempants, il faut donc faire un préchauffage voire une sous-couche avant de l'appliquer.

### COMMENT CHOISIR UN ALLIAGE DE RECHARGEMENT EN AGRICULTURE ?

Plus un alliage est dur (dépôt fragile), plus il résistera à l'abrasion. Au contraire, un alliage souple (dépôt ductile) sera plus adapté en cas de chocs répétés.



### QUEL PROCÉDÉ DE SOUDAGE CHOISIR ?

**Electrode enrobée (MMA)** : pour les travaux de soudage en toutes conditions en atelier ou en extérieur, les postes à souder sont plus compacts, plus pratiques.

**Semi-automatique (MIG MAG)** : pour les travaux de soudage avec un important taux de dépôts, travaux en série, le MIG MAG est compatible avec tous les métaux et est très facile à utiliser.

**Baguette (TIG)** : pour les travaux de soudage de précision, des pièces minutieuses, le TIG permet un soudage de très haute qualité, sur des fines épaisseurs et sur tous matériaux.

D'autres questions ?

Contactez l'un de nos technico-commerciaux !



Par ici !

# RECHARGEMENT DE PIÈCES

## LES ELECTRODES ENROBÉES

### RECHARGEMENT DES FONTES

#### Electrode N 6060

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	5kg	100233	6060N 32
4,0		100234	6060N 40

- Electrode enrobée de type fonte au chrome de haut rendement, destinée à l'exécution de revêtements de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins et ayant une grande dureté.

#### Electrode SSA 36

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	18 élec.	650174	36SSA 3218
	40 élec.	650176	36SSA 3240

- Electrode enrobée de haut rendement destinée à l'exécution de revêtements de pièces soumises à l'abrasion par des produits fins.

#### Electrode N 6070

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	5kg	100236	6070N 32
4,0		100237	6070N 40

- Electrode enrobée destinée à la réalisation de revêtements de protection contre l'usure par abrasion et pressions/chocs modérés.

#### Electrode SSA 37

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	12 élec.	650185	37SSA 3212
	28 élec.	650187	37SSA 3228

- Electrode enrobée de très haut rendement destinée à l'exécution de revêtements. Rechargement de dents de sous-soleuses,...

#### Electrode N 6065

Diam.	Quantité	ESC	Réf
6,3	5kg	652906	6065 63

- Electrode tubulaire de type fonte au chrome destinée à l'exécution de revêtements sous faible énergie de soudage.

#### Electrode SSA 38

Diam.	Quantité	ESC	Réf
6,3	12 élec.	650193	38SSA 63

- Electrode tubulaire de type fonte au chrome pour revêtements sous faible énergie. Dépôt à teneur élevée en constituants très durs (CrC).

## RECHARGEMENT DES ACIERS ALLIÉS

## Electrode N 102

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	5kg	100149	102N 32
4,0		100150	102N 40

- Electrode enrobée destinée aux revêtements anti-usure de pièces ou outils. Bel aspect du cordon, surface lisse et régulière du dépôt.

## Electrode SSA 32

Diam.	Quantité	ESC	Réf
3,2	12 élec.	650152	32SSA 32

- Electrode enrobée à haut rendement (150%) destinée au revêtements anti-usure des pièces et outils.

## LES FILS MIG MAG

## RECHARGEMENT DES ACIERS ALLIÉS

## Fil CASTOMAG 45351

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	15 kg	330219	45351 1 0518
1,0		330220	53351 10
1,2		330221	45351 12
1,6		330222	45351 16

- Fil plein cuivré pour la protection des pièces en carbone alliées, soumises à des températures ambiante (300°C maxi) et à l'usure par action combinée d'abrasion métallique ou minérale en présence ou non de chocs et de pression.

## RECHARGEMENT DES ACIERS ALLIÉS - AVEC GAZ

## Fil ENDOTEC DO\*30

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	205380	30DO 1215
1,6		205261	30DO 1615

- Fil fourré de rechargement type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines.

## Fil ENDOTEC DO\*358

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	763238	358DO 1215

- Fil fourré tubulaire cuivré pour la protection de pièces en carbone alliées, soumises à température ambiante (300°C) et à l'usure par action combinée d'abrasions métalliques.



### Fil ENDOTEC EG 8336

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	103666	8336EG 1215

- Fil fourré très haute performance de rechargement type Metal Cored qui assure une résistance contre l'usure sévère par abrasion, érosion combinée à des chocs modérés.

### Fil ENDOTEC DO\*365

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg (diam 200)	765232	365DO 1215
	5kg (diam 200)	769481	365DO 1205

- Fil fourré tubulaire de rechargement type aciers au bore destiné à la protection contre l'usure par abrasion et érosion par des particules fines.

### Fil ENDOTEC DO\*351

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	759183	351DO 1215

- Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier idéal pour la fabrication, la maintenance et les applications de réparation.

### Fil SAFEHARD 600

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	5kg	769522	600SAFE 1205
	15kg	768192	600SAFE 1215

- Fil tubulaire sous protection gazeuse avec une soudabilité exceptionnelle en positions et un haut taux de dépôt.

## RECHARGEMENT DES ACIERS ALLIÉS - SANS GAZ

### Fil TEROMATEC 4923

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	331235	4923AN 1215

- Fil fourré OpenArc de rechargement déposant des carbures de titane ayant une haute résistance à l'usure par abrasion, chocs, pressions et érosion.

## RECHARGEMENT DES FONTES - AVEC GAZ

### Fil ENDOTEC DO\*33

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	205244	33DO 1215

- Fil fourré de rechargement destiné à la protection contre l'usure par abrasion, érosion et corrosion jusqu'à 650°C.

### Fil ENDOTEC DO\*361

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	763819	361DO 1615

- Fil fourré tubulaire de rechargement sans laitier destiné à la protection contre l'usure par abrasion, corrosion et chocs modérés jusqu'à 500°C.

## RECHARGEMENT DES FONTES - SANS GAZ

## Fil TEROMATEC 4660



Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	15kg	204561	4660EC 1215

- Fil fourré OpenArc de rechargement déposant des carbures complexes Chrome-Niobium destiné à la protection contre l'usure par abrasion sévère et l'érosion jusqu'à 600°C.

## LES BANDES D'USURES

## BANDES D'USURES 4666

Très haute dureté 62-65 HRC - Chrome et Niobium

Dimensions	Quantité de pièces / lot	ESC	Réf
1350 x 30 mm	6 unités	768672	4666 AGR1330S
1350 x 40 mm	6 unités	768673	4666 AGR1340S
1350 x 60 mm	3 unités	768674	4666 AGR1360S
1200 x 60 mm	3 unités	768675	4666 AGR1260

## BANDES D'USURES 1001

Haute dureté 58-60 HRC - Chrome

Dimensions	Quantité de pièces / lot	ESC	Réf
1440 x 30 mm	6 unités	768676	1001 AGR1430S
1440 x 40 mm	6 unités	768677	1001 AGR1440S
1440 x 60 mm	3 unités	768678	1001 AGR1460S

Ces bandes d'acier non allié, de type S 235, rechargées en automatique avec un alliage à très forte densité en carbures de Chrome et de Niobium (4666) et en carbures de Chrome (1001) sont les solutions contre l'usure par abrasion. Les carbures, les composant, rendent le dépôt particulièrement performant contre l'usure par abrasion.

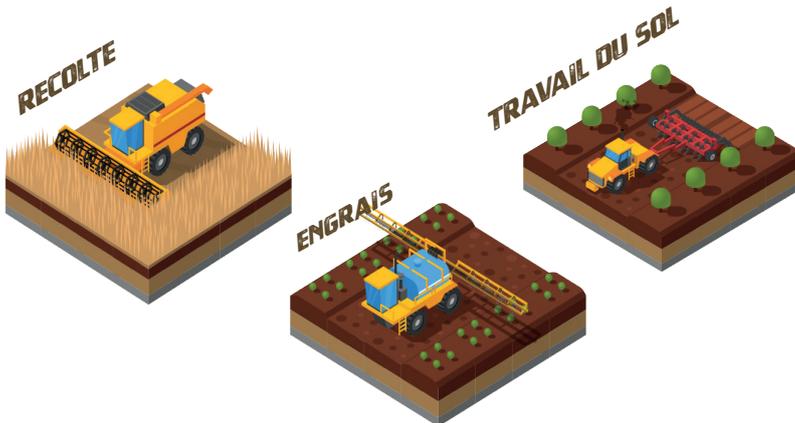
Elles sont souvent utilisées pour le rechargement de mises de socs, contre-ceps, lames de godet, patins de défricheuse, patins de faucheuse rotative, patons de fraise rotative ou encore patins de herse rotative.

Elles permettent une épaisseur de rechargement uniforme et offrent une haute dureté. Pour prolonger encore la dure de vie des pièces, possibilité de reprises locales à l'aide de l'électrode SSA36.

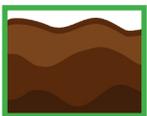
# LE SAVIEZ-VOUS ?

**POUR RECHARGER SES PIÈCES, IL FAUT DÉFINIR...**

*- Votre activité*



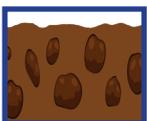
*- Votre type de sol*



Sols sableux (ou abrasions fortes) alliages à très haute dureté  
65 à 71 HRC



Sols caillouteux (ou chocs forts) alliages à dureté modérée  
50 à 55 HRC

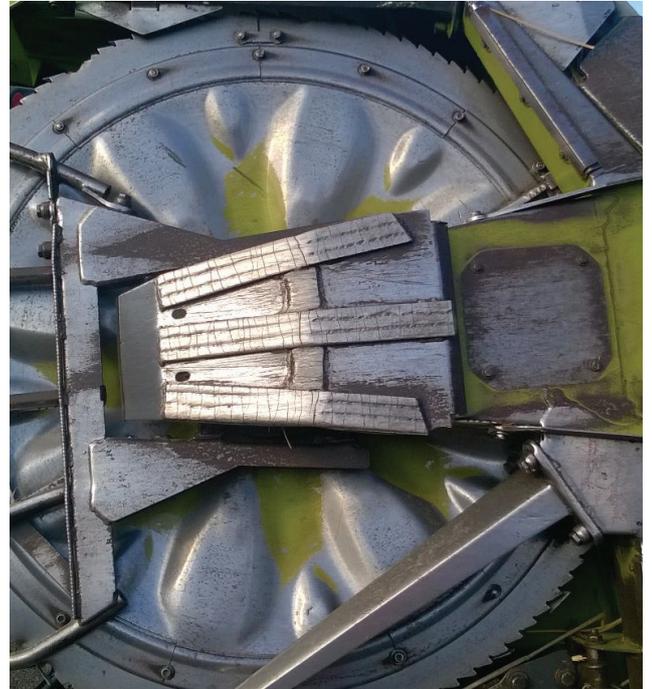


Sols modérés (ou abrasions + chocs) alliages à hautes dureté  
60 à 65 HRC

*- La nature de vos pièces*

ACIER - pièces souvent usinées ou mise en forme  
- Faible niveau de carbone (<1.8%) - Les pièces d'usure en acier nécessitent un rechargement pour prolonger leur durée de vie (socs, fraise,...).

FONTE -pièces moulées - Fort niveau de carbone (entre 1,8% et 5%) - Précautions à prendre lors des réparations (bati,...).



## QUELLES SONT LES SPÉCIFICITÉS DES BARRES D'USURES ?

Les barres d'usures doivent être installées par procédé de soudage à l'arc avec la SSA76 ou par soudage MIG MAG avec le fil CASTOMAG 45251.

Pour la découpe, il est possible d'utiliser un disque à tronçonner, un ArcAir ou encore uneposte de découpage plasma.

*D'autres questions ?*

Contactez l'un de nos technico-commerciaux!



*Par ici!*

# EQUIPEMENTS DE SOUDAGE

## SOUDAGE À L'ARC MANUEL (MMA)



### ARC 160

Poste compact et léger délivrant un courant continu pour électrodes de diamètre 2.5 à 4 mm. Réglable de 10A à 160A. Livré dans une valise avec câble de masse et câble porte électrode.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 160A	7,6 kVA	25%	160A	761979	ARC160
			60%	95A		
			100%	70A		



### SYNARC 180

Onduleur synergique facile à transporter réglable de 20 à 180A. Livré dans une valise avec câble de soudage, un marteau/brosse et une lanière en tissu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 180A	8,2 kVA	30%	180A	771196	ARC 180 SYN
			60%	130A		
			100%	100A		



### SYNARC 200

Onduleur synergique facile à transporter réglable de 20 à 200A. Livré dans une valise avec câble de soudage, un marteau/brosse et une lanière en tissu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 200A	9,4 kVA	25%	200A	771197	ARC 200 SYN
			60%	130A		
			100%	100A		

ACCESSOIRES COMPATIBLES	ESC	SYNARC 180	SYNARC 200
Torche TIG 26V 4m 1/4 tour 50mm <sup>2</sup> (à valve)	684589	x	x
Détendeur Typhoon TM 32l/min	764509	x	x

## PINCES PORTES ÉLECTRODES

### COBRA

Pince porte-électrodes à piston



Capacité	Poids	Diamètre d'électrodes (en mm)	ESC	Réf.
300A à 60% 400A à 35%	420g	1,6 - 2,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3	657723	730565

### PINCES

Pinces porte-électrodes à mâchoires



Capacité	ESC	Réf.
150A à 60%	761941	94436 PE 3 C
250A à 60%	761942	94436 PE 5 C

### VESTALE

Pince porte-électrodes à vis



Capacité	Poids	Diamètre d'électrodes (en mm)	ESC	Réf.
500A à 60% 600A à 35%	485g	2,5 - 3,2 - 4,0 - 5,0 et 6,3	657484	730213

### CABLES DE SOUDAGE COMPLETS



Modèle	ESC	Réf.
Câble de soudage complet 4m - 16mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 9mm	301094	301094
Câble de soudage complet 4m - 35mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	659022	94722

## SOUDAGE AU TIG

**SYNTIG 220DC**

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Panneau de contrôle robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Livré dans une valise avec une torche type G221, un câble de masse, des pièces d'usure de torche et un tuyaux de gaz.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10 - 220A	40%	220A	772107	TIG220 DC
		100%	99A		

**SYNTIG 200ACDC**

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Le mode courant alternatif permet de souder l'aluminium. Panneau de contrôle robuste et ergonomique pour une utilisation simple et intuitive. Mode Assist, qui permet de se laisser guider par le poste.

Livré avec une torche type G221, un câble de masse, des pièces d'usure de torche et un tuyaux de gaz.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10 - 200A	20%	200A	772106	TIG200 ACDC
		100%	100A		

**CASTOTIG 1801 DC**

Machine très haute de gamme pour le soudage TIG, TIG pulsé et MMA, équipé d'un mode Assist pour faciliter son utilisation. Livré avec câble d'alimentation et tuyau d'arrivée gaz.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	4A - 180A	40%	180A	767450	1801DC
		100%	140A		

**CASTOTIG 2302 AC/DC**

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Possède un mode AC/DC pour l'aluminium. Livré avec câble d'alimentation et tuyau d'arrivée gaz.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	4A - 230A	35%	230A	767453	2302ACDC
		100%	160A		

## TORCHES DE SOUDAGE TIG

### TORCHE WT9

Torche à buse vissée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 125A / AC 100A FM60%

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	ActivTig	656366	<b>47601C</b>
8m				656370	<b>47603C</b>
4m	9mm	Flex	Castotig 1611 DC	655603	<b>44985</b>
8m				655604	<b>44986</b>
4m	13mm	Flex	ActivTig	656375	<b>47604C</b>
4m	9mm	Valve	PowerMax 4.0	657334	<b>71102</b>



Coffret d'accessoires WT9  
655566

### TORCHE WT17

Torche à buse vissée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 150A / AC 125A FM60%

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	ActivTig	656392	<b>47610C</b>
8m			Uptig	656398	<b>47611C</b>
4m		Flex	Castotig 1801/1802 (avec adaptateur 767462)	656401	<b>47612C</b>
8m				662343	<b>47613C</b>



Coffret d'accessoires  
WT17, WT26 et G221  
655567

### TORCHE WT26

Torche à buse vissée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 200A / AC 150A FM60%

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf	
4m	13mm	Standard	ActivTig /Uptig	656403	<b>47616C</b>	
8m			Castotig 1801/1802 (avec adaptateur 767462)	656410	<b>47618C</b>	
4m		spéciale XUPERMIG			663277	<b>47616XUP</b>
		Valve	CastoArc		684589	<b>821210</b>



**TORCHE TIG G221**

Torche à buse vissée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 200A / AC 160A

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	ActivTig Uptig SynTIG	305000	<b>305000</b>
8m				305001	<b>305001</b>
4m	13mm	19 pôles	CastoTig 1801/1802	767890	<b>221UD4 G19P</b>
8m				767891	<b>221UD8 G19P</b>

**TORCHE TIG G160**

Torche à buse clipsée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 160A / AC 100A

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	Castotig 1611DC	304120	<b>304120</b>
8m				304121	<b>304121</b>



*Coffret  
d'accessoires G160  
304123*

**TORCHE TIG G220**

Torche à buse clipsée de 4 ou 8m de longueur. Capacité : DC 200A / AC 200A

Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	ActivTig /Uptig  Castotig 1801/1802 (avec adaptateur 767462)	301153	<b>4326004</b>
8m				301156	<b>4326008</b>
4m		Valve	CastoArc SynARC	301238	<b>301238</b>



*Coffret  
d'accessoires G220  
300962*

**CABLE ADAPTATEUR 19 POLES / 7 POLES**

Permet d'adapter les torches TIG 7 pôles avec les postes CastoTig 1801 et 2302.

ESC	Réf
767462	<b>1801ADAPTER</b>



## TUNGSTENE - ELECTRODES ET AFFUTEUSES

### Electrode TUNGSTENE PUR

Longueur : 150 mm pour les alliages légers. Courant : AC

Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Vert	15 - 55A	600790	<b>48587 TP 10</b>
1,6 mm			45 - 90A	600786	<b>48588 TP 10</b>
2,0 mm			75 - 160A	600791	<b>48585 TP 10</b>
2,4 mm			150 - 190A	656484	<b>48589 TP 10</b>
3,2 mm			180 - 260A	656472	<b>48586 TP 10</b>
4,0 mm			220 - 320A	656488	<b>48590 TP 10</b>



### Electrode TUNGSTENE CÉRIÉ

Longueur : 150 mm pour Acier/Inox. Courant : DC.

Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Gris	10 - 75A	656516	<b>48721 10</b>
1,6 mm			60 - 150A	656518	<b>48722 10</b>
2,0 mm			100 - 200A	656520	<b>48723 10</b>
2,4 mm			170 - 250A	656522	<b>48724 10</b>
3,2 mm			160 - 310A	656523	<b>48725 10</b>
4,0 mm			275 - 450A	656524	<b>48726 10</b>



### Electrode TUNGSTENE 2%

Longueur : 150 mm pour usage universel. Courant : AC/DC.

Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Bleu	10 - 75A	756518	<b>2 LA 1010</b>
1,6 mm			60 - 150A	756519	<b>2 LA 1610</b>
2,0 mm			100 - 200A	756520	<b>2 LA 2010</b>
2,4 mm			170 - 250A	756521	<b>2 LA 2410</b>
3,2 mm			160 - 310A	756522	<b>2 LA 3210</b>



### AFFUTEUSE 85 ET

Pour une utilisation mobile, elle permet de capter les particules et poussières de tungstène.

Tension d'alim.	ESC	Réf
230V monophasé	654933	<b>85 ET</b>



## SOUDAGE MIG / MAG

**MIG 170 MULTI**

Poste ultra-compact multi procédés avec fonction soudage à l'électrode enrobée (pince fournie). Livré avec touche MIG EURO, galets acier/fil fourré/alu, câble de masse et câble porte électrode.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	40A - 180A	60%	110A	766603	<b>MIG 170 MULTI</b>

**DERBY 182**

Poste compact pour le soudage MIG-MAG et électrode enrobée. Livré avec un câble de masse, un tuyau de gaz et des galets acier/fil fourré/alu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	25A - 180A	1,9 kVA	60%	105A	769427	<b>182 DERBY</b>

**DERBY 202**

Poste compact et facilement transportable pour le soudage multi-procédés avec ou sans gaz. Livré avec câble d'alimentation, tuyau d'arrivée gaz, câble de soudage et des galets acier/fil fourré/alu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 200A	5,5 kVA	60%	160A	769429	<b>202 DERBY</b>

**DERBY 326**

Poste onduleur synergique mobile et robuste pour fils pleins ou fourrés de 5 à 15kg. Livré avec câble de masse de 3m et des galets acier.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V / 400V triphasé	30A - 320A	9 kVA	40%	320A	771286	<b>326 DERBY</b>

Découvrez  
comment les utiliser !



Par ici !



## DERBY 426

Poste onduleur avec programmes synergiques à dévidoir séparé (à commander séparément) avec générateur refroidi à l'eau et/ou à l'air. Livré avec un câble de masse de 3m.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC		Réf
230V / 400V triphasé	30A - 400A	15 kVA	60%	400A	AIR	771287	426 DS A
					EAU	771288	426 DS W
					A&E	771289	426 WF

## GALETS



En rouge, les galets livrés avec les postes.

Type	Diam	DERBY 182	DERBY 202	DERBY 326	DERBY 425	DERBY 426	
						Sup.	inf.
Galet Acier	0,6-0,8	600150	600153	600153	600153	771210	771211
	0,8-1,0		inclus				
	1,0-1,2		600154	600154	600154	771212	771213
	1,2-1,6		600155	600155	600155	771214	771215
Galet FF Acier	0,8 cranté	600150					
	1,0-1,2		600160	600160	600160		
	1,2-1,6					771216	
Galet Alu	0,8-1,0	600152	600156	600156	600156	771217	
	1,0-1,2		inclus				
	1,2-1,6		600157	600157	600157	771218	

## TORCHES DE SOUDAGE MIG MAG

### TORCHE CASTOPLUS 156G

Torche type AIR de 3 ou 4 mètres de longueur. Ampérage 150A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø0.8, une buse Ø12 et une gaine pour fil acier Ø0.6-0.8.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	150A - 60%	767671	156G 3M
4m			767672	156G 4M

**TORCHE CASTOPLUS 256G**

Torche type AIR de 3, 4 ou 5 mètres de longueur. Ampérage 220A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø1.0, une buse Ø15 et une gaine pour fil acier Ø1.0-1.2.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	220A - 60%	767673	<b>256G 3M</b>
4m			767674	<b>256G 4M</b>
5m			767675	<b>256G 5M</b>

**TORCHE CASTOPLUS 366G**

Torche type AIR de 3, 4 ou 5 mètres de longueur. Ampérage 320A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø1.2, une buse Ø16 et une gaine pour fil acier Ø1.0-1.2.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	320A - 60%	767676	<b>366G 3M</b>
4m			767677	<b>366G 4M</b>
5m			767678	<b>366G 5M</b>

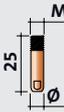
**PIECES D'USURES TORCHES CASTOPLUS****CASTOPLUS 156G****SUPPORT RESSORT**

	10 u	<b>303858</b>
---	------	---------------

**RESSORT**

	10 u	<b>303875</b>
---	------	---------------

**TUBE CONTACT**

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	<b>303879</b>
	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	<b>303880</b>
	Ø 1,0 mm	Cu	10 u	<b>303881</b>

**BUSE**

	Ø 9,5 mm	1 u	<b>303871</b>
	Ø 12 mm	1 u	<b>303870</b>

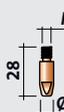
**CASTOPLUS 256G****RESSORT**

	10 u	<b>303854</b>
---	------	---------------

**SUPPORT TUBE CONTACT**

	1 u	<b>303846</b>
---	-----	---------------

**TUBE CONTACT**

	Ø 0,6 mm	Cu	10 u	<b>303856</b>
	Ø 0,8 mm		10 u	<b>302632</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302633</b>
	Ø 1,2 mm	Al	10 u	<b>302628</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302645</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302646</b>
	Ø 0,8 mm	CuCrZr	10 u	<b>300508</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>300509</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>300510</b>

**BUSE**

	Ø 11,5 mm	1 u	<b>303848</b>
	Ø 15 mm	1 u	<b>303847</b>
	Ø 20 mm	1 u	<b>303849</b>

**CASTOPLUS 366G****DIFFUSEUR GAZ**

	pvc	1 u	<b>301903</b>
	céramique	1 u	<b>303885</b>

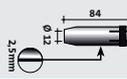
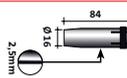
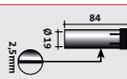
**SUPPORT TUBE CONTACT**

	court	1 u	<b>303883</b>
	long	1 u	<b>303884</b>

**TUBE CONTACT**

	Ø 0,8 mm	Cu	10 u	<b>302334</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302332</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302299</b>
	Ø 1,6 mm	Al	10 u	<b>302330</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302333</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302327</b>
	Ø 1,6 mm	CuCrZr	10 u	<b>302331</b>
	Ø 0,8 mm		10 u	<b>302663</b>
	Ø 1,0 mm		10 u	<b>302662</b>
	Ø 1,2 mm		10 u	<b>302659</b>
	Ø 1,6 mm		10 u	<b>302658</b>

**BUSE**

	Ø 12 mm	1 u	<b>301895</b>
	Ø 16 mm	1 u	<b>301901</b>
	Ø 19 mm	1 u	<b>301894</b>

Les références en rouge sont livrées d'origine

## MULTIPROCÉDÉS

### XUPERMIG 3000 & XUPERMIG 3000 PULSE

XUPERMIG 3000 : Soudage MIG/MAG, lift TIG et MMA (30 programmes synergiques : acier, inox, alu,...).

XUPERMIG 3000 PULSE : Soudage MIG/MAG pulsé et standard, TIG et MMA. Fonction VRD pour soudage à l'électrode.

Livrés avec câble d'alimentation, tuyau d'arrivée de gaz et galet acier.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf		
3 x 400V	5A - 300A	MMA		759100	3000 XUP MIG		
		40%	250A				
		60%	220A				
		100%	190A				
		TIG DC				768833	3000 XM PULSE
		50%	250A				
		60%	240A				
		100%	210A	MIG MAG			
		40%	300A				
		60%	230A				
		100%	200A				



### MIGPULSE 3303 DP

Soudage MIG pulsé 38 programmes synergiques, multi-procédé numérique. Fonction MMA et TIG avec LiftArc. Livré sur un chariot avec câble d'alimentation, câble de masse et galets acier.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
3 x 400V	15A - 330A	9,2 kVA	40%	330A	763245	3303 DP
			60%	300A		
			100%	270A		

## COUPAGE PLASMA

**SYNCUT 45**

Équipement de découpe portable de type onduleur. Grâce à sa légèreté et à son design compact et robuste, il est le partenaire idéal pour des réparations dans l'atelier tout comme à l'extérieur. Il s'utilise avec un compresseur externe et permet d'obtenir d'excellentes qualités de coupe, jusqu'à 25 mm pour de l'acier.

Fourni avec un câble de masse et une torche plasma de 4 mètres.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 45A	30%	45A	772108	CUT45
		60%	32A		

**AIRJET 670**

Coupeur plasma pour tout types de métal et tôles perforées jusqu'à 30mm d'épaisseur. Livré avec un câble d'alimentation et un câble de masse.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
3 x 400V	20A - 70A	40%	70A	770099	670AJ
		60%	65A		
		100%	55A		

**AIRJET 1100**

Coupeur plasma pour tout types de métal et tôles perforées jusqu'à 40mm d'épaisseur. Livré avec un câble d'alimentation et un câble de masse.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
3 x 400V	20A - 100A	40%	100A	770100	1100AJ
		60%	90A		
		100%	70A		

## TORCHES DE COUPAGE PLASMA

**TORCHE SYNCUT45**

Torche plasma pour les découpes jusqu'à 10 mm. Fourni avec un électrode, un diffuseur, deux tuyères (diam 0.65 et 0.80mm) ainsi que deux buses (2 et 6 trous).

Longueur	ESC	Réf
4m	772463	CUT45001



### TORCHE PLASMA C70

Torche plasma pour les découpes jusqu'à 30 mm. Fourni avec un électrode, un diffuseur, une tuyère, une buse externe, un capot de protection.

Longueur	ESC	Réf
6m	770249	70 C75 TORCH



### TORCHE PLASMA C110

Torche plasma pour les découpes jusqu'à 40 mm. Fourni avec un électrode, un diffuseur, une tuyère, une buse externe, un capot de protection.

Longueur	ESC	Réf
6m	770250	110 C75 TORCH

## PIECES D'USURES TORCHES DE COUPAGE PLASMA

	Electrode	Diffuseur	Tuyère	Buse externe	Capot de protection	Compatibilité
<b>COUPAGE</b>						
Standard						
max 50A	770089	770094	770090	770096	770101	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770091	770096	770101	C70 / C110
max 85A	770089	770095	770092	770097	770102	C110
max 105A	770089	770095	770093	770097	770102	C110
Version longue						
max 50A	770109	770094	700110	770096	700114	C70 / C110
max 70A	770109	770094	700111	770096	700114	C70 / C110
max 85A	770109	770095	700112	770097	700115	C110
max 105A	770109	770095	700113	770097	700115	C110
<b>GOUGEAGE</b>						
max 45A	770089	770094	770105	770096	770108	C70 / C110
max 70A	770089	770094	770106	770096	770108	C70 / C110
max 105A	770089	770095	770107	770097	770108	C110
Pack	5 pcs	pcs	10 pcs version longue 5 pcs	1 pcs	3 pcs	

Pièces d'usures livrées d'origine avec la torche CastoCut C70 (en vert) et la torche CastoCut C110 (en rouge)

# ASPIRATIONS

## TORCHES ASPIRANTES ET TURBINES

### CASTOPLUS TA

Torche nécessitant un faible débit pour un fonctionnement optimal. Existe en modèle refroidi à l'air ou à l'eau et en 250, 300 ou 550A.



Ampérage	Longueur	Type	Facteur de marche	ESC	Réf.
250A	3m	Air	250A à 100%	764991	250TA AIR 3M
	4m			764992	250TA AIR 4M
	5m			764993	250TA AIR 5M
300A	3m	Air	300A à 100%	766948	300 AIRMN3M
	4m			766949	300 AIRMN4M
	5m			766950	300 AIRMN5M
550A	3m	Eau	550A à 100%	766951	550 EAUMN3M
	4m			766952	550 EAUMN4M
	5m			766953	550 EAUMN5M

### CASTOHD 220

Conçu pour l'équipement des torches aspirantes CastoPlus TA en vue d'un rejet vers l'extérieur. Equipé d'un préfiltre métallique et de roulettes.



Alimentation	Niveau sonore	Puissance	Débit d'aspiration	ESC	Réf.
400V triphasé (ou 230V triphasé)	70dB	2,2kW	225m <sup>3</sup> /h	763081	220HD TURBI

## BRAS ASPIRANTS



## BRAS TECHNO ET CASTOMINI

Bras articulé autoportant avec tuyaux rigides en aluminium et système d'articule à 180°. Particulièrement conseillés pour l'aspiration de fumées, de vapeurs et de poussières. Possibilité de montage en plafond bas et prestation de montage si nécessaire.

Désignation	Réf.
Bras SENSO "plafond bas"	765792
Console murale	765793
Boîtier M/A magnéto-thermique	765794
Ventilateur	765795

## ENROULEUR GAZ D'ÉCHAPPEMENT



Désignation	Réf.
POLKA 150/10	765703
POLKA 150/15	765704

## Article R4222-12 / Décret n°2008-244 du 7 mars 2008 - art. (V)

*Les émissions sous forme de gaz, vapeurs, aérosols de particules solides ou liquides, de substances insalubres, gênantes ou dangereuses pour la santé des travailleurs sont supprimées, y compris, par la mise en oeuvre de procédés d'humidification en cas de risque de suspension de particules, lorsque les techniques de production le permettent. A défaut, elles sont captées au fur et à mesure de leur production, au plus près de leur source d'émission et aussi efficacement que possible, notamment en tenant compte de la nature, des caractéristiques et du débit des polluants ainsi que des mouvements de l'air. S'il n'est techniquement pas possible de capturer à leur source la totalité des polluants, les polluants résiduels sont évacués par la ventilation générale du local.*

Des questions ? Un besoin ?

Contactez l'un de nos  
technico-commerciaux !



Par ici !

# ACCESSOIRES

## DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

### DISQUES DUO - Aciers & Inox

Diamètre	Qté	Type	ESC	Réf.
115 x 1,0 x 22,23 mm	50u	Type 41	754757	115DUO 1050
115 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754758	115DUO 1650
115 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754749	115DUO 6550
115 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754752	115DUO 3250
125 x 1,0 x 22,23 mm		Type 41	754759	125DUO 1050
125 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754760	125DUO 1650
125 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754753	125DUO 2550
125 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754754	125DUO 3250
125 x 6,2 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754750	125DUO 6550
230 x 2,0 x 22,23 mm	25u	Type 41	754761	230DUO 2025
230 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754755	230DUO 2525
230 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754756	230DUO 3225
230 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754751	230DUO 6525



### XUPERCUT FAIBLES EPAISSEURS - Aciers & Inox

Diamètre	Quantité	ESC	Réf
125 x 22 x 0,9 mm	25u	662740	73756XC



### DISQUES DIAMANT

Diamètre	Applications	Type	ESC	Réf
125 mm	Finition sur métaux tendres	jante continue	658378	83702
230 mm	Matériaux durs, béton, asphalte	jante segmentée	658380	83705



## DISQUES À LAMELLES ZIRCONIUM - Aciers &amp; Inox

Diamètre	Grain	Type	Qté	ESC	Réf.
115 x 22,23 mm	G60	29		657961	73723
	G40	29		657962	73724
	G80	29		600856	73720
125 x 22, 23 mm	G40	27	20u	657968	73743
	G60	27		600857	73740
	G80	27		600858	73741
	G120	27	25u	657967	73742
	G40	29		657963	73726
	G60	29		20u	600850
G80	29	600849	73737		



## DISQUES CERA - Aciers &amp; Inox - Longue durée de vie

Disques céramisés de très haute performance. Utilisables sur aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités. Performance de coupe élevée et durée de vie exceptionnelle. Echauffement minime du disque lors du tronçonnage. Production réduite de bavures.

L'utilisation d'outils électroportatifs puissants est conseillée.

Diamètre	Type	Qté	ESC	Réf.
125 x 1,0 mm	41	50u	772341	125CERA 1050
125 x 1,6 mm	41		772342	125CERA 1650
230 x 2,0 mm	41	25u	772343	230CERA 2050



## DISQUES A LAMELLES CERA - Aciers &amp; Inox - Longue durée de vie

La disposition spécifique des lamelles en Abrasif Céramique flexible permet aux disques à lamelles CERA d'exécuter des opérations précises et ciblées sur des surfaces et dans des angles de travail difficilement atteignables.

Diamètre	Grain	Type	Qté	ESC	Réf.
125 mm	G40	27	16u	772339	73770
125 mm	G60	27	16u	772340	73771



## CÂBLES ET PINCES DE MASSES

### PINCES DE MASSE

Patins de contact en cuivre et refroidissement par tresse en cuivre



Capacité	ESC	Réf.
200A à 60% - 250A à 35%	657493	730216C
300A à 60% - 350A à 35%	657495	730217C

### CABLES DE MASSE COMPLETS



Modèle	ESC	Réf.
Câble de soudage complet 3m - 16mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 9mm	300789	300789
Câble de soudage complet 3.5m - 35mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	654955	44002
Câble de soudage complet 3m - 25mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	657146	71031
Câble de soudage complet 3.5m - 35mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	654955	44002
Câble de soudage complet 4m - 50mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	655311	44663
Câble de soudage complet 6m - 50mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	655312	44663 B
Câble de soudage complet 4m - 70mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	654989	44046

## ACCESSOIRES - DIVERS



### SUPPORTS MAGNÉTIQUES

Pour torche refroidie Eau ou Air.

Modèle	Couleur	ESC	Réf.
MIG MAG	Rouge	752905	94434M MAG
TIG	Jaune	752904	94434M TIG

**BROSSES MÉTALLIQUES**

Caractéristiques	ESC	Réf.
Manche en bois 4 rangs. Fil acier. (boite de 1)	657519	730237

**PINCE MULTISERVICE MIG MAG**

Spécialement conçue pour le confort du soudeur



Utilisation	ESC	Réf.
Nettoyer les buses, couper les fils, dévisser les tubes contacts et buses	390148	730660FIX

**MARTEAU A PIQUER**

Caractéristiques	ESC	Réf.
Manche en bois. Vendu sur carte brochable - 300g	761943	730236C

**XUPERMAGNET**

Equerre aimantée permettant de maintenir toute pièce magnétique en position afin de simplifier le pointage des pièces.



Caractéristiques	ESC	Réf.
Multiples angles / positions possibles.	761944	94434XM C

**CASTOFIX**

Protection des surfaces sensibles à la chaleur. Positionnement et maintien des pièces avant assemblage par soudage ou brasage



Caractéristiques	ESC	Réf.
Pâte malléable et réfractaire. Tenue jusqu'à 1600°C. Couleur bleue. Pot de 0.9kg.	759031	730604

**CASTOWIPES**

Lingette de nettoyage des mains sans eau puissante et efficace qui combine une formule liquide de haute qualité avec un tissu nettoyant très résistant et légèrement abrasif.



Caractéristiques	ESC	Réf.
Lingettes de couleur orange. Conditionnées en seu de 90 lingettes, format 260 x 240 mm, avec clapet de fermeture.	772470	CW90

## CASTOSTICK

Pâte à mélanger, à durcissement rapide, pour la réparation efficace et rapide de fissures et fuites. Elle permet aussi la reconstitution de pièces.

Cette résine époxy bi-composants est chargée de poudre (cuivre ou acier ou aluminium).



Modèle	ESC	Réf.
CastoStick 57g - Cuivre	772470	3226 CU
CastoStick 57g - Acier	772471	3226 AC
CastoStick 57g - Aluminium	772472	3226 ALU
CastoStick 57g - Universel	772473	3226 MU

## CONNECTEURS 1/4 TOUR



Caractéristiques	Type	Diam	Facteur de marche	ESC	Réf.
Pour câble de 16 à 25 mm <sup>2</sup>	mâle	9 mm	250A à 60%	657944	73656
Pour câble de 35 à 50 mm <sup>2</sup>	mâle	13 mm	400A à 60%	657947	73657
Pour câble de 70 à 95 mm <sup>2</sup>	mâle	13 mm	600A à 60%	657950	73658
Pour câble de 16 à 25 mm <sup>2</sup>	femelle	9 mm	250A à 60%	657936	73653
Pour câble de 35 à 50 mm <sup>2</sup>	femelle	13 mm	400A à 60%	657939	73654
Pour câble de 70 à 95 mm <sup>2</sup>	femelle	13 mm	600A à 60%	657941	73655
Adaptateur mâle Ø9mm / femelle Ø13mm				750290	750290

## CÂBLES DE SOUDAGE

Vendus au mètre, par multiple de 5 mètres. Norme H01N2-D.



Caractéristiques	Diamètre	ESC	Réf.
130 A	16 mm <sup>2</sup>	657469	730201
172 A	25 mm <sup>2</sup>	657470	730202
216 A	35 mm <sup>2</sup>	657471	730203
273 A	50 mm <sup>2</sup>	657472	730204
340 A	70 mm <sup>2</sup>	657473	730205

## AÉROSOLS

**ANTI-ADHÉRENT**

ESC	Réf
657500	730219 1E

Les opérations de soudure, principalement à partir de postes électriques MAG occasionnent des projections indésirables de gouttes de métal fondu sur les pièces travaillées en détériorant les surfaces.

Produit anti-projection de soudure formulé à partir d'une solution acqueuse capable de former un film protecteur sur lequel les projections n'ont qu'une très faible adhérence.

Ce film constitue également une bonne protection contre l'oxydation due aux températures élevées.

Sans Silicone, sans solvant chloré, inodore et non toxique.

**CERAMIG**

ESC	Réf
758063	730225

Anti-adhérent à base de céramique destiné à la protection des torches de soudage et des surfaces métalliques contre l'adhérence des projections de métal fondu.

Recommandé pour la protection des buses et des tubes contact de torches de soudage MIG et MAG. Idéal pour les torches de machines automatiques.

Résiste aux températures élevées jusqu'à 1500°C.

**GALVA BRILLANT**

ESC	Réf
600475	730221 1

Peinture antirouille à très haute teneur en Zinc et Aluminium lamellaire métalliques.

Agit comme passivant cathodique du fer et de l'acier.

Application directe sur surface rouillée ou galvanisée.

Recouvrable par toute peinture. L'application se fait comme une simple peinture.

La passivation obtenue, très efficace, se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage ferro-zinc en surface.

Aspect métallisé brillant.

**DEGRIPPANT LUBRIFIANT**

ESC	Réf
657506	730223 1

Formulation dégrippante et lubrifiante.

Décolle la rouille, les dépôts de toutes sortes.

Permet la récupération des boulons, tiges filetées, en laissant un film lubrifiant qui assure une protection durable contre la corrosion et favorise les démontages ultérieurs.

**DETECTEUR DE FUITES**

ESC	Réf
600476	730226 1

Produit moussant permettant de détecter instantanément toutes fuites sur volume pressurisé : robinets, branchements, raccords...

Excellente tenue en position.

Assure une sécurité accrue aux travaux effectués.

Non toxique, non corrosif.

## GAZ DE SOUDAGE

Marque de gaz	Désignation	Taille de bouteille	Gaz	Applications	Raccords rapide de sortie ou détenteur	ESC	Réf
Air Liquide	Bouteille S05 Argon ALBBE	1m <sup>3</sup>	Argon Pur	Soudage des alliages d'aluminium en MIG Pour le soudage de tous matériaux en TIG	Raccord rapide Femelle 730148F (ESC657462)	680106	<b>455012</b>
Air Liquide	Bouteille ALBBE S11	2m <sup>3</sup>	Mixte Argon / Co <sup>2</sup>	Soudage des aciers en MAG	Raccord rapide Femelle 730148F (ESC657462)	772337	<b>71238</b>
Linde	Bouteille AR/CO2 Mison 12 B11	2m <sup>3</sup>	Mixte Argon / Co <sup>2</sup>	Soudage des aciers en MAG	Détendeur TYPHOON TM 321/ min 77021783 (ESC766612)	761411	<b>71234</b>
Linde	Bouteille Linde Ar 4.5 Mobil B11	2m <sup>3</sup>	Argon Pur	Soudage des alliages d'aluminium en MIG Pour le soudage de tous matériaux en TIG	Détendeur TYPHOON TM 321/ min 77021783 (ESC766612)	771419	<b>71235</b>



455012



71238



71235



71234



ACCESSOIRES COMPATIBLES	ESC	Réf	Bouteille S05 ARGON ALBBE	Bouteille S11 ALBBE
Raccord rapide femelle bouteille ALBBE	657462	<b>730148F</b>	x	x

# SECURITE DANS LES ATELIERS

## DÉTENDEURS TYPHOON

NF EN ISO 2503



ESC : 758043

ESC : 758044

## RACCORDS RAPIDES

NF EN 561



ESC : 600763



ESC : 600862



ESC : 657463

## COFFRET CHANTIER

ESC : 761338



1 chalumeau AUTOFLAM II O  
1 chalumeau PROFICUT  
5 becs et une étoile clé  
2 détendeurs SUPERBLINDES  
1 pare-flamme sortie détendeurs  
1 paire raccords rapides femelles  
2 paires raccords rapides mâles  
20m tuyaux jumelés 10x17

## CHALUMEAUX

NF EN ISO 5172

AUTOFLAM 1000  
ESC : 600063



PROFICUT  
ESC : 763240

AUTOFLAM SI II O  
ESC : 764523

## TUYAUX SOUPLES

ISO 3821



TUYAUX 6,3X11 - 20 MÈTRES  
ESC : 657534



TUYAUX 10X17 - 20 MÈTRES  
ESC : 657533

## ANTI-RETOURS STOP FLAMME

NF EN ISO 5175



ESC : 656932

# SECURITE

## MASQUES DE SOUDAGE



### 95000BD

Masque de soudage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	91 x 39mm	Fixe 11	3	0,3ms	768023	9500BD



### 95000BC

Masque de soudage et meulage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	96 x 39mm	Variable 9 à 13	3	0,3ms	768022	9500BC



### 95000ML VIEW

Masque de soudage et meulage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile démontable	100 x 41mm	Variable 9 à 13	4	0,3ms	767180	95000ML VIEW



### 95000R EVO 2

Masque de soudage à cristaux liquides avec protection respiratoire. Equipé d'une visière de meulage.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + batterie	100 x 50 mm	Variable 9 à 13	4	0,1ms	768780	95000 REVO2



### 95000XVE

Masque haut de gamme très haut champ de vision. Couleur naturelle et filtre lumière bleue.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire et pile démontable	98 x 87 mm	Variable 4-8 et 9-14	3	0,04ms	772096	95000XVE



## MASQUE A MAIN RELEVABLE

Equipé d'un système de relevage métallique, d'un verre minéral protane n°11 et d'un verre en polycarbonate incolore contre l'adhérence des projections de métal fondu.

Champ de vision	Teinte	ESC	Ref
105 x 50 mm	Fixe 11	600573	73521 A

## PIECES D'USURES POUR MASQUES 95000 & MASQUE A MAIN

DESCRIPTION	COMPATIBILITE	ESC	RÉF.	DESCRIPTION	COMPATIBILITE	ESC	RÉF.
Serre tête	S4	760141	95000 S4 H	Protections polycarbonate extérieures 128x107 (x10)	ML / ML VIEW	756242	95000 ML 100
Bandeau (x2)	S4 / ML / R EVO / CP / LE	759379	95000 R4	Protections polycarbonate intérieures 103x46 (x10)	ML / CP	756244	95000 ML 50
Protections polycarbonate extérieures 110x97x1,5 (x10)	S4 / R EVO	759376	95000 R2	Filtre électronique 4-9/13	ML	756245	95000 ML 4913
Dioptrie 1.5		659069	95000 AX 2515	Protections polycarbonate intérieures 102x42 (x10)	BC / BD / LE	769620	95000 B INT
Dioptrie 2.0	S4 / ML / BC / BD / ML VIEW	659070	95000 AX 2520	Protections polycarbonate extérieures 115x104 (x10)	BC / BD	769621	95000 B EXT
Dioptrie 2.5		659071	95000 AX 2525	Protections polycarbonate extérieures 110x97 ep. 1 (x10)	CP / LE	659065	95000 AX 2100
Protection tête, cou, épaule U	S4 / R EVO	659073	95000 AX 2810	Filtre électronique 4-9/13	ML VIEW	767182	95000 ML 913V
Protections polycarbonate intérieures 98x47x1 (x10)	S4	760140	95000 S4I G	Répartisseur de masse	CP / LE / ML / ML VIEW	767184	95000 ML MASS
Caches latéraux (x2)	S4	760444	95000 S4 OB	Piles CR2032 (x2)	ML VIEW	658864	94000 NM 12
Serre tête	ML / ML VIEW	756240	95000 ML 25	Protections polycarbonate intérieures 100x48 (x10)	ML VIEW	767183	95000 ML 10048
Face avant + protection polycarbonate extérieure	ML / ML VIEW	756246	95000 ML 05				

DESCRIPTION	TEINTE	DIMENSIONS	QTÉ	ESC	RÉF.
Verre minéral incolore	Incolore	105 x 50 mm	x 5	662918	730232X 5
Verre polycarbonate	Incolore	110 x 55 mm	x 10	663330	73521 VPC
Verre minéral teinte 11	11	110 x 55 mm	x 10	663460	73521 VM T11

## GANTS



### GANTS EUTECTRO BLUE

Cuir croûte de coupon souple. Crispin de 150mm. Montage américain, pouce palmé et paume avec retour sur l'index.

Norme EN 388	Abrasion	Tranchage	Déchirure	Perforation	ESC	Ref
4244	4	2	4	4	662650	73618

### GANTS CASTOTIG

Extra-souple, grand confort et manchette en croûte de bovin de 150mm.

Norme EN 388	Abrasion	Tranchage	Déchirure	Perforation	ESC	Ref
2121	2	1	2	1	662653	73621



**GANTS CASTOMAG 3123**

Paume en bovin pleine fleur naturelle, dos en première croûte de coupon naturelle. Manchette de 150mm munie d'un protège artère.

Norme EN 388	Abrasion	Tranchage	Déchirure	Perforation	ESC	Ref
3123	3	1	2	3	662667	73625

**GANTS ENGINEER 2122**

En bovin pleine fleur hydrofuge beige. Manchettes élastique munies d'un protège-artère assurant le serrage et la protection du poignet.

Norme EN 388	Abrasion	Tranchage	Déchirure	Perforation	ESC	Ref
2122	2	1	2	2	662654	73622

**HABILLEMENTS**

ESC	Réf
657916	73610

Tablier de soudeur à attaches cuir croûte.

Dimension 90 x 70 cm. Taille unique.



ESC	Réf
657919	73611

Tablier de protection du soudeur cuir fleur. Extra souple. Attache par lanière et boucle. Recommandé pour sa souplesse. Dimensions 90 x 70 cm. Taille unique.



ESC	Réf
662864	45100T

Manchettes de soudeur en toile de coton ignifugée. Largeur 370mm. Taille unique. Vendue par paire.



ESC	Réf
662857	45100C

Manchettes de soudeur en cuir croûte de bovin. Largeur 470mm. Taille unique. Vendue par paire.



# Certificat

## Certificate

N° 1997/8152.12

Page 1 / 1

AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :  
 AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:

## CASTOLIN FRANCE

pour les activités suivantes :  
 for the following activities:

**DEVELOPPEMENT, FABRICATION ET COMMERCIALISATION DE FLUX DECAPANTS,  
 PATES A BRASER, BAGUETTES ENROBEES, EQUIPEMENTS FLAMME,  
 BANDES ET PIECES D'USURE.  
 CONDITIONNEMENT ET COMMERCIALISATION DE PRODUITS  
 ET DE MATERIELS UTILISES EN SOUDAGE, BRASAGE, REVETEMENT ET METALLISATION. ENTRETIEN ET  
 REPARATION D'EQUIPEMENTS FLAMME,  
 ELECTRIQUES DE SOUDAGE ET DE COUPAGE.**

**DEVELOPMENT, MANUFACTURE AND MARKETING OF FLUX STRIPPERS, SOLDERING PASTES, COATED  
 RODS, FLAME EQUIPMENT, WEARING STRIPS AND PARTS.  
 PACKAGING AND MARKETING OF PRODUCTS AND EQUIPMENT USED IN WELDING, BRAZING, COATING  
 AND METALLIZATION. MAINTENANCE AND REPAIR OF FLAME,  
 WELDING AND CUTTING ELECTRICAL EQUIPMENT.**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :  
 has been assessed and found to meet the requirements of:

## ISO 9001 : 2015

et est déployé sur les sites suivants :  
 and is developed on the following locations:

22 AVENUE DU QUEBEC VILLEBON ZA DE COURTABOEUF 1 FR-91958 COURTABOEUF CEDEX

Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)  
 This certificate is valid from (year/month/day)

**2021-10-08**

Jusqu'au  
 Until

**2024-09-14**

Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.  
 This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

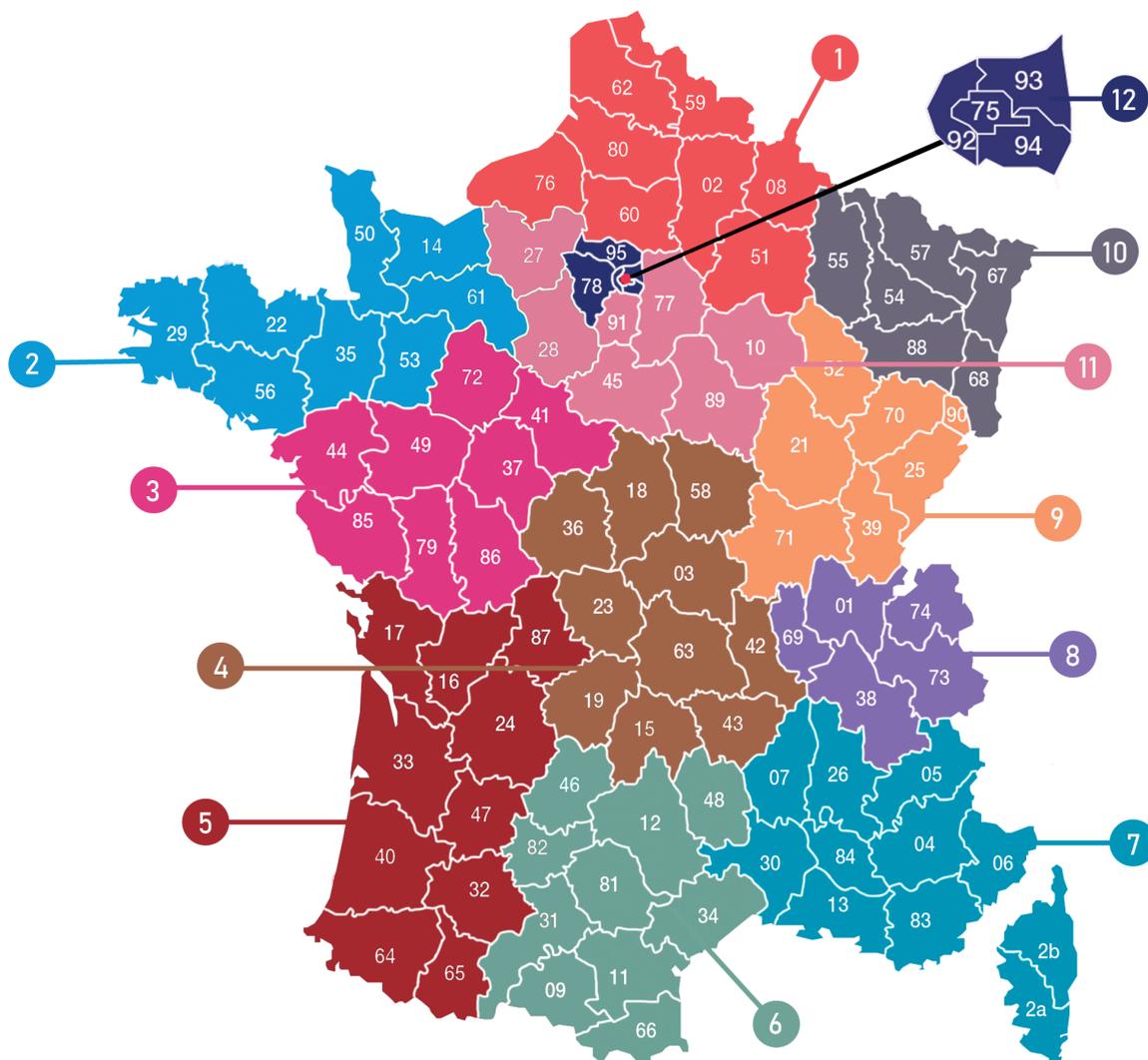
**Julien NIZRI**  
**Directeur Général d'AFNOR Certification**  
 Managing Director of AFNOR Certification



Flashez ce QR  
 Code pour vérifier la  
 validité du certificat

Seul le certificat électronique, consultable sur [www.afnor.org](http://www.afnor.org), fait foi en temps réel de la certification de l'organisme. The electronic certificate only, available at [www.afnor.org](http://www.afnor.org), attests in real time that the company is certified. Accreditation COFRAC n° 4-0001, Certification de Systèmes de Management, Portée disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr).  
 COFRAC accreditation n° 4-0001, Management Systems Certification, Scope available on [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr).  
 AFAQ est une marque déposée. AFAQ is a registered trademark - CERTIF 0956.9/07-2020

**afnor**  
 CERTIFICATION



02-08-51-59-60-62-76-80  
**1** Julien MACREZ  
 TEL : 06.08.76.09.09  
 FAX : 01.69.82.51.67  
 julien.macrez@castolin.com

14-22-29-35-50-53-56-61  
**2** Frédéric GONTIER  
 TEL : 06.87.70.33.69  
 FAX : 01.69.82.52.13  
 frederic.gontier@castolin.com

37-41-44-49-72-79-85-86  
**3** Nicolas BOSSIS  
 TEL : 06.08.75.99.25  
 FAX : 01.69.82.51.90  
 nicolas.bossis@castolin.com

03-15-18-19-23-36-42-43-58-63  
**4** Damien THOMAS  
 TEL : 06.08.76.15.15  
 FAX : 01.69.82.51.79  
 damien.thomas@castolin.com

16-17-24-32-33-40-47-64-65-87  
**5** Bertrand LABARBE  
 TEL : 06.08.75.99.23  
 FAX : 01.69.82.51.79  
 bertrand.labarbe@castolin.com

09-11-12-31-34-46-48-66-81-82  
**6** Fabien RIVERET  
 TEL : 06.08.74.90.50  
 FAX : 01.69.82.51.81  
 fabien.riveret@castolin.com

04-05-06-07-13-26-30-83-84-2a-2b  
**7** Jean-Pierre FERRAZZI  
 TEL : 06.08.76.16.80  
 FAX : 01.69.82.51.58  
 jeanpierre.ferrazzi@castolin.com

01-38-69-73-74  
**8** Eloi HIROUX  
 TEL : 06.89.77.33.65  
 FAX : 01.69.82.52.12  
 eloi.hiroux@castolin.com

21-25-39-52-70-71-90  
**9** Philippe BANGOURA  
 TEL : 06.84.64.02.23  
 FAX : 01.69.82.51.75  
 philippe.bangoura@castolin.com

54-55-57-67-68-88  
**10** David BRIOT  
 TEL : 06.07.33.95.28  
 FAX : 01.69.82.51.53  
 david.briot@castolin.com

10-27-28-45-77-89-91  
**11** David LABROUSSE  
 TEL : 06.08.41.59.49  
 FAX : 01.69.82.51.59  
 david.labrousse@castolin.com

75-78-92-93-94-95  
**12** Fabien AUVRAY  
 TEL : 06.87.70.33.65  
 FAX : 01.69.82.52.81  
 fabien.auvray@castolin.com



22 avenue du Québec  
91140 VILLEBON SUR YVETTE



+33 1 69 82 69 82

Grâce à notre application, vous aurez des conseils et l'intégralité de nos produits à portée de main !

[WWW.CASTOLINPRO.COM](http://WWW.CASTOLINPRO.COM)