



CASTOLIN 146 Gaz

SOUDOBRASAGE DES METAUX CUIVREUX ET FERREUX POUR LE GAZ

1 DESCRIPTION

REPERE D'ENREGISTREMENT ATG N° 1567
POUR LES INSTALLATIONS DE GAZ COMBUSTIBLES
Visées par les spécification ATG B.521 et B.524

Castolin 146 Gaz est un alliage de soudobrasage de composition contrôlée, élaboré à partir d'éléments de haute pureté, destinés à l'exécution d'assemblages d'excellente qualité du cuivre et des aciers.

Pour le gaz s'utilise en couple avec le décapant Castolin 146M.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Soudobrasage des tuyauteries de gaz en cuivre et en acier.
- ◆ Brasage capillaire fort des canalisations de gaz en acier.
- ◆ Assemblage de pièces en acier par soudobrasage.
- ◆ Assemblages hétérogènes cuivre sur acier.

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	870 ° C
Liquidus	910 ° C
Résistance au cisaillement NF A 89-420 sur E 24	295 MPa
Rm NF A 89-420 sur E 24	250MPa

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Soudobrasage :

- ◆ Blanchir les surfaces à assembler, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Enduire les surfaces à assembler de décapant CASTOLIN 146M.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre. Chauffer localement jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette sur le joint. Faire lier la goutte avec le métal de base, fondre une nouvelle goutte en avançant et ainsi de suite. Ne pas surchauffer, laisser refroidir à l'air.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus de décapant peuvent être éliminés par un procédé mécanique : raclage, polissage à l'émeri, sablage, etc.

5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : Boîte plastique.

Diamètre (mm)	2,0	3,0
Longueur (mm)	500	500
Nombre de baguettes/kg	75	33

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01