



E+C EnDOtec DO*33

REVETEMENT DE PIÈCES
SOUMISES A L'ABRASION
A TEMPERATURE ELEVEE

INFORMATIONS
TECHNIQUES
CONFIDENTIELLES

1 - DESCRIPTION

EnDOtec DO*33 est une électrode continue périphérique de petit diamètre, spécialement élaborée pour la réalisation, sous protection gazeuse, de revêtement résistant à l'usure par abrasion et érosion à température élevée jusqu'à 650°C.

La structure fine favorise la résistance à l'érosion.

2 - EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Briqueteries, carrières, céramique.
- ◆ Vis de mouleuse - Goulottes d'alimentation - Dragues.
- ◆ Godets de pelles - Plaques d'usure - Ventilateurs de tirage.

3 - COMPOSITION CHIMIQUE (%)

Carbone	Silicium	Manganèse	Niobium	Bore	Chrome
2,3 - 2,8	1,0 (max.)	1,5 - 2,5	4,8 - 5,5	2,0 - 2,5	10,5 - 12,5
Fer					
RESTE					

4 - CARACTERISTIQUES MECANIQUES.

Dureté	65 - 70 HRC
--------	-------------

5 - CARACTERISTIQUES DE SOUDAGE

Les appareils E+C du type Pulsé Total Arc et CastoMig permettent la mise en oeuvre parfaite de l'électrode EnDOtec DO*33.

Gaz de protection recommandé et paramètres de soudage.

Gaz recommandés : 82 % Ar + 18 % Co2 selon DIN 32526 M 21.

Diamètre (mm)	1,2 - 1,6	
Transfert	TPCC	TPPA
Tension (V)	15 - 19	28 - 30
Intensité (A)	100 - 320	280 - 350
Débit (l/mn)	12 - 16	

TPCC = TRANSFERT par court circuit (short arc)

TPPA = TRANSFERT par pulvérisation axiale (spray arc).

6 - PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Eliminer les dépôts antérieurs et le métal usé avec l'électrode à chanfreiner Exotrode 3EX.

Préchauffage :

- ◆ Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone équivalent :
 - jusqu'à 0,25 : préchauffage superflu.
 - entre 0,25 et 0,45 : préchauffage à 100 - 200° C
 - entre 0,45 et 0,80 : préchauffage à 200 - 350° C.

Ne jamais préchauffer un acier à 12-14 % de Mn. Durant le soudage, veiller à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 250° C.

Pour la réalisation d'un revêtement à plat, en multipasses, on obtient une liaison optimale en "tirant" l'électrode avec un angle d'avance de la torche de 90°.

7 - PRESENTATION

L' électrode continue EnDOtec DO*33 est disponible en diamètres 1,2 et 1,6 mm, en cage métallique plastifiée K 300 (DIN 8559). Il est donc nécessaire de prévoir un adaptateur pour l'utilisation avec certains dévidoirs.

MA/JPP/AJ/al

JUILLET 1996

Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance de qualité et les modes opératoires Eutectic+Castolin. Toute autre procédure ou application peut modifier ces caractéristiques et les résultats.

Les produits Eutectic+Castolin sont vendus dans la plupart des pays à l'extérieur de l'Europe continentale sous la marque Eutectic. La majorité des produits distribués par les Sociétés Eutectic+Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels du monde ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Eutectic+Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin S.A. Tous droits réservés suivant les conventions internationale et panaméricaine. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit de Castolin France S.A. LES ULIS

© 1981 BY INSTITUT Eutectic+Castolin

AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES



France :
Castolin France S.A.
 BP 325
 91958 COURTABOEUF CEDEX
 Tél. 01 69 82 69 82
 Fax 01 69 82 96 01

Suisse :
Castolin S.A.
 Case Postale 360
 CH-1001 Lausanne
 Tél. (021) 694 11 11
 Fax (021) 691 04 06

Belgique - Hollande - Luxembourg
s.a. Castolin Benelux n.v.
 Bd de l'humanité 222/228 Humananiteitslaan
 Bruxelles 1190 Brussel
 Tél. (02) 332 20 20
 Fax (02) 376 28 16
 Rotterdamsesteenweg 406
 2629 HH Delft (Nederland)
 Tél. (015) 256 92 03
 Fax (015) 256 61 02