

# Castolin<sup>®</sup> PRO



**Sélection**

**SOUWAGE ELECTRIQUE  
EN PLOMBERIE**

# EQUIPEMENTS DE SOUDAGE

## SOUDAGE À L'ARC MANUEL (MMA)



### ARC 130

Poste compact et léger délivrant un courant continu pour électrodes de diamètre 2.0 à 3.2 mm. Réglable de 10A à 130A. Livré dans une valise avec câble de masse et câble porte électrode.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 130A	6,2 kVA	35%	130A	761978	ARC130
			60%	90A		
			100%	70A		

Existe en lot - 764160 / 730372A 130

### ARC 160

Poste compact et léger délivrant un courant continu pour électrodes de diamètre 2.5 à 4 mm. Réglable de 10A à 160A. Livré dans une valise avec câble de masse et câble porte électrode.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 160A	7,6 kVA	25%	160A	761979	ARC160
			60%	95A		
			100%	70A		

### SYNARC 180

Onduleur synergique\* facile à transporter réglable de 20 à 180A. Livré dans une valise avec câble de soudage, un marteau/brosse et une lanière en tissu.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 180A	8,2 kVA	30%	180A	771196	SYNARC 180
			60%	130A		
			100%	100A		

Existe en lot - 772301 / ARC180SYN+



## SYNARC 200

Onduleur synergique\* facile à transporter réglable de 20 à 200A. Livré dans une valise avec câble de soudage, un marteau/brosse et une lanière en tissu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 200A	9,4 kVA	25%	200A	771197	SYNARC 200
			60%	130A		
			100%	100A		

Existe en lot - 772302 / ARC200SYN+

\* Un poste à souder synergique ajuste automatiquement les paramètres de soudage en fonction du diamètre de l'électrode utilisée. Ceci permet de faciliter le réglage du poste à souder.

## PINCES PORTES ÉLECTRODES

### PINCES

Pincès porte-électrodes à machoires



Capacité	ESC	Réf.
150A à 60%	761941	94436 PE 3 C
250A à 60%	761942	94436 PE 5 C

### CABLES DE SOUDAGE COMPLETS



Modèle	ESC	Réf.
Câble de soudage complet 4m - 16mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 9mm	301094	301094
Câble de soudage complet 4m - 35mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	659022	94722

## SOUDAGE AU TIG

### SYNTIG 220 DC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Un bouton unique centralise toutes les commandes. Livré avec câble d'alimentation, tuyau d'arrivée de gaz et adaptateur torche fiche 7 pôles.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Tension à vide	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 220A	81,3V	20%	220A	772106	TIG220DC
			60%	128A		
			100%	99A		

### SYNTIG 200 AC/DC

Soudage TIG, TIG pulsé et MMA. Possède un mode AC/DC permettant de souder l'aluminium. Livré avec câble d'alimentation et tuyau d'arrivée de gaz.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Tension à vide	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 200A	81,2V	20%	200A	772107	TIG200ACDC
			60%	130A		
			100%	100A		

## TORCHES TIG

### TORCHE TIG G220

Torche à gachette à buse clipsée de 4 ou 8m de longueur.

Capacité : DC 200A / AC 200A

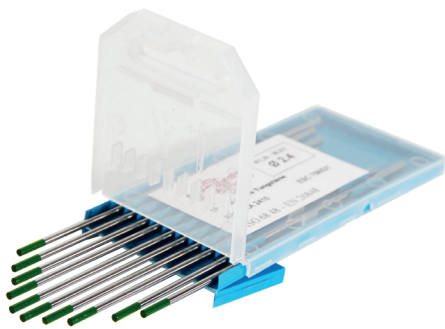


Longueur	Diamètre Torche	Type	Compatibilité	ESC	Réf
4m	13mm	Standard	ActivTig /Uptig	301153	4326004
8m			Castotig 1801/1802 (avec adaptateur 767462)	301156	4326008
4m		Valve	CastoArc	301238	301238

## TUNGSTENE - ELECTRODES ET AFFUTEUSES

### Electrode TUNGSTENE PUR

Longueur : 150 mm pour les alliages légers. Courant : AC



Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Vert	15 - 55A	600790	<b>48587 TP 10</b>
1,6 mm			45 - 90A	600786	<b>48588 TP 10</b>
2,0 mm			75 - 160A	600791	<b>48585 TP 10</b>
2,4 mm			150 - 190A	656484	<b>48589 TP 10</b>
3,2 mm			180 - 260A	656472	<b>48586 TP 10</b>
4,0 mm			220 - 320A	656488	<b>48590 TP 10</b>

### Electrode TUNGSTENE CÉRIÉ

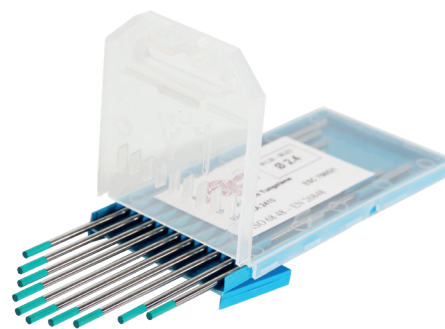
Longueur : 150 mm pour Acier/Inox. Courant : DC.



Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Gris	10 - 75A	656516	<b>48721 10</b>
1,6 mm			60 - 150A	656518	<b>48722 10</b>
2,0 mm			100 - 200A	656520	<b>48723 10</b>
2,4 mm			170 - 250A	656522	<b>48724 10</b>
3,2 mm			160 - 310A	656523	<b>48725 10</b>
4,0 mm			275 - 450A	656524	<b>48726 10</b>

### Electrode TUNGSTENE WS2

Longueur : 150 mm pour usage universel. Courant : AC/DC.



Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Bleu turquoise	10 - 75A	656526	<b>48728 10</b>
1,6 mm			60 - 150A	656528	<b>48729 10</b>
2,0 mm			100 - 200A	656530	<b>48730 10</b>
2,4 mm			170 - 250A	656532	<b>48731 10</b>
3,2 mm			160 - 310A	656536	<b>48733 10</b>

## Electrode TUNGSTENE 2%

Longueur : 150 mm pour usage universel. Courant : AC/DC.



Diamètre	Quantité	Couleur	Ampérage	ESC	Réf
1,0 mm	10u	Bleu	10 - 75A	756518	<b>2 LA 1010</b>
1,6 mm			60 - 150A	756519	<b>2 LA 1610</b>
2,0 mm			100 - 200A	756520	<b>2 LA 2010</b>
2,4 mm			170 - 250A	756521	<b>2 LA 2410</b>
3,2 mm			160 - 310A	756522	<b>2 LA 3210</b>



## AFFUTEUSE 100 ET

Pour utilisation en atelier, elle permet de capter les particules et poussières de tungstène.

Tension d'alim.	ESC	Réf
230V monophasé	662865	<b>100 ET</b>



## AFFUTEUSE 85 ET

Pour une utilisation mobile, elle permet de capter les particules et poussières de tungstène.

Tension d'alim.	ESC	Réf
230V monophasé	654933	<b>85 ET</b>

## SOUDAGE MIG / MAG

### MIG 170 MULTI

Poste ultra-compact multi procédés avec fonction soudage à l'électrode enrobée (pince fournie). Livré avec toche MIG EURO, galets acier/fil fourré/alu, câble de masse et câble porte électrode.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	40A - 180A	60%	110A	766603	<b>MIG 170 MULTI</b>

### Kit de maintenance MIG 170

Designation	Contenu	ESC	Réf
Kit SAV MIG170 diam. 0,8	2 tubes contact M6 0,8mm 1 galet de dévidage fil 0,8 et 0,6	766605	<b>766605</b>
Kit SAV MIG170 diam. 0,9	2 tubes contact M6 0,9 mm 1 galet de dévidage fil 0,9	766606	<b>766606</b>





### DERBY 182

Poste compact pour le soudage MIG-MAG et électrode enrobée. Livré avec un câble de masse, un tuyau de gaz et des galets acier/fil fourré/alu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	25A - 180A	1,9 kVA	60%	105A	769427	<b>182 DERBY</b>



Existe en lot - 767404 / 182DERBY E



### DERBY 202

Poste compact et facilement transportable pour le soudage multi-procédés avec ou sans gaz. Livré avec câble d'alimentation, tuyau d'arrivée gaz, câble de soudage et des galets acier/fil fourré/alu.

Tension d'alim.	Plage de réglage	Puissance absorbée	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	20A - 200A	5,5 kVA	60%	160A	769429	<b>202 DERBY</b>



Existe en lot - 769678 / 202DERBY E

Découvrez  
comment les utiliser !



Par ici !

## TORCHES DE SOUDAGE MIG MAG

### TORCHE CASTOPLUS 156G

Torche type AIR de 3 ou 4 mètres de longueur. Ampérage 150A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø0.8, une buse Ø12 et une gaine pour fil acier Ø0.6-0.8.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	150A - 60%	767671	156G 3M
4m			767672	156G 4M

### TORCHE CASTOPLUS 256G

Torche type AIR de 3, 4 ou 5 mètres de longueur. Ampérage 220A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø1.0, une buse Ø15 et une gaine pour fil acier Ø1.0-1.2.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	220A - 60%	767673	256G 3M
4m			767674	256G 4M
5m			767675	256G 5M

### TORCHE CASTOPLUS 366G

Torche type AIR de 3, 4 ou 5 mètres de longueur. Ampérage 320A - 60%. Livrée avec un tube contact Ø1.2, une buse Ø16 et une gaine pour fil acier Ø1.0-1.2.



Longueur	Type	Ampérage	ESC	Réf
3m	Air	320A - 60%	767676	366G 3M
4m			767677	366G 4M
5m			767678	366G 5M

## COUPAGE PLASMA

### AIRJET COMPACT

Équipement type onduleur idéal pour les réparations dans l'atelier ou en extérieur. Livré avec un câble d'alimentation, un câble de masse et une torche T30 complète 5m.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 30A	30%	28A	307300	25CPE
		50%	20A		



**SYNCUT 45**

Équipement de découpe portable de type onduleur. Grâce à sa légèreté et à son design compact et robuste, il est le partenaire idéal pour des réparations dans l'atelier tout comme à l'extérieur. Il s'utilise avec un compresseur externe et permet d'obtenir d'excellentes qualités de coupe, jusqu'à 25 mm pour de l'acier.

Fourni avec un câble de masse et une torche plasma de 4 mètres.



Tension d'alim.	Plage de réglage	Facteur de marche		ESC	Réf
230V monophasé	10A - 45A	30%	45A	772108	CUT45
		60%	32A		

**TORCHES DE COUPAGE PLASMA****TORCHE PLASMA T30**

Torche plasma pour les découpes jusqu'à 10 mm. Fourni avec un électrode, un diffuseur, deux tuyères (diam 0.65 et 0.80mm) ainsi que deux buses (2 et 6 trous).

Longueur	ESC	Réf
4m	307317	30T 4M

Coffret de pièces détachées disponible - 764978

**FER À SOUDER****FER A SOUDER REGLABLE 15 - 30**

Lent type crayon avec réglage deux positions.

Caractéristiques	ESC	Réf
15 - 30 W	769616	73950FSL1530

**FER A SOUDER REGLABLE 40 - 80**

Lent type crayon avec réglage deux positions.

Caractéristiques	ESC	Réf
40 - 80 W	769617	73950FSL4080

# CONSOMMABLES

## LES ELECTRODES ENROBÉES

### SOUDAGE DES FONTES

#### Electrode 244

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	10 élec.	650740	244 2510
3,2	5 élec.	650741	244 3205

- Electrode base Nickel pour le soudage et la réparation des pièces en fontes avec une excellente soudabilité.



### SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

#### Electrode E316L-17

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	10 élec.	650792	316L 2010
2,5	10 élec.	650795	316L 2510
3,2	5 élec.	650797	316L 3205

- Electrode pour le soudage des aciers inoxydables de type 316L.



### SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

#### Electrode 4113

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	5kg	771116	4113EC 2535
3,2	5kg	771617	4113EC 3235

- Electrode à enrobage rutile destinée à l'assemblage des aciers non et faiblement alliés. Possède une très bonne soudabilité en toutes positions.



#### Electrode RD67

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	10 élec.	600774	67RD 2010
2,0	100 élec.	600773	67RDC 2010
2,5	10 élec.	600765	67RD 2510
3,2	10 élec.	650278	67RD 3210
4,0	90 élec.	650280	67RD 40

- Electrode rutilo-cellulosique à enrobage semi-épais. Soudage toutes positions y compris verticale descendante.





### Electrode XUPER 680S

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,5	10 élec.	651046	680S 2510
3,2	5 élec.	651051	680S 3205

- Electrode rutile-basique à hautes performances pour l'assemblage de haute sécurité des aciers de construction.

## LES FILS MIG MAG

### SOUDAGE DES ACIERS ORDINAIRES

#### Fil CASTOMAG 45202



Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,6	5kg	763987	45202 0605
0,8		764765	45202 0805
1,0		764766	45202 1005

- Fil plein massif cuivré sous protection gazeuse pour le soudage des aciers de construction d'usage général, des aciers galvanisés, zingués et électro-zingués.

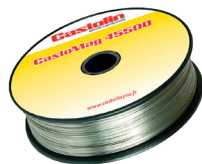
#### Fil CASTOMAG 45213

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	0,8kg	768148	45213 0808

- Électrode continue en fil plein revêtue de cuivre fournissant un dépôt présentant d'excellentes propriétés mécaniques grâce à une grande pureté métallurgique.

### SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLES

#### Fil CASTOMAG 45500



Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	5kg	760328	45500 0805

- Fil plein massif bas carbone pour le soudage sous protection gazeuse. Cuves, pompes, tuyauterie,...

### FIL FOURRÉ SANS GAZ - ACIERS ORDINAIRES

#### Fil TEROMATEC EO 8313

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,9	0,45kg	768150	8313 0804
	0,90kg	768152	8313 0809
	5kg	768924	8313 0920



- Fil fourré auto-protecteur pour le soudage en mono-passe ou multi-passe en toutes positions. Assemblage des aciers, sous-couche,...

## LES BAGUETTES TIG

### SOUDEGE DES ACIERS ORDINAIRES

#### Baguette CASTOTIG 45202W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	5kg	766075	45202W 12
1,6		766076	45202W 16
2,0		766077	45202W 20
2,4		766078	45202W 24
3,0		766079	45202W 30

- Métal d'apport IG destiné au soudage des aciers de construction général et d'usage courant ou similaire.
- *Cuves, pompes, tuyauterie,...*

### SOUDEGE DES ACIERS INOXYDABLES

#### Baguette CASTOTIG 45500W

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	1kg	655745	45500W 08
1,0	5kg	330320	45500W 10 6
1,2		655747	45500W 12 6
1,6		331213	45500W 15
2,0		331214	45500W 20
2,4		331215	45500W 24
3,2		331216	45500W 30

- Métal d'apport TIG bas de carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 316 et 316L.
- *Cuves, pompes, tuyauteries, bâtiment,...*

**Baguette CASTOTIG 45503W**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
0,8	5kg	655758	45503W 08 6
1,0		331188	45503W 10
1,2		751896	45503W 12 6
1,6		331189	45503W 15
2,0		331190	45503W 20
2,4		331191	45503W 24 6
3,2		331192	45503W 32 6

- Métal d'apport TIG bas de carbone pour le soudage sous protection gazeuse des aciers austénitiques de type 304 et 304L.
- *Canalisations, tuyauterie, chaudronnerie,...*

**SOUDAGE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM****Baguette CASTOTIG 45802W**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
1,2	5kg	655847	45802W 12 6
1,6		330609	45802W 16 6
2,0		330511	45802W 20 6
2,4		330512	45802W 24 6
3,2		330513	45802W 32 6

- Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages Aluminium-Magnésium de composition homogène à 5% de Magnésium ou hétérogène.
- *Carrosseries, châssis, ...*

**Baguette CASTOTIG 45803W**

Diam.	Quantité	ESC	Réf
2,0	5kg	330516	45803W 20 6
3,2		330517	45803W 32 6

- Métal d'apport TIG destiné à l'assemblage des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium. Utilisé pour les réparations de pièces.
- *Tuyauteries, machines agricoles, carrosseries, pièces coulées ou moulées,...*

# ACCESSOIRES

## DÉTENDEURS



### Détendeur TYPHOON TM

Livré avec un écrou 1/4 Gaz et une douille à olive diam. 6mm

Caractéristiques	ESC	Réf.
Manodétendeur pour gaz de soudage. Argon - Argon/Co2. Réglage jusqu'à 32l/min - Tige d'entrée type C	766612	<b>77021783</b>



### Détendeur TM 20

Sortie tuyau diam. 6mm

Caractéristiques	ESC	Réf.
Manodétendeur pour gaz de soudage Réglage jusqu'à 20l/min	766611	<b>55130 MICRO</b>

## PINCES ET CABLES DE MASSE

### PINCES DE MASSE

Patins de contact en cuivre et refroidissement par tresse en cuivre



Capacité	ESC	Réf.
200A à 60% - 250A à 35%	657493	<b>730216C</b>
300A à 60% - 350A à 35%	657495	<b>730217C</b>

## CABLES DE MASSE COMPLETS



Modèle	ESC	Réf.
Câble de soudage complet 3m - 16mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 9mm	300789	300789
Câble de soudage complet 3.5m - 35mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	654955	44002
Câble de soudage complet 3m - 25mm <sup>2</sup> équipé d'un raccord mâle diam 13mm	657146	71031

## ACCESSOIRES - DIVERS

## BROSSES MÉTALLIQUES



Caractéristiques	ESC	Réf.
Manche en bois 4 rangs. Fil acier. (boite de 2)	657519	730237
Manche en bois 4 rangs. Spécial Inox (boite de 2)	657525	7303238I

## PINCE MULTISERVICE MIG MAG

Spécialement conçue pour le confort du soudeur



Utilisation	ESC	Réf.
Nettoyer les buses, couper les fils, dévisser les tubes contacts et buses	390148	730660FIX

## MARTEAU A PIQUER



Caractéristiques	ESC	Réf.
Manche en bois. Vendu sur carte brochable - 300g	761943	730236C

## XUPERMAGNET

Equerre aimantée permettant de maintenir toute pièce magnétique en position afin de simplifier le pointage des pièces.



Caractéristiques	ESC	Réf.
Multiples angles / positions possibles.	761944	94434XM C

## BOUTEILLES DE GAZ



Désignation	ESC	Réf.
Bouteille Argon 1m <sup>3</sup> + chariot	657389	71233
Bouteille Argon / CO2 Mison12 - B11	761411	71234
Bouteille Linde Argon Pur DUES 4,5 2,3m <sup>3</sup>	771419	71234



Désignation	ESC	Réf.
Bouteille Argon 105L	766608	730240AR
Bouteille Argon 245L	768168	730240AR2
Bouteille Argon / Co2 105L	776609	730240AC
Bouteille Argon/ Co2 245L	776610	730240AC2

## AÉROSOLS



## ANTI-ADHÉRENT

ESC	Réf
657500	730219 1E

Produit anti-projection de soudure formulé à partir d'une solution aqueuse capable de former un film protecteur sur lequel les projections n'ont qu'une très faible adhérence.

Ce film constitue également une bonne protection contre l'oxydation due aux températures élevées.

Sans Silicone, sans solvant chloré, inodore et non toxique.



## CERAMIG

ESC	Réf
758063	730225

Anti-adhérent à base de céramique destiné à la protection des torches de soudage et des surfaces métalliques contre l'adhérence des projections de métal fondu.

Recommandé pour la protection des buses et des tubes contact de torches de soudage MIG et MAG. Idéal pour les torches de machines automatiques.

Résiste aux températures élevées jusqu'à 1500°C.



# SECURITE

## MASQUES DE SOUDAGE



### 95000BD

Masque de soudage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	91 x 39mm	Fixe 11	3	0,3ms	768023	9500BD



### 95000BC

Masque de soudage et meulage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	96 x 39mm	Variable 9 à 13	3	0,3ms	768022	9500BC



### 95000CP

Masque de soudage et meulage à cristaux liquides. 2 capteurs d'arc. Restitution des couleurs naturelles.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	100 x 41mm	Variable 9 à 13	3,5	0,1ms	759797	95000CP



### 95000XVE

Masque de soudage haut de gamme à très grand champ de vision. Vision naturelle et filtre de lumière bleue.

Alimentation	Champ de vision	Teinte	Teinte claire	Temps de réaction	ESC	Ref
Solaire + pile	98 x 87mm	Variable 4-8 et 9-14	3	0,04ms	772096	95000XVE

## GANTS

## GANTS CASTOTIG

Extra-souple, grand confort et manchette en croûte de bovin de 150mm.



Norme EN 388	Abrasion	Tranchage	Déchirure	Perforation	ESC	Ref
2121	2	1	2	1	662653	73621

## HABILLEMENTS

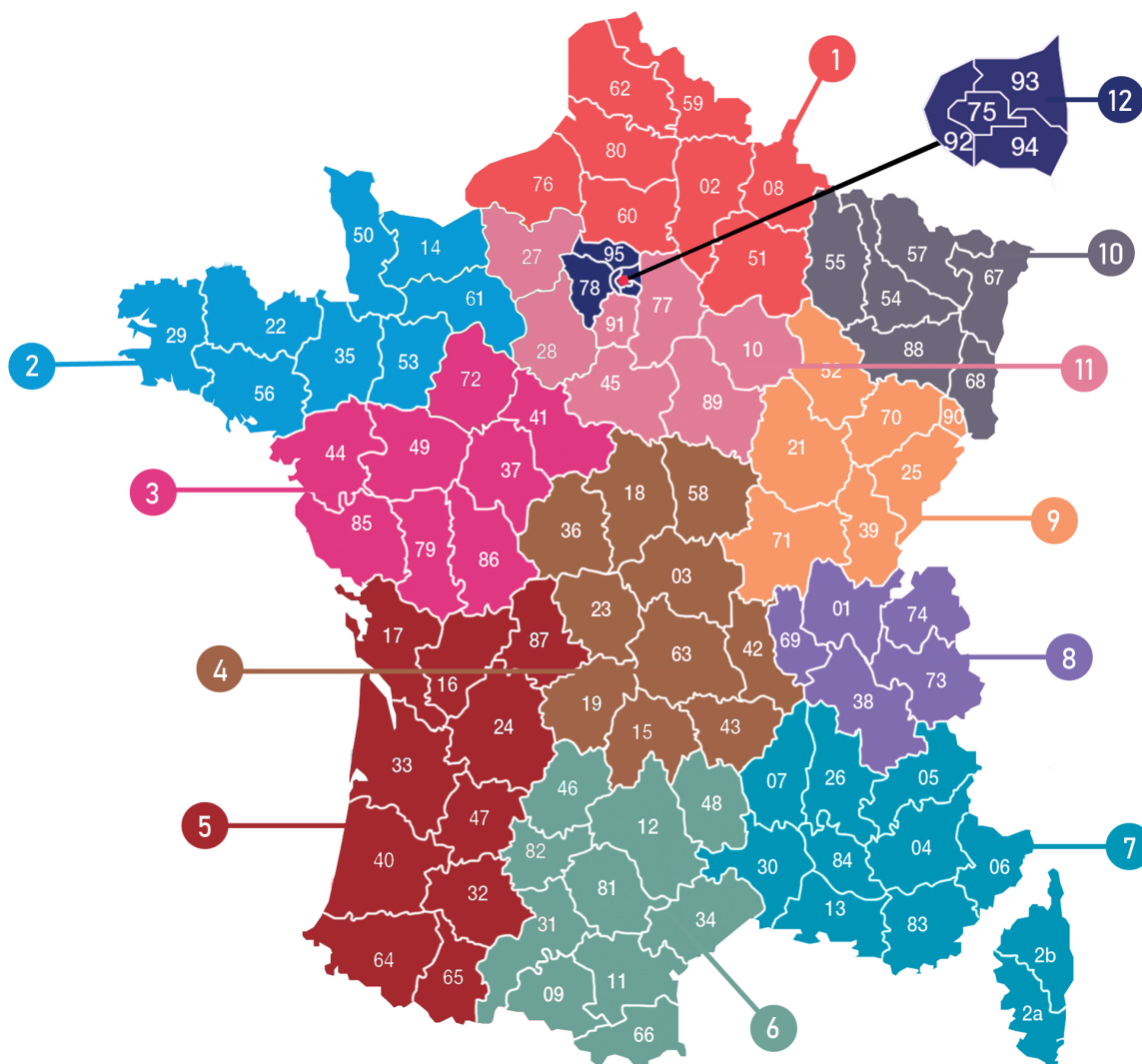


ESC	Réf
657916	73610

Tablier de soudeur à attaches cuir croûte.  
Dimension 90 x 70 cm. Taille unique.

ESC	Réf
657919	73611

Tablier de protection du soudeur cuir fleur.  
Extra souple. Attache par lanière et boucle.  
Recommandé pour sa souplesse.  
Dimensions 90 x 70 cm. Taille unique.



02-08-51-59-60-62-76-80  
**1** Julien MACREZ  
 TEL : 06.08.76.09.09  
 FAX : 01.69.82.51.67  
 julien.macrez@castolin.com

14-22-29-35-50-53-56-61  
**2** Frédéric GONTIER  
 TEL : 06.87.70.33.69  
 FAX : 01.69.82.52.13  
 frederic.gontier@castolin.com

37-41-44-49-72-79-85-86  
**3** Nicolas BOSSIS  
 TEL : 06.08.75.99.25  
 FAX : 01.69.82.51.90  
 nicolas.bossis@castolin.com

03-15-18-19-23-36-42-43-58-63  
**4** Damien THOMAS  
 TEL : 06.08.76.15.15  
 FAX : 01.69.82.51.79  
 damien.thomas@castolin.com

16-17-24-32-33-40-47-64-65-87  
**5** Bertrand LABARBE  
 TEL : 06.08.75.99.23  
 FAX : 01.69.82.51.79  
 bertrand.labarbe@castolin.com

09-11-12-31-34-46-48-66-81-82  
**6** Fabien RIVERET  
 TEL : 06.08.74.90.50  
 FAX : 01.69.82.51.81  
 fabien.riveret@castolin.com

04-05-06-07-13-26-30-83-84-2a-2b  
**7** Jean-Pierre FERRAZZI  
 TEL : 06.08.76.16.80  
 FAX : 01.69.82.51.58  
 jeanpierre.ferrazzi@castolin.com

01-38-69-73-74  
**8** Eloi HIROUX  
 TEL : 06.89.77.33.65  
 FAX : 01.69.82.52.12  
 eloi.hiroux@castolin.com

21-25-39-52-70-71-90  
**9** Philippe BANGOURA  
 TEL : 06.84.64.02.23  
 FAX : 01.69.82.51.75  
 philippe.bangoura@castolin.com

54-55-57-67-68-88  
**10** David BRIOT  
 TEL : 06.07.33.95.28  
 FAX : 01.69.82.51.53  
 david.briot@castolin.com

10-27-28-45-77-89-91  
**11** David LABROUSSE  
 TEL : 06.08.41.59.49  
 FAX : 01.69.82.51.59  
 david.labrousse@castolin.com

75-78-92-93-94-95  
**12** Fabien AUVRAY  
 TEL : 06.87.70.33.65  
 FAX : 01.69.82.52.81  
 fabien.auvray@castolin.com



22 avenue du Québec  
91140 VILLEBON SUR YVETTE



+33 1 69 82 69 82

Grâce à notre application, vous aurez  
des conseils et l'intégralité de nos  
produits à portée de main !

[WWW.CASTOLINPRO.COM](http://WWW.CASTOLINPRO.COM)