

1 DESCRIPTION

Electrode enrobée déposant un acier inoxydable austénitique au molybdène à basse teneur en carbone ayant une résistance élevée à la corrosion et notamment à la corrosion inter cristalline jusqu'à 400° C.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Soudage d'aciers inoxydables austénitiques au chrome-nickel-molybdène :

EN 10088 : X2CrNiMo17-12-2, X5CrNiMo17-12-2,
X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12,
X10NiCrMoNb18-12, G-X5CrNiMo19-11-2,
G-X5CrNiMoNb19-11-2.
ASTM/AISI : 316, 316 L, 316Ti, 318.

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	700 N/mm ²
Limite élastique (Rp 0,2)	535 N/mm ²
Allongement (A 5)	31 %
Résilience KV(J) à 20°C	73
Résilience KV(J) à -60°C	56

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Nettoyer et dégraisser les surfaces à assembler.

Soudage :

- ◆ Maintenir un arc très court.
- ◆ Tenir l'électrode presque verticale.
- ◆ Température maxi entre passes : 200°C.

Diamètre (mm)	2,0	2,5	3,2	4,0
Intensité (A)	35 - 60	45 - 75	75 - 110	95 - 150

Nettoyage :

- ◆ Utiliser une brosse en acier inoxydable.
- ◆ Les assemblages soudés peuvent être nettoyés chimiquement avec CASTOCLEEN S.

Positions de soudage



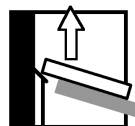
1 G/PA



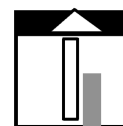
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : boîte plastique (Drypak).

Diamètre (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0
Longueur (mm)	300	300	350	350
Poids / Boîte (kg)	2,5	5,0	5,0	5,0

Stockage

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage.

En cas de reprise d'humidité, un séchage en étuve est recommandé : 250°C/2 heures.

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01